

OSOBNÍ VOZIDLA

C5 a C8

2003

Technické informace obsažené v této příručce jsou určeny výhradně odborným automobilovým opravářům. V některých případech se tyto informace týkají bezpečnosti provozu vozidel. Budou využívány určenými automobilovými opraváři na jejich plnou odpovědnost s vyloučením odpovědnosti výrobce.

Technické informace, uvedené v této příručce, mohou být aktualizovány v závislosti na vývoji charakteristik jednotlivých modelových řad. Vyzýváme automobilové opraváře, aby se pravidelně informovali o vývojových změnách a aby si opatřili příslušnou aktualizovanou dokumentaci.

CAR 000014
2. díl



PŘÍŘAZOVACÍ TABULKA BENZÍNOVÝCH MOTORŮ

Skupina motorů	EW			ES		
	7	10	12	9		
	J4		d	J4	J4S	
Ident. štítek motorů	6FZ	RFN	RLZ	3FZ	AFX	AFX
C5	1.8i 16V	2.0i 16V	2.0 16V HPi		3.0i 24S	
C8		2.0i 16V		2.2 16V HPi		3.0i 24S

PŘÍRAZOVACÍ TABULKA NAFTOVÝCH MOTORŮ

Skupina motorů	DW						
	10					12	
	TD	ATED		ATED4		TED	TED4
Identifikační štítek motorů	RHY	RHS	RHZ	RHW	RHT	4HX	4HW
C5	2.0 HDi	2.0 HDi	2.0 HDi			2.2 HDi	
C8				2.0 16 V HDi	2.0 16 V HDi		2.2 HDi

VELMI DŮLEŽITÉ

Reedice příručky se týká pouze vozidel příslušného modelového roku.

Je tedy nutné každý rok objednávat novou příručku
a **USCHOVÁVAT STARŠÍ VYDÁNÍ.**

OBSAH PŘÍRUČKY

TATO PŘÍRUČKA obsahuje shrnutí charakteristik, postupy seřízení a kontrol a popis zvláštností vozidel **CITROËN**, netýká se užitkových vozidel, kterým je věnována zvláštní příručka.

Příručka je rozdělena do devíti skupin, reprezentujících následující hlavní funkce:

VŠEOBECNÉ INFORMACE - MOTOR - VSTŘIKOVÁNÍ - ZAPALOVÁNÍ - SPOJKA, PŘEVODOVKA, KLOUBOVÉ HŘÍDELE - NÁPRAVY, PÉROVÁNÍ, ŘÍZENÍ, HYDRAULICKÉ BRZDY - ELEKTRICKÁ VÝSTROJ - KLIMATIZACE.

V každé skupině jsou vozidla řazena následujícím způsobem: XANTIA - XM - EVASION a všechny další typy, pokud existují.

Tato příručka se týká pouze vozidel určených pro prodej v **EVROPĚ.**

DŮLEŽITÉ!

Pokud si myslíte, že příručka v některém ohledu neodpovídá vašim potřebám, **informujte nás prosím**, abychom mohli přihlédnout k vašemu názoru při tvorbě nových vydání: Specifikujte prosím co:

- CHYBÍ
- JE NEJASNÉ
- JE TŘEBA UPŘESNIT

Vaše připomínky zasílejte na adresu:

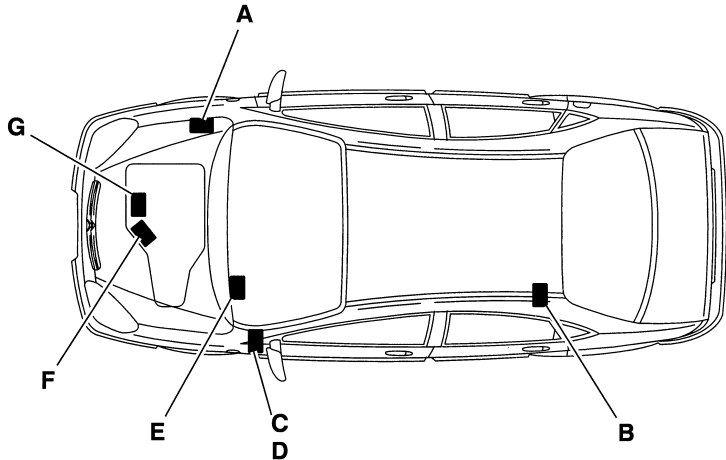
**Automobiles CITROËN
QCAV/MTD
C/o PCI
9, avenue du Maréchal Juin
92 366 MEUDON-LA-FORT Cédex**

OBSAH

VŠEOBECNÉ INFORMACE			Utažení hlavy válců	C8	XFW	78 až 79	Charakteristiky vstřikování	212	
Identifikace vozidel	C5	1 až 8			Řemen pohonu příslušenství	94	RHT-RHW-4HW	91 až 92	ZAPALOVÁNÍ
	C8	9 až 13	Svíčky	213					
Objemy náplní	C5	15 až 16	Kontrola a seřízení rozvodu	110	SPOJKA - PŘEVOD. - KLOUB. HŘÍDELE				
	C8	17	Vůle	178	Rychloměr	214			
Maziva	18 až 41		Kontrola tlaku oleje	179 až 180	Charakteristiky spojky	215 až 217			
MOTOR			Olejový filtr	181 až 182	Kontrola a seřízení spojky	220 až 222			
Charakteristiky	43 až 44		Plnění a odvoduš. okruhu motoru	183		225 až 227			
Kompresní tlaky naftových motorů	45		VSTŘIKOVÁNÍ			232 až 233			
Utahovací moment Motory	Benzínové motory	46 až 49	Volnoběh - Omezení emisí	184	Charakteristiky převodovky	252			
		52 až 55	Vstřikování benzínu	185	Doporučení pro aut. převodovky	244 až 248			
		58 až 77	Kontrola emisí	186	Shift-lock 4HP 20	249			
	Naftové motory	81 až 83	Emisní norma	187 až 192	Kloubové hřídele	266			
		86 až 88	Zakázané postupy HDi	193 až 194	NÁPRAVY - PÉROVÁNÍ - ŘÍZENÍ				
Utažení hlavy válců	C5	6FZ-RFN-RLZ	50 až 51	Bezp. pokyny pro vstřikování HDi	195 až 196	Geometrie náprav	C5	267 až 274	
		XFX	65 až 66	Kontr. nízkotlakého paliv. okruhu	197 až 198		C8	277 až 282	
		RHY -RHS -RHZ	84 až 85	Kontrola okruhu vzduchu	199 až 203				
		4HX	89 až 90	Kontrola výfukového okruhu	204 až 207				
	C8	RFN-3FZ	56 až 57	Kontrola tlaku přeplňování	208 až 211				

OBSAH

BRZDY					
Charakteristiky brzd	C5	290 až 291	Pylový filtr	C8	343
	C8	301	Filtrační vložka	C5	331 až 333
Parkovací brzda	C5	296		C8	344 až 346
	C8	303 až 304	Kontrola množství oleje		334 až 335
Odvzdušnění brzd	C5	297 až 300	Kontrola teploty		336
	C8	305 až 306		Okruh klimatizace	C5
			C8	341 až 348	
HYDRAULICKÝ OKRUH					
Char. hydraulického okruhu		307 až 310			
Hydraulické bloky		311 až 316			
ELEKTRICKÁ ZAŘÍZENÍ					
Spouštěče		317 až 320			
Alternátory		321 až 324			
Okruh nabíjení		325 až 326			
Žhavicí svíčky		327			
KLIMATIZACE					
Množství náplně R134.a		328			
Zvláštnosti		329			
Pylový filtr	C5	330			



- (A)** Ražené označení podvozku
(označení vyražené zastudena na karosérii).
- (B)** Identifikační štítek výrobce vozidla
(pod zadním sedadlem).
- (C)** Číslo náhradního dílu a kód barvy karosérie
(štítek umístěný na předním sloupku na straně řidiče).
- (D)** Tlaky a označení pneumatik
(štítek umístěný na předním sloupku na straně řidiče).
- (E)** Sériové číslo karosérie.
- (F)** Označení převodovky – pořadové výrobní číslo.
- (G)** Označení motoru – pořadové výrobní číslo.

C5**IDENTIFIKACE VOZIDEL****Berline s benzínovým motorem****1.8i 16V****2.0i 16V****Aut. převodovka****Automatická převodovka****X-SX****X-SX-Exclusive****Emisní norma****L4****L5****L4****L5****L4****L5****Úřední označení****DC 6FZB****DC 6FZC/IF****DC 6FZE****DC RFNC/IF****DC RFNB****DC RFNE****Ident. štítek motoru****6FZ****RFN****Zdvihový objem (cm³)****1749****1997****Daňový výkon****7****8****9****Typ převodovky****BE4/5****AL4****BE4/5****AL4****Ident. štítek převod.****20 DL 29****20 TP 44****20 BL 30****20 TP 42****VŠEOBECNĚ
INFORMACE**

IDENTIFIKACE VOZIDEL				C5
	Berline s benzínovým motorem			
	2.0 HPi	30.i 24S V6		
			Automatická převodovka	
	Exclusive			
Emisní norma	L4	L5		
Úřední označení	DC RLZB	DC XFXC/IF	DC XFXF/IF	
Ident. štítek motoru	RLZ	XFX		
Zdvihový objem (cm ³)	1997	2946		
Daňový výkon	8	13	14	
Typ převodovky	BE4/5	ML/5C	ML/5T	4 HP 20
Ident. štítek převod.	20 DL31	20 LM 21	20 LE 95	20 HZ 13

C5	IDENTIFIKACE VOZIDEL						
	Berline s naftovým motorem						
	2.0 HDi						
				Aut. převod.			Aut. převod.
	X	X-Exclusive					
Emisní norma	L4						
Úřední označení	DC RHYB	DC RHSB		DC RHSE	DC RHZB		DC RHZE
Ident. štítek motoru	RHY	RHS			RHZ		
Zdvihový objem (cm ³)	1997						
Daňový výkon (CV)	6			7	6		7
Typ převodovky	BE4/5	ML/5C	ML/5T (*)	AL4	ML/5C	ML/5T	AL4
Štítek převodovky	20 DL 32	20 LM 18	20 LE 94	20 TP 43	20 LM 18	20 LE 94	20 TP 43
(*) = S částicovým filtrem.							

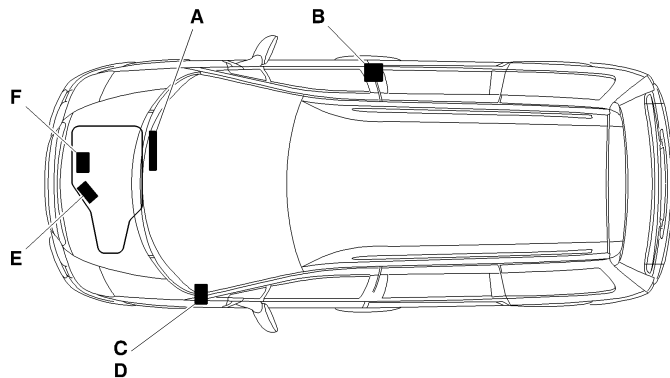
IDENTIFIKACE VOZIDEL			C5
	Berline s naftovým motorem		
	2.2 HDi		
		Automatická převodovka	
	SX - Exclusive		
Emisní norma	L4		
Úřední označení	DC 4HXB	DC 4HXE	
Ident. štítek motoru	4HX		
Zdvihový objem (cm³)	2179		
Daňový výkon (CV)	8		
Typ převodovky	ML/5C	ML/5T	4 HP 20
Štítek převodovky	20 LM 17	20 LE 96	20 HZ 20

VŠEOBECNÉ
INFORMACE

C5	IDENTIFIKACE VOZIDEL							
	Break s benzínovým motorem							
	1.8i 16V		2.0i 16V		2.0 HPi	3.0i 24S V6		
	X-SX		Aut. přev. SX Exclusive		Aut. přev. Exclusive			
Emisní norma	L4	L5		L4		L5		
Úřední označení	6FZC/IF	DE 6FZB	DE RFNC/IF	DE RFNE	DE RLZB	DE XFX/IF	DE XFXF/IF	
Ident. štítek motoru	6FZ		RFN		RLZ	XFX		
Zdvihový objem (cm ³)	1749		1997		2946			
Daňový výkon	7		9		8	13		14
Typ převodovky	BE4/5			AL4	BE4/5	ML/5C	ML/5T	4 HP 20
Štítek převodovky	20 DL 29		20 DL 30	20 TP 42	20 DL 31	20 LM 21	20 LE 95	20 HZ 13

IDENTIFIKACE VOZIDEL							C5
	Break s naftovým motorem						
	2.0 HDi						
				Aut. přev.			Aut. přev.
	X	X-Exclusive					
Emisní norma	L4						
Úřední označení	RHYB	DE RHSB	DE RHSE	DE RHZB	DE RHZE		
Ident. štítek motoru	RHY	RHS			RHZ		
Zdvihový objem (cm ³)	1997						
Daňový výkon (CV)	6			7	6		7
Typ převodovky	BE4/5	ML/5C	ML/5T	AL4	ML/5C	ML/5T	AL4
Štítek převodovky	20 DL 32	20 LM 18	20 LE 94 (*)	20 TP 43 (*)	20 LM 18	20 LE 94	20 TP 48 (*)
(*) = S částicovým filtrem.							

C5	IDENTIFIKACE VOZIDEL		
	Break s naftovým motorem		
	2.2 HDi		
			Automatická převodovka
	SX - Exclusive		
Emisní norma	L4		
Úřední označení	4HXB	DE 4HXE	
Ident. štítek motoru	4HX		
Zdvihový objem (cm ³)	2179		
Daňový výkon (CV)	8		
Typ převodovky	ML/5C	ML/5T	4 HP 20
Štítek převodovky	20 LM 17	20 LE 96	20 HZ 20



- (A) Ražené označení podvozku
(označení vyražené zastudena na karosérii).
- (B) Identifikační štítek výrobce vozidla
(na pravém středním sloupku).
- (C) Číslo náhradního dílu a kód barvy karosérie
(štítek umístěný na předním sloupku na straně řidiče).
- (D) Předepsaný tlak huštění pneumatik
(štítek umístěný na předním sloupku na straně řidiče).
- (E) Označení převodovky – pořadové výrobní číslo.
- (F) Označení motoru – pořadové výrobní číslo.

C8	IDENTIFIKACE VOZIDEL				
	Benzínové motory				
	2.0i 16V			2.2i 16V	
	Manuální převodovka	Automatická převodovka		Manuální převodovka	
	X-SX	SX Captain Chair		X-SX Exclusive	SX Captain Chair Exclusive Captain Chair
Emisní norma	IFL5				
Úřední označení	EB RFNC/IF	EB RFNF/IF	EA RFNF/IF	EB 3FZC/IF	EA 3FZC/IF
Ident. štítek motoru	RFN			3FZ	
Zdvihový objem (cm³)	1998			2230	
Daňový výkon (CV)	9			11	
Typ převodovky	BE4/5		AL4		ML5C
Štítek převodovky	20 DL 27 (1)	20 DL 26 (2)	20 TP 74		20 LM 09
<p>(1) = Řízení vpravo. (2) = Řízení vlevo.</p>					

IDENTIFIKACE VOZIDEL**C8**

	Benzínové motory	
	3.0i V6 S24	
	Automatická převodovka	
	Exclusive	Exclusive Captain Chair
Emisní norma	IFL5	
Úřední označení	SEB XFWF/IF	EA XFWF/IF
Ident. štítek motoru	XFW	
Zdvihový objem (cm³)	2946	
Daňový výkon (CV)	14	
Typ převodovky	4 HP 20	
Štítek převodovky	20 HZ 27	

**VŠEOBECNÉ
INFORMACE**

C8	IDENTIFIKACE VOZIDEL					
	Naftové motory					
	2.0 HDi (*)			2.0 HDi (**)		
	Man. převodovka	Automatická převodovka		Man. převodovka	Automatická převodovka	
	X-SX-Exclusive	SX Captain Chair		X-SX-Exclusive	SX Captain Chair	
Emisní norma	L4					
Úřední označení	EB RHTB	EB RHTE	EA RHTE	EB RHWB	EB RHWE	EA RHWE
Ident. štítek motoru	RHT			RHW		
Zdvihový objem (cm ³)	1997					
Daňový výkon (CV)	7					
Typ převodovky	ML5C	AL4		ML5C	AL4	
Štítek převodovky	20 LM 05	20 TS 04		20 LM 05	20 TS 04	
(*) = S částicovým filtrem. (**) = Bez částicového filtru.						

IDENTIFIKACE VOZIDEL		C8
	Naftové motory	
	2.2 HDi (*)	
	Manuální převodovka	
	SX Captain Chair	SX Captain Chair Exclusive Captain Chair
Emisní norma	L4	
Úřední označení	EB 4HWB	EA 4HWB
Ident. štítek motoru	4HW	
Zdvihový objem (cm³)	2179	
Daňový výkon (CV)	8	
Typ převodovky	ML5C	
Štítek převodovky	20 LM 01	
(*) = S částicovým filtrem.		

Postup výměny oleje**Množství olejové náplně určíte následujícím způsobem**

- 1) Umístěte vozidlo na rovnou plochu (v případě, že je vozidlo vybaveno hydropneumatickým pérováním přepněte jej do horní polohy).
- 2) Motor je zahřátý (a teplota oleje je **80 °C**).
- 3) Vypusťte olej z olejové vany a demontujte filtrační vložku (doba vypouštění a odkapávání = **15 min**).
- 4) Namontujte zpět uzávěr a filtrační vložku.
- 5) Naplňte motor.
- 6) Nastartujte motor (pro naplnění filtrační vložky olejem).
- 7) Zastavte motor (doba stečení oleje je přibližně **5 min**).

POZOR: Vždy zkontrolujte množství oleje pomocí ruční měrky oleje.

NÁPLNĚ (v litrech)					C5
	C5				
	Benzínové motory				
	1.8i 16V	2.0i 16V		2.0 HPi	3.0i V6
	Aut. převod.	Aut. převod.			Aut. převod.
Ident. štítek motoru	6FZ		RFN	RLZ	AFX
Motor s vložkou	4,25			5,25	
Rozdíl mezi maximálním a minimálním množstvím	1,7			2	
Pětistupňová převodovka	1,8		1,8		1,8
Automatická převodovka		6		6	8,3
po vypuštění		3		3	5,3
Brzdový okruh					
Hydraulický okruh	4,3				
Okruh chlazení	8,8 – 9,3 (*)			8,8	14
Palivová nádrž	66				
(*) = S automatickou převodovkou.					
POZOR: Kontrolujte pravidelně množství oleje pomocí ruční měrky.					

C5	NÁPLNĚ (v litrech)					
	C5					
	Naftové motory					
	2.0 HDi			2.2 HDi		
	Aut. převod.		Aut. převod.		Aut. převod.	
Ident. štítek motoru	RHY	RHS		RHZ		4HX
Motor s vložkou	4,5			4,75		
Rozdíl mezi maximálním a minimálním množstvím	1,4			1,5		
Pětistupňová převodovka	1,8		1,8		1,8	
Automatická převodovka		8,3 - 6 (1)		8,3 - 6 (1)		8,3
po vypuštění		5,3 - 3 (1)		5,3 - 3 (1)		5,3
Brzdový okruh						
Hydraulický okruh	4,3					
Okruh chlazení	10,7 - 11,7 (s přídatným topením)					
Palivová nádrž	68					
POZOR: Kontrolujte pravidelně množství oleje pomocí ruční měrky.						

NÁPLNĚ (v litrech)						C8
	Benzínové motory			DIESEL		
	2.0i 16V	2.2i 16V	3.0i 24S	2.0 HDi	2.2 HDi	
	Aut. přev.		Aut. přev.	Aut. přev.		
Identifikační štítek motoru	RFN	3FZ	XFW	RHT - RHW		4HW
Naklonění motoru						
Motor s vložkou	4,25		5,25	4,75		
Rozdíl mezi max. a min. množstvím	1,7		2	1,9		1,5
Pětistupňová převodovka	1,8		2	2		2
Automatická převodovka		6		8,3	6	
Po vypuštění		3		5,3	3	
Hydraulický okruh nebo brzdy	0,66			0,66		
Okruh chlazení	7	7,2	10,5	10	10,2	11,3
Palivová nádrž	80			80		

Vývojové změny (v roce 2003)

CITROËN C3 PLURIEL

Je dodáván pouze s benzínovými motory.

Intervaly pravidelných prohlídek : **30 000 Km.**

Intervaly pravidelných prohlídek při používání v náročných podmínkách : **20 000 Km.**

POZOR: Pro vozidla s periodou údržby **30 000 Km** používejte výhradně olej **TOTAL ACTIVA/QUARTZ 7000** a **9000** nebo oleje se shodnými vlastnostmi.

Tyto oleje se vyznačují lepšími charakteristikami než vyžaduje normy **ACEA A3** nebo **API SJ/CF**.

Vždy je třeba dodržovat plány údržby pro provoz vozidel v náročných podmínkách.

Používejte oleje s viskozitou 10 W 40.

Na vozidlech **HDi** a **HDi FAP** je možné použít polosyntetický olej **7000 10W40**.

POZOR: Abyste zabránili problémům při studených startech používejte tento olej v závislosti na klimatických podmínkách v zemi prodeje (viz tabulka).

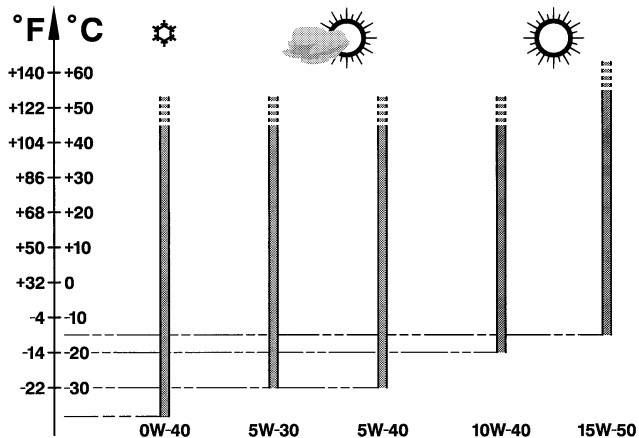
Více informací naleznete v přiřazovací tabulce olejů.

Nový obchodní název oleje umožňujícího úsporu paliva.

Olej **TOTAL ACTIVA/QUARTZ 9000 5W30** byl přejmenován na **TOTAL ACTIVA FUTUR 9000** (pro Francii), **QUARTZ FUTURE 9000 5W30** (mimo Francii).

Výjimky z použití tohoto oleje zůstávají stejné:

- **XSARA VTS 2.0i 16s** (XU10J4RS).
- **JUMPER 2.8 TDi; 2.8 HDi** (Motor SOFIM).
- Vozidla **HDi FAP**.
- **C3 1.6i 16V** (DV4TED4).
- **C8 2.2i** (EW12J4).



Normy motorových olejů

Platné normy

Roztřídění motorových olejů je schváleno následujícími etablovanými organizacemi:

- **S.A.E** : Society of Automotive Engineers.
- **API** : American Petroleum Institute.
- **ACEA** : Association des Constructeurs Européens d'Automobiles.

Norma S.A.E - Volba stupně viskozity motorového oleje

Volba stupně viskozity motorového oleje v závislosti na klimatických podmínkách země prodeje.

Změny norem k 01/01/2003**Normy ACEA 2003**

Význam prvního písmene se nemění, označuje typ motoru:

A: motory **benzínové** a **benzínové/LPG**.

B: motory **naftové**.

Následující číslice označuje typ oleje:

3: Vysoce výkonné oleje.

4: Specifické oleje pro naftové motory s přímým vstřikování.

5: Velmi výkonné oleje umožňující úsporu paliva

Příklad:

ACEA A3: Velmi výkonné oleje pro benzínové a benzínové/LPG motory.

ACEA A/B: Vysoce výkonné univerzální oleje pro všechny typy motorů umožňující úsporu paliva, specifické pro motory s přímým vstřikováním.

POZNÁMKA: Od **01/01/2003** se neoznačuje rok vytvoření normy, (například: **ACEA A3/B3 98** se stává **ACEA A3/B3**).

Normy API

Význam prvního písmene se nemění, označuje typ motoru:

S: motory **benzínové** a **benzínové/LPG**.

C: motory **naftové**.

Druhé písmeno označuje vývojový stupeň, oleje (vzestupně).

Například: Norma **SL** je přísnější než norma **SJ** a splňuje vyšší výkonové nároky.

Pokyny

POZOR: K uchování výkonových parametrů motorů je nezbytně nutné používat pouze oleje nejvyšší jakosti (polosyntetické nebo syntetické).

Motory **CITROËN** jsou v prvomontáži plněny olejem **TOTAL s viskozitou S.A.E. 5W30.**

Olej **TOTAL s viskozitou S.A.E.5W30** umožňuje úsporu paliva (přibližně 2,5 %).

Olej 5W30 se nepoužívá v následujících motorech (rok 2003):

- **Motor XU10 J4RS** : XSARA VTS 2.0i 16V (3dveřová)
- **SOFIM** : JUMPER 2.8 D a 2.8 TD
- **HDi** : S prachovým filtrem (FAP)
- **DV4 TED4** : CITROËN C3 1.4 HDi 16V
- **EW 12J4** : CITROËN C8 2.2i

POZOR: V motorech CITROËN před MR 2000 nesmí být používány oleje odpovídající normám ACEA AI-98 a API SJ/CF EC nebo současné normě ACEA A5/B5.

Pojmenování olejů TOTAL, v závislosti na zemi prodeje:

TOTAL ACTIVA (pouze Francie).

TOTAL QUARTZ (mimo Francii).

Shrnutí:

Normy pro motorové oleje které je třeba respektovat (rok 2003)			
Modelový rok	Typy motorů	Normy ACEA	Normy API
MR 2003	Benzínové motory a benzínové/LPG	A3 nebo A5 5 (*)	SJ nebo SL
	Naftové motory	B3 nebo B5 (*)	CF

(*) Je nezbytně nutné nepoužívat oleje odpovídající těmto normám u motorů XU10 J4RS, SOFIM 2.8 TDi a SOFIM 2.8 HDi, HDi s prachový filtrem (FAP), EW 12 J4, DV4 TED4.

Třída a viskozita předepsaných motorových olejů TOTAL.

Oleje distribuované do zahraničí, odpovídají místním klimatickým podmínkám.

Univerzální oleje pro všechny typy motorů (benzínové, benzínové/LPG a naftové)			
	Normy S.A.E:	Normy ACEA	Normy API
TOTAL ACTIVA 9000 TOTAL QUARTZ 9000	5W40	A3/B3	SL/CF
TOTAL ACTIVA FUTUR 9000 (*) TOTAL QUARTZ FUTUR 9000 (*)	5W30	A5/B5	
TOTAL ACTIVATRAC	10W40	A3/B3	SJ/CF

(*) Univerzální oleje pro všechny typy motorů umožňující úsporu paliva.

MAZIVA - DOPORUČENÁ ŘADA VÝROBKŮ TOTAL			VŠECHNY TYPY
	Stupně S.A.E	Norma ACEA	Norma API
Specifické oleje pro benzínové a benzínové/LPG motory			
TOTAL ACTIVA 7000 TOTAL QUARTZ 7000	10W40	A3	SJ
TOTAL QUARTZ 9000	0W40		
TOTAL ACTIVA 7000 TOTAL QUARTZ 7000	15W50		
Specifické oleje pro naftové motory			
TOTAL ACTIVA DIESEL 7000 TOTAL QUARTZ DIESEL 7000	10W40	B3	CF
TOTAL ACTIVA DIESEL 7000	15W50		

**VŠEOBECNÉ
INFORMACE**

VŠECHNY TYPY

MAZIVA - DOPORUČENÁ ŘADA VÝROBKŮ TOTAL

Přiřazovací tabulka olejů

Pohonné jednotky

Oleje TOTAL ACTIVA QUARTZ

Syntetický 9000

Polosyntetický 7000

0W40
země s převážně
zimním počasím

5W30

5W40

10W40

15W50
země s převážně
teplým počasímBenzínové
motory

XU10 J4RS (Xsara VTS 2.0i 16V)

X

X

X

X

EW 12 J4 (C8 2.2i 16V)

X

X

X

X

Jiné benzínové motory

X

X

X

X

X

Benzínové
motory

Pohonné jednotky HDi s FAP (*)

X

X

Jiné HDi

X

X

X

SOFIM 2.8 TDi a 2.8 HDi (JUMPER)

X

X

X

DV4 TED4 (C3 2.0 HDi 16V)

X

X

X

Naftové mot. s nepřímým vstřikováním

X

X

X

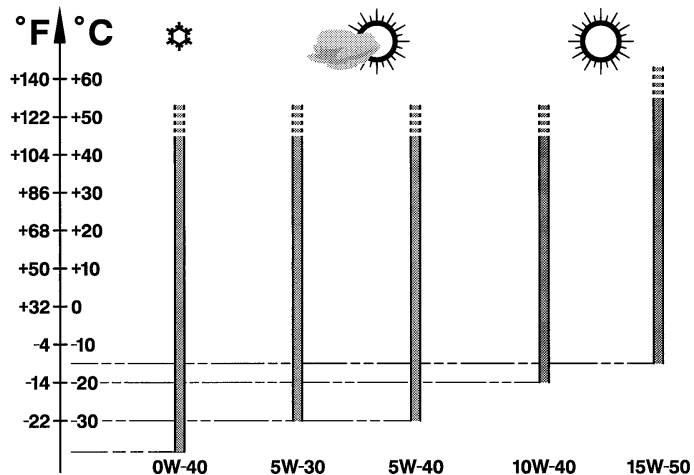
X

(*) = Prachový filtr.

MAZIVA - DOPORUČENÁ ŘADA VÝROBKŮ TOTAL

VŠECHNY TYPY

Výběr viskozity olejů TOTAL se provádí v závislosti na klimatických podmínkách v zemi prodeje.



E4AP006D

VŠEOBECNÉ
INFORMACE

VŠECHNY TYPY	MAZIVA - DOPORUČENÁ ŘADA VÝROBKŮ TOTAL		
FRANCIE	MOTOROVÉ OLEJE		
	Univerzální oleje pro všechny motory		
FRANCIE bez zámořských území	TOTAL ACTIVRAC	Normy S.A.E: 10W40	
	TOTAL ACTIVA		TOTAL ACTIVA DIESEL
	Univerzální oleje všechny typy motorů	Specifické oleje pro benzínové a benzínové/LPG motory	Specifické oleje pro naftové motory
FRANCIE bez zámořských území	900 5W40 9000 5W30 (*)	7000 10W40	7000 10W40 9000 5W40
Nová Kaledonie Guadeloupe Saint-Martin Réunion Martinique Guyane Tahiti Mauricius Mayotte	9000 5W40	7000 15W50	7000 15W50
(*) = Univerzální oleje pro všechny typy motorů umožňující úsporu paliva.			

MAZIVA - DOPORUČENÁ ŘADA VÝROBKŮ TOTAL
VŠECHNY TYPY
MOTOROVÉ OLEJE

EVROPA	TOTAL ACTIVA		TOTAL ACTIVA DIESEL
	Univerzální oleje pro všechny typy motorů	Specifické oleje pro benzínové a benzínové/LPG motory	Specifické oleje pro naftové motory
Německo	9000 5W40 FUTURE 9000 5W30 (*)	7000 10W40 9000 0W40	7000 10W40
Rakousko		7000 10W40	
Belgie		7000 10W40 9000 0W40	
Bosna		7000 10W40 9000 0W40	
Bulharsko		7000 10W40	
Kypr		7000 10W40 9000 15W40	
Chorvatsko		7000 10W40	

(*) = Univerzální oleje pro všechny typy motorů umožňující úsporu paliva.

**VŠEOBECNÉ
INFORMACE**

VŠECHNY TYPY**MAZIVA - DOPORUČENÁ ŘADA VÝROBKŮ TOTAL****MOTOROVÉ OLEJE****EVROPA****TOTAL ACTIVA****TOTAL ACTIVA DIESEL****Univerzální oleje pro všechny typy motorů****Specifické oleje pro benzínové a benzínové/LPG motory****Specifické oleje pro naftové motory**

Dánsko

**7000 10W40
9000 0W40**

Španělsko

**7000 10W40
7000 15W40**

Estonsko

**7000 10W40
9000 0W40**

Finsko

**9000 5W40
FUTURE 9000 5W30 (*)****7000 10W40**

Velká Británie

7000 10W40

Řecko

**7000 10W40
7000 15W40**

Nizozemsko

**7000 10W40
9000 0W40****VŠEOBECNĚ
INFORMACE****(*) = Univerzální oleje pro všechny typy motorů umožňující úsporu paliva.**

MAZIVA - DOPORUČENÁ ŘADA VÝROBKŮ TOTAL
VŠECHNY TYPY
MOTOROVÉ OLEJE

EVROPA	TOTAL ACTIVA		TOTAL ACTIVA DIESEL
	Univerzální oleje pro všechny typy motorů	Specifické oleje pro benzínové a benzínové/LPG motory	Specifické oleje pro naftové motory
Maďarsko	9000 5W40 FUTURE 9000 5W30 (*)	7000 10W40 9000 0W40	7000 10W40
Itálie		7000 10W40	
Irsko			
Island		7000 10W40 9000 0W40	
Lotyšsko			
Litva			
Makedonie		7000 10W40	

(*) = Univerzální oleje pro všechny typy motorů umožňující úsporu paliva.

**VŠEOBECNÉ
INFORMACE**

VŠECHNY TYPY**MAZIVA - DOPORUČENÁ ŘADA VÝROBKŮ TOTAL****MOTOROVÉ OLEJE****EVROPA****TOTAL ACTIVA****TOTAL ACTIVA DIESEL****Univerzální oleje pro všechny typy motorů****Specifické oleje pro benzínové a benzínové/LPG motory****Specifické oleje pro naftové motory**

Malta

7000 10W40
7000 15W50

Moldávie

7000 10W40

Norsko

7000 10W40
9000 0W40

Polsko

9000 5W40
FUTURE 9000 5W30 (*)

7000 10W40

Portugalsko

7000 10W40

Slovenská republika

Česká republika

7000 10W40
9000 0W40

(*) = Univerzální oleje pro všechny typy motorů umožňující úsporu paliva.

**VŠEOBECNĚ
INFORMACE**

MAZIVA - DOPORUČENÁ ŘADA VÝROBKŮ TOTAL
VŠECHNY TYPY
MOTOROVÉ OLEJE

EVROPA	TOTAL ACTIVA		TOTAL ACTIVA DIESEL
	Univerzální oleje pro všechny typy motorů	Specifické oleje pro benzínové a benzínové/LPG motory	Specifické oleje pro naftové motory
Rumunsko	9000 5W40 FUTURE 9000 5W30 (*)	7000 10W40 7000 15W50 9000 0W40	7000 10W40
Rusko		7000 10W40 9000 0W40	
Slovinsko			
Švédsko		7000 10W40	
Švýcarsko			
Turecko		7000 10W40 9000 15W50 9000 0W40	

(*) = Univerzální oleje pro všechny typy motorů umožňující úsporu paliva.

**VŠEOBECNÉ
INFORMACE**

VŠECHNY TYPY	MAZIVA - DOPORUČENÁ ŘADA VÝROBKŮ TOTAL		
EVROPA	MOTOROVÉ OLEJE		
	TOTAL ACTIVA		TOTAL ACTIVA DIESEL
	Univerzální oleje pro všechny typy motorů	Specifické oleje pro benzínové a benzínové/LPG motory	Specifické oleje pro naftové motory
Ukrajina	9000 5W40 FUTURE 9000 5W30 (*)	7000 10W40 9000 0W40	7000 10W40
Jugoslávie			
<p>(*) = Univerzální oleje pro všechny typy motorů umožňující úsporu paliva.</p>			

MAZIVA - DOPORUČENÁ ŘADA VÝROBKŮ TOTAL			VŠECHNY TYPY
	MOTOROVÉ OLEJE		
OCEÁNIE	TOTAL ACTIVA		TOTAL ACTIVA DIESEL
	Univerzální oleje pro všechny typy motorů	Specifické oleje pro benzínové a benzínové/LPG motory	Specifické oleje pro naftové motory
Austrálie Nový Zéland	9000 5W40 FUTURE 9000 5W30 (*)	7000 10W40	7000 10W40
AFRIKA	TOTAL ACTIVA		TOTAL ACTIVA DIESEL
	Univerzální oleje pro všechny typy motorů	Specifické oleje pro benzínové a benzínové/LPG motory	Specifické oleje pro naftové motory
Alžír, Jihoafrická republika, Pobřeží slonoviny, Egypt, Gabon, Ghana, Kenya, Madagaskar, Maroko, Nigérie, Senegal, Tunisko	9000 5W40	7000 15W50	7000 10W40
(*) = Univerzální oleje pro všechny typy motorů umožňující úsporu paliva.			

VŠECHNY TYPY**MAZIVA - DOPORUČENÁ ŘADA VÝROBKŮ TOTAL****STŘEDNÍ A JIŽNÍ AMERIKA****MOTOROVÉ OLEJE****TOTAL ACTIVA****TOTAL ACTIVA DIESEL****Univerzální oleje pro
všechny typy motorů****Specifické oleje pro
benzínové a benzínové/LPG
motory****Specifické oleje pro
naftové motory**

Argentina

Brazílie

Chile

Kuba

Mexiko

Paraguay

Uruguay

9000 5W40**7000 10W40
7000 15W50****7000 10W40**

MAZIVA - DOPORUČENÁ ŘADA VÝROBKŮ TOTAL
VŠECHNY TYPY
MOTOROVÉ OLEJE
JIHOVÝCHODNÍ ASIE
TOTAL ACTIVA
TOTAL ACTIVA DIESEL
**Univerzální oleje pro všechny
typy motorů**
**Specifické oleje pro benzínové
a benzínové/LPG motory**
**Specifické oleje pro naftové
motory**

Čína

 7000 10W50
7000 15W50

Jižní Korea

**9000 5W40
FUTURE 9000 5W30**

7000 10W40

Hong Kong

7000 15W50

Indie – Indonésie

9000 5W40
7000 10W40

Japonsko

**9000 5W40
FUTURE 9000 5W30 (*)**

 7000 10W40
7000 15W50

Malajsie

9000 5W40

7000 15W50

Pákistán

(*) = Univerzální oleje pro všechny typy motorů umožňující úsporu paliva.

**VŠEOBECNÉ
INFORMACE**

VŠECHNY TYPY**MAZIVA - DOPORUČENÁ ŘADA VÝROBKŮ TOTAL****JIHOVÝCHODNÍ ASIE****MOTOROVÉ OLEJE****TOTAL ACTIVA****TOTAL ACTIVA DIESEL****Univerzální oleje pro
všechny typy motorů****Specifické oleje pro
benzínové a benzínové/LPG
motory****Specifické oleje pro
naftové motory**

Filipíny

Singapur

Tajvan

Thajsko

Vietnam

9000 5W40**7000 15W50****7000 10W40
7000 15W50****7000 15W50****7000 10W40**

MAZIVA - DOPORUČENÁ ŘADA VÝROBKŮ TOTAL			VŠECHNY TYPY
STŘEDNÍ VÝCHOD	MOTOROVÉ OLEJE		
	TOTAL ACTIVA		TOTAL ACTIVA DIESEL
	Univerzální oleje pro všechny typy motorů	Specifické oleje pro benzínové a benzínové/LPG motory	Specifické oleje pro naftové motory
Saudská Arábie - Bahrajn Dubai Spojené arabské emiráty	9000 5W40	7000 15W50	7000 10W40
Irán		7000 10W40 7000 15W50	
Izrael - Jordánsko - Kuvajt Libanon - Omán - Katar - Sýrie - Jemen		7000 15W50	

**VŠEOBECNÉ
INFORMACE**

OLEJ PRO PŘEVODOVKU

Mechanická převodovka A Senso Drive	Všechny země	TOTAL TRANSMISSION BV Normy S.A.E: 75W80 Označ. ND: 9730 A2
Automatická převodovka MB3		TOTAL FLUIDE ATX
Automatická převodovka Autoaktivní 4HP20 a AL4		TOTAL FLUIDE AT 42 Speciální olej dodávaný společností CITROËN Označ. ND: 9730 A3
Rozdělovací převodovka a zadní rozvodovka		Speciální olej dodávaný společností CITROËN Označ. ND: 9736 22
		TOTAL TRANSMISSION X4 Označ. ND: 9730 A4

MAZIVA - DOPORUČENÁ ŘADA VÝROBKŮ TOTAL**VŠECHNY TYPY****OLEJ POSILOVAČE ŘÍZENÍ**

Posilovač řízení	Všechny země	TOTAL FLUIDE ATX
	Země s převážně zimním počasím	TOTAL FLUIDE DAS Speciální olej dodávaný společností CITROËN Označ. ND: 9730 A1

Chladicí kapalina motoru

	Balení	Označení CITROËN		
		GLYSANTIN G33	REVKOGEL 2000	
Všechny země	Kapalina CITROËN Ochrana do: - 35 °C	2 litry	9979 70	9979 72
	5 litrů	9979 71	9979 73	
	20 litrů	9979 76	9979 74	
	210 litrů	9979 77	9979 75	

VŠECHNY TYPY

MAZIVA - DOPORUČENÁ ŘADA VÝROBKŮ TOTAL

BRZDOVÁ KAPALINA
Syntetická brzdová kapalina

		Balení	Označení CITROËN
Všechny země	Kapalina CITROËN	0,5 Litru	9979 05
		1 Litr	9979 06
		5 litrů	9979 07

Hydraulický okruh

Všechny země	Emisní		Balení	Označení CITROËN
TOTAL FLUIDE LDS	Značení	Oranžové	1 Litr	9979 69
TOTAL LHM PLUS		Zelená		ZCP 830095
TOTAL LHM PLUS Chladné podnebí				9979 20

POZOR: Olej TOTAL FLUIDE LDS je nesmísitelný s olejem TOTAL LHM LDS.

POZOR: CITROËN C5: Používejte pouze kapalinu TOTAL FLUIDE LDS.

Všechny země

TOTAL HYDRAURINCAGE

MAZIVA - DOPORUČENÁ ŘADA VÝROBKŮ TOTAL
VŠECHNY TYPY
KAPALINA DO OSTŘIKOVAČE

	Balení		Označení CITROËN		
Všechny země	Koncentrát: 250 ml		9980 33	ZC 9875 953U	9980 56
	Kapalina připravená k použití	1 Litr	9980 06	ZC 9875 784U	
		5 litrů	9980 05	ZC 9885 077U	ZC 9875 279U

MAZACÍ TUK
Všeobecné použití

		Normy NLGI
Všechny země	TOTAL MULTIS 2	2
	TOTAL PRO MALÉ MECHANISMY	

 POZNÁMKA: **NLGI** = National Lubricating Grease Institute.

I - Spotřeba oleje se mění v závislosti na:

- Typu motoru.
- Stupni záběhu a opotřebení.
- Typu použitého oleje.
- Podmínkách provozu.

II - Motor může být považován za **ZABĚHNUTÝ** po:

- **5 000 km** u **BENZÍNOVÉHO** motoru.
- **10 000 km** u **NAFTOVÉHO** motoru.

III - **ZABĚHNUTÝ** motor má **MAXIMÁLNÍ PŘÍPUSTNOU** spotřebu oleje:

- **0,5 litru** na **1 000 km** u **BENZÍNOVÉHO** motoru.
- **1 litr** na **1 000 km** u **NAFTOVÉHO** motoru.

POKUD SPOTŘEBA NEPŘEKROČÍ TENTO LIMIT NENÍ TŘEBA PROVÁDĚT ŽÁDNÝ ZÁSAH.

IV - **MNOŽSTVÍ OLEJE:** Po výměně nebo při doplňování oleje **dbejte, aby hladina nikdy nepřesáhla** značku **MAXI** měrky:

- Nadbytek oleje bude rychle spotřebován.
- Nepříznivě působí na výkon motoru a provoz okruhu sání vzduchu a recyklaci olejových par.

CHARAKTERISTIKY MOTORŮ						C5 - C8	
	Motory: 6FZ - RFN - RLZ - 3FZ - XFX - XFW						
	Benzínové motory						
		C5	C8			C5	C8
	1.8i 16V	2.0i 16V		2.0 HPi	2.2i 16V	3.0i 24S	
Identifikační štítek motoru	6FZ	RFN		RLZ	3FZ	XFZ	XFW
Zdvihový objem (cm ³)	1749	1997			2230	2946	
Vrtání/zdvih	82,7/81,4	85/88			86/96	87/82,6	
Kompresní poměr	10,8/1			11,4/1	10,8/1	10,9/1	
Výkon ISO nebo EU (KW-ot./min.)	85-5500	100-6000		103-6000	116-5650	152-6000	150-6000
Výkon DIN (k-ot./min.)	117-5500	136-6000	138-6000	143-6000	160-5650	210-6000	204-6000
Moment ISO nebo EU (daN-ot./min.)	16-4000	19-4600	19-41000	19,2-4100	21,7-3900	28,5-3750	

C5 - C8		CHARAKTERISTIKY MOTORŮ							
		Motory: RHS - RHZ - RHT - RHW - RHY - RHW - 4HX - 4HW							
		Naftové motory							
		2.0 HDi				2.0 HDi 16V		2.2 HDi	
Identifikační štítek motoru	RHS	RHZ	RHT	RHW	RHY	RHW	4HX	4HW	
Zdvihový objem (cm ³)	1997						2179		
Vrtání/zdvih	85/88						86/96		
Kompresní poměr	17,6/1		17,3/1		17,6/1	18/1		17,6/1	
Výkon ISO nebo EU (KW-ot./min.)	79-4000	80-4000	79-4000		66-4000	80-4000	98-4000	94-4000	
Výkon DIN (k-ot./min.)	107-4000	110-4000	109-4000		90-4000	110-4000	13,6-4000	130-4000	
Moment ISO nebo EU (daN-ot./min.)	25-1750		27-1750		20,5-1750	27-1750	31,7-2000	31,4-2000	

KOMPRESNÍ TLAKY NAFTOVÝCH MOTORŮ**C5****MOTOR**

MOTOR		KOMPRESNÍ TLAKY	MAXIMÁLNÍ ROZDÍL MEZI VÁLCI
		V Barech	
RHY RHS RHZ RHW	DW10	30 ± 5	5
4HX	DW12	20 ± 5	

C5	ZVLÁŠTNOSTI - UTAHOVACÍ MOMENTY (daN.m)							
	Motory: 6FZ - RFN - RLZ - RHY - RHS - RHZ - 4HX							
	Pohyblivé části	Benzínové motory			Naftové motory			
6FZ		RFN	RLZ	RHY	RHS	RHZ	4HX	
Šroub víka ložiska - Předběžné utažení - Úhlové dotažení	$2 \pm 0,1$ $60^\circ \pm 6^\circ$			$2,5 \pm 0,2$ 60°				
Šroub víka táhel - Utažení - Povolení - Utažení - Úhlové dotažení	$2,3 \pm 0,2$ $46^\circ + 2^\circ - 4^\circ$						1 180° $2,3 \pm 0,1$ $46^\circ \pm 5$	
Matka táhel - Předběžné utažení - Úhlové dotažení				$2 \pm 0,2$ 70°				
Řemenice pohonu příslušenství - Utažení - Úhlové dotažení	$2,1 \pm 0,1$			$4 \pm 0,4$ 51°				$7 \pm 0,25$ 60°
Hřídel řemenice pohonu příslušenství - Předběžné utažení - Úhlové dotažení (<i>slinutá podložka</i>) - Úhlové dotažení (<i>ocelová podložka</i>)	$4 \pm 0,4$ $40^\circ \pm 4^\circ$ $53^\circ \pm 5^\circ$							

ZVLÁŠTNOSTI - UTAHOVACÍ MOMENTY (daN.m)							C5
	Motory: 6FZ - RFN - RLZ - RHY - RHS - RHZ - 4HX						
Skříň válců	Benzínové motory			Naftové motory			
	6FZ	RFN	RLZ	RHY	RHS	RHZ	4HX
Stříčka dna pístu				1 ± 0,1			
Spodní kryt - Předběžné utažení - Utažení	0,8 ± 0,2			1,6 ± 0,2			1 1,6 ± 0,3
Vodící kladka řemene rozvodu - Předběžné utažení - Utažení	3,7 ± 0,3			2,5 ± 0,2			1,5 4,3 ± 0,4
Vodící kladka řemene rozvodu - Předběžné utažení - Utažení				2,5 ± 0,2			1,5 4,3 ± 0,4
Napínací kladka řemene rozvodu	2,1 ± 0,2			2,5 ± 0,2			
Pravý závěs motoru - Předběžné utažení - Utažení - - Utažení	6,1 ± 0,6			2,7 ± 0,2			1 (4 šrouby) 2 ± 0,2 (Ø 8) 4,50,2 (Ø 10)

C5	ZVLÁŠTNOSTI - UTAHOVACÍ MOMENTY (daN.m)						
	Motory: 6FZ - RFN - RLZ - RHY - RHS - RHZ - 4HX						
Hlava válců	Benzínové motory			Naftové motory			
	6FZ	RFN	RLZ	RHY	RHS	RHZ	4HX
Víko ložisek vačkového hřídele - Utažení - Předběžné utažení - Utažení		0,5 ± 0,1 0,9 ± 0,1				1 ± 0,1	1 ± 0,1 0,5 (Ø 6) 1 ± 0,1 (Ø 10)
Sběrné výfukové potrubí - Předběžné utažení - Utažení		3,5 ± 0,3				2 ± 0,2	1,5 3 ± 0,3
Víko hlavy válců - Předběžné utažení - Utažení		0,5 1,1 ± 0,1		0,9 ± 0,1		0,8 ± 0,1	0,5 ± 0,15 0,9 ± 0,1
Hřídel řemenice vačkového hřídele	7,5 ± 0,7					4,3 ± 0,5	
Řemenice hřídelí						2 ± 0,2	
Setrvačnick motoru/Spojka							
Setrvačnick motoru - Předběžné utažení - Utažení		2 ± 0,2 21° ± 3°				4,8 ± 0,5	1,5 4,7 ± 0,4
Mechanismus spojky		2 ± 0,2				2 ± 0,2	

ZVLÁŠTNOSTI: UTAHOVACÍ MOMENTY (daN.m)							C5
	Motory: 6FZ - RFN - RLZ - RHY - RHS - RHZ - 4HX						
Okruh mazání	Benzínové motory			Naftové motory			
	6FZ	RFN	RLZ	RHY	RHS	RHZ	4HX
Olejové čerpadlo - Předběžné utažení - Utažení	0,9 ± 0,1			1,3 ± 0,1			0,7 0,9 ± 0,1
Tepelný výměník chladicí kapalina/olej				5,8 ± 0,5			
Potrubí mazání - Na straně motoru - Na straně turbodmychadla				3 ± 0,3 2 ± 0,2			
Okruh vstřikování							
Vstřikovač - Utažení - Úhlové dotažení				(Matice příruba) 3 ± 0,3			0,4 ± 0,03 45° ± 5°
Přípojka na vstřikovací rampě				2 ± 0,2			
Čerpadlo vstřikování				0,5 ± 0,1			
Přípojka na vstřikovači				2,25 ± 0,3			
Přípojka na vstřikovači				2 ± 0,2			
Upevňovací šroub společné rampy	0,9 ± 0,1		0,8 ± 0,1				
Řemenice čerpadla vstřikování				5 ± 0,5			
Přípojka na čerpadle vstřikování				2,6 ± 0,3			
Přípojka na čerpadle vstřikování				2 ± ,02			
Okruh chlazení							
Čerpadlo chladicí kapaliny	1,4 ± 0,1						1,6 ± 0,3
Vstupní komora chladicí kapaliny	0,9 ± 0,1						2 ± ,02

C5

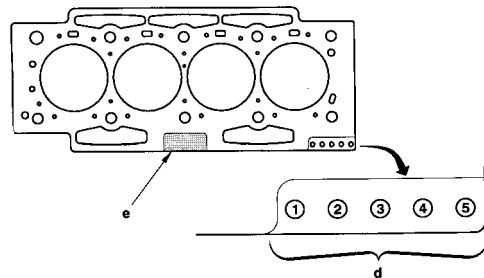
HLAVA VÁLCŮ

Motory: 6FZ - RFN - RLZ

Identifikace těsnění hlavy válců

	Nominální rozměr		Opravný rozměr	
	6FZ	RFN - RLZ		
Zóna značení „d“	4 - 5	1-4	2-4-5	
Oblast značení „e“			R1	R2
Tloušťka těsnění (mm)	0,8		1,1	1,4
Dodavatel	MEILLOR			

Vícevrstvé kovové těsnění hlavy válců.



(d) Oblast označení typu.

(e) Oblast značení.

B1DP183D

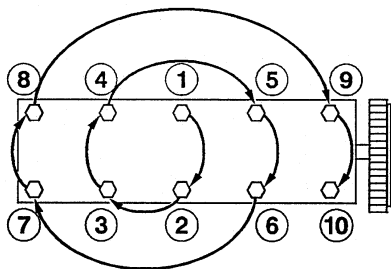
HLAVA VÁLCŮ

C5

Motory: 6FZ - RFN - RLZ

Utažení hlavy válců (daN.m)

Šroub hlavy válců



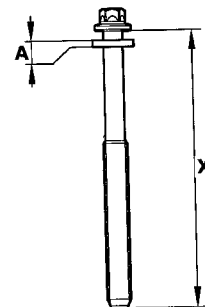
6FZ - RFN - RLZ

Utažení	$1,5 \pm 0,1$
Utažení	$5 \pm 0,1$
Povolení	$360^\circ \pm 2^\circ$
Utažení	$2 \pm 0,2$
Úhlové dotažení	$285^\circ \pm 5^\circ$

(Postupně 1 až 10)

POZNÁMKA: Po zásahu je jakékoliv další utahování hlavy válců zakázáno.

POZNÁMKA: Namažte šrouby hlavy válců na závitu a pod hlavou. (Motorovým olejem nebo vazelínou Molykote G Rapid Plus).



B1DP16FC

A = Tloušťka podložky: $4 \pm 0,2$ mm.

X = Délka pod hlavou nového šroubu = $144,5 \pm 0,5$ mm.

X = Maximální délka pro opětné použití

6FZ - RFN - RLZ

X = 147 mm

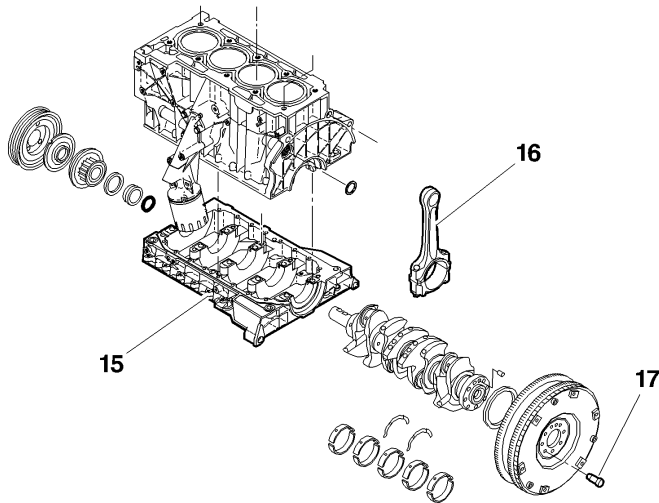
B1DP05BC

MOTOR

C8

ZVLÁŠTNOSTI – UTAHOVACÍ MOMENTY (daN.m)

Motory: RFN – 3FZ



B1BK1X8D

Kryt víka ložisek klikového hřídele (15)

Díl	M11	M6
Předběžné utažení	$1 \pm 0,1$	0,5
Povolit	Ano	Ne
Dotáhnout	$1 \pm 0,1$ poté $2 \pm 0,2$	$1 \pm 0,1$
Úhlové dotažení	$70^\circ \pm 5^\circ$	

Pohyblivé části

Díl	(16) Kryty ojnic	(17) Upev. setrvačnicku mot./klikového hřídele
Předběžné utažení	$1 \pm 0,1$	$2,5 \pm 0,2$
Povolit	Ano	Ne
Dotáhnout	$2,5 \pm 0,2$	$1 \pm 0,1$
Úhlové dotažení	$46^\circ \pm 5^\circ$	$22^\circ \pm 2^\circ$

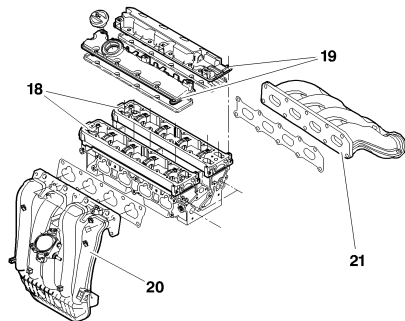
ZVLÁŠTNOSTI: Utahovací moment (daN.m)

C8

MOTOR

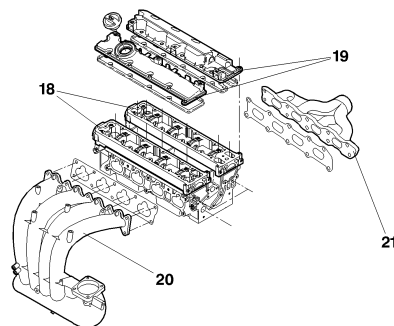
Vybavení hlavy válců

Motor: RFN



B1BK1X9D

Motor: 3FZ

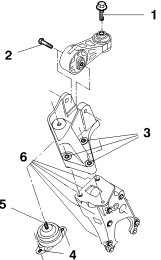
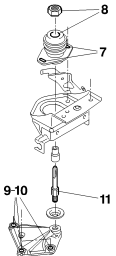


B1BK1XAD

Díl	(18) Kryt víka ložisek klikového hřídele	(19) Víka hlavy válců
Předběžné utažení	0,5	0,5
Utažení	$1 \pm 0,1$	$1,5 \pm 0,1$
Díl	(20) Sběrné potrubí sání	(21) Sběrné výfukové potrubí
Utažení	$1 \pm 0,1$	$3,5 \pm 0,3$

C8

ZVLÁŠTNOSTI: ZAVĚŠENÍ POHONNÉ JEDNOTKY

Pravý závěs motoru		Motory: RFN – 3FZ			
Označení	Díl	RFN		3FZ	
		BE4/5	AL4	ML5C	
 <p style="text-align: right;">B1BK1X5D</p>	(1)	Upevňovací šroub táhlo/karosérie		5 ± 0,5	
	(2)	Osa tlumiče momentu táhlo/zavěšení motoru		4,5 ± 0,4	
	(3)	Upevňovací šroub horního závěsu/ střední závěs		6,5 ± 0,6	
	(4)	Upev. šroub horního závěsu/karos.		3 ± 0,3	
	(5)	Upevňovací matka horního závěsu/pružný závěs		4,5 ± 0,4	
	(6)	Závěs			
	(7)	Upevňovací matka levého pružného závěsu/levý závěs motoru		6,5 ± 0,6	
	(8)	Upevňovací šroub levého pružného závěsu/karosérie		3 ± 0,3	
	(9)	Střední upevňovací šroub závěsu motoru/kryt převodovky		4,5 ± 0,4	
	(10)	Upevňovací šroub středního levého závěsu/převodovka		6 ± 0,6	4,5 ± 0,4
	 <p style="text-align: right;">B1BK1X6D</p>	(11)	Osa pružného zavěšení		5 ± 0,5

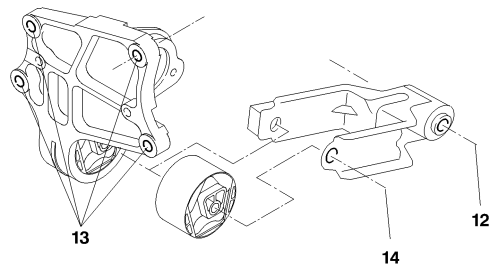
ZVLÁŠTNOSTI: ZAVĚŠENÍ POHONNÉ JEDNOTKY

C8

MOTOR

Střední závěs motoru

Motory: RFN – 3FZ



B1BK1X7D

Označení	Díl	RFN		3FZ
		BE4/5	AL4	ML5C
(12)	Upevňovací šroub spodního pravého táhla/pomocný rám motoru	9 ± 0,9		
(13)	Upevňovací šroub spodního pravého závěsu motoru/blok motoru	4,5 ± 0,4		
(14)	Upevňovací šroub spodního táhla/pravý spodní závěs	6,5 ± 0,6		

C8

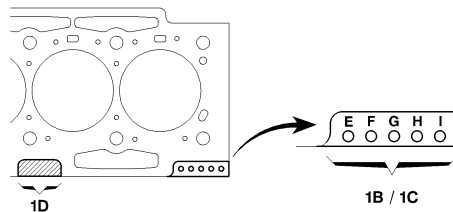
HLAVA VÁLCŮ

Motory: RFN – 3FZ

IDENTIFIKACE TĚSNĚNÍ HLAVY VÁLCŮ

Vícevrstvé kovové těsnění

Označení	Tloušťka těsnění hlavy válců (mm)	
	RFN	3FZ
(1B): Nominální rozměr	E - H = 0,8	E - G = 0,8
(1C): Opravný rozměr	E - F - H = 0,99	E - F - G bez
(1D): Označení výrobce a horní kryt		



B1BK24QD

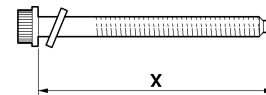
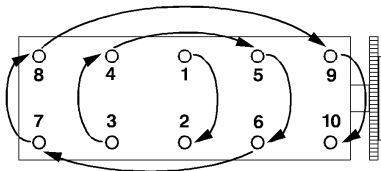
HLAVA VÁLCŮ

C8

Motory: RFN - 3FZ

Utažení hlavy válců (daN.m)

Šroub hlavy válců



B1DK001C

B1DB002C

Utahování v předepsaném pořadí

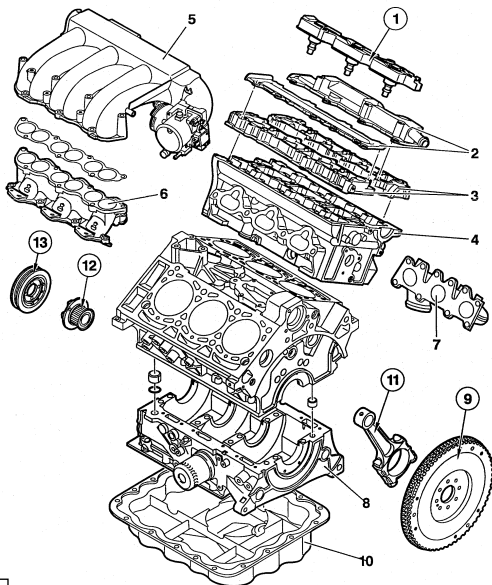
X = Max. délka pro opětné použití

	RFN	3FZ	RFN	3FZ
Předběžné utažení	1/ : 1,5		144,5 mm	127,5 mm
	2/ : 5			
Povolení	360°			
Utažení	2			
Utažení úhlový	285°	270°		

MOTOR

C5

ZVLÁŠTNOSTI – UTAHOVACÍ MOMENTY (daN.m)



B1BP1HAP

Motor: XFZ

(1) Blok cívek	1 ± 0,1
(9) Setrvačnik motoru	1
- Utažení	60° ± 6°
- Úhlové dotažení	
(11) Kryty ojníc	2 ±
- Utažení	74° ± 7
- Úhlové dotažení	
(12) Náboj klikového hřídele	4 ± 0,4
- Utažení	80° ± 8°
- Úhlové dotažení	
(13) Řemenice klikového hřídele	2,5 ± 0,2

ZVLÁŠTNOSTI - UTAHOVACÍ MOMENTY (daN.m)

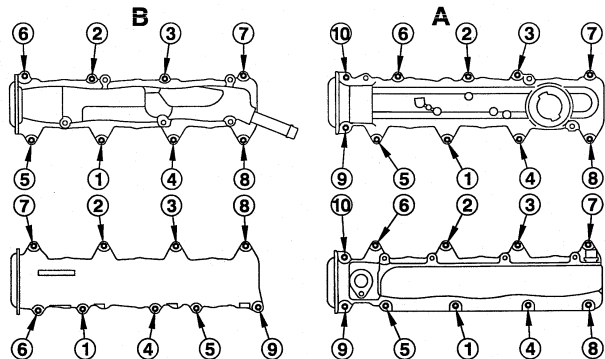
C5

MOTOR

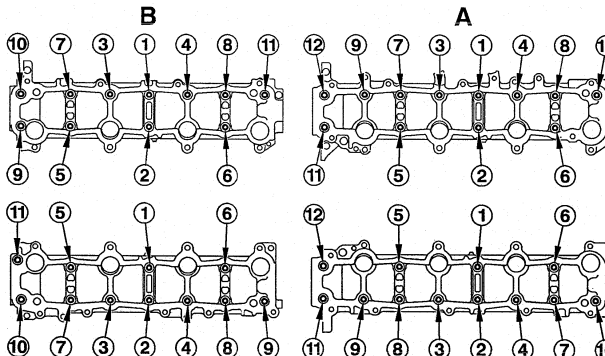
Motor: XFZ

- 2 Víko hlavy válců (A) Přední část hlavy válců - (B)...*

- 3 Kryt víka ložisek (A) Přední část hlavy válců - (B)...*



B1DP08UD



B1DP08TD

POZOR: Postupujte šroub po šroubu ve vyznačeném pořadí.

- Předběžné utažení **0,5**
- Utažení **1 ± 0,1**

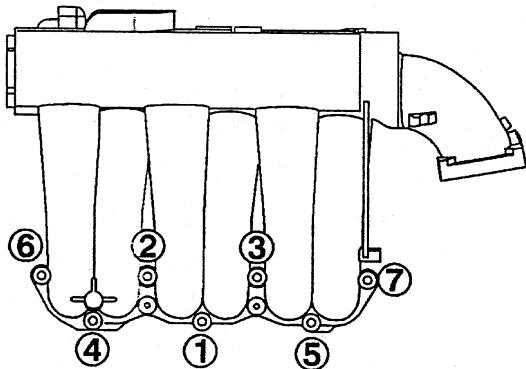
- Předběžné utažení **0,2**
- Utažení **0,8**

C5

ZVLÁŠTNOSTI - UTAHOVACÍ MOMENTY (daN.m)

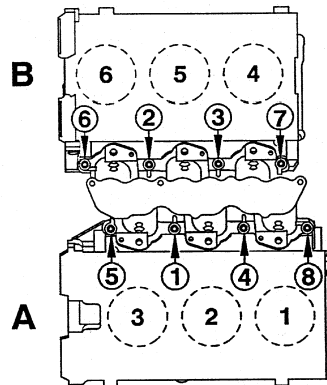
Motor: XFZ

- 5 Sběrné potrubí sání



B1HPOLJC

- 6 Spodní sběrné potrubí (A) Přední část hlavy válců - (B)...*



B1DP097C

POZOR: Postupujte šroub po šroubu ve vyznačeném pořadí.

- Předběžné utažení $1 \pm 0,1$
- Utažení $2 \pm 0,2$

- Předběžné utažení $1 \pm 0,1$
- Utažení $2,5 \pm 0,2$

ZVLÁŠTNOSTI - UTAHOVACÍ MOMENTY (daN.m)

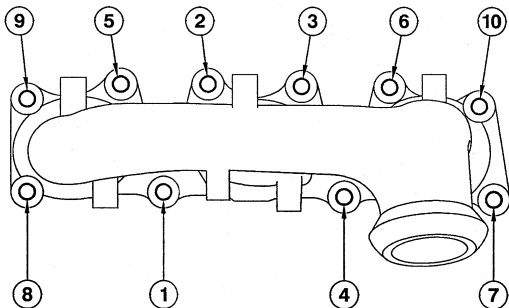
C5

MOTOR

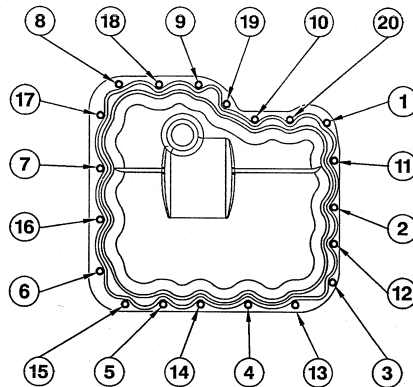
Motor: XFZ

- 7 Sběrné výfukové potrubí (NOVÉ těsnění)

- 10 Olejová vana



B1BP1GXD



B1BP1GZD

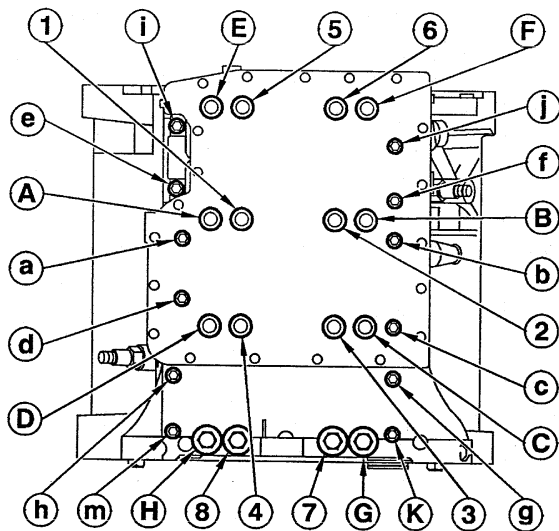
POZOR: Postupujte šroub po šroubu ve vyznačeném pořadí.

- Předběžné utažení **1 ± 0,1**
 - Utažení **3 ± 0,3**

- Předběžné utažení **0,5 ±**
 - Utažení **0,8 ±**

C5

ZVLÁŠTNOSTI – UTAHOVACÍ MOMENTY (daN.m)



Motor: XFZ

- 8 Ložisko klikového hřídele

- Vykartáčujte závity šroubů.
- Na šrouby naneste tuk (MOLYKOTE G RAPID PLUS).
- Zkontrolujte přítomnost 8 středících závlaček.

Maximální délka šroubu pod hlavou:

- M11 = 131,5 mm.
- M8 = 119 mm.

- Předběžně utáhněte šrouby M11 na **3 daN.m ± 0,3** (1 až 8).
- Předběžně utáhněte šrouby M8 na **1 daN.m ± 0,1** (A až H).
- Utáhněte šrouby M6 na **1 daN.m ± 0,1** (a až m).
- Povolte šrouby M11 a M8 (*šroub po šroubu*).
- Utáhněte šrouby M11 na **3 daN.m ± 0,3** (1 až 8).
- Utáhněte šrouby M8 na **1 daN.m ± 0,1** (A až H).

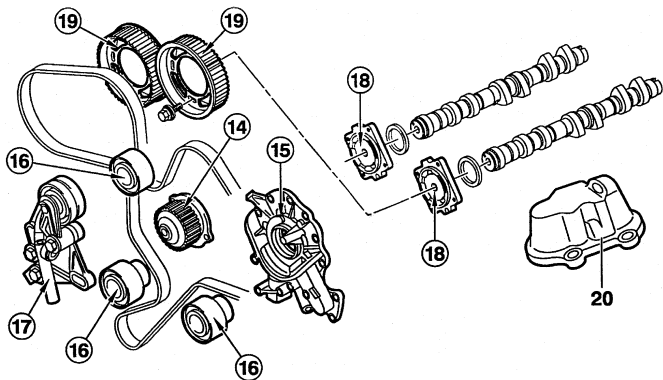
B1BP1GYD

ZVLÁŠTNOSTI - UTAHOVACÍ MOMENTY (daN.m)

C5

MOTOR

Motor: XFZ



(14) Čerpadlo chladicí kapaliny	
- Předběžné utažení	0,5
- Utažení	0,8
(15) Olejové čerpadlo	
- Předběžné utažení	0,5
- Utažení	0,8
(16) Vodicí kladka	8 ± 0,8
(17) Napínací kladka	8 ± 0,8
(18) Náboj vačkového hřídele	
- Předběžné utažení	2 ± 0,2
- Utažení	57° ± 5°
(19) Řemenice vačkového hřídele	1 ± 0,1

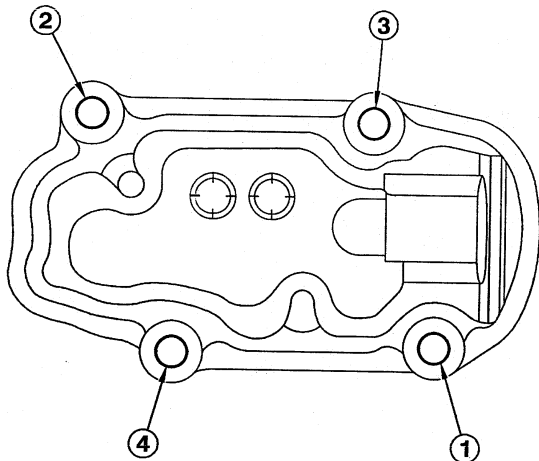
B1BP1HBD

C5

ZVLÁŠTNOSTI – UTAHOVACÍ MOMENTY (daN.m)

Motor: XFZ

- 20 Jednotka zachycování olejových par



POZOR: Postupujte šroub po šroubu ve vyznačeném pořadí.

- Předběžné utažení $0,5 \pm$

- Utažení $1 \pm 0,1$

B1BP1H1D

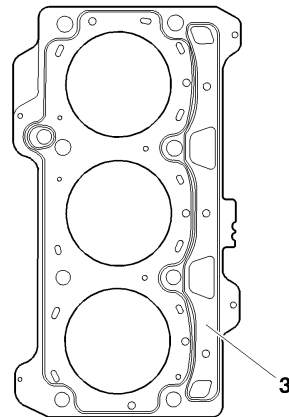
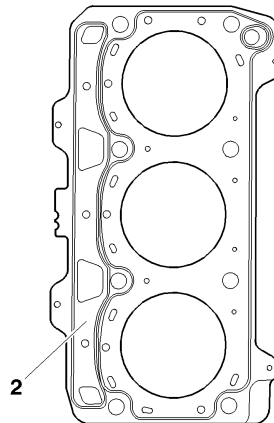
HLAVA VÁLCŮ

C5

Motor: XFZ

IDENTIFIKACE TĚSNĚNÍ HLAVY VÁLCŮ

Dodavatel	Tloušťka (Série) (mm)	Označení tloušťky
ERLING	0,75	Střední jazýček Strana výfuku



- (1) Levé těsnění hlavy válců.
(2) Pravé těsnění hlavy válců.

Vícevrstvé kovové těsnění hlavy válců.

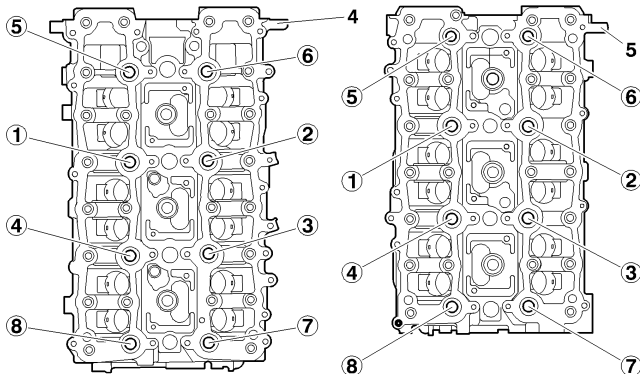
B1DP18YD

C5

HLAVA VÁLCŮ

Motor: XFX

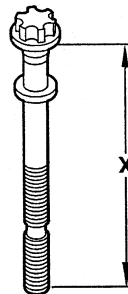
Utažení hlavy válců (daN.m)



Utahování v předepsaném pořadí

- Předběžné utažení $2 \pm 0,2$
- Povolení **Ano**
- Předběžné utažení $1,5 \pm 0,2$
- Úhlové dotažení 225°

Šroub hlavy válců



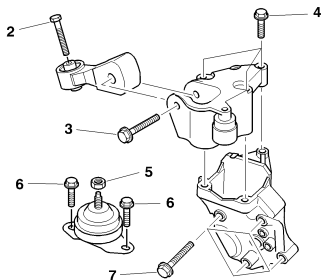
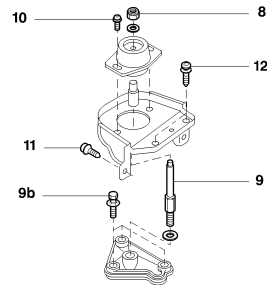
POZNÁMKA: Šrouby hlavy válců namažte na závitě a pod hlavou.
(Motorovým olejem nebo Molykote G Rapid Plus).

X = Max. délka pro opětné použití

XFX

149,5 mm

B1DP18ZD B1DP09VC

ZVLÁŠTNOSTI: UTAHOVACÍ MOMENTY (daN.m)**C8****Motor: XFW****Zavěšení pohonné jednotky****Levý závěs motoru****B1BK24RD****Zavěšení převodovky****B1BK24SD**

- | | |
|--|--------------------|
| (2) Upevnění táhla | : 5 ± 0,5 |
| (3) Upevnění táhla | : 4,5 ± 0,4 |
| (4) Upevnění pravého závěsu motoruna
střední vzpěra motoru (pružná podložka) | : 6 ± 0,6 |
| (5) Upev. střed. prav. držáku mot. na pružnou podložku | : 4,5 ± 0,4 |
| (6) Upevnění pružné podložky | : 3 ± 0,3 |
| (7) Upev. středního pravého závěsu motoru/skříň válců | : 6 ± 0,6 |

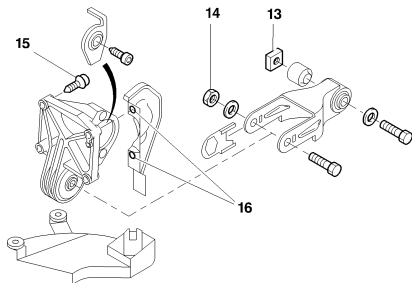
- | | |
|--|--------------------|
| (8) Upevnění závěsu převodovky na podložku
levá pružná | : 6,5 ± 0,6 |
| (9) Osa | : 6,5 ± 0,6 |
| (10) Upevnění pružné podložky na závěs | : 3 ± 0,3 |
| (11) Upevnění držáku pružné podložky na karosérii | : 2,5 ± 0,2 |
| (12) Upevnění držáku pružné podložky na karosérii | : 2,5 ± 0,2 |

C8

ZVLÁŠTNOSTI: UTAHOVACÍ MOMENTY (daN.m)

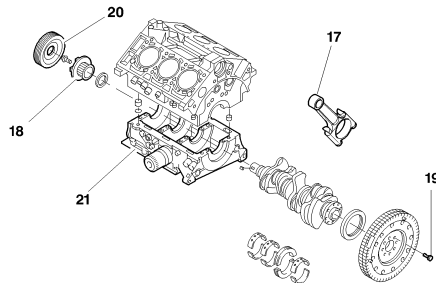
Motor: XFW

Zavěšení pohonné jednotky-Závěs motoru (Spodní)



B1BK24TD

Pohyblivé části



B1BK24UD

- (13) Upevnění táhla tlumiče momentu : $9 \pm 0,9$
- (14) Upev. táhla na pružnou podložku tlumiče momentu : $6,5 \pm 0,6$
- (15) Upevnění pružné podložky tlumiče momentu : $4,5 \pm 0,4$
- (16) Upevnění tepelné clony/pružná podložka tlumení momentu : $1 \pm 0,1$

- (17) Víko ložisek Utažení : $2 \pm 0,2$
+ Úhlové dotažení : $74^\circ \pm 7^\circ$
- (18) Ozubené kolo rozvodu Utažení : $4 \pm 0,4$
+ Úhlové dotažení : $80^\circ \pm 8^\circ$
- (19) Upevnění příruby držáku věnce spouštěče, a držák
měnič/klikový hřídel Utažení : $2 \pm 0,2$
Úhlové dotažení : $60^\circ \pm 6^\circ$
- (20) Řemenice příslušenství/ozubené kolo rozvodu : $2,5 \pm 0,2$

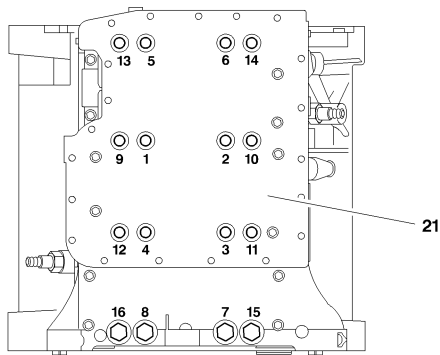
ZVLÁŠTNOSTI: UTAHOVACÍ MOMENTY (daN.m)

C8

Motor: XFW

Pohyblivé části

Kryt víka/ložisko



B1BK24VD

Dodržujte montážní postup a pořadí utahování

Označení/díl	M11 (Šroub 1 až 8)	M8 (Šroub 9 až 16)	M6
(21) Upevnění krytu vík/ložiska nebo víka/ložiska	<u>Etapa 1</u> 3 ± 0,3	<u>Etapa 2</u> 1 ± 0,1	<u>Etapa 3</u> 1 ± 0,1
(21) Upevnění krytu vík/ložiska nebo víka/ložiska (povolte do nulového momentu)	<u>Etapa 4</u> ANO	<u>Etapa 4</u> ANO	NE
(21) Upevnění krytu vík/ložiska nebo víka/ložiska (utažení šroub po šroubu) Utažení + Úhlové dotažení	<u>Etapa 5</u> 3 ± 0,3 180°	<u>Etapa 6</u> 1 ± 0,1 180°	

MOTOR

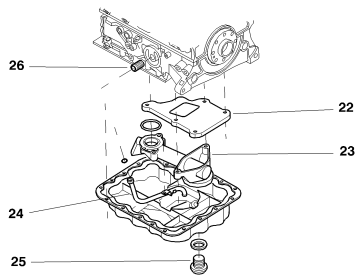
C8

ZVLÁŠTNOSTI: UTAHOVACÍ MOMENTY (daN.m)

Motor: XFW

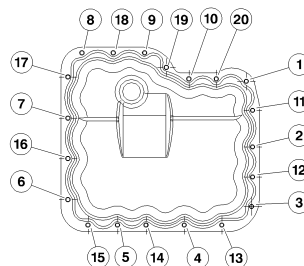
Okruh mazání

Okruh mazání



B1BK24WD

Spodní olejová vana

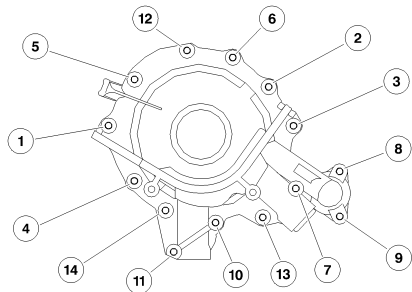
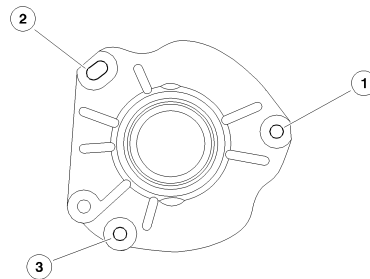


B1BK24XD

(22) Olejová přepážka	: 0,8
(23) Sítko	: 0,8
(24) Sací potrubí	: 0,8
(25) Uzávěr vypouštěcího otvoru	: $3 \pm 0,3$
(26) Objímka olejového filtru (s výměníkem chladicí kapalina/olej)	: 0,5
Olejový filtr	: 0,2

Dodržujte montážní postup a pořadí utahování

- Etapa 1:** Lehce utáhněte šrouby 13,15 a 17
- Etapa 2:** Utáhněte šrouby 13,15 a 17 : 0,2
- Etapa 3:** Lehce utáhněte zbývajících 17 šroubů
- Etapa 4:** Utažení zbývajících šroubů : 0,5
- Etapa 5:** Utažení všech šroubů : 0,8
- Etapa 6:** Šrouby znovu vícekrát utáhněte ve stejném pořadí tak, abyste dosáhli utahovacího momentu **0,8 daN.m** u všech šroubů

ZVLÁŠTNOSTI: UTAHOVACÍ MOMENTY (daN.m)**C8****MOTOR****Motor: XFW****Okruh mazání****Okruh chlazení****Olejové čerpadlo****Čerpadlo chladicí kapaliny****B1BK3B6D****B1BK3B7D****Dodržujte montážní postup a pořadí utahování****Etapa 1:** Umístěte šrouby a lehce je dotáhněte je rukou**Etapa 2:** Předběžné utahování šroubů : **0,5****Etapa 3:** Utažení šroubů : **0,8****Etapa 4:** Šrouby znovu vícekrát utáhněte ve stejném pořadí tak, abyste dosáhli utahovacího momentu **0,8 daN.m** u všech šroubů.**Etapa 1:** Umístěte šrouby a lehce je dotáhněte je rukou**Etapa 2:** Předběžné utahování šroubů : **0,5****Etapa 3:** Utažení šroubů : **0,8****Etapa 4:** Šrouby znovu vícekrát utáhněte ve stejném pořadí tak, abyste dosáhli utahovacího momentu **0,8 daN.m** u všech šroubů.

C8

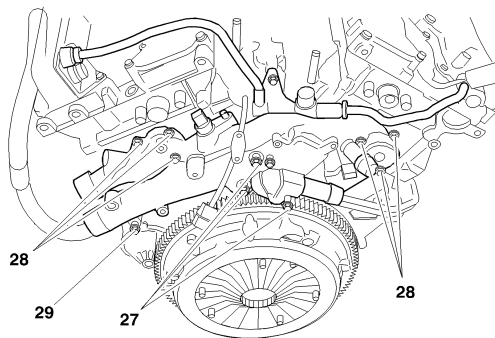
ZVLÁŠTNOSTI: UTAHOVACÍ MOMENTY (daN.m)

Motor: XFW

Okruh mazání

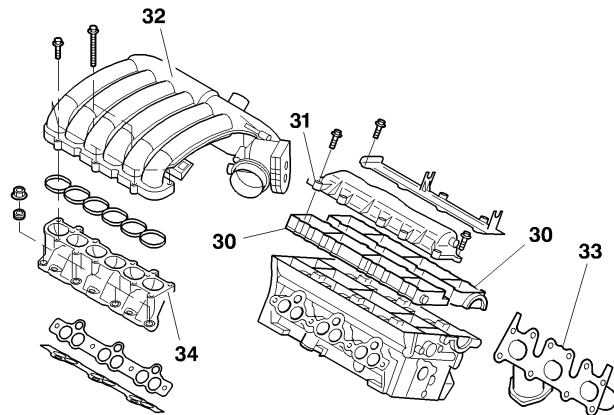
Vybavení hlavy válců

Zásobník chladicí kapaliny

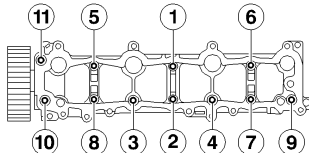
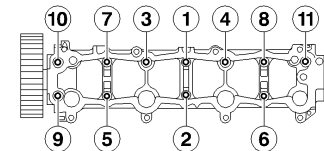
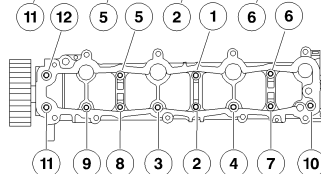
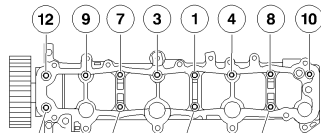


B1BK24YD

(27) Šroub	: 2,5 ± 0,2
(28) Šroub	: 0,8
(29) Šroub	: 0,8



B1BK24ZD

ZVLÁŠTNOSTI: UTAHOVACÍ MOMENTY (daN.m)**C8****MOTOR****Motor: XFW****Vybavení hlavy válců****Kryt víka ložisek vačkového hřídele (na pravé straně)****B1EK0GCC****Kryt víka ložisek klikového hřídele (na levé straně)****B1BK3B8D****Dodržujte montážní postup a pořadí utahování.****(30) Kryt víka ložisek vačkového hřídele nebo ložiska vačkového hřídele:**

Předběžné utahení : 0,2

Utažení : 1

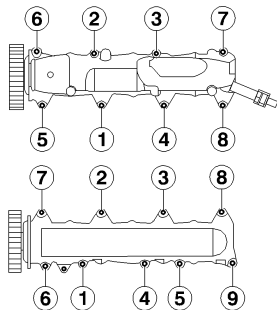
C8

ZVLÁŠTNOSTI: UTAHOVACÍ MOMENTY (daN.m)

Motor: XFW

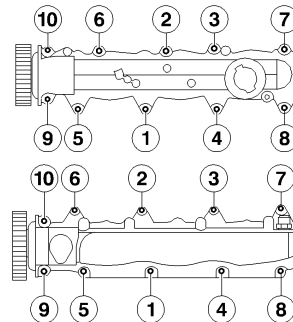
Vybavení hlavy válců

Víka hlavy válců (na pravé straně)



B1EK0GEC

Víka hlavy válců (na levé straně)



B1EK0GFC

Dodržujte montážní postup a pořadí utahování.

(31) Víka hlavy válců:

Předběžné utahení	: 0,5
Utažení	: 0,8

ZVLÁŠTNOSTI: UTAHOVACÍ MOMENTY (daN.m)

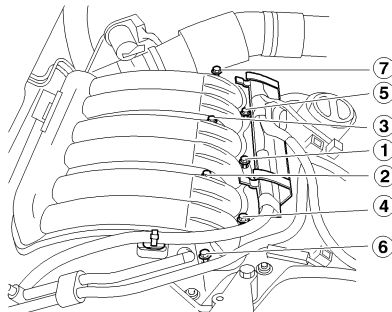
C8

MOTOR

Motor: XFW

Vybavení hlavy válců

Sběrné potrubí sání



B1BK251D

Dodržujte montážní postup a pořadí utahování.

(32) Sběrné potrubí sání:

Předběžné utahení : 0,4

Utažení : 0,8

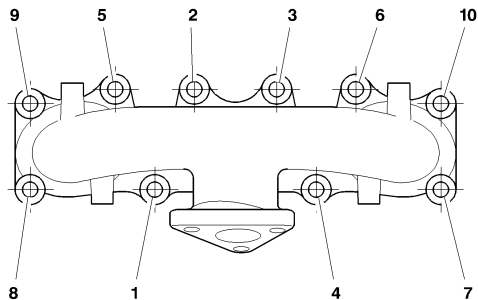
C8

ZVLÁŠTNOSTI: UTAHOVACÍ MOMENTY (daN.m)

Motor: XFW

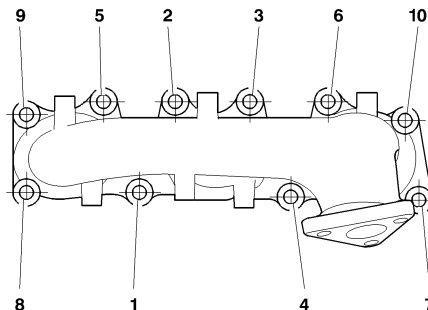
Vybavení hlavy válců

Sběrné výfukové potrubí (na pravé straně)



B1JK03ND

Sběrné výfukové potrubí (na levé straně)



B1JK03LD

Dodržujte montážní postup a pořadí utahování.**(33)** Sběrné výfukové potrubí:

Předběžné utahení

: 1

Utažení

: $3 \pm 0,3$

ZVLÁŠTNOSTI: UTAHOVACÍ MOMENTY (daN.m)

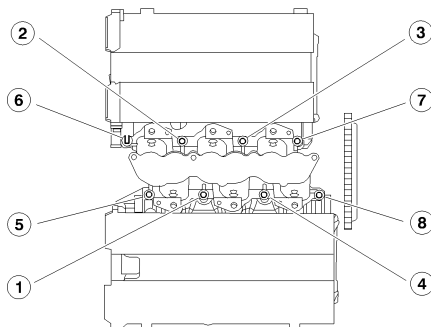
C8

MOTOR

Motor: XFW

Vybavení hlavy válců

Sběrné potrubí sání



B1BK252D

Dodržujte montážní postup a pořadí utahování.

(34) Rozdělovač sání:

Předběžné utahení : 0,4

Utažení : 0,8

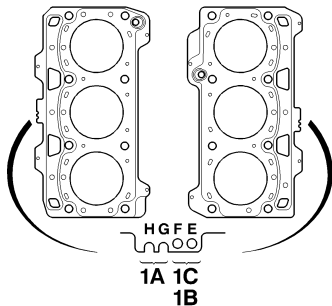
C8

HLAVA VÁLCŮ

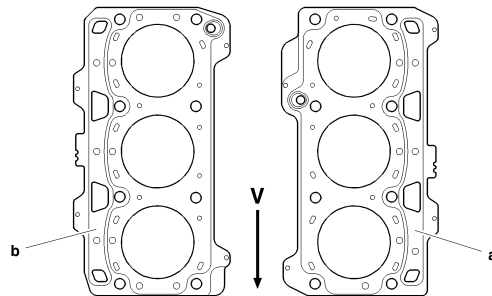
Motor: XFW

Identifikace těsnění hlavy válců

Levé a pravé těsnění hlavy válců jsou specifická vícevrstvá kovová těsnění.



B1DK0QKD



B1DK0QLD

Dodržujte montážní postup a pořadí utahování.

Tloušťka těsnění hlavy válců:

(1A): Označení motoru :

(1B): Nominální rozměr : Bez označení

(1C): Opravný rozměr : E (1. opravný rozměr R1)

(1C): Opravný rozměr : E-F (2. opravný rozměr R2)

G-H

= 0,75 mm

= 0,95 mm

= 1,15 mm

(a): Pravé těsnění hlavy válců.

(b): Levé těsnění hlavy válců.

V: Na straně setrvačnicku motoru.

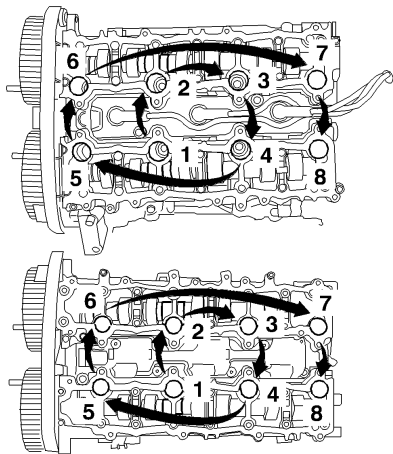
HLAVA VÁLCŮ

C8

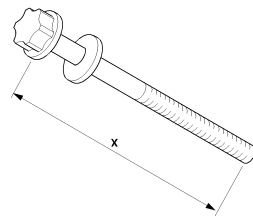
Motor: XFW

Utažení hlavy válců (daN.m)

Šroub hlavy válců



Předběžné utažení : 2
 Povolení : ANO
 Utažení : 1,5
 Úhlové dotažení : 225°



POZNÁMKA: Šrouby hlavy válců namažte na závitu a pod hlavou. (Motorovým olejem nebo Molykote G Plus).

B1DK0QPD

X = Max. délka pro opětné použití

149,5 mm

B1EK0XAD

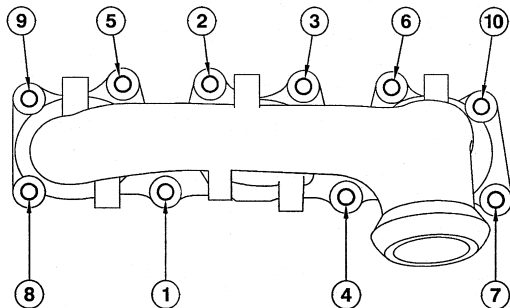
MOTOR

C5

ZVLÁŠTNOSTI - UTAHOVACÍ MOMENTY (daN.m)

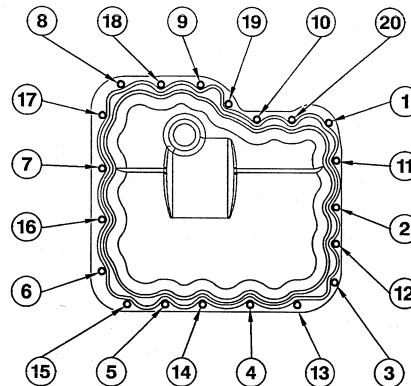
Motor: XFZ

- 7 Sběrné výfukové potrubí (NOVÉ těsnění)



B1BP1GXD

- 10 Olejová vana



B1BP1GZD

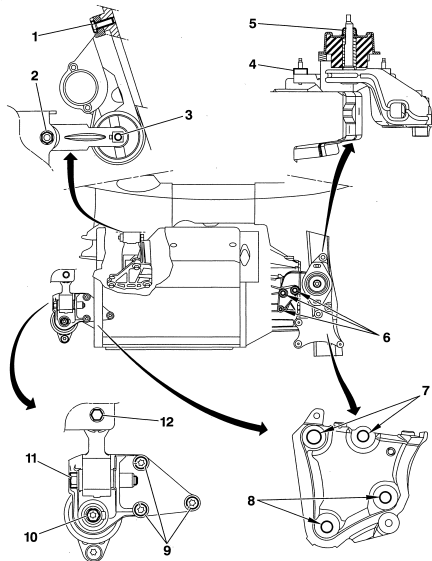
POZOR: Postupujte šroub po šroubu ve vyznačeném pořadí.- Předběžné utažení $1 \pm 0,1$ - Utažení $3 \pm 0,3$ - Předběžné utažení $0,5 \pm$ - Utažení $0,8 \pm$

ZVLÁŠTNOSTI – UTAHOVACÍ MOMENTY (daN.m)

C5

MOTOR

Motor: RHY



Utahovací momenty

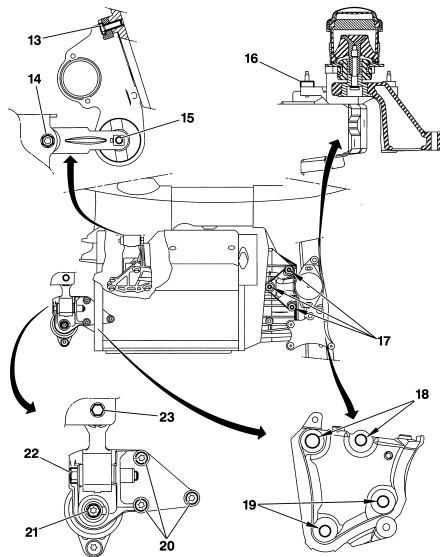
(1)	4,5 ± 0,5
(2)	5 ± 0,5
(3)	5 ± 0,5
(4)	2,7 ± 0,3
(5)	6,5 ± 0,6
(6)	4,5 ± 0,5
(7)	2,1 ± 0,2
(8)	4,5 ± 0,5
(9)	6,1 ± 0,6
(10)	4,5 ± 0,5
(11)	5 ± 0,5
(12)	5 ± 0,5

B1BP27KP

C5

ZVLÁŠTNOSTI - UTAHOVACÍ MOMENTY (daN.m)

Motory: RHS - RHZ



Utahovací momenty

(13)	4,5 ± 0,5
(14)	5 ± 0,5
(15)	5 ± 0,5
(16)	2,7 ± 0,3
(17)	4,5 ± 0,5
(18)	2,1 ± 0,2
(19)	4,5 ± 0,5
(20)	6,1 ± 0,6
(21)	4,5 ± 0,5
(22)	5 ± 0,5
(23)	5 ± 0,5

B1BP27LP

ZVLÁŠTNOSTI – UTAHOVACÍ MOMENTY (daN.m)

C5

MOTOR

Motory: RHS - RHZ

Pohyblivé části		Setrvačnick motoru-Spojka	
Upevňovací šroub víka ložisek		Setrvačnick motoru	4,8 ± 0,5
Předběžné utažení	2,5 ± 0,2	Mechanismus spojky	2 ± 0,2
Úhlové dotažení	60°		
Matky táhel		Okruh mazání	
Předběžné utažení	2 ± 0,2	Olejové čerpadlo	1,3 ± 0,1
Úhlové dotažení	70°	Tepelný výměník chladicí kapalina/olej	5,8 ± 0,5
Řemenice pohonu příslušenství		Mazací potrubí turbodmychadla	
→ OPR 8631	OPR 8631 →	Na straně motoru	3 ± 0,3
Předběžné utažení	4 ± 0,4	Na straně turbodmychadla	2 ± 0,2
Úhlové dotažení	51° ± 5°		
		Okruh vstřikování nafty	
Skříň válců		Matice třmenu pro upevnění vstřikovacího ventilu	3 ± 0,3
Stříčka dna pístu	1 ± 0,1	Přípojka společné rampy vysokotlakého vstřikování paliva	2 ± 0,2
Spodní kryt	1,6 ± 0,2		
Vodící kladka řemene rozvodu	2,5 ± 0,2	Čerpadlo vstřikování nafty na závěs	2,25 ± 0,2
Napínací kladka řemene rozvodu	2,5 ± ,02	Přípojka na vstřikovací rampě nafty	2,2 ± 0,2
Pravý závěs motoru	2,7 ± ,02	Řemenice čerpadla vstřikování	5 ± 0,5
		Přípojka vysokotlakého palivového čerpadla	2,2 ± 0,2
HLAVA VÁLCŮ		Okruh chlazení	
Víka ložisek vačkového hřídele	1 ± 0,1	Čerpadlo chladicí kapaliny	1,5 ± 0,1
Sběrné výfukové potrubí	2 ± 0,2	Vstupní komora chladicí kapaliny	2 ± ,02
Víko hlavy válců	0,8 ± 0,1		
Řemenice vačkového hřídele	4,3 ± 0,5		
Řemenice na náboji	2 ± 0,2		

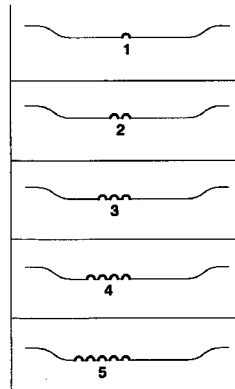
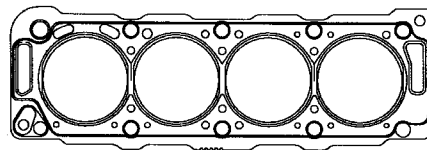
C5

HLAVA VÁLCŮ

Motory: RHY - RHS - RHZ

Identifikace těsnění hlavy válců

Ident. štítek Motoru	Přesah pístu (mm)	Tloušťka (mm)	Počet zářezů v místě A
RHZ RHY	0,47 až 0,605	$1,30 \pm 0,06$	1
	0,605 až 0,655	$1,35 \pm 0,06$	2
	0,655 až 0,705	$1,40 \pm 0,06$	3
	0,705 až 0,755	$1,45 \pm 0,06$	4
	0,755 až 0,83	$1,50 \pm 0,06$	5



B1DP15AD

HLAVA VÁLCŮ

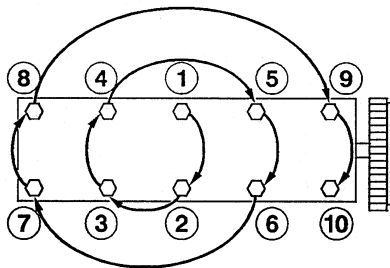
C5

Motory: RHY - RHS - RHZ

Identifikace těsnění hlavy válců

Utažení hlavy válců (daN.m)

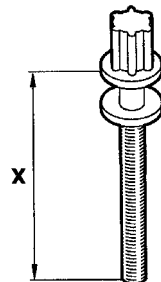
Šroub hlavy válců



RHY - RHS - RHZ

RHY - RHS - RHZ

- Předběžné utažení $2 \pm 0,2$
- Utažení $6 \pm 0,6$
- Úhlové dotažení $220^\circ \pm 5^\circ$



POZNÁMKA: Šrouby hlavy válců namažte na závitě a pod hlavou. (Motorovým olejem nebo Molykote G Plus).

B1DP15EC

X = Maximální délka pro opětivé použití

RHY - RHS - RHZ

133,3 mm

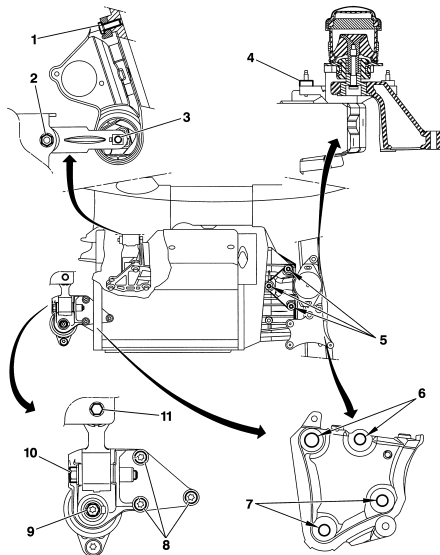
B1DP05BC

MOTOR

C5

ZVLÁŠTNOSTI - UTAHOVACÍ MOMENTY (daN.m)

Motor: 4HX



Utahovací momenty

(1)	4,5 ± 0,5
(2)	5 ± 0,5
(3)	5 ± 0,5
(4)	2,7 ± 0,3
(5)	4,5 ± 0,5
(6)	2,1 ± 0,2
(7)	4,5 ± 0,5
(8)	6,1 ± 0,6
(9)	4,5 ± 0,5
(10)	5 ± 0,5
(11)	5 ± 0,5

B1BP284P

ZVLÁŠTNOSTI – UTAHOVACÍ MOMENTY (daN.m)

C5

Motor: 4HX

MOTOR

Pohyblivé části		Skříň válců (pokračování)	
Upevňovací šroub víka ložisek		Pravý závěs motoru	
Předběžné utažení	2,5 ± 0,2	Předběžné utažení (4 šrouby na)	1
Úhlové dotažení	60°	Utažení (šrouby Ø 8 na)	2 ± 0,2
Šroub víka táhel		Utažení (šrouby Ø 10 na)	4,5 ± 0,2
Utáhněte na	1 ± 0,1	HLAVA VÁLCŮ	
Povolte o	180°	Víka ložisek vačkového hřídele	
Utáhněte na	2,3 ± 0,1	Utáhněte šrouby sloupku na	1 ± 0,1
Úhlové dotažení	46° ± 5°	Předběžně utáhněte 28 šroubů Ø 6	0,5
Řemenice pohonu příslušenství		Utáhněte 28 šroubů Ø 6	1 ± 0,1
Utáhněte na	7 ± 0,25	Sběrné výfukové potrubí	
Úhlové dotažení	60° ± 5°	Předběžně utáhněte 8 matic na	1,5 ± 0,1
Skříň válců		Utáhněte 8 matic na	3 ± 0,3
Stříčka dna pístu	1 ± 0,1	Víko hlavy válců	
Spodní kryt		Předběžně utáhněte 13 šroubů na	0,5
Předběžné utažení	1 ± 0,1	Utáhněte 13 šroubů na	9 ± 0,1
Utažení	1,6 ± 0,3	Náboj řemenice vačkového hřídele	4,3 ± 0,4
Vodící kladka řemene rozvodu		Řemenice na náboji	2 ± 0,2
Předběžné utažení	1,5		
Utažení	4,3 ± 0,4		
Napínací kladka řemene rozvodu	2,5 ± ,02		

C5

ZVLÁŠTNOSTI – UTAHOVACÍ MOMENTY (daN.m)

Motor: 4HX

Setrvačnick motoru-Spojka		Okruh vstřikování nafty	
Setrvačnick motoru		Naftový vstřikovač (našroubujte rukou)	
Předběžné utažení	1,5	Utáhněte na	0,4 ± 0,04
Utažení	4,7 ± 0,4	Úhlové dotažení	45° ± 5°
Mechanismus spojky	2 ± 0,2	Přípojka na vstřikovací rampě	2 ± 0,2
Okruh mazání		Čerpadlo vstřikování nafty na závěs	2,25 ± 0,2
Olejšové čerpadlo		Přípojka na vstřikovací rampě nafty	2,2 ± 0,2
Předběžné utažení	0,7	Řemenice čerpadla vstřikování	5 ± 0,5
Utažení	0,9 ± 0,1	Přípojka na vstřikovací rampě	2,2 ± 0,2
Tepelný výměník chladicí kapalina/olej	5,8 ± 0,5	Okruh chlazení	
Mazací potrubí turbodmychadla		Čerpadlo chladicí kapaliny	1,6 ± 0,3
Na straně motoru	3 ± 0,3	Vstupní komora chladicí kapaliny	2 ± ,02
Na straně turbodmychadla	2 ± 0,2		

HLAVA VÁLCŮ

C5

Motor: 4HX

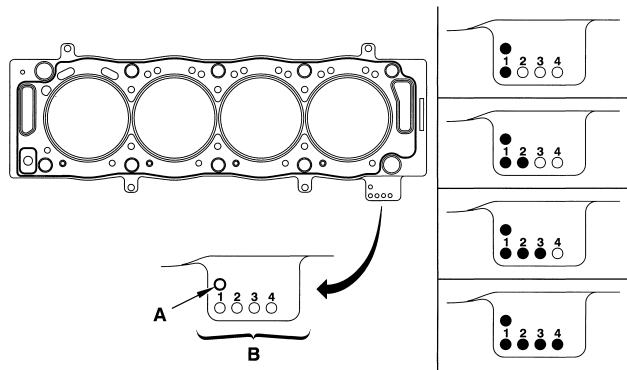
Identifikace těsnění hlavy válců

Ident. štítek Motoru	Přesah pístu (mm)	Tloušťka (mm)	Počet zářezů	
			V místě A	V místě B
4HX	0,55 až 0,60	1,25 ± 0,04	1	1
	0,61 až 0,65	1,30 ± 0,04		2
	0,66 až 0,70	1,35 ± 0,04		3
	0,71 až 0,75	1,40 ± 0,04		4

Těsnění hlavy válců

Vícevrstvé kovové těsnění hlavy válců.

Tloušťku těsnění vyberte podle přesahu pístů.



B1DP18XD

C5

HLAVA VÁLCŮ (pokračování)

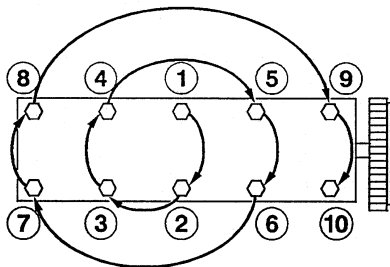
Motor: 4HX

Utažení hlavy válců (daN.m)

4HX

POZOR: Postupujte šroub po šroubu ve vyznačeném pořadí

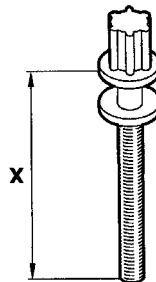
- Předběžné utažení $2 \pm 0,2$ (1 až 10)
- Utažení $6 \pm 0,6$ (1 až 10)
- Povolení 360° (10 až 1)
- Předběžné utažení $2 \pm 0,2$ (1 až 10)
- Utažení $6 \pm 0,6$ (1 až 10)
- Úhlové dotažení $220^\circ \pm 5^\circ$ (1 až 10)
(maximálně 2x)



B1DP05BC

Šroub hlavy válců

4HX



POZNÁMKA: Šrouby hlavy válců namažte na závitě a pod hlavou. (Motorovým olejem nebo Molykote G Rapid Plus).

B1DP15EC

X = Maximální délka pro opětné použití

4HX

X = 134,5 mm

HLAVA VÁLCŮ

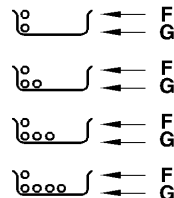
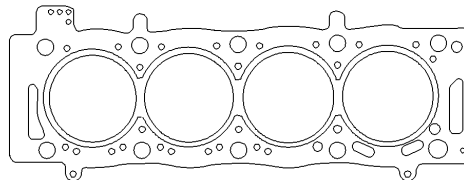
C8

MOTOR

Motory: RHT – RHW - 4HW

Identifikace těsnění hlavy válců

Přesah pístu (mm)	Tloušťka (mm)	Otvor v F		Otvor v G
		RHT RHW	4HW	
0,55 až 0,60	1,25 ± 0,04	0	1	1
0,61 až 0,65	1,30 ± 0,04	0	1	2
0,66 až 0,70	1,35 ± 0,04	0	1	3
0,71 až 0,75	1,40 ± 0,04	0	1	4



B1DK0Q6C

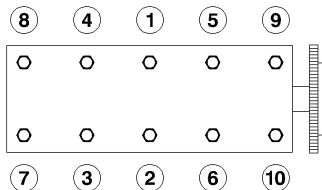
C8

HLAVA VÁLCŮ

Motory: RHT - RHW - 4HW

Utažení hlavy válců (daN.m)

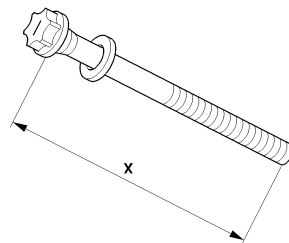
Šroub hlavy válců



B1DK00SC

Utahování v předepsaném pořadí

Předběžné utažení:	1/	2
	2/	6
Povolení:	360°	
Utažení:	1/	2
	2/	6
Úhlové dotažení:	220°	



POZNÁMKA: Šrouby hlavy válců namažte na závitě a pod hlavou. (Motorovým olejem nebo Molykote G Plus).

B1DK1M6D

X = Maximální délka pro opětné použití

RHT - RHW

4HW

134 mm

134,5 mm

PŘÍRAZOVACÍ TABULKA PRO NAPÍNÁNÍ ŘEMENE V JEDNOTKÁCH SEEM

C5 - C8

↓ 4099-T (C.TRONIC.105)



Nářadí



4122-T (C.TRONIC.105.5)



1 daN = 1 Kg		daN																1 daN = 1 Kg															
TYPE DE COURROIES		5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	TYPE DE COURROIES											
S		18	28	36	44	51	58	64	70	76	82	88	94	100	106	112																	
		18	28	36	44	51	58	64	70	76	82	88	94	100	106	112																	
P		E5	18	23	27	31	34	37	40	43	46	49	52	54	56	58	60	62	64	66	68												
		E6	25	32	39	45	50	54	58	62	66	70	74	78	81	84	86	88	89	90	91												
			32	41	48	55	62	69	76	83	90	96	102	108	114	120	126	132	138	144	150												
P		E6	27	36	43	49	55	61	66	71	76	80	84																				
			32	41	49	57	63	69	75	81	87	93	99																				
P		E6	26	35	42	48	53	58	63	68	73	78	82																				
			30	40	47	54	61	68	75	81	87	93	99																				
P		E7	45	55	65	74	83	89	95	101	107	113	119																				
			36	49	52	64	73	80	86	92	98	104	110																				
T		E7	28	34	39	44	48	52	56	60	64	68	71																				
			34	41	48	55	62	69	76	83	89	96	102																				
T		E8	32	39	45	51	56	61	66	71	76	79	81																				
			37	43	51	59	66	73	80	86	92	98	104																				
T		E9	52	60	67	74	81	88	94	100	106	110	114																				
			49	57	63	69	75	81	87	93	99	105	111																				

B1EP135D

C5 - C8		ŘEMEN POHONU PŘÍSLUŠENSTVÍ											
	EW				ES		DW						
	7	10		12	9		10				12		
	J4		d	J4	J4		TD	ATED		ATED4		TED	TED4
Ident. štítek motoru	6FZ	RFN	RLZ	3FZ	AFX	AFX	RHY	RHS	RHZ	RHW	RHT	4HX	4HW
C5	X	X	X		X		X	X	X			X	
viz strany:	96				98		100 až 103					106 až 107	
C8		X		X		X				X	X		X
viz strany:		97		97		99				104 až 105			108 až 109

Motory: Všechny vznětové i zážehové**SPECIÁLNÍ NÁŘADÍ**

- Přístroj pro měření napnutí řemenů: **4122-T** (C.TRONIC 105.5).
- **POZOR pokud používáte přístroj 4099-T** (C.TRONIC 105) viz přiřazovací tabulka na straně.

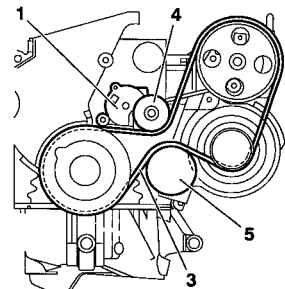
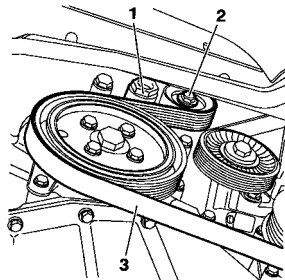
DŮLEŽITÉ:

- **Před montáží řemene příslušenství zkontrolujte:**
 - 1) Zda se kladka (kladky) otáčí volně (bez vůle a zadrhávání).**
 - 2) Zda je řemen správně nasazen v drážkách řemenic.**

C5

ŘEMEN POHONU PŘÍSLUŠENSTVÍ

Bez klimatizace



Motory: 6FZ - RFN - RLZ

Speciální nářadí

[1] Kleště k demontáži plastových přichytek

7504-T

Demontujte řemen

- Povolte řemen (3), otočením napínací kladky (1), šroubem (2) (proti směru chodu hodinových ručiček).

POZNÁMKA: Šroub (2) má levotočivý závit.

- Demontujte řemen (3), přičemž přidržujte napínací kladku (1) povolenou.

Namontujte řemen

- Stlačte napínací kladku (1).
- Namontujte řemen (3).
- Povolte napínací kladku (1).

Utahovací momenty daN.m

Šroub napínací kladky (4)

 $2 \pm 0,2$

Šroub vodící kladky (5)

 $3,5 \pm 0,3$

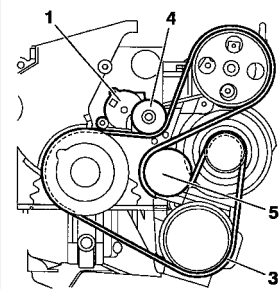
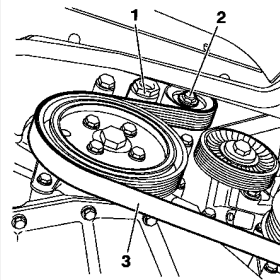
B1BP23PC

B1BP23QC

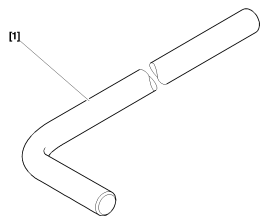
B1BP23PC

B1BP23RC

S klimatizací



Motory: RFN-3FZ



BXXK08DD

Speciální nářadí

[1] Aretační trn dynamické napínací kladky

(-).0189-E

Demontáž

Demontujte:

Pravé přední kolo.

Pravý přední blatník.

Povolte řemen pohonu příslušenství pomocí šroubu (1).

Znehybněte dynamickou napínací kladku (2), přípravkem [1].

Demontujte řemen pohonu příslušenství.

POZOR: Zkontrolujte zda se kladky (3) a (4) otáčejí volně (bez zadrhávání).

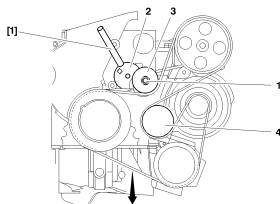
Zpětná montáž

Namontujte řemen pohonu příslušenství.

Dbejte aby byl řemen pohonu příslušenství správně nasazen v drážkách řemenic.

Demontujte přípravek [1].

Pokračujte v opačném pořadí než při demontáži.



BXXK0AUD

Motor: XFX

Speciální nářadí

[1] Ráčna S.171 FACOM (hranol 1/2)	S 171
[2] Redukce FACOM S.230 (hranol 1/2-3/8)	S 230

Demontáž

Demontujte ozdobný kryt.

Odkloňte držák (1) napínací kladky, ve směru chodu hodinových ručiček, až do zablokování přípravkem [1] a [2] v místě „a“.

Demontujte řemen pohonu příslušenství.

POZOR: Zkontrolujte, zda se vodící kladky volně otáčejí (bez vůle a zadrhávání).

Zpětná montáž

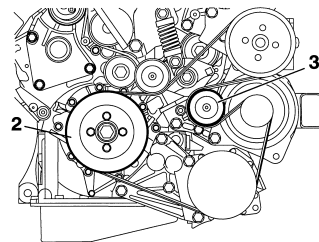
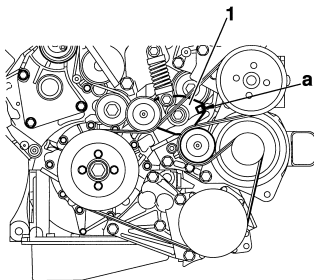
Namontujte řemen pohonu příslušenství.

Dodržte následující pořadí utahování šroubů:

- Řemenice klikového hřídele (2).
- Napínací kladka (3).

Uvolněte držák (1) napínací kladky, otočením proti směru chodu hodinových ručiček přípravkem [1] a [2].

POZOR: Zkontrolujte, zda je řemen správně usazen v řemenicích.



Motor: XFW

Speciální nářadí

- [1] Ráčna **FACOM** (hranol 1/2")
- [2] Redukce typu **FACOM S.230** (hranol 1/2" - 3/8")

Demontáž

Odkloňte přírubu nízkotlakého olejového potrubí posilovače řízení.
Odkloňte držák (1) napínací kladky ve směru chodu hodinových ručiček až na doraz, přípravkem [1] a [2].
Demontujte řemen pohonu příslušenství.

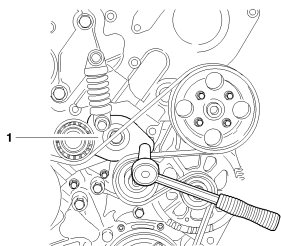
POZOR: Zkontrolujte chod kladek (nemají vůli a otáčejí se bez zadrhávání).

Zpětná montáž

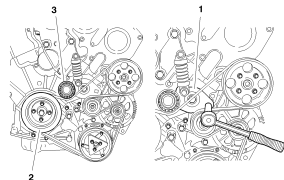
Umístěte řemen pohonu příslušenství.
Začněte řemenicí klikového hřídele (2).
Skončete napínací kladkou (3).
Uvolněte držák (1) napínací kladky, otočením proti směru chodu hodinových ručiček přípravkem [1] a [2].

POZOR: Zkontrolujte zda je řemen správně usazen v řemenicích.

Pokračujte v opačném pořadí než při demontáži.



B1EKOVD



B1EKOVD

C5

ŘEMEN POHONU PŘÍSLUŠENSTVÍ

Motory: RHY - RHS - RHZ

Bez klimatizace

Nářadí

[1] Hranol k seřízení napnutí řemene	: (-).0188.J2
[2] Aretační tm Ø 4 mm	: (-).0188.Q1
[3] Aretační tm Ø 2 mm	: (-).0188.Q2
[4] Přípravek ke stlačení dynamické napínací kladky	: (-).0188.Z

Demontáž

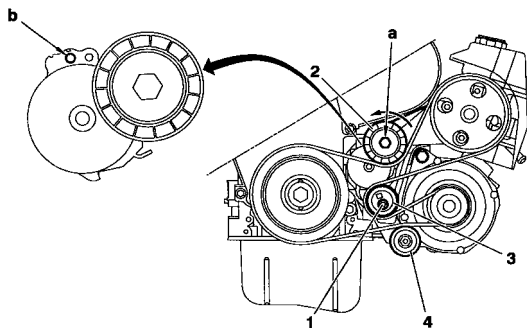
Použitý řemen

POZOR: V případě opětného použití řemene, si poznačte směr jeho otáčení.

- Stlačte napínací kladku (2) v místě „a“ (proti směru chodu hodinových ručiček), přípravkem [4].
- Držte napínací kladku (2) stlačenou a demontujte řemen.

Řemen, který nebude znovu použit

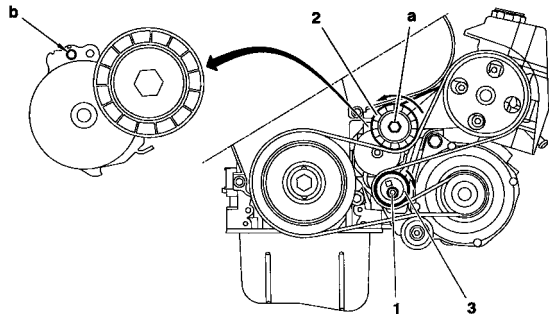
- Stlačte napínací kladku (2) v místě „a“ (proti směru chodu hodinových ručiček), přípravkem [4].
- Znehybněte ji přípravkem [2], v místě „b“.
- Držte napínací kladku (2) stlačenou a demontujte řemen.
- Povolte šroub (1).



B1BP1YKD

Motory: RHY - RHS - RHZ

Bez klimatizace (pokračování)



Zpětná montáž

Použitý řemen

- Stlačte napínací kladku (2) v místě „a“ (proti směru chodu hodinových ručiček), přípravkem [4].
- Namontujte řemen.

POZOR: Respektujte směr otáčení řemene.

- Demontujte přípravek [4].

Nový řemen

- Namontujte řemen.
- Otočte excentrickou kladkou (3), přípravkem [1] (ve směru chodu hodinových ručiček) k uvolnění aretačního přípravku [2] v místě „b“.
- Držte excentrickou kladku (3), přípravkem [1], a utáhněte šroub (1) na $4,3 \pm 0,5$ daN.m.
- Demontujte přístroj [2].
- Proveďte 4 otáčky klikového hřídele ve směru otáčení motoru.
- Zkontrolujte možnost aretace v místě „b“, přípravkem [3].
- Pokud aretaci nelze provést, opakujte postup seřízení.

B1BP1YMD

C5

ŘEMEN POHONU PŘÍSLUŠENSTVÍ

Motory: RHY - RHS - RHZ

S klimatizací

Nářadí

[1] Hranol k seřízení napnutí řemene	: (-).0188 J2
[2] Aretační trn Ø 4 mm	: (-).0188.Q1
[3] Aretační trn Ø 2 mm	: (-).0188.Q2
[4] Přípravek ke stlačení dynamické napínací kladky	: (-).0188.Z

Demontáž

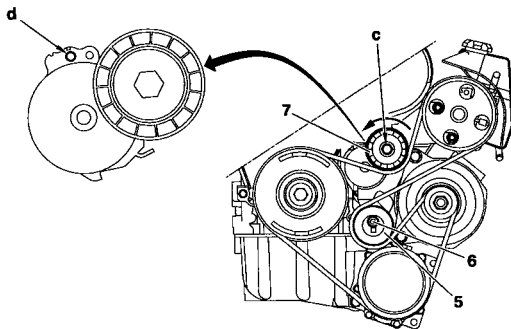
Použitý řemen

POZOR: V případě opětného použití řemene si poznačte směr jeho otáčení.

- Stlačte napínací kladku (7) v místě „a“ (proti směru chodu hodinových ručiček), přípravkem [4].
- Držte kladku (7) stlačenou a demontujte řemen.

Řemen který nebude znovu použit

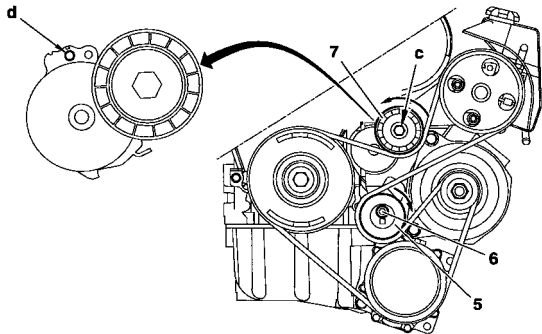
- Stlačte napínací kladku (7) v místě „a“ (proti směru chodu hodinových ručiček), přípravkem [4].
- Znehybněte ji přípravkem [2], v místě „d“.
- Povolte šroub (6).
- Otočte excentrickou kladkou (5) směrem dozadu.
- Utáhněte šroub (6) rukou.
- Demontujte řemen.



B1BP1YLD

Motory: RHY - RHS - RHZ

S klimatizací (pokračování)



Zpětná montáž

Použitý řemen

- Stlačte napínací kladku (7) v místě „a“ (proti směru chodu hodinových ručiček), přípravkem [4].
- Namontujte řemen.

POZOR: Respektujte směr otáčení řemene.

- Demontujte přípravek [4].

Nový řemen

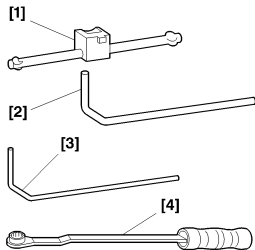
- Namontujte řemen.
- Otočte excentrickou kladkou (5), přípravkem [1] (ve směru chodu hodinových ručiček) k uvolnění aretačního přípravku [2] v místě „d“.
- Držte excentrickou kladku (5), přípravkem [1], a utáhněte šroub (6) na $4,3 \pm 0,5$ daN.m.
- Demontujte přístroj [2].
- Provedte 4 otáčky klikového hřídele ve směru otáčení motoru.
- Zkontrolujte možnost aretace v místě „d“, přípravkem [3].
- Pokud aretaci nelze provést, opakujte postup seřízení.

B1BP1YND

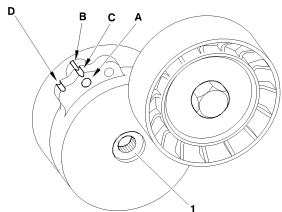
C8

ŘEMEN POHONU PŘÍSLUŠENSTVÍ

Motory: RHT - RHW



E5AK0E9C



B3EK0DHD

Nářadí

[1] Napínací páka	: (-).0188-J2
[2] Aretační trn dynamické napínací kladky Ø 4 mm	: (-) 0188-Q1
[3] Aretační trn dynamické napínací kladky Ø 2 mm	: (-).0188-Q2
[4] Přípravek ke stlačení dynamické napínací kladky	: (-).1888-Z

- (A) Aretační otvor.
 (B) Kontrolní značka opotřebení řemene (na motoru).
 (C) Značka nulového opotřebení.
 (D) Značka maximálního opotřebení.

Tento systém umožňuje kontrolu opotřebení řemene, v případě zákrytu značek (D) a (B) je třeba jej vyměnit. Utažení šroubu (1) na $4,5 \pm 0,4$ daN.m.

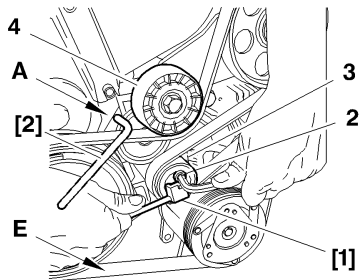
Demontáž

Demontujte:

- Pravé přední kolo.
- Kryt pravého předního blatníku.
- Kryt pod motorem.

POZOR: V případě opětného použití řemene si označte směr jeho otáčení.

Motor: RHT - RHW



B1BK1A4C

Demontáž (pokračování)

Povolte upevnění (2).

Otáčejte kladkou (3) přípravkem [1] až do dosažení aretační polohy (A) a zasuňte přípravek [2].

Otočte kladkou (3) směrem dozadu.

Lehce utáhněte šroub (2).

Demontujte řemen.

POZOR: Zkontrolujte, zda se kladky (3) a (4) otáčejí volně (bez vůle a bez zadrhávání).

Zpětná montáž

POZOR: Při opětovém použití řemene, jej namontujte shodně s jeho předchozím směrem otáčení.

Namontujte řemen a jako poslední osadte napínací kladku (4).

Otočte kladkou (3) přípravkem [1] (ve směru chodu hodinových ručiček) k uvolnění přípravku [2].

Utáhněte upevnění (2) na $4,5 \pm 0,5$ daN.m bez úpravy polohy kladky.

POZOR: Zkontrolujte, zda je řemen správně usazen v řemenicích.

Demontujte přípravek [1].

Otočte **čtyřikrát** motorem.

Zkontrolujte zákryt značek (B) a (C).

Přípravek [3] musí být možné zasunout bez zadrhávání, v opačném případě provedte znovu postup seřízení.

Dokončete zpětnou montáž.

C5

ŘEMEN POHONU PŘÍSLUŠENSTVÍ

Motor: 4HX

Bez klimatizace

NÁŘADÍ

- | | |
|--|---------------|
| [1] Přípravek ke stlačení dynamické napínací kladky | : (-).0188.Z |
| [2] Aretační trn Ø 4 mm | : (-).0188.Q1 |

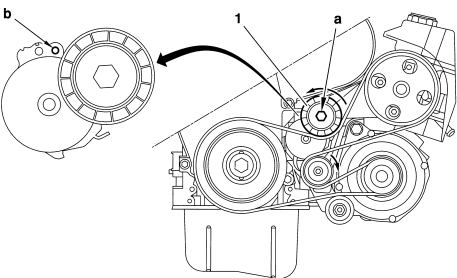
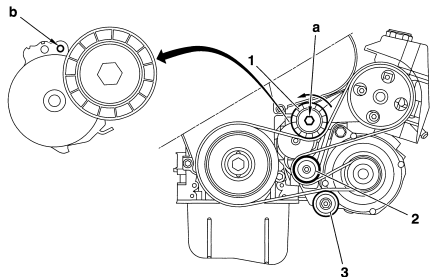
Demontáž

POZOR: V případě opětového použití řemene, si poznačte směr jeho otáčení.

- Stlačte napínací kladku **(1)**, v místě „a“ (*proti směru chodu hodinových ručiček*), přípravkem **[1]**.
- Znehybněte ji v místě „b“, přípravkem **[2]**.
- Demontujte řemen příslušenství.

Zpětná montáž

- Namontujte řemen příslušenství.
- Stlačte napínací kladku **(1)**, v místě „a“ (*proti směru chodu hodinových ručiček*), přípravkem **[1]**.
- Demontujte přípravek **[2]** v místě „b“.



B1BP270D

B1BP272D

ŘEMEN POHONU PŘÍSLUŠENSTVÍ

C5

Motor: 4HX

S klimatizací

NÁŘADÍ

[1] Přípravek ke stlačení dynamické napínací kladky

: (-).0188.Z

[2] Aretační trn Ø 4 mm

: (-).0188.Q1

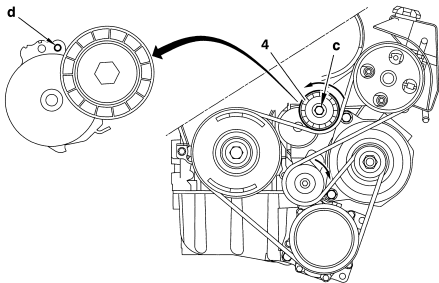
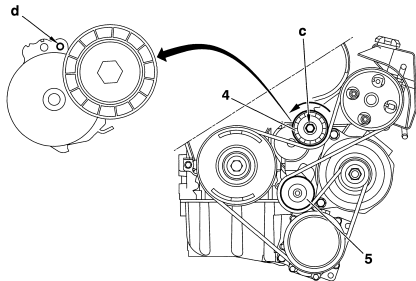
Demontáž

POZOR: V případě opětného použití řemene, si poznačte směr jeho otáčení.

- Stlačte napínací kladku (4), v místě „a“ (proti směru chodu hodinových ručiček), přípravkem [1].
- Znehybněte ji v místě „d“, přípravkem [2].
- Demontujte řemen příslušenství.

Zpětná montáž

- Namontujte řemen příslušenství.
- Stlačte napínací kladku (4), v místě „a“ (proti směru chodu hodinových ručiček), přípravkem [1].
- Demontujte přípravek [2] v místě „d“.



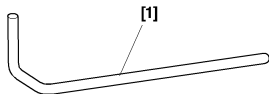
B1BP271D

B1BP273D

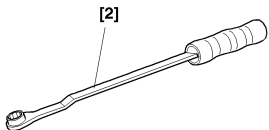
C8

ŘEMEN POHONU PŘÍSLUŠENSTVÍ

Motor: 4HW



E5AK0EDC



E5AK0E8C

Nářadí

[1] Aretační trn dynamické napínací kladky

: (-) 0188-Q1

[2] Přípravek ke stlačení dynamické napínací kladky

: (-).1888-Z

(A) Aretační otvor.

(B) Kontrolní značka opotřebení řemene (na motoru).

(C) Značka nulového opotřebení.

(D) Značka maximálního opotřebení.

Tento systém umožňuje kontrolu opotřebení řemene, v případě zákrytu značek

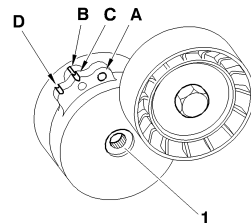
(D) a (B) je třeba jej vyměnit.

Utažení šroubu (1) na $4,5 \pm 0,4$ daN.m.

Demontáž

Demontujte:

- Právě přední kolo.
- Kryt pravého předního blatníku.
- Kryt pod motorem.

POZOR: V případě opětného použití řemene si označte směr jeho otáčení.

B3EK09PC

Motor: 4HW

Demontáž (pokračování)

Otáčejte kladkou (3) přípravkem [2] až do dosažení aretační polohy (A) a zasuňte přípravek [1]. Demontujte řemen.

POZOR: Zkontrolujte, zda se kladky (3) a (4) otáčejí volně (bez vůle a bez zadrhávání).

Zpětná montáž

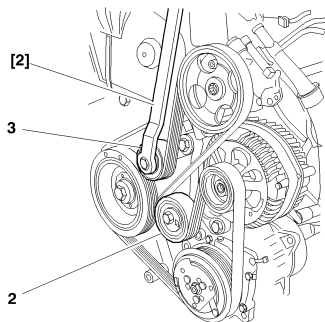
POZOR: Při opětovém použití řemene, jej namontujte shodně s jeho předchozím směrem otáčení.

Namontujte řemen a jako poslední osadte kladkou (3).

POZOR: Zkontrolujte, zda je řemen správně usazen v řemenicích.

Otočte **čtyřikrát** motorem.

Dokončete zpětnou montáž.



B1BK1IWD

C5 - C8		KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU												
	EW				ES		DW							
	7	10		12	9		10				12			
	J4		D	J4	J4		TD	ATED		ATED4		TED	TED4	
Ident. štítek motoru	6FZ	RFN	RLZ	3FZ	XFZ	XFW	RHY	RHS	RHZ	RHW	RHT	4HX	4HW	
C5	X	X	X		X		X	X	X			X		
viz strany:	→ 2003						→ Č. OPR 9128							
	111 až 114				136 až 141		150 až 154						164 až 169	
	2003 →						Č. OPR 9128 →							
	129 až 135						157 až 163							
C8		X		X		X				X	X		X	
viz strany:	→ 2003													
		115 až 120		121 až 126		142 až 149					170 až 177		170 až 177	
	2003 →													
		129 až 135		129 až 135										

KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU

C5

Motory: 6FZ - RFN - RLZ → 2003

NÁŘADÍ

[1] Aretační trn vačkového hřídele	: (-).0189.A	Kufřík C.0189
[2] Aretační trn klikového hřídele	: (-).0189.B	
[3] Spona pro přichycení řemene	: (-).0189.K	
[4] Nástavec pro úhlové dotažení	: 4069-T	
[5] Přípravek k znehybnění náboje	: 6310-T	

Kontrola rozvodu

- Otočte motorem pomocí šroubu ozubeného kola klikového hřídele (1) (ve směru chodu hodinových ručiček), až do dosažení aretační polohy.
- Znehybněte klikový hřídel přípravkem [2].
- Znehybněte řemenici vačkového hřídele, přípravkem [1].

POZNÁMKA: Aretační trny [1] musí být možné zasunout bez odporu.

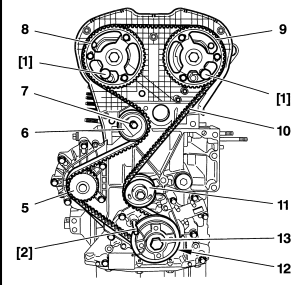
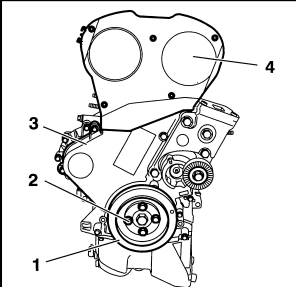
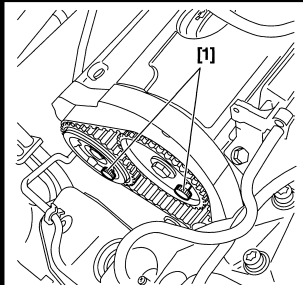
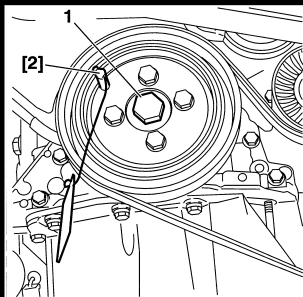
POZOR: V případě kdy nelze aretační trny zasunout bez odporu, zopakujte postup umístění a napnutí řemene rozvodu (viz níže).

Seřízení rozvodu

Demontáž

- Demontujte šrouby (2), řemenice (1), horní a spodní kryt rozvodu (4) a (3).
- Otočte mot. pomocí šroubu (13) ozubeného kola (12), až do dosažení aretační polohy.
- Znehybněte řemenice (8) a (9) pomocí přípravků [1].
- Znehybněte ozubené kolo (12) přípravkem [2].
- Povolte šroub (7) napínací kladky (6)
- Otočte napínací kladkou (6) (ve směru chodu hodinových ručiček).
- Demontujte rozvodový řemen (10).

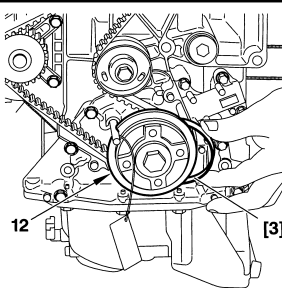
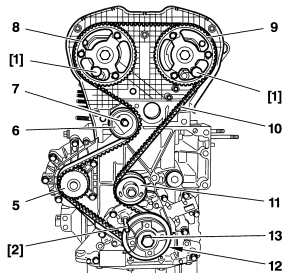
B1BP27JC | B1BP25PC | B1BP23XC | B1EP14JD



C5

KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU

Motory: 6FZ - RFN - RLZ → 2003

**Demontáž (pokračování)**

- Nasadíte řemen (10) na ozubené kolo (12).
- Držte řemen (10) přípravkem [3].
- Umístěte řemen (10) ve vyznačeném pořadí:
- Vodící kladka (11), ozubené kolo vačkového hřídele sání (9), ozubené kolo vačkového hřídele výfuku (8), čerpadlo chladicí kapaliny (5), napínací kladka (6).

POZNÁMKA: Umístěte řemen (10) tak, aby se co nejtěsněji dotýkal vnějších částí ozubených kol a kladek.

- Demontujte přípravky [3] a [1].

Napnutí rozvodového řemene**Seřízení napnutí**

- Otočte kladku (6) ve směru šipky „b“; pomocí šestihranného klíče „a“.
- Umístěte značku „c“ do maximální polohy v místě „d“.

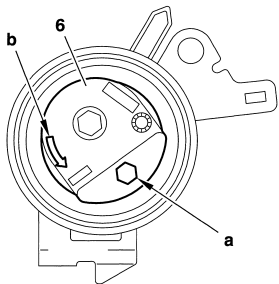
POZOR: Značka musí být za zářezem o 10°. V opačném případě, vyměňte napínací kladku (6) nebo celek řemenu rozvodu a napínací kladky (6).

Poté umístěte značku „c“ do seřizovací polohy „f“ otočením napínací kladky (6) ve směru šipky „e“.

POZOR: Značka „c“ nesmí být za vrubem „f“. V opačném případě zopakujte postup napnutí rozvodového řemene.

POZOR: Během utahování se napínací kladka (6) nesmí pohybovat. V opačném případě zopakujte postup seřízení.

b1ep14jd B1EP14KC

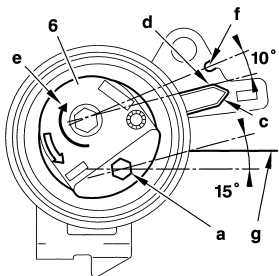
**Seřízení napnutí (pokračování)**

- Utáhněte šroub (7) napínací kladky (6) na $2,1 \pm 0,2$ daN.m.

POZOR: Šestihranný klíč pro otáčení napínací kladky (6) se musí nacházet 15° pod dosedací plochou těsnění hlavy válců „g“. V opačném případě, vyměňte napínací kladku (6) nebo celek řemene rozvodu a napínací kladky (6).

Montáž (pokračování)

- Demontujte přípravky [1] a [2].
 - Otočte 10 x klikovým hřídelem ve směru otáčení motoru.
- POZOR:** Na řemen rozvodu nesmí být vyvíjen žádný tlak.
- Znehybněte řemenici vačkového hřídele sání přípravkem [1].

**Kontrola****Napnutí rozvodového řemene**

POZOR: Zkontrolujte polohu značky „c“, musí být v blízkosti zářezu „f“. Jestliže není poloha značky „c“ správná, zopakujte postup seřízení značek.

Poloha klikového hřídele

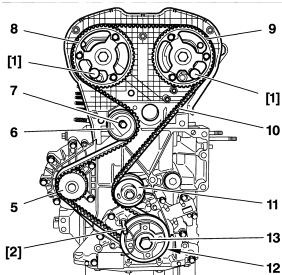
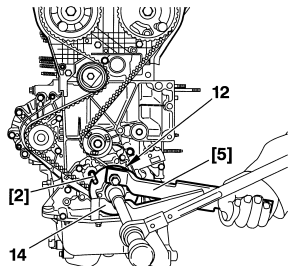
- Umístěte přípravek [2].
- Jakmile je přípravek [2] namontován, je možné pokračovat v montáži.

POZOR: V případě nemožnosti zpětné montáže přípravku [2] umístěte zpět přírubu (14).

C5

KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU

Motory: 6FZ - RFN - RLZ → 2003

**Kontrola (Pokračování)****Zpětné umístění příruby**

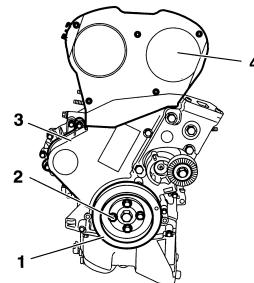
- Znehybněte klikový hřídel přípravkem [5].
- Povolte šroub (13).
- Uvolněte ozubené kolo (12) klikového hřídele.
- Uvedte přírubu (14) do zaměřovacího bodu; přípravkem [5].
- Umístěte přípravek [2].
- Znehybněte klikový hřídel přípravkem [5].
- Utáhněte šroub (13) na $4 \pm 0,4$ daN.m a poté proveďte úhlové dotažení:
 $53^\circ \pm 4^\circ$ (Montáž s ocelovou podložkou **zlaté barvy**)
 $40^\circ \pm 4^\circ$ (Montáž s vroubkovanou podložkou - **šedý kov**)

přípravkem [4].

- Demontujte přípravky [1], [2] a [5].

Namontujte:

- Spodní kryt rozvodu (3).
- Horní kryt rozvodu (4).
- Řemenici klikového hřídele (1).
- Šrouby (2).
- Předběžně utáhněte šrouby (2) na $1,5$ daN.m.
- Utáhněte šrouby (2) na $2,1 \pm 0,5$ daN.m.



B1EP14PC

b1ep14jd

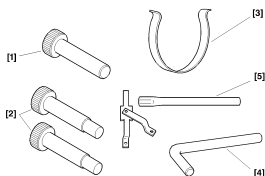
b1bp23xc

KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU

C8

MOTOR

Motor: RFN → 2003



B1EK1UDD

Nářadí

- [1] Aretační trn klikového hřídele : (-).0189-B
- [2] Aretační trn náboje vačkového hřídele : (-).0189-AZ
- [3] Spona pro přichycení řemene : (-).0189-K
- [4] Aretační trn : (-).0189-J
- [5] Přípravek k znehybnění náboje : (-).6310-T

Demontáž

Odpojte akumulátor

Demontujte:

- Ochranný kryt pod motorem.
- Řemen příslušenství (viz odpovídající postup).

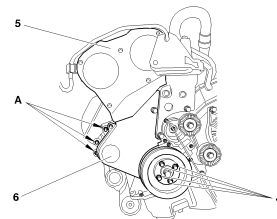
Odkloňte:

- Přívodní palivové potrubí.
- Elektromagnetický ventil pohlcovací nádržky.
- Expanzní nádobka.

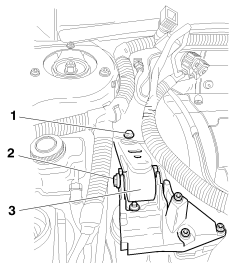
Demontujte:

- Šrouby (1) a (2).
- Táhlo tlumiče momentu (3).
- Šrouby (4), a vodící kladku řemene příslušenství.
- Kryt rozvodu (5) a (6).

POZOR: Nepovolujte upevňovací šrouby (A).



B1EK0V7D



B1EK1T7D

C8

KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU

Motor: RFN → 2003

Demontáž (pokračování)

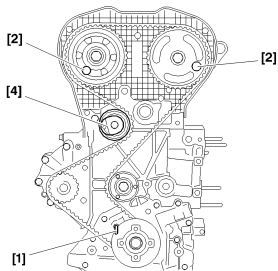
Znehybněte:

- Vačkový hřídel, přípravkem [2].
- Klikový hřídel přípravkem [1].

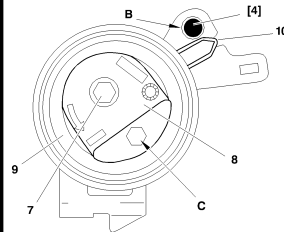
Povolte šroub (7) a zároveň přidržte přípravek [4].

Pomocí šestihránného klíče (C), otočte excentrický náboj (8) napínací kladky (9) (ve směru chodu hodinových ručiček), čímž povolíte řemen. Posuvný díl (10) se dotkne přípravku [4].

Demontujte rozvodový řemen.



B1EK1UED



B1EK1UFD

Motor: RFN → 2003

Zpětná montáž

Vždy vyměňte rozvodový řemen.

POZOR: Zkontrolujte, zda se kladky (9) a (11) a také čerpadlo chladicí kapaliny (12) volně otáčejí (bez zadrhávání).

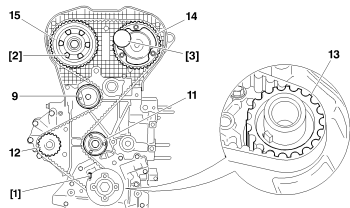
V případě výměny kladky (11) utáhněte upevnění na $3,5 \pm 0,3$ daN.m.

Nasaďte řemen na ozubené kolo klikového hřídele (13), přičemž dodržte směr otáčení.

Znehybněte řemen přípravkem [3].

Nasaďte dobře napnutý rozvodový řemen, v následujícím pořadí:

- Vodicí kladka (11).
- Ozubené kolo (14) a (15).
- Čerpadlo chladicí kapaliny (12).
- Napínací kladka (9).

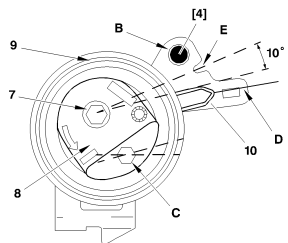


B1EK1T8D

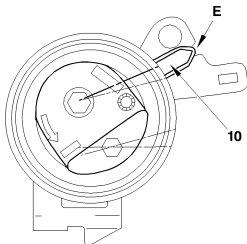
C8

KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU

Motor: RFN → 2003



B1EK1T9D



B1EK1TAD

Seřízení napnutí rozvodového řemene

Demontujte přístroj [3].

(D): Poloha maximálního napnutí.**(E):** Poloha nominálního napnutí.

Pro maximální napnutí řemene, otočte pomocí šestihranného klíče (C) náboj kladky (proti směru chodu hodinových ručiček), až do zákrytu značky (10) v poloze (D).

Otočte excentrický náboj (8) kladky (9) (ve směru chodu hodinových ručiček), až do lehkého dotyku posuvným dílem (10) s aretovacím trnem [4].

POZOR: Nikdy neotáčejte excentrický náboj (8) o celou otáčku, pokud je přípravek [4] zasunut.**POZNÁMKA:** Tento úkon umožňuje umístění značky (10) do nominální polohy (E).Utáhněte šroub (7) na $2 \pm 0,2$ daN.m, přičemž přidržujte kladku přípravkem (C).

Demontujte aretační trny [1], [2] a [4].

KontrolaProveďte **dvě otáčky** klikového hřídele (ve směru otáčení motoru).**POZOR: Nikdy neotáčejte klikovým hřídelem proti směru otáčení.**

Znehybnění rozvodu zkontrolujte zasunutím přípravků, [1] a [2].

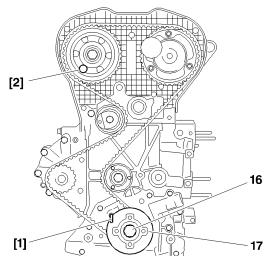
Demontujte přípravky [1] a [2].

Proveďte **deset otáček** klikového hřídele (ve směru otáčení motoru).

Zkontrolujte polohu značky (10).

Jestliže není značka (E) v seřizovací poloze, zopakujte postup napnutí řemene rozvodu.

Motor: RFN → 2003



B1EK1TBD

Poloha klikového hřídele**POZNÁMKA:** Tento úkon umožňuje zasunout všechny aretační trny do jejich umístění.**Znehybněte:**

- Řemenice vačkového hřídele přípravkem [2].
- Klikový hřídel přípravkem [1].

Pokud to nelze, přemístěte přírubu (17).

POZOR: Tento úkon zajistí znehybnění rozvodu pro další zásahy

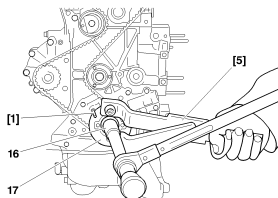
Povolte šroub (16) tak, abyste uvolnili ozubené kolo (17) klikového hřídele.

Posuňte přírubu (17) do aretační polohy přípravkem [5].

Umístěte přípravek [1].

Utažení šroubu (16) na: (Přípravkem **FACOM D360**).Utáhnout na : $4 \pm 0,4$ daN.m.Úhlové dotažení : $53^\circ \pm 5^\circ$.

Demontujte přípravky [1], [2] a [5].

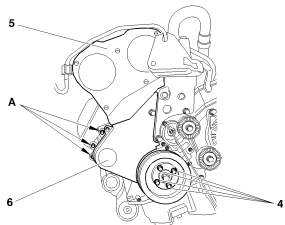
POZOR: Při utahování šroubu (16), držte řemenici (17) přípravkem [5].

B1EK1TCD

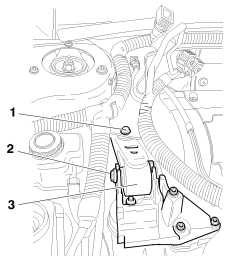
C8

KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU

Motor: RFN → 2003



B1EK0V7D



B1EK1T7D

Montáž (pokračování)

Namontujte:

- Kryt rozvodu (6).
- Řemenici pohonu příslušenství.
- Utáhněte šrouby (4) na $2,1 \pm 0,2$ daN.m.
- Kryt rozvodu (5).
- Táhlo tlumiče momentu (3).
- Šrouby (1) a (2), na $4,5 \pm 0,4$ daN.m.

Namontujte řemen pohonu příslušenství (viz odpovídající postup).

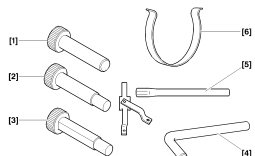
Pokračujte v opačném pořadí než při demontáži.

KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU

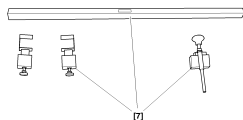
C8

MOTOR

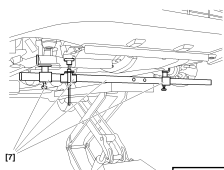
Motor: 3FZ → 2003



B1EK0V1D



B1EK1SJD



B1EK1SLD

Nářadí

- | | |
|--|---------------|
| [1] Aretační trn klikového hřídele | : (-).0189-B |
| [2] Aretační trn řemenice vačkového hřídele výfuku | : (-).0189-AZ |
| [3] Aretační trn řemenice vačkového hřídele sání | : (-).0189-L |
| [4] Aretační trn | : (-).0189-J |
| [5] Přípravek k znehybnění náboje | : 6310-T |
| [6] Spona pro přichycení řemene | : (-).0189.K |
| [7] Příčnick podpěry motoru | : 4090-T |

Demontáž

Odpojte akumulátor.

Demontujte:

- Ochranný kryt pod motorem.
 - Řemen pohonu příslušenství (*viz odpovídající postup*).
- Odpojte výfukové potrubí (*nepoškodte ohebné potrubí*).
- Umístěte přípravek [7].

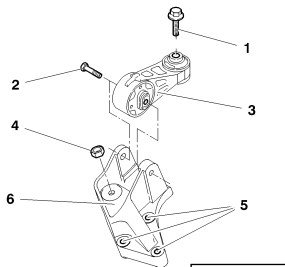
Odkloňte:

- Přívodní palivové potrubí.
- Elektromagnetický ventil pohlcovací nádržky.
- Expanzní nádobku.

C8

KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU

Motor: 3FZ → 2003



B1EK1SUD

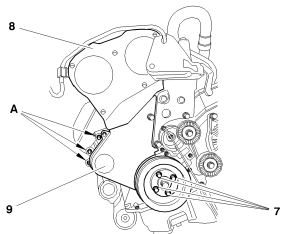
Demontujte:

- Šrouby (1) a (2).
- Táhlo tlumiče momentu (3).
- Matici (4).
- 3 šrouby (5).
- Pravé upevnění motoru (6).
- Šrouby (7), a vodící kladku řemene příslušenství.
- Kryt rozvodu (8) a (9).

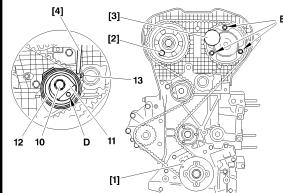
POZOR: Nepovolujte upevňovací šrouby (A).**POZOR:** Nepovolujte upevňovací šrouby (B).

Znehybněte:

- Vačkový hřídel výfuku přípravkem [2].
- Vačkový hřídel sání přípravkem [3].
- Klikový hřídel přípravkem [1].

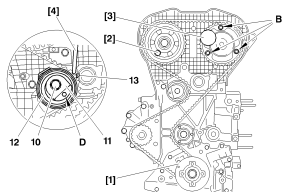


B1EK1SKD



B1EK1SMD

Motor: 3FZ → 2003



B1EK1SMD

Umístěte přípravek [4].

Povolte šroub (10) a zároveň přidržte přípravek [4].

pomocí šestihránného klíče (D), otočte excentrickým nábojem (11) napínací kladky (12) (ve směru chodu hodinových ručiček) k povolení řemene, posuvný díl (13) se dotkne přípravku [4].

Demontujte rozvodový řemen.

Zpětná montáž

Vždy vyměňte rozvodový řemen.

POZOR: Zkontrolujte, zda se kladky (12) a (14) a také čerpadlo chladicí kapaliny (15) volně otáčejí (bez vůle a zadrhávání).

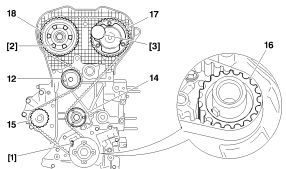
V případě výměny kladky (14) utáhněte upevnění na $3,5 \pm 0,3$ daN.m.

Nasaďte řemen na ozubené kolo klikového hřídele (16), přičemž dodržte směr otáčení.

Znehybněte řemen rozvodu přípravkem [6].

Nasaďte dobře napnutý rozvodový řemen v následujícím pořadí:

- Vodicí kladka (14).
- Ozubené kolo (17).
- Ozubené kolo (18).
- Čerpadlo chladicí kapaliny (15).
- Napínací kladka (12).

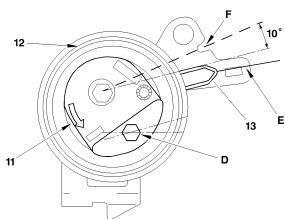


B1EK1SND

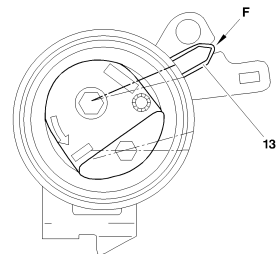
C8

KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU

Motor: 3FZ → 2003



B1EK1SPD



B1EK1SQD

Seřízení napnutí rozvodového řemene

Demontujte přístroj [6].

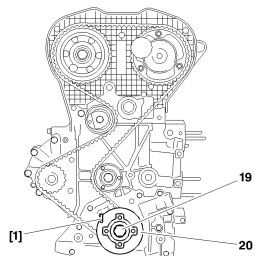
(E): Poloha maximálního napnutí.**(F):** Poloha nominálního napnutí.Pro maximální napnutí řemene, otočte pomocí šestihranného klíče **(D)** náboj kladky (proti směru chodu hodinových ručiček), až do zákrytu značky **(13)** v poloze **(E)**.Otočte excentrický náboj **(11)** kladky **(12)** ve směru chodu hodinových ručiček, až do lehkého dotyku posuvným dílem **(13)** s přípravkem **[4]**.**POZOR: Nikdy neotáčejte excentrický náboj (11) o celou otáčku, pokud je přípravek [4] zasunut.****POZNÁMKA:** Tento úkon umožňuje umístění značky **(13)** do nominální polohy **(F)**.Utáhněte šroub **(10)** na $2 \pm 0,2$ daN.m přičemž přidržujte kladku přípravkem **(D)**.Demontujte přípravky **[1]**, **[2]**, **[3]** a **[4]**.**Kontrola**Proveďte **dvě otáčky** klikového hřídele ve směru otáčení motoru.**POZOR: Nikdy neotáčejte klikovým hřídelem proti směru otáčení.**

Zkontrolujte aretaci rozvodu zasunutím aretačních trnů vačkového a klikového hřídele.

Demontujte aretační trny.

Proveďte **deset otáček** klikového hřídele ve směru otáčení motoru.Zkontrolujte polohu značky **(13)**.Jestliže není značka **(F)** v seřizovací poloze, zopakujte postup napnutí řemene rozvodu.

Motor: 3FZ → 2003



B1EK1SRD

Poloha klikového hřídele**POZNÁMKA:** Tento úkon umožňuje zasunout všechny aretační trny do jejich umístění.

Znehybněte:

- Řemenici vačkového hřídele, přípravkem [3].
- Klikový hřídel přípravkem [1].

Pokud to nelze, přemístěte přírubu (20).

POZOR: Tento úkon zajistí znehybnění rozvodu pro další zásahy.

Znehybněte klikový hřídel přípravkem [5].

Povolte šroub (19) tak, abyste uvolnili ozubené kolo (16) klikového hřídele.

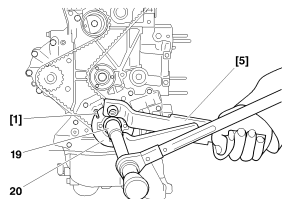
Posuňte přírubu (20) do aretační polohy přípravkem [5].

Umístěte přípravek [1].

Utážení šroubu (19) na: (přípravek FACOM D 360).

Utáhněte : $4 \pm 0,4$ daN.m.Úhlové dotažení : $53^\circ \pm 5^\circ$.

Demontujte přípravky [1], [3] a [5].

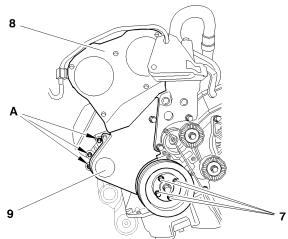


B1EK1SSD

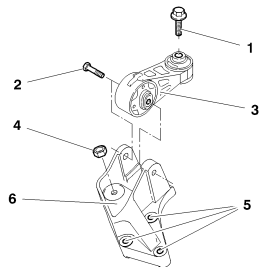
C8

KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU

Motor: 3FZ → 2003



B1EK1STD



B1EK1SUD

Montáž (pokračování)

Namontujte:

- Kryt rozvodu (9).
- Řemenici pohonu příslušenství.
- Utáhněte šrouby (7) na $2,1 \pm 0,2$ daN.m.
- Kryt rozvodu (8).
- Pravé upevnění motoru (6).
- Táhlo tlumiče momentu (3).

Utáhněte:

- Šrouby (5) na $6 \pm 0,6$ daN.m.
- Matici (4) na $4,5 \pm 0,4$ daN.m.
- Šrouby (1) a (2) a $4,5 \pm 0,4$ daN.m.

Namontujte řemen pohonu příslušenství (viz odpovídající typ).

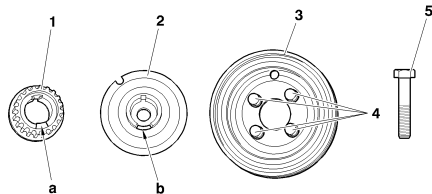
Pokračujte v opačném pořadí než při demontáži.

KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU

VŠECHNY TYPY

STARÝ TYP → 2003

Motor: 6FZ - RFN - RLZ - 3FZ → 2003



(1) Ozubené kolo klikového hřídele.

(2) Příruby.

(3) Řemenice pohonu příslušenství.

(4) Upevňovací šroub vodící kladky řemene příslušenství na přírubě (2).

(5) Upevňovací šroub příruby (2) na klikovém hřídeli.

„a“ S integrovaným klínkem.

„b“ Uložení klínku.

Ozubené kolo (1) pohonu řemene rozvodu je odpojeno od příruby (2).

Šroub (5) upevnění příruby (2) je povolen, ozubené kolo (1) se pohybuje v rozmezí určeným pohybem integrovaného klínku „a“ v uložení „b“.

POZNÁMKA: Příruba je znehybněna na klikovém hřídeli klínkem a šroubem (5).

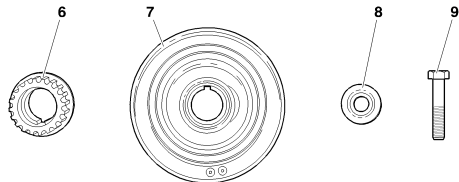
B1EP1B8D

VŠECHNY TYPY

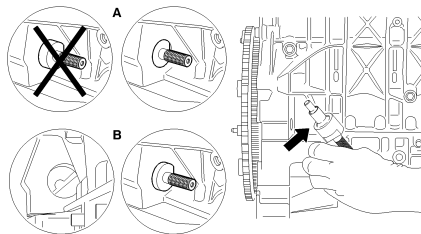
KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU

NOVÝ TYP

2003 →



B1EP1B9D



B1BP2V2D

Motor: 6FZ - RFN - RLZ - 3FZ

2003 →

(6) Ozubené kolo klikového hřídele.**(7)** Řemenice pohonu příslušenství.**(8)** Podložka.**(9)** Šroub.Ozubené kolo **(6)** je volně nasazeno na klikovém hřídeli.Vodící kladka řemene příslušenství **(7)** je znehybněna na klikovém hřídeli oblým klínkem, utažením osazení podložky **(8)** a šroubem **(9)**.**A:** Aretace na mechanické převodovce.**B:** Aretace na automatické převodovce.

Aretace klikového hřídele se provádí na setrvačnicku motoru nebo na plechu pohonu měniče (automatická převodovka).

Aretační otvor na skříni válců (strana výfuku) je kalibrován a vyztužen.

POZOR: Nikdy neotáčejte klikovým hřídelem s povolenou vodící kladkou řemene příslušenství.**POZOR: Nikdy nedemontujte vodící kladku řemene příslušenství bez znehybnění klikového a vačkového hřídele.****POZOR: Klikovým hřídelem točte vždy ve směru otáčení motoru.**

Motory: 6FZ - RFN - RLZ - 3FZ 2003➔

Nářadí

[1] Aretační trn řemenice vačkového hřídele	: (-) 0189.A
[2] Aretační trn klikového hřídele	: (-).0189.R
[3] Přidrzná spona rozvodového řemene	: (-).0189.K
[4] Nástavec pro úhlové dotažení	: 4069-T
[5] Přípravek pro manipulaci a aretaci napínací kladky	: (-).0189.S
[5a]	: (-).0189.S1
[5b]	: (-).0189.S2
Kleště k demontáži plastových přichytek	: 7504-T

Kontrola aretace rozvodu

Demontáž

Odpojte záporný pól akumulátoru (*viz odpovídající postup*).

Podložte a zvedněte vozidlo tak, aby se přední kola nedotýkala země.

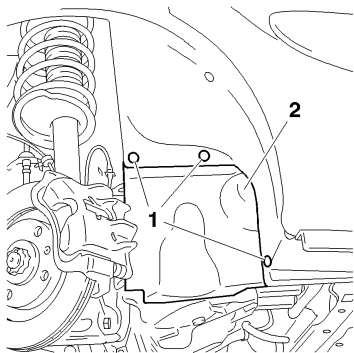
Demontujte:

Pravé přední kolo.

Plastové nýty (1).

Podběh (2).

Horní kryt rozvodu.



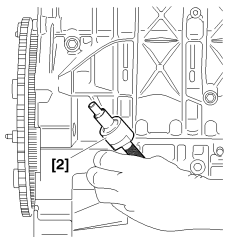
C4AP12TC

VŠECHNY TYPY

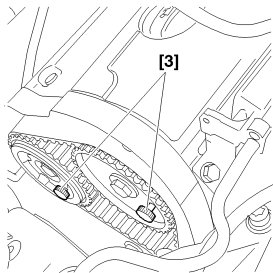
KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU

Motor: 6FZ - RFN - RLZ - 3FZ

2003 →



B1BP2V5D



B1EP1BAC

Kontrola aretace rozvodu (pokračování)

Otočte motorem pomocí šroubu ozubeného kola klikového hřídele až do dosažení aretační polohy.

Znehybněte klikový hřídel přípravkem [2].

Znehybněte řemenici vačkového hřídele přípravkem [3].

POZOR: V případě kdy nelze aretační trny zasunout bez odporu, zopakujte postup umístění a napnutí řemene rozvodu (*viz odpovídající postup*).

Zpětná montáž

Demontujte přípravky [2] a [3].

Dokončete zpětnou montáž v opačném pořadí než při demontáži.

Motory: 6FZ - RFN - RLZ - 3FZ

2003 →

Seřízení rozvodu**Demontáž**

Odpojte záporný pól akumulátoru (*viz odpovídající postup*).

Podložte a zvedněte vozidlo tak, aby se přední kola nedotýkala země.

Demontujte:

Pravé přední kolo.

Plastové nýty **(1)**.

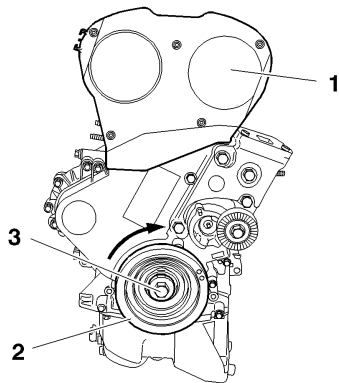
Podběh **(2)**.

Řemen pohonu příslušenství (*viz odpovídající postup*).

Odepněte a odkloňte duritové potrubí přívodu paliva na krytu rozvodu.

Demontujte horní kryt rozvodu **(1)**.

Otáčejte motorem pomocí šroubu **(3)** ozubeného kola klikového hřídele **(2)** až do dosažení aretační polohy.



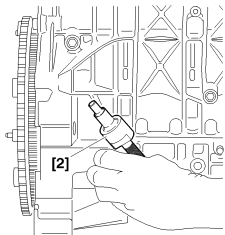
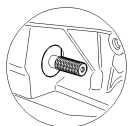
C4AP12TC

VŠECHNY TYPY

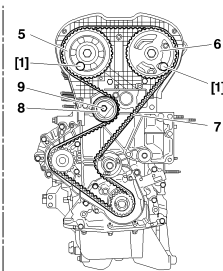
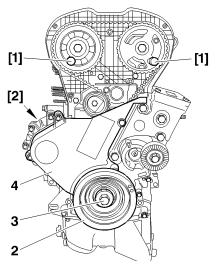
KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU

Motor: 6FZ - RFN - RLZ - 3FZ

2003 →



B1EP1B9D



B1EP1BBD

Seřízení rozvodu (pokračování)

Znehybněte:

Klikový hřídel přípravkem [2].

Řemenice vačkového hřídele (5) a (6), přípravkem [1].

Demontujte:

Šroub (3) řemenice klikového hřídele (2).

Spodní kryt rozvodu (4) (přemístěním motoru).

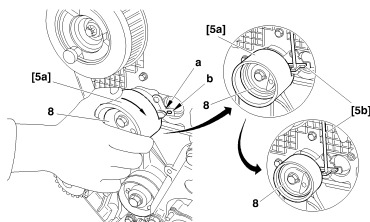
POZOR: Nikdy nedemontujte řemenici klikového hřídele (2), bez předchozího znehybnění klikového a vačkového hřídele.

Povolte šroub (9) napínací kladky (8).

Otočte napínací kladku (8) (ve směru chodu hodinových ručiček).

Demontujte rozvodový řemen (7).

Motory: 6FZ - RFN - RLZ - 3FZ 2003 →



B1EP1BCD

Seřízení rozvodu (pokračování)

Otáčejte napínací kladkou (8), přípravkem [5a] až za zářez (b).

Umístěte přípravek [5b] pro znehybnění značky (a) a vyjměte přípravek [5a].

Nasadte řemen rozvodu (7) na klikový hřídel.

Držte řemen rozvodu (7) přípravkem [3].

Umístěte rozvodový řemen (7) přičemž dodržte následující pořadí:

Vodící kladka (10).

Řemenice vačkového hřídele sání (6).

Řemenice vačkového hřídele výfuku (5).

Čerpadlo chladicí kapaliny (11).

Napínací kladku (8).

POZNÁMKA: Umístěte řemen (7) tak, aby se co nejtěsněji dotýkal vnějších částí ozubených kol a kladek.

Demontujte:

Přípravek [3].

Přípravek [1] řemenice vačkového hřídele.

Přípravek [5b] napínací kladky (8).

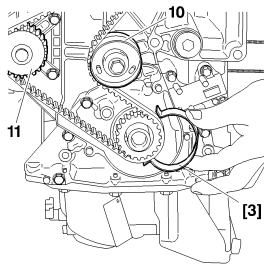
Namontujte:

Spodní kryt rozvodu (4) (přemístěním motoru).

Řemenici klikového hřídele (2).

Šroub (3) řemenice klikového hřídele.

Utáhněte šroub (3) na $4 \pm 0,4$ daN.m, poté proveďte úhlové dotažení $53^\circ \pm 4^\circ$, přípravkem [4].

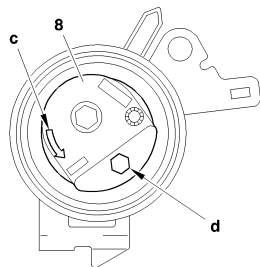


B1EP1BDC

VŠECHNY TYPY

KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU

Motory: 6FZ - RFN - RLZ - 3FZ 2003 →



B1EP1BEC

Napnutí rozvodového řemene

Otočte kladku (8) ve směru šipky „c“; pomocí šestihranného klíče v místě „d“.
Umístěte značku „a“ do polohy „f“.

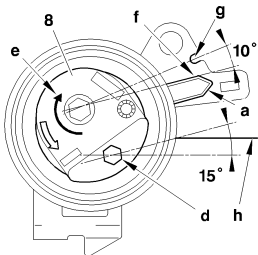
POZOR: Značka „a“ musí být za zářezem „g“ o 10°.

V opačném případě, vyměňte napínací kladku nebo celek řemene rozvodu a napínací kladky.

Poté umístěte značku „a“ do seřizovací polohy „g“, otočením napínací kladky ve směru šipky „e“.

POZOR: Značka „a“ nesmí být za vrubem „g“.

V opačném případě zopakujte postup napnutí rozvodového řemene.



B1EP1BFC

POZOR: Během utahování se napínací kladka nesmí pohybovat.

V opačném případě zopakujte postup napnutí rozvodového řemene.

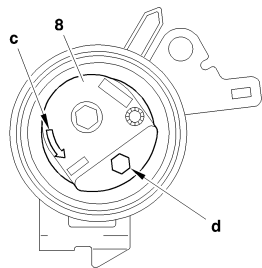
Utáhněte šroub (9) napínací kladky (8) na $2,1 \pm 0,2$ daN.m.

POZOR: Šestihranný klíč pro otáčení napínací kladky se musí nacházet přibližně 15° pod dosedací plochou těsnění hlavy válců „h“.

V opačném případě, vyměňte napínací kladku nebo celek řemene rozvodu a napínací kladky.

Motory: 6FZ - RFN - RLZ - 3FZ

2003 →



B1EP1BEC

Montáž (pokračování)

Demontujte přípravky [1] a [2].

Provedte **deset otáček** klikového hřídele (ve směru otáčení motoru).**POZOR: Na řemen rozvodu nesmí být vyvíjen žádný tlak.**

Znehybněte řemenici vačkového hřídele, přípravkem [1].

Kontrola

Napnutí rozvodového řemene.

POZOR: Zkontrolujte polohu značky „a“, musí být v blízkosti zářezu „g“.**Pokud není poloha značky „a“ správná, zopakujte postup napnutí řemene rozvodu.**

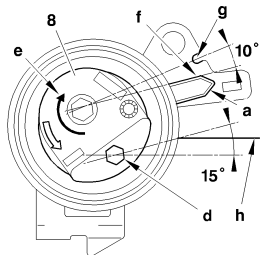
Namontujte horní kryt rozvodu (1).

Zaklapněte duritové potrubí přívodu paliva na krytu rozvodu.

Namontujte řemen pohonu příslušenství (viz odpovídající postup).

Umístěte vozidlo na podlahu.

Připojte akumulátor (viz odpovídající postup).



B1EP1BFC

C5

KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU

Motor: XFX

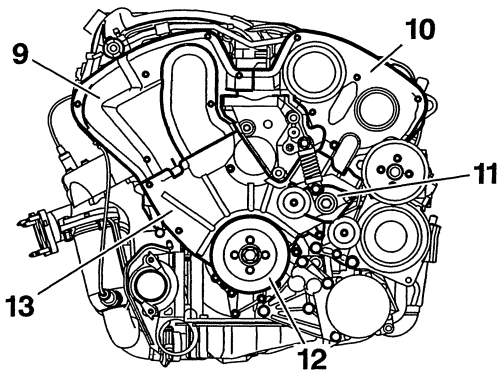
NÁŘADÍ

[1] Aretační trny vačkového hřídele	(-).0187.B
[2] Aretační trn klikového hřídele	(-).0187.A
[3] Přípojka pro měření tlaku paliva	4192-T
[4] Spona pro přichycení řemene	(-).0187.J
[5] Přípravek k znehybnění nábojů vačkového hřídele výfuku	(-).0187.F
[6] Přípravek k znehybnění nábojů vačkového hřídele sání	(-).0187.F

Demontujte řemen příslušenství (*viz odpovídající postup*).

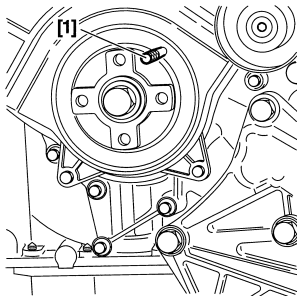
Kontrola aretace rozvodu**Demontujte:**

- Řemenici posilovače řízení.
- Sestavu napínací kladky (11).
- Řemenici klikového hřídele (12).
- Horní kryty rozvodu (9) a (10).
- Spodní kryt rozvodu (13).



B1BP2BKC

Motor: XFX

**Kontrola aretace rozvodu (pokračování)**

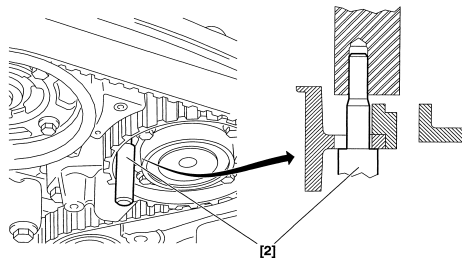
- Znehybněte klikový hřídel přípravkem [1].
- Zkontrolujte, zda lze přípravek [2] volně zasunout do otvorů řemenic vačkových hřídelů.
- Demontujte přípravek [1] a [2].

Namontujte:

- Spodní kryt rozvodu (13).
- Horní kryty rozvodu (9) a (10).
- Řemenici klikového hřídele (12).
- Sestavu napínací kladky (11).
- Řemenici posilovače řízení.

- Ukončete zpětnou montáž.

- Proved'te inicializaci řídicí jednotky vstřikování.



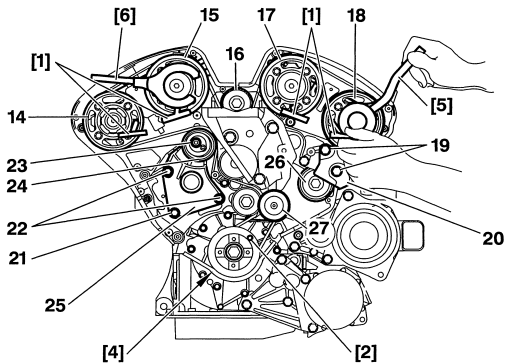
B1EP08TC

B1EP15UD

C5

KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU

Motor: XFX

**Seřízení rozvodu**

- Demontujte díly, které brání provedení úkonu.
- Demontujte šrouby (19) a desku (20).
- Znehybněte klikový hřídel přípravkem [2].

POZNÁMKA: Znehybněte vačkové hřídele (15) a (17), přípravkem [6].

- Povolte šrouby řemenic vačkových hřídelí (15) a (17).

POZNÁMKA: Znehybněte vačkové hřídele (14) a (18), přípravkem [5].

- Povolte šrouby řemenic vačkových hřídelí (14) a (18).

POZNÁMKA: Na přípravek [1], naneste tuk G6 (TOTAL MULTIS).

Znehybněte vačkové hřídele, přípravkem [1], [5] a [6].

Demontujte šroub (21) destičky (25).

Povolte matku (23) napínací kladky (24).

Povolte šrouby (22) destičky (25).

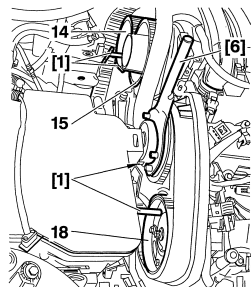
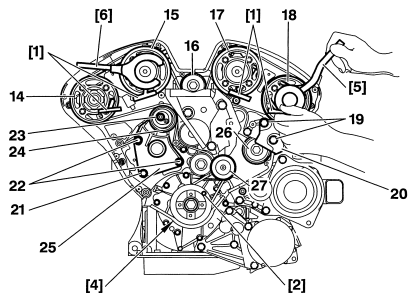
Demontujte vodící kladku (16).

POZNÁMKA: V případě opětného použití řemene, si poznačte směr jeho otáčení.

- Demontujte rozvodový řemen.

B1EP15VD

Motor: XFX

**Seřízení rozvodu (pokračování)****Zpětná montáž**

- Zkontrolujte aretaci vačkových hřídelů a klikového hřídele.
 - Zkontrolujte, zda se kladka a řemenice čerpadla chladicí kapaliny volně otáčejí (bez zadrhávání).
 - Povolte šrouby řemenic vačkových hřídelů o **1/4 otáčky**.
 - Zkontrolujte, zda se řemenice volně otáčejí na náboji vačkového hřídele.
 - Otočte řemenicemi vačkového hřídele ve směru chodu hodinových ručiček, až na doraz.
- POZOR: Dodržte směr otáčení řemene, z pohledu na rozvod, musí být nápisy čitelné ve směru čtení.**

- Umístěte rozvodový řemen na ozubené kolo klikového hřídele.
- Umístěte přípravek [6].
- Umístěte rozvodový řemen, přičemž dodržte následující pořadí: *(řemen musí být dobře napnutý)*.
- Kladka (26), řemenice (18), řemenice (17),
- Držte řemen rozvodu dobře napnutý:
- Namontujte vodící kladku (16), **utažení $8 \pm 0,8$ daN.m.**
- Umístěte rozvodový řemen, přičemž dodržte následující pořadí:
- Řemenice vačkového hřídele (15), řemenice vačkového hřídele (14), napínací kladka (24), řemenice čerpadla chladicí kapaliny, a vodící kladka (27).

POZNÁMKA: Při umísťování řemene na řemenice vačkového hřídele, je otáčejte ve směru chodu hodinových ručiček tak, abyste řemen nasadili na nejbližší zub, úhlové posunutí řemenic nesmí být vyšší než jeden zub.

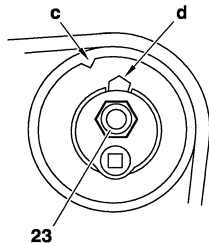
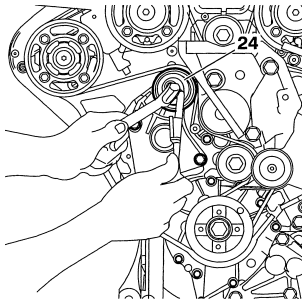
B1EP15VD

B1BP2BLC

C5

KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU

Motor: XFX



Seřízení rozvodu (pokračování)

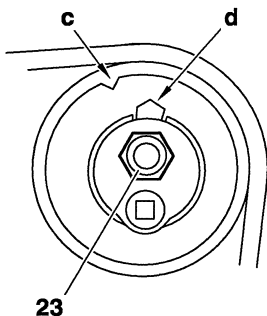
Seřízení napnutí rozvodového řemene

- Pomocí klíče odkloňte destičku (25) napínací kladky (24).
(typ FACOM S.161).
- Nasadíte šroub (21) na destičku (25).
- Utáhněte šroub (21) a (22), **utažení 2,5 ± 0,1 daN.m.**
- Napněte řemen na maximum; pomocí klíče otočte napínací kladkou (24).
(typ FACOM R 161).
- Utáhněte matku (23) napínací kladky (24) na **1 ± 0,1 daN.m.**
- Zkontrolujte, zda šrouby ozubeného kola vačkového hřídele nejsou na doraz.
(povolením jednoho šroubu).
- V opačném případě zopakujte postup montáže rozvodového řemene.
- Utáhněte alespoň 2 šrouby každé řemenice vačkového hřídele, **utažení 1 ± 0,1 daN.m.**
- Demontujte přípravky [1], [2] a [4].
- Otočte 2 x klikovým hřídelem ve směru chodu hodinových ručiček.
- POZOR: Nikdy netočte opačným směrem.**
- Znehybněte klikový hřídel, přípravkem [2] a řemenici vačkového hřídele, přípravkem [1].
- Povolte matku (23) napínací kladky (24).
- Seřídte napnutí řemene, otočením kladky (24) přípravkem (typ FACOM S.161).

B1EP15WC

B1EP15XC

Motor: XFX

**Seřízení rozvodu (pokračování)**

- Srovnejte značky „c“ a „d“, přičemž zabraňte povolení řemene rozvodu. (V opačném případě, zopakujte postup napnutí rozvodového řemene).
- Držte napínací kladku (24).
- Utáhněte matku (23) na $1 \pm 0,1$ daN.m.
- Zkontrolujte polohu napínací kladky.
- Demontujte přípravky [1], [2] a [4].
- Otočte 2 x klikovým hřídelem, ve směru otáčení motoru.

POZOR: Nikdy netočte opačným směrem.

- Znehybněte klikový hřídel, přípravkem [2].
- Zkontrolujte polohu kladky (24) (zarovnání značek „c“ a „d“)
- Znehybněte ozubené kolo vačkového hřídele, přípravkem [1].
- Pokud lze aretační trn [1] zasunout, povolte šrouby řemenice vačkového hřídele o 45° .
- Pokud aretační trn [1] nelze zasunout povolte šrouby řemenice vačkového hřídele o 45° otočte hřídeli přípravkem [5] až do polohy, ve které trn půjde zasunout.

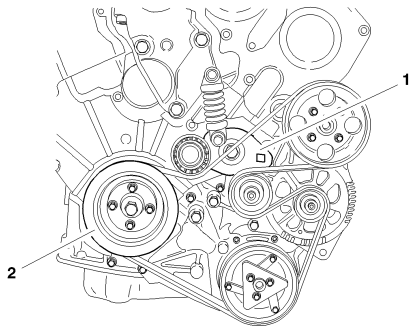
POZOR: Zkontrolujte, zda šrouby ozubeného kola vačkového hřídele nejsou na doraz. V opačném případě, zopakujte postup montáže rozvodového řemene.

- Utáhněte šrouby ozubeného kola vačkového hřídele na $1 \pm 0,1$ daN.m.
- Demontujte přípravky [1] a [2].
- Namontujte destičku (20), šrouby (19) utážení na 4 ± 0 , daN.m.
- Dokončete zpětnou montáž všech součástí.

C8

KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU

Motor: XFW



B1EK004D

Nářadí

- | | |
|--|---------------|
| [1] Aretační trn vačkových hřídelů | : (-).0187-B |
| [2] Aretační trn klikového hřídele | : (-).0187-A |
| [3] Spona pro přichycení řemene | : (-).0187-J |
| [4] Kontrolní aretační trn vačkových hřídelů | : (-).0187-CZ |
| [5] Přípravek k znehybnění nábojů vačkového hřídele sání | : (-).0187-C |
| [6] Přípravek k znehybnění nábojů vačkového hřídele výfuku | : (-).0187-F |
| [7] Přístroj k měření napnutí řemene | : (-).0192 |

Demontáž

Demontujte:

Pravé přední kolo.

Podběh pravého kola.

Pravé přední táhlo.

Řemen pohonu příslušenství (*viz odpovídající typ*).

Sestavu napínací kladky (1).

Řemenici klikového hřídele (2).

Motor podepřete vzpěrou.

Demontujte:

Horní pravé táhlo tlumiče momentu.

Pravý závěs motoru.

KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU

C8

MOTOR

Motor: XFW

Demontáž (pokračování)

Demontujte:

Dvanáct šroubů (3) (nástrčný klíč 6 mm).

Sedm šroubů (4) (nástrčný klíč 7 mm).

Dva kryty (5).

Kryt (6).

Upevňovací šroub posilovače řízení, poté jej odsuňte.

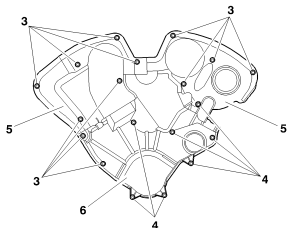
Závěs (7).

POZNÁMKA: Postup znehybnění vačkových hřídelů je snadnější bez povolení šroubů ozubených kol a otáčení vačkových hřídelů (pomocí přípravku [5] a [6]; před montáží lehce naolejujte aretační trny [1] - [2].

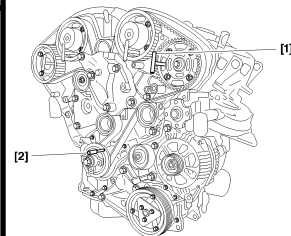
Aretaci provádějte v následujícím pořadí:

Vačkový hřídel, přípravkem [1].

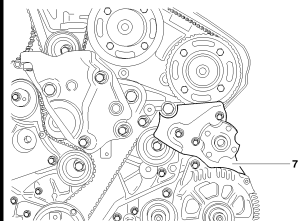
Klíkový hřídel přípravkem [2].



B1EK005D



B1EK007D

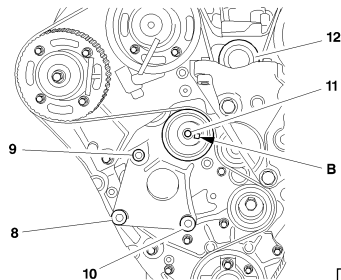


B1EK006D

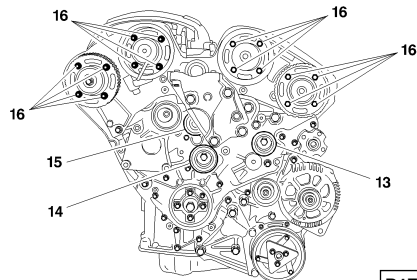
C8

KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU

Motor: XFW



B1EK008D



B1EK009D

Demontáž (pokračování)

Povolte šroub (8).

Povolte šrouby (9) a (10) a matku (11).

Otočte (ve směru chodu hodinových ručiček) excentr napínací kladky přípravky **FACOM R 161** v místě „B“.

Demontujte vodicí kladku (12).

Demontujte rozvodový řemen, začněte od napínací kladky a čerpadla chladicí kapaliny.

Zpětná montáž

Zkontrolujte aretaci vačkových hřídelů a klikového hřídele.

Zkontrolujte, zda se kladky (13) a (14) a také čerpadlo chladicí kapaliny (15) volně otáčejí (bez zadržávání).

V případě výměny je utahovací moment kladky (13) a (14) $8 \pm 0,8$ daN.m.

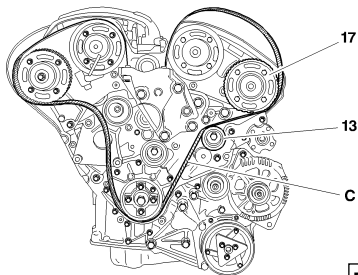
Povolte šrouby (16) o 1/4 otáčky.

Zkontrolujte, zda se ozubená kola vačkových hřídelů volně otáčejí na hřídeli.

Otočte čtyři ozubená kola klikového hřídele (ve směru chodu hodinových ručiček) až do mezní polohy.

Nasadte řemen rozvodu na ozubené kolo klikového hřídele.

Znehybněte řemen přípravkem [4].



B1EK00AD

Motor: XFW

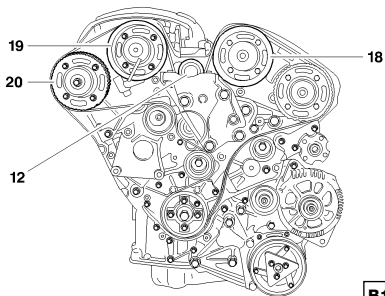
Montáž (pokračování)

Umístěte řemen na vodící kladku (13), část (C) dobře vypněte.

POZNÁMKA: Otočte lehce ozubeným kolem vačkového hřídele proti směru chodu motoru tak, abyste nasadili řemen ozubené kolo.

Nasadte řemen na ozubené kolo vačkového hřídele, výfuk vlevo (17).

POZOR: Hodnota úhlového natočení ozubeného kola vůči řemenu rozvodu nesmí být širší než jeden zub.



B1EK00BD

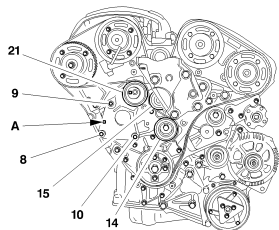
Nasadte řemen na ozubené kolo vačkového hřídele, sání vlevo (18), jako v předchozím případě.

Namontujte kladku (12), utažení na $8 \pm 0,8$ daN.m.

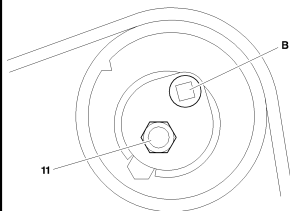
C8

KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU

Motor: XFW



B1EK00CD



B1EK00DD

Montáž (pokračování)

Nasaďte řemen na:

Kladku (13).

Ozubené kolo vačkových hřídelů, sání (19) poté výfuku vpravo (20) jako v předchozím případě pro vačkové hřídele.

Nasaďte zároveň řemen na:

Kladku (21).

Čerpadlo (15).

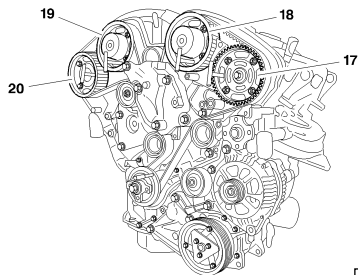
Kladku (14).

Pomocí přípravku **FACOM S.161** v místě „A“ odkloňte destičku k získání přístupu ke šroubu (8).Utáhněte šrouby (8), (9) a (10) na $2,5 \pm 0,2$ daN.m.Napněte řemen zatlačením napínací kladky do maximální polohy (proti směru chodu hodinových ručiček), použijte přípravek typu **FACOM R.161** v místě „B“:

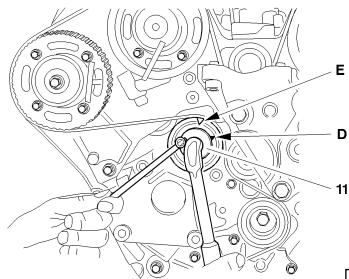
- Příklad SEEM CTI 901-1: 44 ± 15 jednotek SEEM.
- Příklad SEEM CTG 105.5: 83 ± 2 jednotek SEEM.
- Příklad SEEM CTG 105.6: 86 ± 2 jednotek SEEM.

Utáhněte matku (11) napínací kladky na $1 \pm 0,1$ daN.m.**POZOR: Zkontrolujte zda ozubená kola vačkových hřídelů nejsou v krajní poloze (demontujte šroub).**

V opačném případě zopakujte postup montáže rozvodového řemene.



B1EK00ED



B1EK0VRD

Motor: XFW

Montáž (pokračování)

Utáhněte alespoň dva šrouby **(16)** na každém náboji na $1 \pm 0,1$ daN.m, v následujícím pořadí **(17)**, **(18)**, **(19)** a **(20)**.

Demontujte přípravky **[4]**, **[7]**, **[1]** a **[2]**.

Provedte **dvě otáčky** klikového hřídele (ve směru otáčení motoru).

POZOR: Nikdy netočte opačným směrem.

Znehybněte klikový hřídel přípravkem **[2]**.

Povolte matku **(11)** o **1/4 otáčky**.

Umístěte značky **(D)** a **(E)** napínací kladky do zákrytu, přípravek typu **FACOM R.161**.

Utáhněte matku **(11)** na $2,5 \pm 0,2$ daN.m, bez úpravy polohy kladky.

Demontujte aretační trn klikového hřídele **[2]**.

Otočte **klikovým hřídelem** o dvě otáčky.

POZOR: Nikdy netočte opačným směrem.

Znehybněte klikový hřídel přípravkem **[2]**.

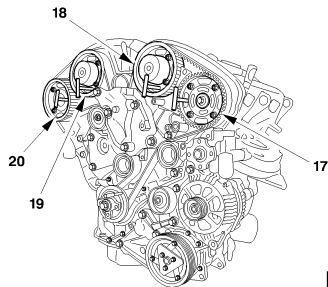
Zkontrolujte polohu napínací kladky.

Pokud nejsou značky v zákrytu, zopakujte postup seřízení značek **(D)** a **(E)** napínací kladky.

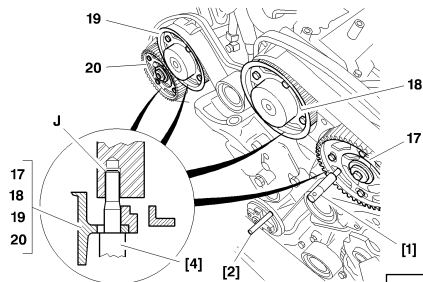
C8

KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU

Motor: XFW



B1EK00GD



B1EK00HD

Montáž (pokračování)

Znehybněte náboje hřídelů, přičemž začněte levým výfukovým (17), poté (18), (19) a (20), přípravek [1], následujícím způsobem:

- **Aretační trn lze zasunout:** Povolit o 45° upevňovací šrouby ozubeného kola na náboji vačkového hřídele,
- **Aretační trn nelze zasunout:** Povolte o 45° upevňovací šrouby ozubené kola na náboji vačkového hřídel až do zasunutí trnu.

POZOR: Zkontrolujte zda ozubená kola vačkových hřídelů nejsou v krajní poloze (demontujte šroub).

V opačném případě zopakujte postup montáže rozvodového řemene.

Ozubená kola utahujte v následujícím pořadí:

Ozubená kola (17), (18), (19), (20) utáhněte na $1 \pm 0,1$ daN.m.

Demontujte přípravky [1] a [2].

Kontrola aretace rozvodu

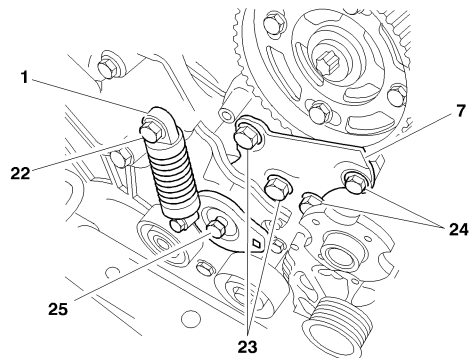
Provedte **dvě otáčky** (ve směru otáčení motoru).

POZOR: Nikdy netočte opačným směrem.

Namontujte aretační trn klikového hřídele [2].

Zkontrolujte zda lze kontrolní aretační trn klikového hřídele [4] volně zasunout do míst (J), až nadoraz k ozubeným kolům vačkového hřídele.

Motor: XFW



B1EK00JD

Kontrola aretace rozvodu (pokračování)

V opačném případě zopakujte postup montáže rozvodového řemene.
Demontujte aretační trn klikového hřídele [2].

Montáž (pokračování)

Namontujte:

Čerpadlo posilovače řízení.

Závěs (7).

Sestavu napínací kladky (1).

Utáhněte:

Šroub (22) na **2,5 daN.m** + LOCTITE FRENETANCH.

Šroub (23) na **4 daN.m** + LOCTITE FRENETANCH.

Šroub (24) na **2,5 daN.m** + LOCTITE FRENETANCH.

Šroub (25) na **6 daN.m** + LOCTITE FRENETANCH.

Utáhněte šrouby řemenice klikového hřídele na **2,5 ± 0,2 daN.m**.

Namontujte řemen příslušenství (*viz odpovídající postup*).

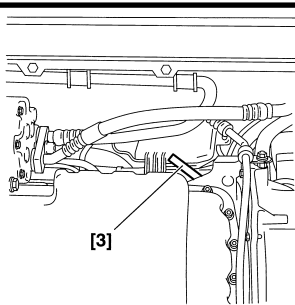
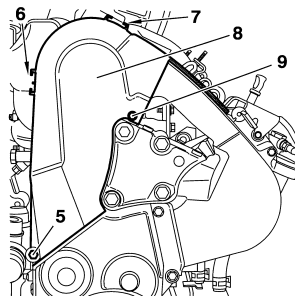
Dokončete zpětnou montáž v opačném pořadí než při demontáži.

C5

KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU

Motory: RHY - RHS - RHZ

→ Č. OPR 9127



Nářadí

[1] Přístroj k měření napnutí řemene	: 4122-T
[2] Napínací páka	: (-).188.J2
[3] Aretační trn setrvačnicku motoru	: (-).188.X
[4] Spona pro přichycení řemene	: (-).0188.K
[5] Aretační trn řemenice vačkového hřídele	: (-).0188.M
[6] Aretační přípravek setrvačnicku motoru	: (-).0188.F
[7] Sada zátek	: (-).0188.T
[8] Vytahovák řemenice klikového hřídele	: (-).0188.P

Kontrola aretace rozvodu

Znehybněte:

- Setrvačnicku motoru, přípravkem [3] (spodkem vozidla).

- Vačkový hřídel přípravkem [5].

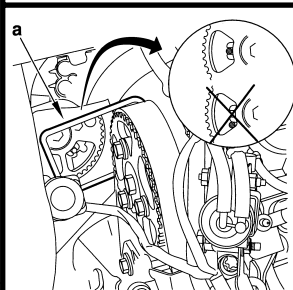
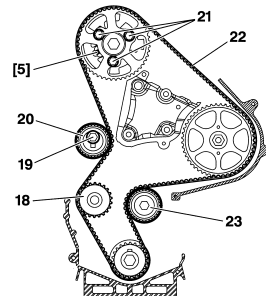
POZOR: Při demontáži šroubů (6), (7), (9), a (5) krytu rozvodu, namontujte zpět šroub (5) s rozporkou (tloušťka 17 mm).

- Utažení $1,5 \pm 0,1$ daN.m.

(Šroub (5) je jedním z upevňovacích šroubů čerpadla chladicí kapaliny a slouží zároveň jako součást těsnění).

POZOR: V případě, že není možné znehybnit vačkový hřídel, zkontrolujte pomocí zrcátka v místě „a“ a šroubu $\varnothing 7$ mm, zda rozdíl mezi otvorem ozubeného kola vačkového hřídele a aretačním otvorem, není větší než 1 mm.

POZOR: Pokud aretaci nelze provést, zopakujte postup seřízení (viz odpovídající postup).



B1EP14AC B1BP282C

B1EP152D B1BP1YSC

KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU

C5

Motory: RHY - RHS - RHZ

→ Č. OPR 9127

MOTOR

Seřízení rozvodu

Znehybněte:

- Setrvačnik motoru, přípravkem [3] (*spodní částí vozidla*).
- Vačkový hřídel přípravkem [5].

Povolte:

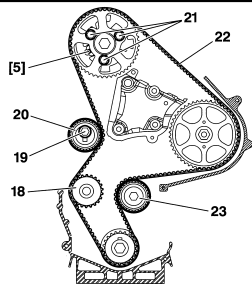
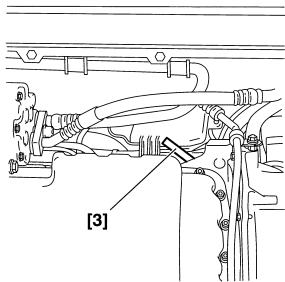
- Tři šrouby (21).
- Šroub (19) napínací kladky (20).
- Demontujte řemen rozvodu (22).

Kontrola

POZOR: Těsně před montáží, proveďte následující kontroly.

Zkontrolujte:

- Zda se kladky (20), (23) a čerpadlo chladicí kapaliny volně otáčejí (*bez vůle a zadržávání*).
- Zda nejsou na vačkovém hřídeli a klikovém hřídeli stopy úniku oleje.
- Případný únik chladicí kapaliny (*čerpadlo chladicí kapaliny*).
- V případě potřeby vyměňte příslušné díly.



B1BP282C B1EP152D

C5

KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU

Motory: RHY - RHS - RHZ

→ Č. OPR 9127

Seřízení rozvodu (pokračování)

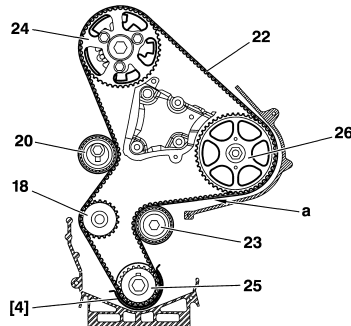
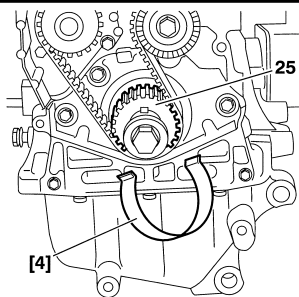
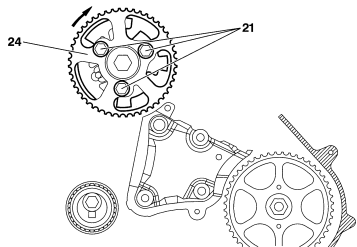
- Utáhněte šrouby (21) rukou.
- Otočte ozubeným kolem (24) (ve směru chodu hodinových ručiček) do krajní polohy.
- Nasadte řemen rozvodu na klikový hřídel (25).
- Držte řemen přípravkem [4].

Nasadte rozvodový řemen, část „a“ musí být řádně napnutá, v následujícím pořadí:

- Vodící kladka (23).
- Ozubené kolo vysokotlakého palivového čerpadla (26).
- Ozubené kolo vačkového hřídele (24).
- Ozubené kolo čerpadla chladicí kapaliny (18).
- Napínací kladka (20).

POZNÁMKA: V případě potřeby, otočte mírně ozubené kolem (24) proti směru chodu hodinových ručiček (rozdíl nesmí být vyšší, než jeden zub).

- Demontujte přípravek [4].



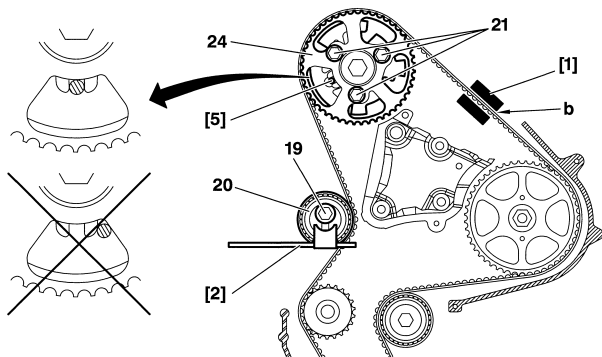
B1EP153D B1EP154C

B1EP155D

Motory: RHY - RHS - RHZ

→ Č. OPR 9127

Seřízení rozvodu (pokračování)



- Umístěte přípravek [1] na část „b“.
- Otáčejte kladkou (20) (proti směru chodu hodinových ručiček), přípravkem [2], až do dosažení napětí:

98 ± 2 jednotek SEEM.

- Utáhněte šroub kladky (19) na **2,5 ± daN.m.**
- Demontujte šroub (21) ozuběného kola (24) (pro ověření, zda nejsou šrouby v krajní poloze).
- Utáhněte šrouby (21) na **2 daN.m.**
- Demontujte přípravky [1], [2], [3] a [5].
- Proveďte **8 otáček** klikového hřídele (ve směru otáčení motoru).
- Umístěte přípravek [3].
- Povolte šrouby (21).
- Umístěte přípravek [5].
- Povolte šroub (19) (k uvolnění kladky).
- Umístěte přípravek [1].
- Otáčejte kladkou (20) (proti směru chodu hodinových ručiček), přípravkem [2], až do dosažení napětí:

54 ± 2 jednotek SEEM.

C5

KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU

Motory: RHY - RHS - RHZ

→ Č. OPR 9127

Seřízení rozvodu (pokračování)

Utáhněte:

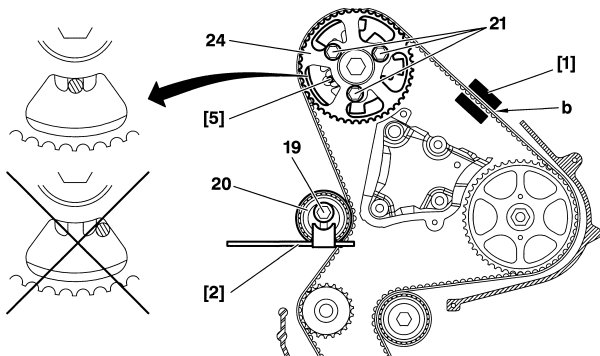
- Kladku (19) na $2,5 \pm 0,2$ daN.m.
- Šrouby (21) na $2. \pm 0,2$ daN.m.
- Demontujte přípravek [1].
- Namontujte přípravek [1].
- Hodnota napnutí musí být:

 54 ± 3 jednotek SEEM.**POZOR: V případě nesprávných hodnot zopakujte postup.**

- Demontujte přípravky [1], [3] a [5].
- Otočte 2 x klikovým hřídelem (ve směru otáčení).
- Umístěte přípravek [3].

POZOR: V případě, že není možné znehybnit vačkový hřídel, zkontrolujte, zda rozdíl mezi aretačním otvorem ozubeného kola vačkového hřídele a aretačním otvorem nepřesahuje 1 mm. V případě nesprávných hodnot zopakujte postup.

- Demontujte přípravek [3].
- Ukončete zpětnou montáž.



B1EP156D

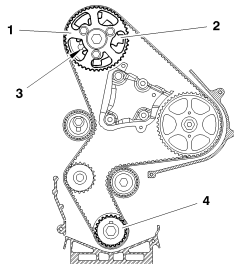
ZVLÁŠTNOSTI: KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU

C5

Motory: RHY - RHS - RHZ

Č. OPR 9128 →

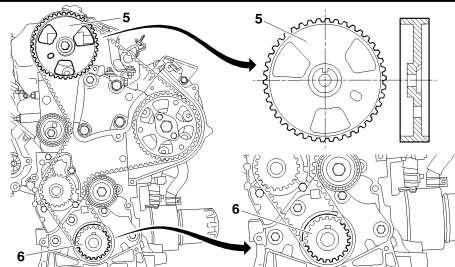
STARÝ TYP → Č. OPR 9127



B1EP176D

- (1) Volná řemenice vačkového hřídele.
(2) Kotouč referenčního snímače válce.
(3) Náboj vačkového hřídele.
(4) Ozubené kolo klikového hřídele „pevné“.
Rozložení napnutí řemene rozvodu se provádí na řemenici vačkového hřídele (1).

NOVÝ TYP N° OPR 9128 →



B1EP177D

- Nově dodávané **8 ventilové** motory DW10TD (**RHY**) a ATED (**RHS-RHZ**) vyžadují následující nové díly:
Volné ozubené kolo klikového hřídele.
Nepohyblivou řemenici vačkového hřídele.
(5) Nepohyblivá řemenice vačkového hřídele (řemenice s integrovaným kotoučem referenčního snímače válce).
(6) Pohyblivé ozubené kolo klikového hřídele (s rozšířenou drážkou klínku).
Rozložení napnutí řemene rozvodu se provádí na ozubeném kole klikového hřídele (6).

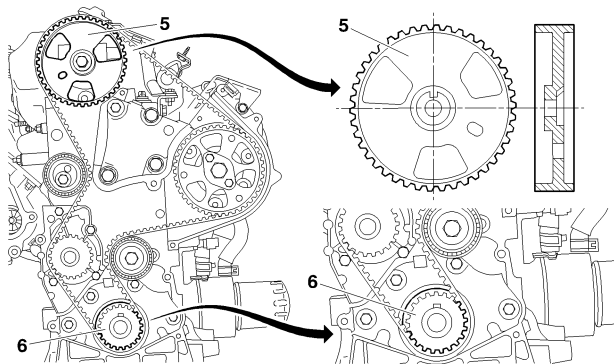
C5

ZVLÁŠTNOSTI: KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU

Motory: RHY - RHS - RHZ

Č. OPR 9128 →

NOVÝ TYP Č. ND 9128 → (pokračování)



Nová montáž umožňuje vynechání následujících dílů:

Náboj vačkového hřídele.

Kotouč referenčního snímače válce.

Oprava – Řemenice pohonu příslušenství**Demontáž – Montáž**

POZOR: Před demontáží řemenice pohonu příslušenství znehybněte vačkový a klikový hřídel (aretace zabrání jakémukoliv posunu vačkového hřídele).

V případě potřeby označte puntíkem barvy vyměněnou řemenici pohonu příslušenství.

Náhradní díly

Staré i nové díly jsou dodávány jako náhradní díl.

B1EP177D

KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU**C5**

Motory: RHY - RHS - RHZ

Č. OPR 9128 →

MOTOR**Nářadí**

- [1] Přístroj k měření napnutí řemene : 4122-T
- [2] Napínací páka : (-).0188.J2
- [3] Aretační trn setrvačnicku motoru : (-).0188.Y
- [4] Kleště na řemen : (-).0188.AD
- [5] Aretační trn řemenice vačkového hřídele : (-).0188.M
- [6] Aretační přípravek setrvačnicku motoru : (-).0188.F
- [7] Sada zátek : (-).0188.T
- [8] Vytahovák řemenic : (-).0188.P
- [9] Aretační trn \varnothing 2 mm : (-).0188.Q2

Demontáž

POZOR: Dodržujte bezpečnostní zásady a pokyny, týkající se čistoty pro zásahy na motorech s vysokotlakým vstřikováním paliva (HDi).

Povolte šrouby předního pravého kola.

Podložte a zvedněte pravou přední část vozidla.

Odpojte zápornou svorku akumulátoru.

Demontujte:

Odhlučnění pod motorem.

Pravé přední kolo.

Pravý přední blatník.

Ozdobný kryt.

Odepněte a odkloňte duritové potrubí okruhu chladicí kapaliny.

Demontujte řemen pohonu příslušenství.

(viz odpovídající postup).

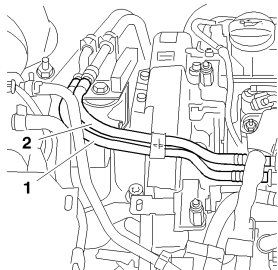
B1EP159D

C5

KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU

Motory: RHY - RHS - RHZ

Č. OPR 9128 →



Odpojte, uzavřete a odkloňte přípravkem [7], přívodní (2) a vratné palivové potrubí (1).

Demontujte:

Šrouby (3), (4) a (6).

Šroub (7).

Horní kryt rozvodu (5).

POZOR: Namontujte šroub (7) s podložkou (tloušťka 17 mm), utáhněte šroub (7) na $1,5 \pm 0,1$ daN.m.

POZNÁMKA: Šroub (7) je jedním z upevňovacích šroubů čerpadla chladicí kapaliny a slouží zároveň jako součást těsnění.

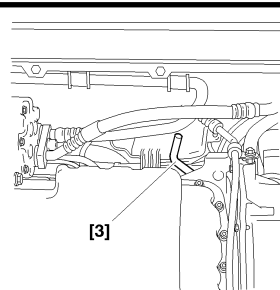
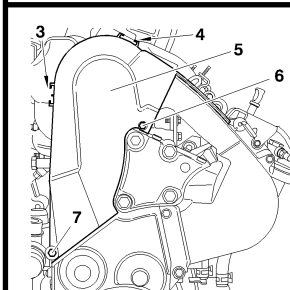
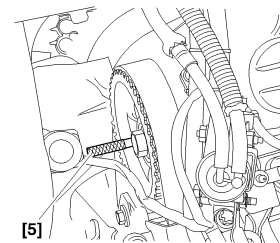
Přesuňte páku voliče do 5. rychlostního stupně.

Točte kolem abyste pootočili motorem (ve směru chodu motoru).

Otočte řemenici vačkového hřídele do aretovací polohy, v případě potřeby použijte zrcátko.

Znehybněte vačkový hřídel přípravkem [5].

Znehybněte setrvačnick motoru přípravkem [3].



B1BP2R2C B1EP1A7C

B1BP2H2C B1BP2H3C

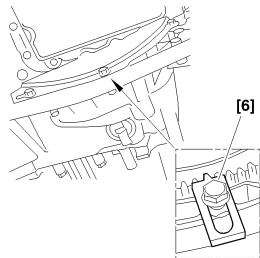
KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU

C5

MOTOR

Motory: RHY - RHS - RHZ

Č. OPR 9128 →



B1CP04BC

Demontujte:

Upevnění spojovacího potrubí mezi čerpadlem posilovače řízení a rotačním ventilem.

Spodní závěrný plech skříně spojky.

Znehybněte setrvačnick motoru přípravkem [6].

Povolte šroub (8).

Namontujte šroub (8), bez podložky.

Demontujte:

Znehybněte řemenici pohonu příslušenství (9) přípravkem [8].

Přípravek [6].

Spodní táhlo tlumiče momentu.

Držte motor dílenským jeřábem.

Demontujte:

Sestavu uložení ložiska (10).

Matici (12).

Šrouby (11).

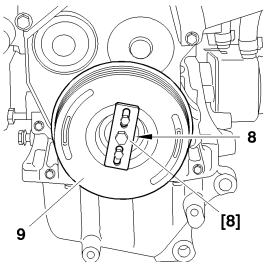
Přírubu (13).

POZNÁMKA: Nadzvedněte a spusťte motor dílenským jeřábem abyste získali přístup k upevňovacím šroubům krytů rozvodu.

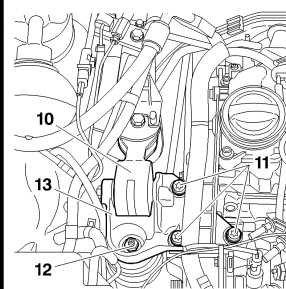
Demontujte:

Střední kryt rozvodu.

Spodní kryt rozvodu.



B1BP2R3C



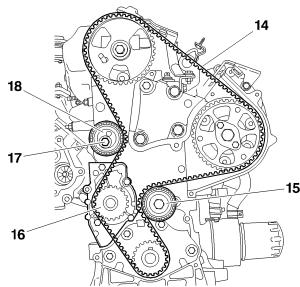
B1BP2R4C

C5

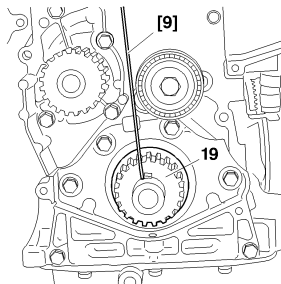
KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU

Motory: RHY - RHS - RHZ

Č. OPR 9128 →



B1EP1A8D



B1EP1A9C

Povolte šroub (17) napínací kladky (18).

Demontujte rozvodový řemen (14).

Kontrola

POZOR: Těsně před montáží, proveďte následující kontroly.

Zkontrolujte zda:

Se kladky (18) a (15) otáčejí volně (bez zadrhávání).

Se řemenice čerpadla chladicí kapaliny (16) volně otáčí (bez vůle a zadrhávání).

Nedochází k únikům oleje u těsnících kroužků klikového a vačkového hřídele i u jiných těsnění.

Ozubené kolo klikového hřídele na klínku volně pohybuje.

V případě potřeby vyměňte vadné díly.

Znehybněte ozubené kolo klikového hřídele (19) vsunutím přípravku [9] na levé straně klínku.

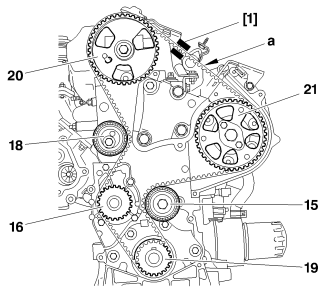
KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU

C5

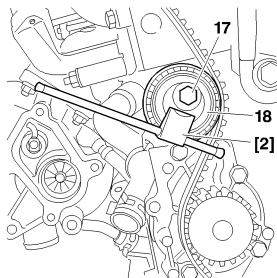
MOTOR

Motory: RHY - RHS - RHZ

Č. OPR 9128 →



B1EP1ABD



B1EP1ACC

Nasadte rozvodový řemen, část „a“ musí být řádně napnutá, v následujícím pořadí:
Řemenice vysokotlakého palivového čerpadla (21).

Vodící kladka (15).

Ozubené kolo klikového hřídele (19).

Ozubené kolo čerpadla chladicí kapaliny (16).

Napínací kladka (18).

Umístěte přípravek [1] na část „a“.

Demontujte přípravky [4] a [9].

Otáčejte napínací kladkou (18) proti směru chodu hodinových ručiček, přípravkem [2], až do dosažení přepětí:

98 ± 2 jednotek SEEM.

Utáhněte šroub (17) napínací kladky na **2,5 ± 0,2 daN.m.**

Znehybněte setrvačnik motoru přípravkem [6].

Utáhněte šroub řemenice pohonu příslušenství (8) na **7 ± 0,7 daN.m.**

Demontujte přípravky [1], [3], [5] a [6].

Provedte **8 otáček** klikového hřídele ve směru otáčení motoru.

Znehybněte:

Klikový hřídel přípravkem [3].

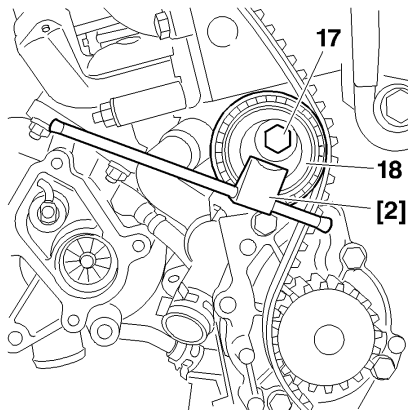
Řemenici pohonu příslušenství, přípravkem [5].

C5

KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU

Motory: RHY - RHS - RHZ

Č. OPR 9128 →



B1EP1ACC

Znehybněte setrvačnick motoru přípravkem [6].

Povolte: Řemenici příslušenství (8).

Šroub (17) napínací kladky (18).

Umístěte přípravek [1].

Otočte napínací kladkou přípravkem [2], k dosažení napnutí:

54 ± 2 jednotek SEEM.

Utáhněte šroub (17) napínací kladky (18) na **2,5 ± 0,2 daN.m.**

Demontujte přípravek [1].

Umístěte přípravek [1].

Hodnota napnutí musí být:

54 ± 3 jednotky SEEM.

POZOR: V případě nesprávných hodnot zopakujte postup.

Demontujte přípravky [1], [3], [5] a [6].

Proveďte **2 otáčky** klikového hřídele ve směru otáčení motoru.

Znehybněte:

Klikový hřídel přípravkem [3].

Řemenici pohonu vačkového hřídele.

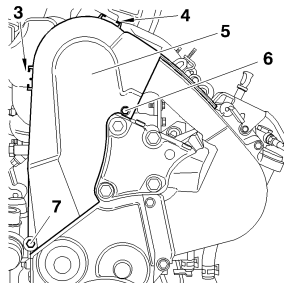
POZOR: Pokud aretaci nelze provést, zopakujte postup.

KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU

C5

Motory: RHY - RHS - RHZ

Č. OPR 9128 →



Demontujte:

Přípravek [3] a [5].

Šroub (7) a vymežovací podložku.

Namontujte:

Spodní, střední a horní kryt (5).

Šroub (7) a utáhněte na $1,5 \pm 0,1$ daN.m.

Šrouby (3), (4) a (6).

Přírubu (13).

Šrouby (11) a utáhněte na $6,1 \pm 0,5$ daN.m.

Matku (12) a utáhněte na $4,5 \pm 0,5$ daN.m.

Sestavu uložení ložiska (10).

Odstraňte dílenský zvedák.

Zaklapněte duritové přívodní a vratné palivové potrubí.

Demontujte přípravek [7].

Připojte:

Přívodní palivové potrubí (12).

Vratné palivové potrubí (1).

Šrouby (8) potřete prostředkem Loctite **FRENETANCH**.

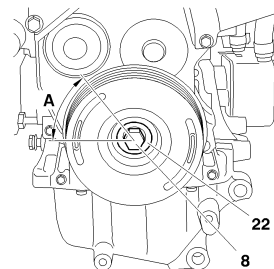
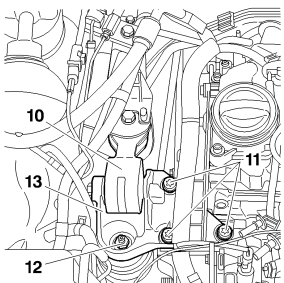
Namontujte přípravek [6] a šroub (8) s podložkou (22), utáhněte na $7 \pm 0,2$ daN.m Úhlové dotažení: $A = 60^\circ \pm 5^\circ$.

Namontujte táhlo tlumiče momentu na spodní závěs motoru.

Demontujte přístroj [6].

Umístěte a připněte duritové potrubí okruhu chladicí kapaliny.

Postupujte opačným způsobem než při demontáži.



B1EP1A7C

B1BP2R4C

B1EP1ADC

C5

KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU

Motor: 4HX

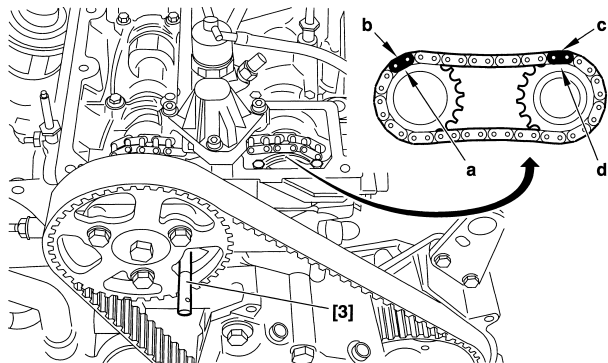
Nářadí

[1] Přístroj k měření napnutí řemene	: 4122-T
[2] Aretační trn setrvačnicku motoru	: (-).0188.X
[3] Napínací páka	: (-).0188.Y
[4] Pružina pro stlačení řemene	: (-).0188.K
[5] Aretační trn řemenice vačkového hřídele	: (-).0188.M
[6] Aretační přípravek setrvačnicku motoru	: (-).0188.F
[7] Sada zátek	: (-).0188.T

POZOR: Dodržujte bezpečnostní zásady a pokyny týkající se čistoty pro zásahy na motorech s vysokotlakým vstřikováním paliva (HDi).

Kontrola aretace rozvodu

- Otočte klikovým hřídelem (ve směru chodu) a srovnajte černé značky na řetězu (b) a (c) s označenými zuby (a) a (d) ozubené kol vačkového hřídele (maximálně **40 otáček** vačkového hřídele).



B1EP159D

Motor: 4HX

Kontrola aretace rozvodu (pokračování)

POZOR: V případě že nelze zarovnat značky řetězu a ozubených kol, zopakujte postup aretace vačkového hřídele.
(viz postup demontáž a zpětná montáž vačkového hřídele).

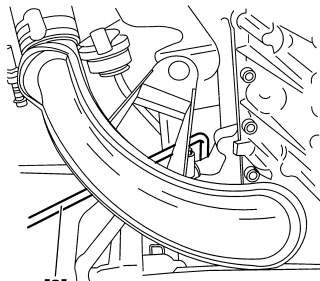
- Pokud jsou značky v zákrytu, pokračujte v kontrole.

Znehybněte:

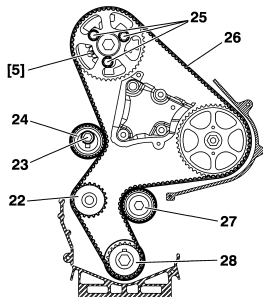
- Klikový hřídel přípravkem [3].
- Ozubené kolo vačkového hřídele přípravkem [5].

POZOR: V případě že není možné znehybnit vačkový hřídel, zkontrolujte, zda rozdíl mezi aretačním otvorem ozubeného kola vačkového hřídele a aretačním otvorem v hlavě válců nepřesahuje 1 mm (použijte šroub $\varnothing 7$ mm).

- Demontujte přípravky [3] a [5].



[2]



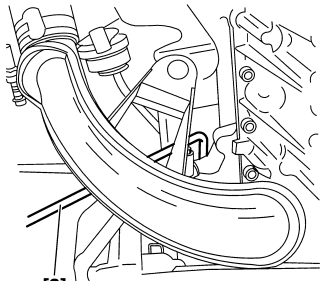
B1BP298C

B1EP15AD

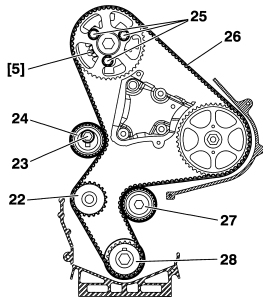
C5

KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU

Motor: 4HX



[2]

**Seřízení rozvodu**

- Otáčejte klikovým hřídelem k umístění vačkového hřídele do aretační polohy.
- Znehybněte klikový hřídel přípravkem [3].
- Znehybněte vačkový hřídel přípravkem [5].

Povolte:

- Tři šrouby (25).
- Šroub (23) napínací kladky (24).
- Demontujte rozvodový řemen (26).

Kontrola**POZOR: Těsně před montáží, proveďte následující kontroly.****Zkontrolujte:**

- Zda se kladky (24) a (27) a čerpadlo chladicí kapaliny (22) volně otáčejí. *(bez vůle a zadrhávání).*
- Stopy od oleje (*těsnicí kroužky klikového a vačkového hřídele*).
- Případný únik chladicí kapaliny (*čerpadlo chladicí kapaliny*).

POZNÁMKA: V případě potřeby vyměňte příslušné díly.

B1BP298C B1EP15AD

KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU

C5

MOTOR

Motor: 4HX

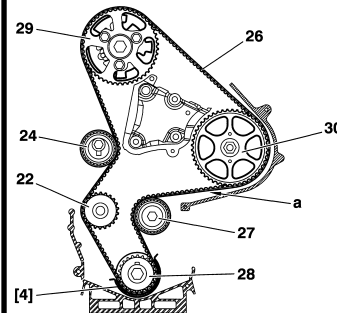
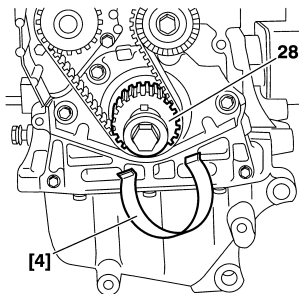
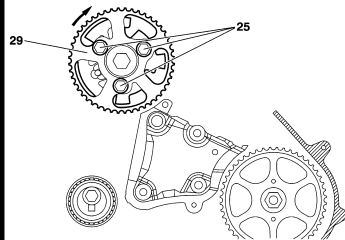
Seřízení rozvodu (pokračování)

Zpětná montáž

- Utáhněte šrouby (25) rukou.
- Otočte ozubeným kolem (29) (ve směru chodu hodinových ručiček) do krajní polohy.
- Nasaďte řemen rozvodu na klikový hřídel (28).
- Přidržte řemen přípravkem [4].
- Nasaďte rozvodový řemen, část „a“ musí být řádně napnutá, v následujícím pořadí:
 - Vodící kladku (27).
 - Ozubené kolo vysokotlakého palivového čerpadla (30).
 - Ozubené kolo vačkového hřídele (29).
 - Ozubené kolo čerpadla chladicí kapaliny (22).
 - Napínací kladku (24).

POZNÁMKA: V případě potřeby, otočte lehce ozubené kolo (29) proti směru chodu hodinových ručiček (posun nesmí být větší než jeden zub).

- Demontujte přípravek [4].



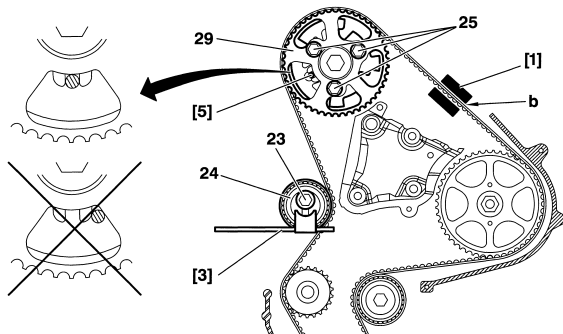
B1EP15BD B1EP15CC

B1EP15DD

C5

KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU

Motor: 4HX



Seřízení rozvodu (pokračování)

- Umístěte přípravek [1] na část „b“.
 - Otáčejte napínací kladkou (24) (proti směru chodu hodinových ručiček), přípravkem [2], až do dosažení přepětí:
106 ± 2 jednotek SEEM.
 - Utáhněte šroub (23) napínací kladky na **2,5 ± daN.m.**
 - Demontujte jeden šroub (25) ozubeného kola (29), zkontrolujte, zda nejsou šrouby zašroubovány do dorazu.
 - Utáhněte šrouby (25) na **2 daN.m.**
 - Demontujte přípravky [1], [2], [3] a [5].
 - Proveďte **8 otáček** klikovým hřídelem (ve směru otáčení).
 - Umístěte přípravek [3].
 - Povolte šrouby (25)
 - Umístěte přípravek [5].
 - Povolte šroub (23) k uvolnění napínací kladky (24).
 - Umístěte přípravek [1].
 - Otáčejte napínací kladkou (24) (proti směru chodu hodinových ručiček), přípravkem [2], až do dosažení napětí:
51 ± 3 jednotek SEEM.
- Utáhněte:
- Šroub (23) napínací kladky (24) na **2,5 ± 0,2 daN.m.**
 - Šrouby (25) na **2 ± 0,2 daN.m.**

B1EP15ED

Motor: 4HX

Seřízení rozvodu (pokračování)

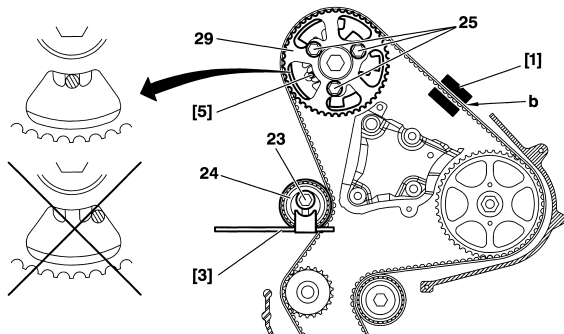
- Demontujte přípravek [1].
- Umístěte přípravek [1].
- Hodnota napnutí musí být:
51 ± 3 jednotek SEEM.

POZOR: V případě nesprávných hodnot, zopakujte postup.

- Demontujte přípravky [1], [2] a [5].
- Proveďte **2 otáčky** klikovým hřídelem (ve směru otáčení).
- Umístěte přípravek [3].

POZOR: V případě, že není možné znehybnit vačkový hřídel, zkontrolujte, zda rozdíl mezi aretačním otvorem ozubeného kola vačkového hřídele a aretačním otvorem nepřesahuje 1 mm. V případě nesprávných hodnot zopakujte postup.

- Demontujte přípravek [2].
- Ukončete zpětnou montáž.



C8

KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU

Motory: RHT – RHW - 4HW

Náradí:

[1] Přístroj k měření napětí řemene SEEM C.TRONIC	: (-).0192
[2] Aretační trn klikového hřídele (motor DW12TED4)	: (-).0188-X
[3] Aretační trn vačkového hřídele	: (-).0188-M
[4] Spona pro přichycení řemene	: (-).0188-K
[5] Aretační trn setrvačnicku motoru	: (-).0188-F
[7] Napínací páka	: (-).0188-J2
[8] Vytahovák řemenic	: (-).0188-P
[9] Aretační trn klikového hřídele (motor DW12TED4)	: (-).0188-Y
[10] Příčnick	: 4090-T
[11] Opěrka táhla	: 4176-T
[12] Opěrka držáku	: (-).0911-J
[13] Opěrka seřizovacího šroubu	: (-).0911-H
[14] Sada zátek	: (-).0188-T

Demontáž

Demontujte

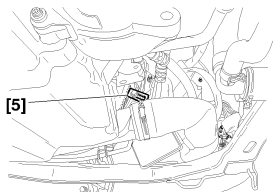
- Kryt pravého předního blatníku.
- Ochranný kryt pod motorem.
- Řemen pohonu příslušenství (*viz odpovídající postup*).

KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU

C8

MOTOR

Motory: RHT – RHW - 4HW



B1EK0TVC

Demontáž

Demontujte:

- Závěrný plech krytu spojky (znehyněte setrvačnick motoru, přípravkem [5]).
- Šroub řemenice pohonu příslušenství.

Namontujte šroub bez podložky.

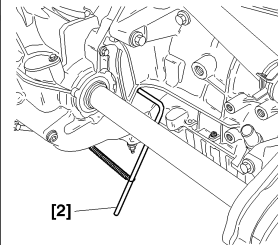
Demontujte:

- Vodicí kladku řemene příslušenství, přípravkem [8].
- Přípravek [5].

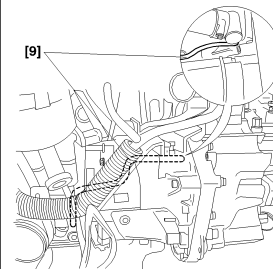
Otočte klikovým hřídelem.

Znehyněte:

- Setrvačnick motoru, přípravkem [2] (motor DW12TED4).
- Setrvačnick motoru, přípravkem [9] (motor DW10ATED4).



B1EK0TUC

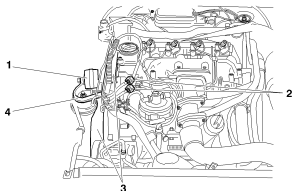


B1EK1T4D

C8

KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU

Motory: RHT – RHW - 4HW



B1EK1TTD

Demontáž (pokračování)

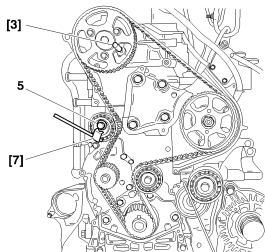
Odpojte akumulátor.

Odkloňte odvzdušňovací nádobku.

Umístěte přípravky pro uchycení motoru [10], [11], [12] a [13].

Demontujte:

- Větrací mřížku.
- Táhlo tlumiče momentu (1).
- Přípojky vedení paliva (2).

POZOR: Uzavřete otvory přípravkem [13].

B1EK1T2D

Svazek vodičů chladiče ochraňte kartónovou deskou rozměru chladiče.

Demontujte:

- Pravý závěs motoru (4).
- Kryty rozvodu (3).
- Spodní kryt rozvodu.

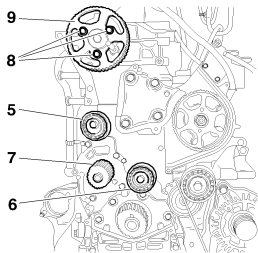
Znehybněte řemenici vačkového hřídele přípravkem [3].

Povolte upevnění napínací kladky (5).

Utáhněte upevnění do polohy úplného povolení (**Utažení 0,1 daN.m**).

Demontujte rozvodový řemen.

Motory: RHT – RHW - 4HW



B1EK0TXC

Zpětná montáž

POZOR: Zkontrolujte, zda se kladky (5) a (6) a taktěž čerpadlo chladicí kapaliny (7) volně se otáčejí (bez vůle a zadrhávání), taktěž zkontrolujte, zda kladky nevydávají nadměrný hluk a/nebo jestli z nich nevytéká vazelína.

V případě výměny kladky (6) ji utáhněte na $4,3 \pm 0,4$ daN.m.

Povolte šrouby (8).

Zkontrolujte volné otáčení řemenice (9) na náboji.

Utáhněte šrouby (8) rukou.

Povolte šrouby (8) o **1/6 otáčky**.

Otočte řemenicí (9) (ve směru chodu hodinových ručiček), až do krajní polohy.

Nasadte dobře napnutý rozvodový řemen, v následujícím pořadí:

- Klikový hřídel (znehynbte řemen, přípravkem [4]).
- Vodicí kladka (6).

Nasadte řemen rozvodu na řemenici (10).

Otočte lehce ozubeným kolem vačkového hřídele proti směru chodu motoru tak, abyste nasadili řemen ozubené kolo.

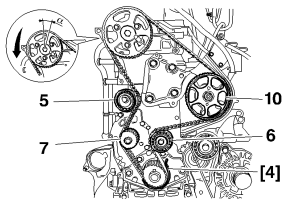
POZOR: Úhlový posun „a“ řemenice vůči řemenu nesmí být širší než jeden zub.

Nasadte řemen na napínací kladku (5) a na ozubené kolo čerpadla chladicí kapaliny (7).

Otočte napínací kladkou (5) (proti směru chodu hodinových ručiček) tak, abyste umístili napínací kladku (5) do kontaktu s řemenem.

Předběžně utáhněte upevnění napínací kladky na **0,1 daN.m.**

Demontujte přístroj [4].

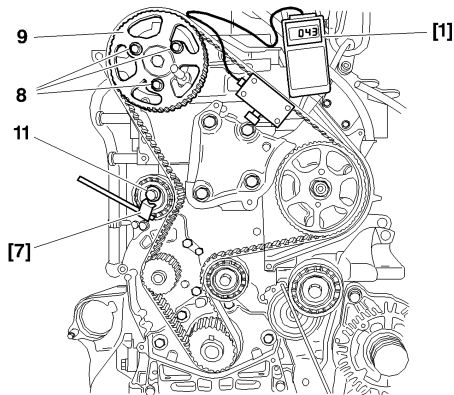


B1EK0TYC

C8

KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU

Motory: RHT – RHW - 4HW



B1EK1TSD

Předběžné napnutí řemene rozvodu

Umístěte přípravek [1].

POZNÁMKA: Zkontrolujte zda se přípravek nedotýká okolí.

Otáčejte kladkou (5) (proti směru chodu hodinových ručiček), přípravkem [7], až do dosažení napětí:

98 ± 2 jednotek SEEM.Utáhněte šroub (11) na **2,3 ± 0,2 daN.m** (bez úpravy polohy kladky).
Demontujte přípravek [1].**POZOR:** Demontováním šroubu (8) na řemenici (9) se ujistěte, že šrouby (8) nejsou v krajní poloze (v opačném případě zopakujte postup montáže řemene rozvodu).

Dotahujte šrouby (8) až se dotknou řemenic.

Utáhněte šrouby (8) na **2 ± 0,2 daN.m**.

Demontujte aretační trny [3] a [2].

Proveďte osm otáček ve směru otáčení motoru.

POZOR: Nikdy neotáčejte klikovým hřídelem proti směru otáčení.

Motory: RHT – RHW - 4HW

Seřízení napnutí rozvodového řemene

Namontujte přípravky [2] a [3].

Povolte šrouby (8).

Utáhněte šrouby (8) rukou.

Povolte šrouby (8) o 1/6 otáčky.

Povolte šroub (11).

Nasaďte přípravek [1] do místa (A).

Otočte kladku (proti směru chodu hodinových ručiček), přípravkem [7] až do dosažení napětí:

51 ± 2 jednotek SEEM.

Utáhněte šroub (11) na **2,3 ± 0,2 daN.m** (bez úpravy polohy kladky).

Utáhněte šrouby (8) na **2 ± 0,2 daN.m**.

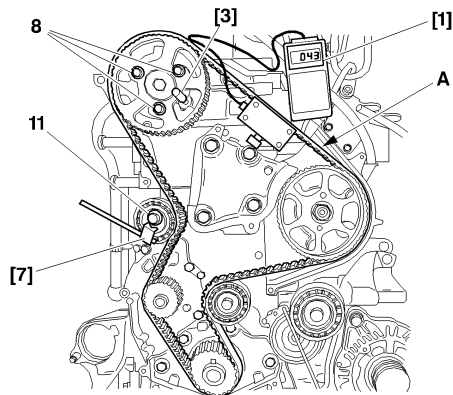
Demontujte přípravek [1] abyste uvolnili vnitřní pnutí.

Namontujte přípravek [1].

Hodnota napnutí musí být v rozmezí **48 až 55 jednotek SEEM**

POZOR: Pokud naměříte hodnoty mimo toleranci: povolte řemen a zopakujte postup.

Demontujte přípravky [1], [2] a [3].

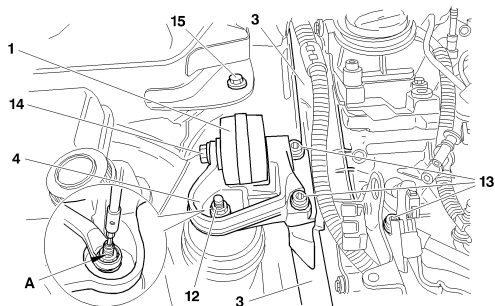


B1EK1T1D

C8

KONTROLA A SEŘÍZENÍ ROZVODU

Motory: RHT – RHW - 4HW



B1EK1T0D

Kontrola aretace rozvodu

Provedte **dvě otáčky** ve směru otáčení motoru (neotáčejte v protisměru).
Namontujte aretační trn [2].

POZOR: Vizually zkontrolujte, zda rozdíl mezi otvorem náboje vačkového hřídele a příslušným aretačním otvorem, nepřesahuje 1 mm.

Demontujte aretační trn [2].

Namontujte:

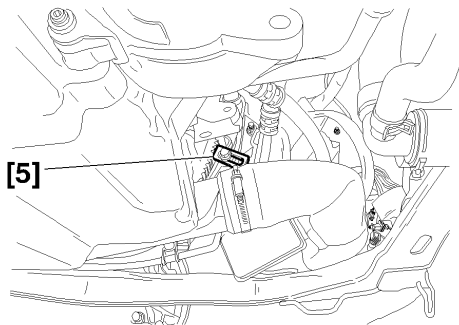
- Spodní kryt rozvodu.
- Součásti krytu rozvodu (3).
- Závěs motoru (4).
- Utáhněte šrouby (13) na **6,1 ± 0,6 daN.m.**
- Utáhněte matku (12) na **4,5 ± 0,4 daN.m.**

POZOR: Utahujte s protitahem v místě (A).

Namontujte:

- Táhlo tlumiče momentu (1).
- Šroub (14) utáhněte na **5 ± 0,5 daN.m.**
- Šroub (15) utáhněte na **5 ± 0,5 daN.m.**

Motory: RHT – RHW - 4HW



Namontujte:

- Přípravek [5].
- Řemenici pohonu příslušenství.

Vyčistěte závit otvoru pro šroub řemenice na klikovém hřídeli (závitník **M16x150**).
Vykartáčujte závit šroubu.

Utahovací moment šroubu:

Utažení na	: 7 ± 0,7 daN.m (+ LOCTITE FRENETANCH).
Úhlové dotažení	: 60° ± 6° (přípravek FACOM D360).

Zkontrolujte utažení: **26 ± 2,6 daN.m.**

Namontujte řemen pohonu příslušenství (*viz odpovídající postup*).

Demontujte přípravek [5].

Namontujte závěrnou destičku, utažení na **0,7 daN.m.**

Utáhněte šroub kola na **10 daN.m.**

Dokončete zpětnou montáž v opačném pořadí než při demontáži.

Inicializujte řídicí jednotky.

B1EK0TVC

VŠECHNY TYPY

VŮLE VENTILŮ

Vůle ventilů je třeba měřit při studeném motoru

● Sání

⊗

Výfuk

Všechny typy

Hydraulické vymezení vůle

MOŽNÉ POSTUPY

Na řadových čtyřválcových motorech (1-3-4-2)

Střídání ventilů

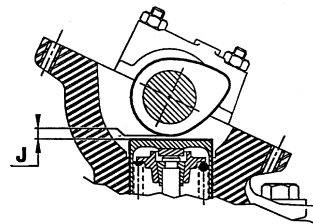
Střídání ventilů	Seřadit
1 ● ⊗ 1	4 ● ⊗ 4
3 ● ⊗ 3	2 ● ⊗ 2
4 ● ⊗ 4	1 ● ⊗ 1
2 ● ⊗ 2	3 ● ⊗ 3

Úplné otevření (Výf.)

Úplné otevření ventilů	Seřadit
⊗ 1	3 ● ⊗ 4
⊗ 3	4 ● ⊗ 2
⊗ 4	2 ● ⊗ 1
⊗ 2	1 ● ⊗ 3

⊗
Výfuk●
Sání

Kontrola vůle (J) u motorů bez hydraulického vymezení se provádí proti vačce.



B1DP13QC

KONTROLA TLAKU OLEJE							C5	
Speciální nářadí Kufřík 4103-T	Benzínové motory							
	1.8i 16V		2.0i 16V		2.0 HPi		3.0i V6	
Ident. štítek motoru	6FZ		RFN		RLZ		XFX	
Teplota (°C)	90°C							
Tlak (barů)	1,5	5	1,5	5	1,5	5	7	8
Počet ot./min.	1000	3000	1000	3000	1000	3000	900	3000
	Naftové motory							
	2.0 HDi				2.2 HDi			
Ident. štítek motoru	RHY - RHS -RHZ				4HX			
Teplota (°C)	90°							
Tlak (barů)	2	4	2	4	2	4	2	4
Počet ot./min.	1000	2000	1000	2000	1000	2000	1000	2000
POZOR: Dodržujte doporučení o bezpečnosti a čistotě prostředí.								
POZOR: Kontrola tlaku oleje se provádí při zahřátém motoru, po kontrole množství oleje.								

C8		KONTROLA TLAKU OLEJE							
		Benzínové motory							
		2.0i 16V		2.2i 16V			3.0i 24S		
Ident. štítek motoru		RFN		3FZ			XFW		
Teplota (°C)		80 °C							
Tlak (barů)		1,5	5	3,4	6,3	6,9	1,2	2	5
Počet ot./min.		1000	3000	1000	2000	4000	650	900	3000
		Naftové motory							
		2.0 HDi			2.2 HDi				
Ident. štítek motoru		RHT - RHW			4HW				
Teplota (°C)		80 °C							
Tlak (barů)		2.0		4.0		2.0		4.0	
Počet ot./min.		1000		2000		1000		2000	

POZOR: Dodržujte doporučení o bezpečnosti a čistotě prostředí.

POZOR: Kontrola tlaku oleje se provádí při zahřátém motoru, po kontrole množství oleje.

OLEJOVÝ FILTR**C5**

Řiďte se přiřazovací tabulkou pro naftové a benzínové motory.

		6FZ	RFN	RLZ	AFX	RHY	RHS	RHZ	4HX
PURFLUX	LS 923	X	X	X		X	X	X	X
	LS 880 A				X				

		Ø (mm)	Výška (mm)
Charakteristiky	LS 923	76	89
	LS 880 A	86	97

MOTOR

C8

OLEJOVÝ FILTR

		RFN - 3FZ	XFW	RHW - RHT - 4HW
PURFLUX	LS 923	X		X
	LS 880 A		X	

		Ø (mm)	Výška (mm)
Charakteristiky	LS 880 A	76	89
	LS 923	86	97

NAPLNĚNÍ A ODVZDUŠNĚNÍ CHLADICÍHO OKRUHU MOTORU

C5

MOTOR

NÁŘADÍ

[1] Plnicí válec

: 4520-T

[2] Adaptér plnicího válce

: 4222-T

POZOR: Dodržujte doporučení o bezpečnosti a čistotě prostředí.

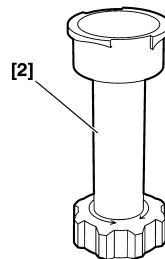
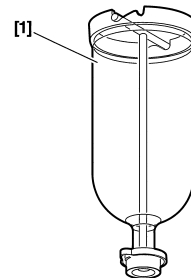
- Úkony vypuštění a naplnění se provádí přístrojem pro výměnu chladicí kapaliny Winn's nebo jiným podobným přístrojem; **řídte se návodem k použití příslušného přístroje.**

Naplnění a odvzdušnění

- Umístěte adaptér [2] 4222-T a plnicí válec [1] 4520-T.
- Použijte chladicí kapalinu pro teploty **-15 °C až -37 °C**.
- Pomalu naplňte okruh.

POZNÁMKA: Udržujte plnicí válec naplněný (*viditelná hladina*).

- Každý odvzdušňovací šroub uzavřete poté, co začne vytékat kapalina bez vzduchových bublinek.
- Spusťte motor: Otáčky motoru **1500 ot./min.**
- Udržujte zmíněné otáčky až do prvního spuštění chladicího cyklu (*spuštění a zastavení ventilátorů*).
- Zastavte motor a nechte jej vychladnout.
- Demontujte plnicí válec [1] 4520 a adaptér [2] 4222-T.
- Doplněte za studena množství chladicí kapaliny po rysku **maxi**.
- Uzavřete uzávěr.



B1GP00AC

E5AP1GNC

C5 - C8		VOLNOBĚŽNÉ OTÁČKY - EMISE						
Vozidla		Kód schválení motoru Motory	Emisní norma	Výrobce - Typ vstřikování	Volnoběžné otáčky (± 50 ot./min.)		Obsah v %	
					Manuální převod.	Automatická přev. v poloze N	CO	CO2
C5	1.8i 16V EW7J4	6FZ	L4 IF/L5	SAGEM S2000	700		< 0,5	> 9
	2.0i 16V EW10J4	RFN	IF/L5	M. MARELLI 48P2	800			
	2.0i 16V HPi EW10D	RLZ	L4	SIEMENS SIRIUS 81	900			
	3.0i V6 ES9J4	XFZX	IF/L5	BOSCH ME 7.4.6	650	600		
C8	2.0i 16V EW10J4	RFN	IF/L5	M. MARELLI 4MP2	800		< 0,5	> 9
	2.2i 16V EW12J4	3FZ	IF/L5	M. MARELLI 4MP2				
	3.0i V6 ES9J4	XFZX	IF/L5	BOSCH ME 7.4.6	650	600		

VSTŘIKOVÁNÍ BENZÍNU							C5 - C8	
	C5				C8			
	1.8i 16V EW7J4	2.0i 16V EW10J4	2.0i 16V HPi EW10D	3.0i V6 ES9J4S	2.0i 16 V EW10J4	2.2i 16 V EW12J4	3.0i V6 ES9J4S	
Kód schválení motoru	6FZ	RFN	RLZ	XFX	RFN	3FZ	XFX	
Emisní norma	L4 - IF/L5	IF L5	L4	IF/L5	IF L5	IF L5	IF/L5	
Výrobce Typ vstříkování	SAGEM S2000	M.MARELLI 48P2	SIEMENS SIRIUS 81	BOSCH ME 7.4.6	M.MARELLI 4MP2	M.MARELLI 4MP2	BOSCH ME 7.4.6	
Tlak benzínu (v barech)	3,5	3,5	5	3,5	3,5	3,5	3,5	
Přerušení vstříkování *	6500	6530	5500	6520	6000	5650	6520	
Odpor vstříkovačů (v ohmech)	12,2	14,5	1,88	16	14,5	14,5	16	
Odpor čidla teploty chladicí kapaliny (v ohmech)	3 800 při 10 °C		2500 při 20 °C	800 při 50 °C	230 při 90 °C			
Odpor elektromag. ventilu nebo krokového motorku (v ohmech)	Krokový motorek: 53							
Odpor čidla teploty vzduchu (v ohmech)	3 800 při 10 °C		2500 při 20 °C	800 při 50 °C	230 při 90 °C			

VŠECHNY TYPY	EMISNÍ KONTROLY (FRANCIE)	
Všechny typy benzínových motorů, korekce CO (v %)	Všechny typy naftových motorů (m ⁻¹)	
<p>Podmínky: Ve volnoběžných otáčkách, zahřátý motor.</p> <p style="text-align: center;">→ 01/96</p> <p>Méně než 4,5 % pro vozidla uvedená do provozu před 10/86. Méně než 3,5 % pro vozidla uvedená do provozu po 10/86.</p> <p style="text-align: center;">S katalyzátorem</p> <p>Více než 2.0i MR 89. Všechny typy MR 93. CO menší než 0,5 % ve volnoběžných otáčkách. CO menší než 0,3 % ve zrychleném volnoběhu mezi 2500 a 3000 ot./min.</p> <p>Hodnota lambda sondy musí být v rozmezí 0,97 až 1,03.</p>	<p style="text-align: center;">01/96 →</p> <p style="text-align: center;">Nepřepíňovaný motor.</p> <p style="text-align: center;">Méně než 2,5 m⁻¹</p> <p style="text-align: center;">Motor s turbodmychadlem.</p> <p style="text-align: center;">Méně než 3,0 m⁻¹</p>	

EMISNÍ NORMY						VŠECHNY TYPY	
NÁZEV NORMY			TÝKÁ SE			POZNÁMKY	ZVLÁŠTNOSTI
EU	PSA		Motory	Vozidla	Platnost		
	PP	ND					
ECE R 15.04	K K'	15.04 15.04	Benzínové motory Naftové motory	Užitková vozidla: Všechny typy	→ 10/89 Vyráběné typy	→ Limity užitkových vozidel = limity osobních vozidel zvýšené o 25 % → Pro osobní a užitková vozidla Grand Export	S lambda sondou Bez katalyzátoru
ECE R 15.05	W vp	15.05	Benzínové motory	Osobní vozidla: > 2 litry • nové modely • existující modely	01/10/88 → 01/10/89 →	Bruselská směrnice 88/76 „Lucemburská dohoda“ → Nahrazena dokumentem 89/458 + 91/441	

VSTŘIKOVÁNÍ

VŠECHNY TYPY			EMISNÍ NORMY				
NÁZEV NORMY			TÝKÁ SE			POZNÁMKY	ZVLÁŠTNOSTI
EU	PSA		Motory	Vozidla	Platnost		
	PP	ND					
US 83	Z	US 83	Benzínové motory Naftové motory	Osobní vozidla: • Některé evropské země mimo EU • Některé země exportu	V platnosti	→ Převzatá norma USA	S lambda sondou a katalyzátorem pro benzínové motory
US 87	Y	US 87	Benzínové motory Naftové motory	Osobní vozidla: • Některé evropské země mimo EU • Některé země exportu	V platnosti	→ Převzatá norma USA	S katalyzátorem a EGR
US 93	Y2	US 93	Benzínové motory Naftové motory	Osobní vozidla: • Některé země exportu	V platnosti	→ Převzatá norma USA	

EMISNÍ NORMY						VŠECHNY TYPY	
NÁZEV NORMY			TÝKÁ SE			POZNÁMKY	ZVLÁŠTNOSTI
EU	PSA		Motory	Vozidla	Platnost		
	PP	ND					
US 84 LDT	X1	US 84	Benzínové motory Naftové motory	Osobní vozidla: • Některé evropské země mimo EU • Některé země exportu	V platnosti	→ Převzatá norma USA lehká užitková vozidla	
US 87 LDT	X2	US 87	Benzínové motory Naftové motory	Osobní vozidla: • Některé evropské země mimo EU • Některé země exportu	V platnosti	→ Převzatá norma USA lehká užitková vozidla	
US 90 LDT	X3	US 90	Benzínové motory Naftové motory	Osobní vozidla: • Některé evropské země mimo EU • Některé země exportu	V platnosti	→ Převzatá norma USA lehká užitková vozidla	

VSTŘIKOVÁNÍ

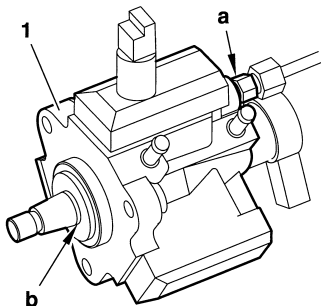
VŠECHNY TYPY			EMISNÍ NORMY				
NÁZEV NORMY			TÝKÁ SE			POZNÁMKY	ZVLÁŠTNOSTI
EU	PSA		Motory	Vozidla	Platnost		
	PP	ND					
EURO 2 (EURO 96)	L3	EU 95	Benzínové motory Naftové motory	Osobní vozidla: < 6 míst a < 2,5 tuny • nové modely • existující modely	01/96 → 01/97 →	Bruselská směrnice 94/12 → EURO 1 zpřísněné	S lambda sondou a optimalizovaným katalyzátorem pro benzínové motory S katalyzátorem a EGR pro naftové motory.
EURO 2 (EURO 96)	W3	EU 95	Benzínové motory Naftové motory LPG	Užitková vozidla: < 3,5 tuny Třída 1: • Model • existující modely Třída 2/3: • nové modely • existující modely	01/97 → 10/97 → 01/98 → 10/98 →	Bruselská směrnice 96/69 → 3 třídy podle hmotnosti vozidel: Třída 1 < 1250 kg Třída 2: 1250/1700 kg Třída 3: 1 700 kg	S lambda sondou a optimalizovaným katalyzátorem pro benzínové motory S katalyzátorem a EGR pro naftové motory.

EMISNÍ NORMY						VŠECHNY TYPY	
NÁZEV NORMY			TÝKÁ SE			POZNÁMKY	ZVLÁŠTNOSTI
EU	PSA		Motory	Vozidla	Platnost		
	PP	ND					
EURO 3 (EURO 2000)	W3		Benzínové motory	Užitková vozidla: < 3,5 tuny		Bruselská směrnice 98/69 → EURO 2 (L3) zpřísněné → Daňové zvýhodnění → 3 třídy podle hmotnosti vozidel: Třída 1 < 1305 kg Třída 2: 1305/1760 kg Třída 3: 1760 kg	S dvěma lambda sondami a katalyzátorem pro benzínové motory S katalyzátorem a EGR pro naftové motory Se systémem palubní diagnostiky EOBD
			Naftové motory	Třída 1: • nové modely • existující modely	→ 01/2000 → 01/2001		
			LPG	Třída 2/3: • nové modely • existující modely	→ 01/2001 → 01/2002		
EURO 4	IF/L5		Benzínové motory	Osobní vozidla: Všechny typy • nové modely • existující modely	→ 01/2005 → 01/2006	Bruselská směrnice: 99/102 → Stupeň EURO 3 (L4) zpřísněné → Daňové zvýhodnění	S dvěma lambda sondami a katalyzátorem pro benzínové motory Se systémem palubní diagnostiky EOBD

VSTŘIKOVÁNÍ

VŠECHNY TYPY			EMISNÍ NORMY				
NÁZEV NORMY			TÝKÁ SE			POZNÁMKY	ZVLÁŠTNOSTI
EU	PSA		Motory	Vozidla	Platnost		
	PP	ND					
EURO 4	IF/L5		Benzínové motory Naftové motory LPG	Osobní vozidla: Všechny typy <ul style="list-style-type: none"> • nové modely • existující modely 	→ 01/2005 → 01/2006	Bruselská směrnice: 2001/1 → Stupeň EURO 3 (L4) zpřísněný → Daňové zvýhodnění	S dvěma lambda sondami a katalyzátorem pro benzínové motory Se systémem palubní diagnostiky EOBD
EURO 4	IF/L5		Benzínové motory LPG	Užitková vozidla: < 3,5 tuny Třída 1: <ul style="list-style-type: none"> • nové modely • existující modely Třída 2/3: <ul style="list-style-type: none"> • nové modely • existující modely 	→ 01/2005 → 01/2006 → 01/2006 → 01/2007	Bruselská směrnice: 99/102 a 2001/1 (LPG) → Stupeň EURO 3 (L4) zpřísněný → Daňové zvýhodnění → 3 třídy podle hmotnosti vozidel: Třída 1 < 1305 kg Třída 2: 1305/1760 kg Třída 3: 1760 kg	S dvěma lambda sondami a katalyzátorem pro benzínové motory Se systémem palubní diagnostiky EOBD

Motory: RHY - RHS - RHZ - 4HX - RHW - RHT - 4HW

**Čistění**

- Používání vysokotlakého čisticího zařízení je zakázáno.

Okruh přívodu paliva

Předeepsané palivo: Nafta.

Elektrický okruh

- Výměna řídicí jednotky mezi dvěma vozidly se projeví nemožností vozidla nastartovat.
- Napájet vstřikovač nebo vstřikovače 12 V je zakázáno.

Vysokotlaké palivové čerpadlo

Od vysokotlakého palivového čerpadla neoddělujte **(1)** následující díly:

- Těsnicí kroužek „b“ (*náhradní díl se nedodává*).
- Výstupní vysokotlakou přípojku „a“ (*porucha funkce*).

PS: HDI = Vysokotlaké vstřikování nafty.

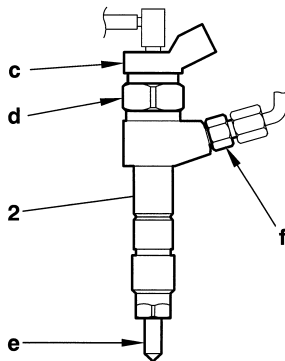
C5 - C8

ZAKÁZANÉ POSTUPY: SYSTÉM PŘÍMÉHO VSTŘIKOVÁNÍ HDi

Motory: RHY-RHS-RHZ-4HX

Motory: RHY - RHS - RHZ - 4HX - RHW - RHT - 4HW

Motory: RHW - RHT - 4HW

**Vstřikovače nafty****POZOR: Čistění naftou nebo ultrazvukem je zakázáno.**

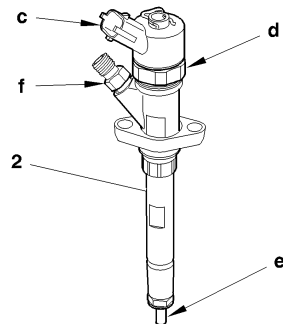
Od rampy vstřikování nafty neoddělujte (2), následující díly:
Vstřikovač nafty „e“ (náhradní díl se nedodává).

Elektromagnetický díl (c) (náhradní díl se nedodává).

Neotáčejte matkou „d“ (porucha funkce).

Neoddělujte díl „f“ od naftového vstřikovače.

Čistit usazeniny na hrotu vstřikovače nafty je zakázáno.



B1HP19NC

B1HP19MC

Motory: RHY - RHS - RHZ - 4HX**BEZPEČNOSTNÍ ZÁSADY:****Úvod**

Veškeré zásahy do systému vstřikování musí být provedeny v souladu s předpisy o:

- Ochrana zdraví.
- Bezpečnosti práce.
- Ochrana životního prostředí.

POZOR: Zásahy mohou být prováděny pouze vyškoleným personálem při dodržení všech bezpečnostních předpisů.

Bezpečnostní pokyny

DŮLEŽITÉ: Vzhledem k velmi vysokému tlaku v okruhu vysokotlakého vstřikování paliva (1350 barů) je nutné dodržovat následující pokyny:

- Kouření v blízkosti zásahu na okruhu vysokotlakého vstřikování paliva je zakázáno.
- Nepracujte v blízkosti ohně nebo zdroje jiskření.

Při motoru v chodu:

- Neprovádějte zásahy na okruhu vysokotlakého vstřikování paliva.
- Držte se z dosahu případného úniku paliva, který by mohl způsobit vážná zranění.
- Nepřibližujte ruku k úniku paliva z okruhu vysokotlakého vstřikování.
- Po zastavení motoru vyčkejte **30 vteřin** před jakýmkoliv zásahem.

POZNÁMKA: Tato přestávka je nutná k vyrovnání tlaku okruhu vysokotlakého vstřikování paliva s atmosférickým tlakem.

Motory: RHY - RHS - RHZ - 4HX

POKYNY TÝKAJÍCÍ SE ČISTOTY**Přípravné úkony****DŮLEŽITÉ: Pracovník musí mít čistý pracovní oděv.**

Před zásahem na okruhu vysokotlakého vstřikování paliva bude možná nutné očistit místa spojení následujících dílů (*viz odpovídající postupy*).

- Palivového filtru.
- Vysokotlakého palivového čerpadla.
- Odpojovače 3. pístu.
- Vysokotlakého regulátoru.
- Snímače tlaku.
- Společné rampy vysokotlakého vstřikování paliva.
- Vysokotlakého palivového vedení.
- Držáku vstřikovačů nafty.

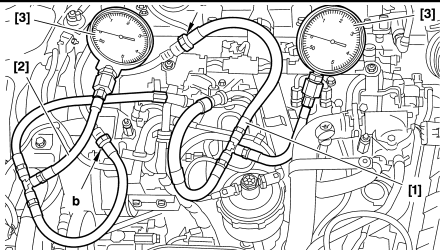
DŮLEŽITÉ: Po demontáži uzavřete citlivé díly zátkami abyste zabránili vniknutí nečistot.**Pracovní prostředí**

- Pracovní prostředí musí být čisté a uklizené.
- Demontované díly musí být chráněny před prachem.

KONTROLA: NÍZKOTLAKÁ ČÁST OKRUHU PŘÍVODU PALIVA

C5

Motory: RHY - RHS - RHZ



Motory: RHY - RHS - RHZ - 4HX

Nářadí

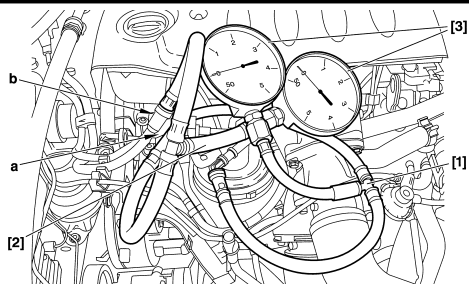
[1] Rozbočovací přípojka Ø 10 mm pro měření tlaku	: 4215-T	
[2] Rozbočovací přípojka Ø 8 mm pro měření tlaku	: 4218-T	
[3] Manometr pro kontrolu tlaku přeplňování	: 4073-T	Kufřík 4073-T
[4] Nástavec	: 4251-T	

Připojte přípravek [1] mezi dávkovací čerpadlo a palivový filtr (bílé značení v místě „a“ na přívodu paliva).

Připojte přípravek [2] před vstřikovače nafty, mezi vysokotlaké čerpadlo paliva a palivový filtr (zelené značení v místě „b“ na vratné palivové potrubí).

POZOR: Veškeré kontroly před palivovým filtrem jsou zakázány.

Motor: 4HX



POZNÁMKA: Pro kontrolu tlaků vozidla se spuštěným motorem, vložte přípravek [4] mezi přípravek [3] a přípravky [1] a [2].

Kontrola tlaku při stojícím motoru

- Zapněte zapalování.
- Na **3 sekundy** (*funkční stav*).
- Tlak přívodu paliva na manometru [3] = **2,6 ± 0,4 Baru**.
- Tlak vratného palivového okruhu na manometru [3] = **0,6 ± 0,4 Baru**.

B1BP20JD B1BP27BD

C5

KONTROLA: NÍZKOTLAKÁ ČÁST OKRUHU PŘÍVODU PALIVA

Motory: RHY - RHS - RHZ - 4HX (pokračování)

Kontrola tlaku při běžícím motoruPři spuštění motoru, při volnoběžných otáčkách (*funkční stav*).

- Tlak přívodu paliva na manometru [3] = **2,8 ± 0,4 Baru**.
- Tlak vratného palivového okruhu na manometru [3] = **0,8 ± 0,4 Bar**.

Nesprávná funkce

Tlak přívodního okruhu paliva	Tlak vratného okruhu paliva	Kontrola
Mezi 3,3 a 4 Bary	0,8 ± 0,4 Baru	Zkontrolujte stav naftového filtru
Více než 4 Bary	Méně než 0,8 Baru	Zkontrolujte nízkotlaký regulátor integrovaný do filtru (<i>zablokování v pozici uzavřeno</i>): výměna
Více než 4 Bary	Více než 0,8 Bar	Zkontr. vratný paliv. okruh (<i>přiskřípnutí potrubí...</i>)
Mezi 0,8 a 1,5 Baru	Méně než 0,8 Baru	Zkontrolujte okruh přívodu paliva: - Dávkovací čerpadlo (<i>nízkotlaké</i>), potrubí

Motor nelze spustitTlak přívodního okruhu paliva je menší než **0,8 Baru**:

- Zkontr. nízkotlaký regulátor integrovaný do filtru (*zablock. v pozici otevřeno*).
- Zkontrolujte rozdělovací šoupátko vysokotlakého čerpadla (*zablokované v poloze uzavřeno*).

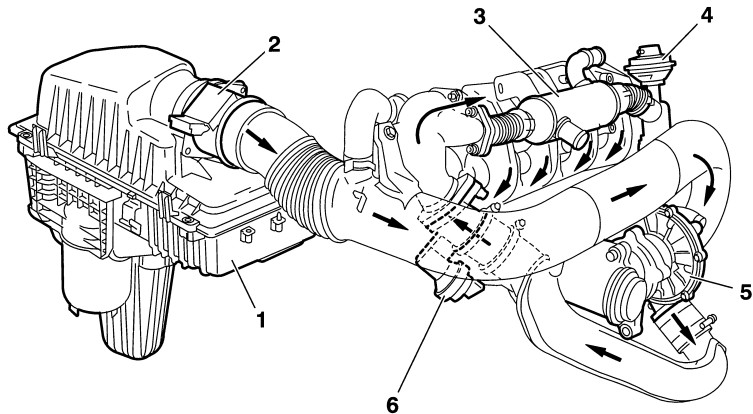
Kontrola: Průtok vratným potrubím naftového vstřikovače.
(viz tabulka níže)

Odpojte vratné potrubí naftového vstřikovače.

Kontrola	POZNÁMKY
Palivo musí pouze odkapávat	Správná funkce naftového vstřikovače
Průtok vratným potrubím je příliš vysoký	Naftový vstřikovač je zadřen v poloze uzavřeno

CHARAKTERISTIKY OKRUHU SÁNÍ

C5



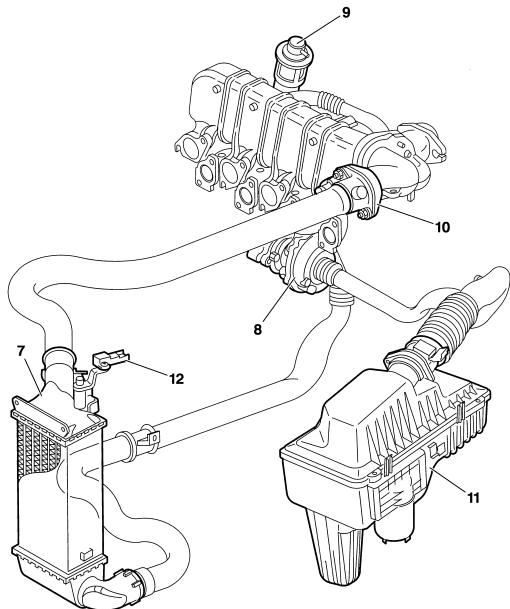
Motor: RHY

(1) Vzduchový filtr	PSA 7899
(2) Průtokoměr	SIEMENS
(3) Výměník chladicí kapalina/ recyklace spalin	VALEO
(4) Ventil E.G.R	PURFLUX
(5) Turbodmychadlo	KKK K03
(6) Škrticí klapka vzduchu	MAGNETI MARELLI 48W7 Označení 648

B1HP1A6D

C5

CHARAKTERISTIKY OKRUHU SÁNÍ



Motory: RHS - RHZ

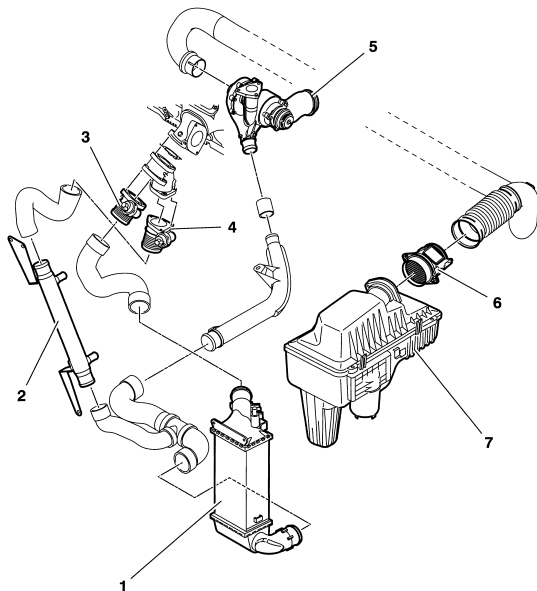
- | | |
|-----------------------------------|--|
| (7) Tepelný výměník vzduch/vzduch | VALEO |
| (8) Turbodmychadlo | KKK K03 |
| (9) Ventil EGR | PURFLUX |
| (10) Škrticí klapka vzduchu | MAGNETI MARELLI
48W7 Označení 648 |
| (11) Vzduchový filtr | PSA 7899 |
| (12) Snímač tlaku přeplňování | NIPPON DENSO |

B1HP1A7P

CHARAKTERISTIKY OKRUHU SÁNÍ

C5

Motor: 4HX



(1) Výměník vzduch/vzduch

(2) Výměník vzduch/chladicí kapalina

(3) Dávkovač teplého vzduchu **BOSCH**

(4) Dávkovač studeného vzduchu **BOSCH**

(5) Turbodmychadlo **ALLIEDSIGNAL
GT1549P**

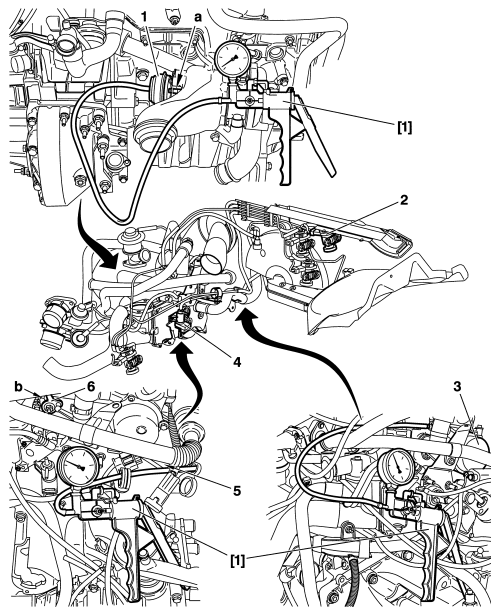
(6) Průtokoměr **SIEMENS**

(7) Vzduchový filtr **PSA 7885**

B1HP1BYP

C5

CHARAKTERISTIKY OKRUHU SÁNÍ



Motor: 4HX

POZOR: Dodržujte doporučení o bezpečnosti a čistotě prostředí.

Nářadí

[1] Ruční vývěva: FACOM DA 16.

Kontrola

POZOR: Dodržujte bezpečnostní zásady a pokyny, týkající se čistoty pro zásahy na motorech s vysokotlakým vstřikováním paliva (HDi).

B1HP1ARP

Motor: 4HX

Vývěva

- Připojte přípravek [1] na vývěvu (3).
- Spusťte motor.
- Hodnota musí být **0,8 baru** při **750 ot./min.**

Regulační elektromagnetický ventil podtlaku přeplňování

- Připojte přípravek [1] mezi elektromagnetický ventil (2) a ventil (1).
- Porovnejte výsledky podle následující tabulky.

Otáčky motoru (ot./min.)	Hodnota podtlaku
780	0,6 baru
4000	0,25 baru

Regulační ventil tlaku přeplňování

- Připojte přípravek [1] na ventil (1) (šedě značené potrubí).
- Vyvolejte podtlak **0,8 Bar**, tyčka „a“ se musí přemístit o **12 ± 2 mm**.

Ovládací elektromagnetický ventil „Swirl“

- Připojte přípravek [1] mezi elektromagnetický ventil (4) a ovládací komoru „Swirl“ (5).
- Porovnejte výsledky podle následující tabulky:

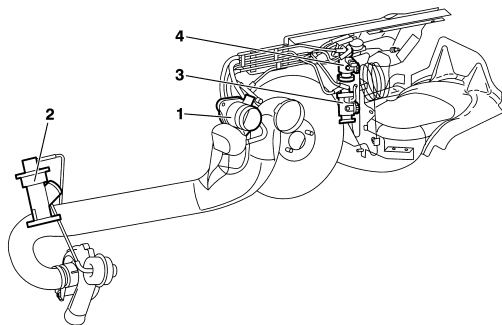
Otáčky motoru (ot./min.)	Hodnota podtlaku
780	0,6 baru
4000	0,25 baru

Ovládací komora „Swirl“

- Připojte přípravek [1] na ovládací komoru „Swirl“ (5).
- Vyvolejte podtlak přibližně **0,6 Barů**; hřídel (6) musí být nadoraz, v místě „b“.

C5

KONTROLA: OKRUH RECIRKULACE VÝFUKOVÝCH PLYNŮ



Motory: RHY - RHS - RHZ

- (1) Pouzdro škrticí klapky (3) Elektromagnetický ventil (černý konektor)
 (2) Ventil EGR (modré značení potrubí) (4) Elektromagnetický ventil (modrý konektor)

Speciální nářadí

- [1] Ruční vývěva : FACOM DA 16

POZOR: Dodržujte bezpečnostní zásady a pokyny týkající se čistoty pro zásahy na motorech s vysokotlakým vstřikováním paliva (HDI).

Elektromagnetický ventil EGR

- Kontrola se provádí za podtlaku, mezi elektromagnetickým ventilem (4) a ventilem EGR (2).
- Připojte přípravek [1] mezi elektromagnetický ventil (3) a pouzdro škrticí klapky (1).
- Porovnejte výsledky podle následující tabulky.

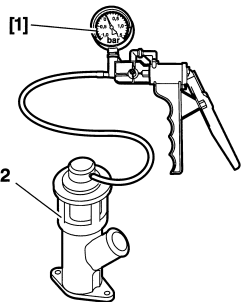
Elektromagnetický ventil škrticí klapky

- Kontrola se provádí za podtlaku, mezi elektromagnetickým ventilem (3) a škrticí klapkou (1).
- Připojte přípravek [1] mezi elektromagnetický ventil (3) a pouzdro škrticí klapky (1).
- Porovnejte výsledky podle následující tabulky.

Otáčky motoru (ot./min.)	Hodnota podtlaku
780	0,5 baru
2500	0 baru

B1HP1BVD

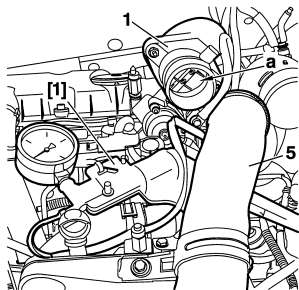
Motory: RHY - RHS - RHZ

**Ventil EGR**

- Připojte přípravek [1] na otvor komory ventilu **EGR (2)**.
- Vyvolejte podtlak **0,6 baru** k posunutí ventilu **EGR**.
- Při náhlém uvolnění podtlaku, musí ventil s klapnutím dosednout do sedla.
- Úkon několikrát zopakujte.

Škrticí klapka

- Demontujte vzduchové potrubí mezi výměníkem vzduch/vzduch a pouzdem škrticí klapky **(5)**, **(1)**.
- Připojte přípravek [1] na podtlakovou komoru škrticí klapky **(1)**.
- Vyvolejte podtlak přibližně **0,8 baru**, klapka **(a)** škrticí klapky **(1)** musí být uzavřena.



B1HP1BWC B1BP2ADC

C5

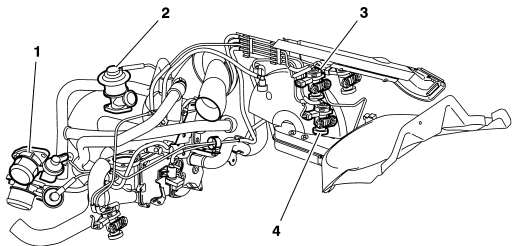
KONTROLA: OKRUH RECIRKULACE VÝFUKOVÝCH PLYNŮ

Motor: 4HX

SPECIÁLNÍ NÁŘADÍ

[1] Ruční vývěva: FACOM DA 16

POZOR: Dodržujte bezpečnostní zásady a pokyny týkající se čistoty pro zásahy na motorech s vysokotlakým vstřikováním paliva (HDI).

**Elektromagnetický ventil (EGR)**

- Kontrolu provádějte mezi elektromagnetickým ventilem (3) (*modrý konektor*) a ventilem EGR (2).

(*modré značení potrubí*)

- Připojte přípravek [1] mezi elektromagnetický ventil (3) a ventil EGR (2).
- Porovnejte výsledky podle následující tabulky.

Elektromagnetický ventil škrticí klapky

- Kontrolu provádějte mezi elektromagnetickým ventilem (4) (*černý konektor*) a škrticí klapkou (1).

(*dávkovač studeného vzduchu*), (*bílé značení potrubí*)

- Připojte přípravek [1] mezi elektromagnetický ventil (4) a škrticí klapku (1).
- Porovnejte výsledky podle následující tabulky.

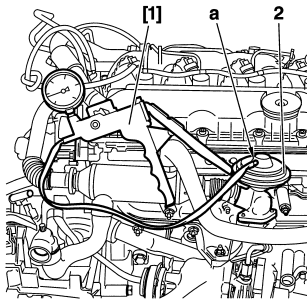
Otáčky motoru (ot./min.)	Hodnota podtlaku
780	0,5 baru
2500	0 baru

B1HP1B8D

KONTROLA: OKRUH RECIRKULACE VÝFUKOVÝCH PLYNŮ

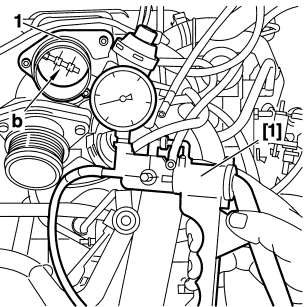
C5

Motor: 4HX



Ventil EGR

- Připojte přípravek [1] na otvor (a) komory ventilu EGR (2).
- Vyvolejte podtlak **0,6 baru** k posunutí ventilu.
- Při náhlém uvolnění podtlaku musí ventil s klapnutím dosednout do sedla.
- Úkon několikrát zopakujte.



Pouzdro škrticí klapky

- Demontujte vzduchové potrubí mezi výměníkem vzduch/vzduch a pouzdem škrticí klapky (1).
- Odpojte potrubí (bílé značení) na elektromagnetickém ventilu (4) (černý konektor).
- Připojte přípravek [1] na bíle značené potrubí.
- Vyvolejte podtlak přibližně **0,8 baru**, klapka (b) škrticí klapky (1) musí být uzavřena.

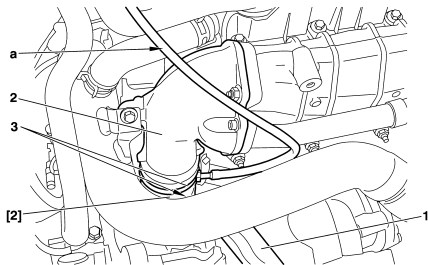
B1BP29NC

B1BP29PC

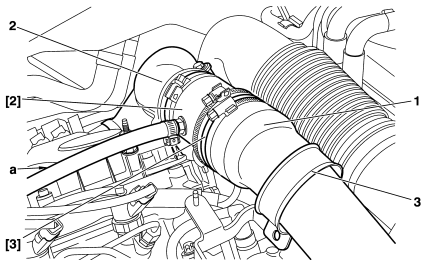
C5

KONTROLA: TLAK PŘEPLŇOVÁNÍ

Motor: RHY



Motory: RHS - RHZ



Motory: RHY - RHS - RHZ

NÁŘADÍ

- | | |
|---|--------------------------|
| [1] Manometr pro kontrolu tlaku přeplňování | : 4073-T.A Kufřík 4073-T |
| [2] Objímka pro kontrolu tlaku přeplňování | : 4185-T |
| [3] Adaptér | : 4219-T |

Kontrola

Příprava motoru RHY

Demontujte:

- Svěrné kroužky (3).
- Objímku.
- Umístěte přípravek [2] mezi potrubí (1) a vedení (2).
- Umístěte manometr [1] do interiéru vozidla.
- Připojte manometr [1] na přípravek [2] s dostatečně dlouhým potrubím (a) k umístění manometru do vozidla.

Kontrola

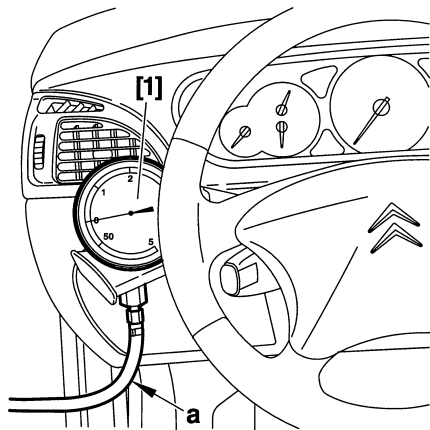
Příprava motoru RHZ

- Demontujte upevnění svěrného kroužku (3).
- Vložte přípravek [2] vybavený přípravkem [3], mezi potrubí (1) a vedení (2).
- Umístěte manometr [1] do interiéru vozidla.
- Umístěte objímku [2] na manometr [1] s potrubím „a“.

B1BP1ZXD

BHP12JD

Motory: RHY - RHS - RHZ

**Provedení kontroly****POZOR: Dodržte následující podmínky kontroly:**

- Motor má provozní teplotu.
- Vozidlo je v provozuschopném stavu.
- Plné zatížení motoru.

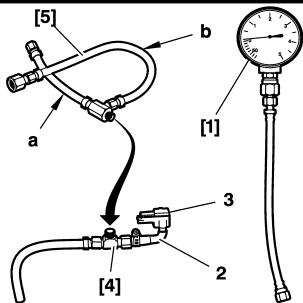
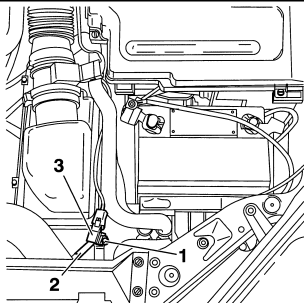
- Spusťte motor:
- Zařadte 1. rychlostní stupeň a rozjeďte vozidlo.
- Řadte až do 3. rychlostního stupně.
- Snižte otáčky na **2000 ot./min.**
- Pomalu akcelerujte.
- Tlak musí být: **0,95 ± 0,05 baru.**
- Demontujte přípravky [1] a [2].

Namontujte

- Objímku.
- Svěrné kroužky (3).
- Utáhněte svěrné kroužky (3).

C5

KONTROLA: TLAK PŘEPLŇOVÁNÍ



Motor: 4HX

SPECIÁLNÍ NÁŘADÍ

[1] Manometr	7073-T.A.
[2] Nástavec pro měření tlaku	8607-T.A
[3] Přípojka a duritové potrubí pro měření tlaku	8607-T.B
[4] Otvor pro měření tlaku	8607-T.C
[5] Přípojka a duritové potrubí pro měření tlaku	4088-T

Kontrola

POZOR: Dodržujte bezpečnostní zásady a pokyny týkající se čistoty pro zásahy na motorech s vysokotlakým vstřikováním paliva (HDi).

Přípravné úkony

Postupujte následujícím způsobem:

Demontujte šroub (1).

Odpojte potrubí (2).

Přemístěte snímač tlaku (3).

Příprava nářadí a vozidla

Proveďte následující úkony:

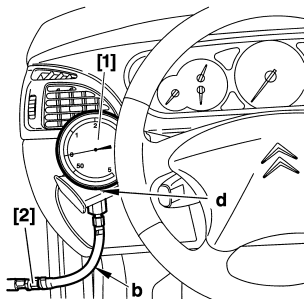
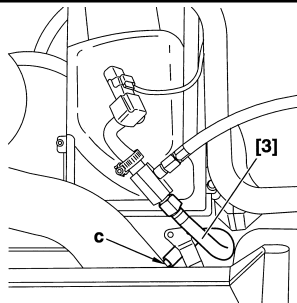
Demontujte duritové potrubí „a“ přípravku [5], na jeho místo umístěte přípravek [3], demontujte duritové potrubí „b“ přípravku [5], umístěte duritové potrubí „b“ přípravku [5] na manometr [1], umístěte nástavec [4] na přípravek [5].

Připojte potrubí (2) snímače tlaku (3) na přípravek [4] utáhněte potrubí (2) svěrným kroužkem (*typ serflex*).

B1BP28DC E5AP1SUC

KONTROLA: TLAK PŘEPLŇOVÁNÍ

C5



Motor: 4HX

Příprava náradí-Příprava vozidla (pokračování)

Zašroubujte přípravek [3] na radiátor vzduchu přeplňování v místě „c“.

Položte manometr na držák na pohárky v místě „d“.

Připojte nástavec [2] na duritové potrubí „b“ a přípravek [5].

POZOR: Dodržte následující podmínky kontroly.

Spusťte motor:

Zařadte 1. rychlostní stupeň a rozjed'te vozidlo.

Řad'te až do 3. rychlostního stupně.

Snižte otáčky na **1500 ot./min.**

Plynule zvyšujte otáčky tlak má být následující:

1,1 ± 0,05 b při 2000 ot./min.

1,2 ± 0,05 b při 3000 ot./min.

Uvedení vozidla do původního stavu

Demontujte přípravky [1], [2], [3], [4] a [5].

Přemístěte snímač tlaku (3).

Připojte potrubí (2).

Namontujte a utáhněte šroub (1).

VSTŘIKOVÁNÍ

B1BP28EC

C5FPOBLC

C5		CHARAKTERISTIKY VSTŘIKOVACÍHO ČERPADLA (BOSCH a SIEMENS)				
Motory			System vstřikování	Řídicí jednotka	Vysokotlaké čerpadlo	Vstřikovače
DW	10	TD	BOSCH	BOSCH EDC 15C2	BOSCH CP1	9625542580
			SIEMENS (kromě PICASSO)	SIEMENS ECUSID801	5WS 40001	5WS40000
	12	ATED	BOSCH	BOSCH EDC 15C2	BOSCH CP1	9625542580
		TED4				96372277980

SVÍČKY						C5 - C8
Vozidlo - Model		Identifikační štítek motoru	BOSCH	EYQUEM	Rozměr mezi elektrodami	Utahovací moment daN.m
C5	1.8i 16V	6FZ		RFN 52 HZ	0,9 ± 0,05	2,75 ± 0,2
	2.0i 16V	RFN				
	2.0i 16V HPi	RLZ	ZR8PTT15		1	2,25 ± 0,2
	3.0i 24S	XFX	FGR8MQPE			(1) 1 ± 0,1 (2) 90°
C8	2.0i 16V	RFN		RFN 52 HZ	0,9 ± 0,05	2,75 ± 0,2
	2.0i 16V HPi	3FZ				
	3.0i 24S	XFW	FR8KDC		1	(1) 1 ± 0,1 (2) 90°

ZAPALOVÁNÍ

Pro rychloměr platí následující pravidla:

- Rychlost zobrazovaná rychlometrem nesmí být nikdy menší než skutečná rychlost vozidla.
- Mezi odečítanou hodnotou na ukazateli rychloměru „OH“ a reálnou rychlostí „RR“ musí vždy platit následující vzorec:

$$RR < OH < 1,10 RR + 4 \text{ Km/h}$$

Příklad: Při reálné rychlosti **100 Km/h** musí být hodnota zobrazovaná rychloměrem v rozmezí **100 až 114 Km/h**.
Hodnota rychlosti zobrazovaná rychloměrem může být ovlivněna:

- Rychloměrem.
- Rozměrem pneumatik.
- Převodem kuželového nebo válcového soukolí.
- Převodový poměr tachometru.

Každý z těchto dílů může být zkontrolován bez demontáže (viz *Informační nota Č 78-85 TT z 19. října 1978*).

POZNÁMKA: Před výměnou rychloměru zkontrolujte následující:

- Rozměrem pneumatik.
- Převod válcového soukolí převodovky.
- Převodový poměr tachometru.

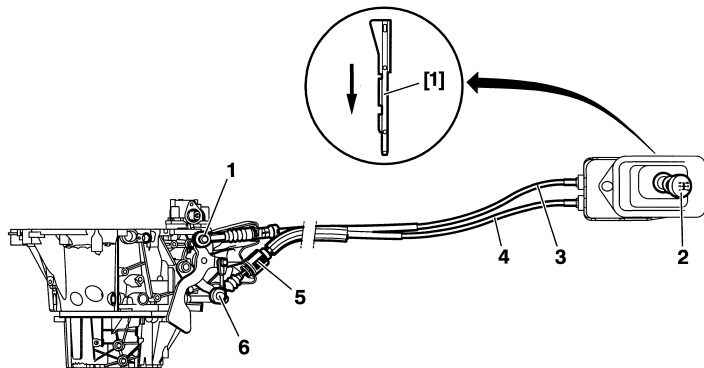
CHARAKTERISTIKY SPOJKY				C5	
	Benzínové motory				
	1.8i 16V	2.0i 16V		2.0 HPi	3.0i V6
Ident. štítek motoru	6FZ	RFN		RLZ	AFX
Typ převodovky	BE4/5			ML/5	
Výrobce	VALEO				
Mechanismus/typ	230 DNG 4700		230 DING 4700	230 DNG 4700 R	242 T 6500
Hnaný kotouč, náboj	11 R 10X	12 R 14X	228 D 73 12 R 14X	11 R 14X	11 A 14X
Ø oblož. vnější/vnitřní	228/155				242/162
Typ obložení	F 808	F 410	F 808 DS		F 410

C5**CHARAKTERISTIKY SPOJKY**

	Naftové motory			
	2.0 HDi			2.2 HDi
Ident. štítek motoru	RHY	RHS	RHZ	4HX
Typ převodovky	BE4/5	ML/5		
Výrobce	LUK			
Mechanismus/typ	230 P 4700	225 T 5700	242 T 6500	
Hnaný kotouč, náboj		Tlumení setrvačником motoru		
Ø vnější/vnitřní	228/155	225/150	242/162	
Typ obložení	F 408	F 808		

CHARAKTERISTIKY SPOJKY				C8
	Benzínové motory		Naftové motory	
	2.0i 16V	2.2i 16V	2.0 HDi	2.2 HDi
Ident. štítek motoru	RFN	3FZ	RHT - RHW	4HW
Typ převodovky	BE4/5	ML5C		
Zvláštnosti	Tlačný systém		Tažný systém	
Výrobce	VALEO		LUK	
Mechanismus/typ	230 DNG 4700	230 DNG 5100	225 T 5700	242 T 6500
Hnaný náboj	11 R 14 X		Spojka s dvojitým tlumicím kotoučem (DVA)	
Počet drážek				
Ø obložení vněj./vnit.	228/155		225/150	242/162
Typ obložení	F 808			

Motory: 6FZ - RFN - RLZ - RHY



Ovládání rychlostních stupňů

[1] Přípravek k aretaci páky voliče 8605-T

- (1) Kulový čep řazení rychlostních stupňů Ø 10 mm.
- (2) Páka voliče rychlostních stupňů.
- (3) Lanko ovládání řazení rychlostních stupňů.
- (4) Lanko ovládání volení rychlostních stupňů
- (5) Úchyt lanka volení rychlostních stupňů.
- (6) Kulový čep volení rychlostních stupňů Ø 10 mm.

B2CP3CJD

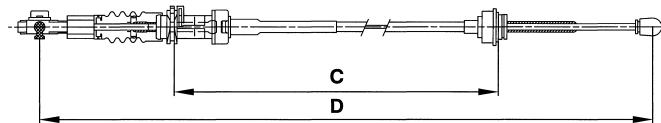
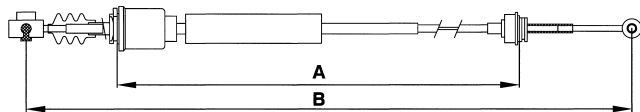
CHARAKTERISTIKY PŘEVODOVKY BE4/5

C5

Motory: 6FZ - RFN - RLZ - RHY

Lanko ovládání volení rychlostních stupňů

Lanko ovládání řazení rychlostních stupňů



B2CP3CKD

B2CP3CLD

	Řízení vlevo	Řízení vpravo		Řízení vlevo	Řízení vpravo
Délka A	730 ± 3 mm		Délka G	700 ± 3 mm	
Délka B	937,5 ± 7,5 mm		Délka H	983 ± 7,5 mm	

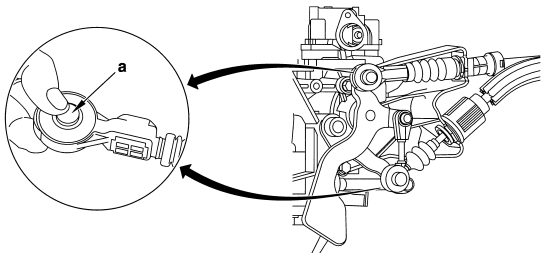
POZNÁMKA: Viz seřízení na straně 129.

SPOJKA
PŘEVODOVKA
KLOUBOVÉ
HŘÍDELE

C5

KONTROLA A SEŘÍZENÍ OVLÁDÁNÍ PŘEVODOVKY BE4/5

Motory: 6FZ - RFN - RLZ - RHY



Seřízení

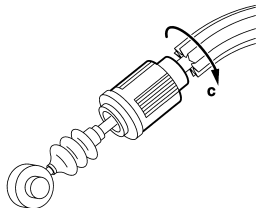
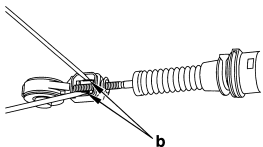
POZOR: Seřízení ovládacích lanek je třeba provádět při každé demontáži ovládacího řazení rychlostních stupňů nebo při výměně lanka.

POZOR: Nepoužívejte přípravky k odepínání kulových čepů.

K odepnutí kulového čepu zatlačte ve středu místa „a“ a táhněte kulový čep směrem nahoru.

Výměna pouze kulových čepů je možná jen po demontáži úchytu lanka pomocí dvou tenkých šroubováků, odepněte je v místě „b“.

K odepnutí kulového čepu, točte ve směru šipky „c“.



B2CP3CVD

B2CP3CWC

B2CP3CXC

Motory: 6FZ - RFN - RLZ - RHY

Nářadí

[1] Přípravek k aretaci páky voliče převodovky

8605-T Kufřík 9040-T

Seřízení

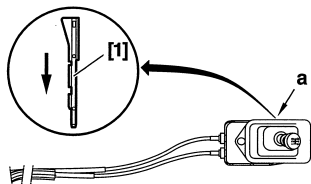
Seřízení lanek je třeba provádět při každé demontáži převodovky, motoru nebo demontáži nebo výměně lanek.

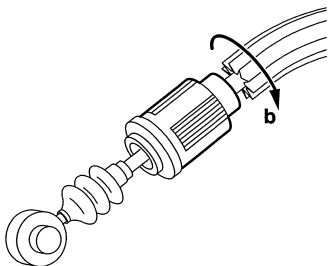
Postup seřízení:

- Znehybněte volič rychlostních stupňů v poloze neutrál pomocí přípravku.
- Na převodovce zařadte neutrál.
- Nasadte kulové čepy na páky převodovky.
- Nastavte délku lanek pomocí úchyty na kulových čepch.

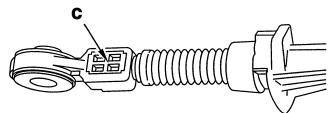
V interiéru vozidla

- Demontujte středovou konzoli (*viz odpovídající postup*).
- Demontujte plastový uzávěr v místě **(a)**.
- Zasuňte úplně přípravek **[1]** a otočte o čtvrt otáčky k aretaci páky voliče.
- V neutrálu.



C5**KONTROLA A SEŘÍZENÍ OVLÁDÁNÍ PŘEVODOVKY BE4/5****Motory: 6FZ - RFN - RLZ - RHY****Seřízení (pokračování)****Pod kapotou**

- Demontujte sestavu vzduchového filtru.
- Odepněte kulový čep lanka řazení rychlostních stupňů **(b)**.
- Odepněte kulový čep lanka řazení rychlostních stupňů v místě **(c)**.
- Zkontrolujte polohu neutrál pák rychlostních stupňů *(řazení i volení)*.
- Nastavte délku lanek pomocí úchyty na kulových čepech.
- Demontujte přípravek **[1]**.

**Kontrola**

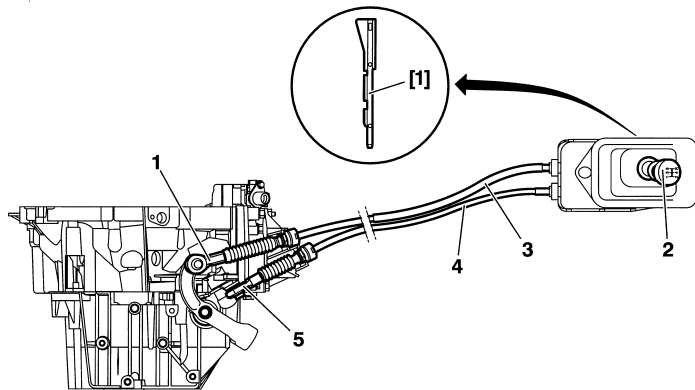
- Zkontrolujte, zda lze zařadit všechny rychlostní stupně „bez zadržávání“.
- Zkontrolujte, zda se páka voliče přemísťuje o stejnou vzdálenost dopředu, dozadu, doleva i doprava, pokud tomu tak není:
- Zopakujte postup seřízení.
- Namontujte středovou konzoli a sestavu vzduchového filtru.

B2CP3E8C**B2CP3E9C**

CHARAKTERISTIKY PŘEVODOVKY ML/5

C5

Motory: XFX - RHZ - RHS - 4HX



[1] Přípravek k aretaci páky voliče rychlostních stupňů 8605-T

- (1) Kulový čep řazení rychlostních stupňů Ø 10 mm.**
- (2) Páka voliče rychlostních stupňů.**
- (3) Lanko ovládání řazení rychlostních stupňů.**
- (4) Lanko ovládání volení rychlostních stupňů.**
- (5) Kulový čep volení rychlostních stupňů Ø 10 mm.**

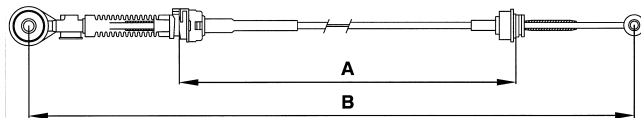
B2CP3CQD

C5

CHARAKTERISTIKY PŘEVODOVKY ML/5

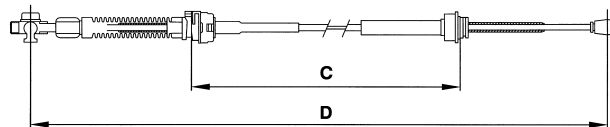
Motory: XFX - RHZ - RHS - 4HX

Lanko ovládání volení rychlostních stupňů



B2CP3CRD

Lanko ovládání řazení rychlostních stupňů



B2CP3CSD

Řízení vlevo

Řízení vpravo

Řízení vlevo

Řízení vpravo

Délka A

750 ± 3 mm

Délka C

771 ± 3 mm

Délka B

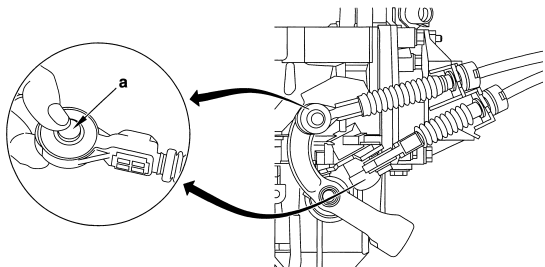
1012 ± 7,5 mm

Délka D

1094 ± 7,5 mm

POZNÁMKA: Viz seřízení na straně 134.

Motory: XFX - RHZ - RHS - 4HX

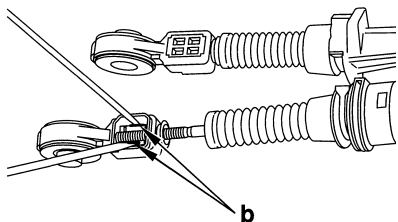
**Seřízení**

POZOR: Seřízení ovládacích lanek je třeba provádět při každé demontáži ovládacího řazení rychlostních stupňů nebo při výměně lanka.

POZOR: Nepoužívejte přípravek k odepínání kulových čepů.

K odepnutí kulového čepu zatlačte ve středu místa „a“ a táhněte kulový čep směrem nahoru.

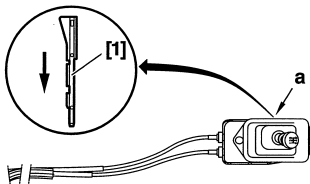
Výměna pouze kulových čepů je možná jen po demontáži úchytu lanka pomocí dvou tenkých šroubováků, odepněte je v místě „b“.



B2CP3CTD

B2CP3BYC

Motory: XFX - RHZ - RHS - 4HX



Nářadí

8605-T Kufřík 9040-T

[1] Přípravek k aretaci páky voliče převodovky**Seřízení**

Seřízení lanek je třeba provádět při každé demontáži převodovky, motoru nebo demontáži nebo výměně lanek.

Postup seřízení:

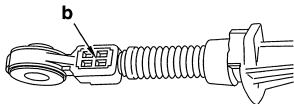
- Znehybněte volič rychlostních stupňů v poloze neutrální pomocí přípravku.
- Na převodovce zařadte neutrální.
- Nasadte kulové čepy na páky převodovky.
- Nastavte délku lanek pomocí úchyty na kulových čepech.

V interiéru vozidla

- Demontujte středovou konzoli (*viz odpovídající postup*).
- Demontujte plastový uzávěr v místě (a).
- Zasuňte úplně přípravek [1] a otočte o čtvrt otáčky k aretaci páky voliče.
- V neutrální.

B2CP3E7C

Motory: XFX - RHZ - RHS - 4HX

**Seřízení (pokračování)****Pod kapotou**

- Demontujte sestavu vzduchového filtru.
- Odepněte kulový čep lanka řazení a volení rychlostních stupňů **(b)**.
- Zkontrolujte polohu neutrál pák rychlostních stupňů (*řazení i volení*).
- Nastavte délku lanek pomocí úchyty na kulových čepech.
- Demontujte přípravek **[1]**.

Kontrola

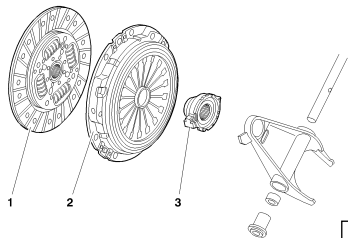
- Zkontrolujte, zda lze zařadit všechny rychlostní stupně „bez zadržávání“.
- Zkontrolujte, zda se páka voliče přemísťuje o stejnou vzdálenost dopředu, dozadu, doleva i doprava, pokud tomu tak není:
- Zopakujte postup seřízení.
- Namontujte středovou konzoli a sestavu vzduchového filtru.

C8

CHARAKTERISTIKY SPOJKY

Motory: RFN – 3FZ – RHT – RHW – 4HW

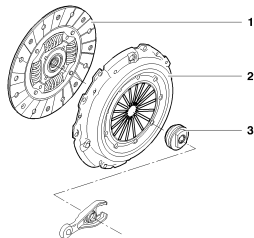
Spojka s „tlačným systémem“



Spojka s „tlačným systémem“ a spojka s „tažným systémem“.

(1) Tření spojky.

Spojka s „tažným systémem“



(2) Mechanické ústrojí spojky.

(3) Doraz spojky.

Motory: RFN – 3FZ – RHT – RHW – 4HW

Odvzdušnění hydraulické ovládání spojky**Popis hydraulického okruhu**

- Nádrž brzdové kapaliny umístěná na hlavním válci.
- Vysílač hydraulického ovládání umístěný v interiéru, na pedálu.
- Pedál spojky.
- Přijímač hydraulického ovládání upevněný na nebo v krytu spojky podle typu převodovky.

Odvzdušnění

POZOR: Používejte pouze neemulgovanou, novou brzdovou kapalinu, zabraňte vniknutí jakýchkoliv nečistot do hydraulického okruhu.

Používejte výhradně homologovaný a doporučený typ hydraulické kapaliny **DOT4**.

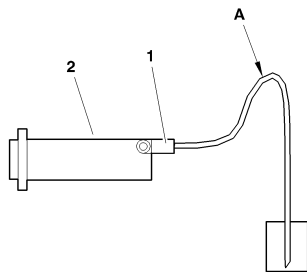
POZOR: Nepoužívejte přístroj pro automatické odvzdušnění (nebezpečí emulgace kapaliny v nádrži).

Demontujte:

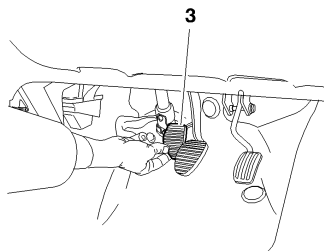
- Pylový filtr a jeho držák (viz odpovídající postup, kapitola klimatizace).
- Vzduchový filtr a jeho přípojku.
- Panel zvukové izolace.

Naplňte celou nádržku brzdové kapaliny.

Motory: RFN-3FZ-RHT-RHW-4HW



B2BK22XD



B2BK064C

Odvzdušnění hydraulické ovládání spojky (pokračování)

Na odvzdušňovací šroub nasadte průhlednou hadici (1).

Ponořte průhlednou hadici do nádoby obsahující brzdovou kapalinu umístěnou níže než hnaný kotouč spojky (2).

Pomocí průhledné hadice vytvořte přeпад v místě „A“ pod hnaným kotoučem spojky. Otevřete odvzdušňovací šroub (1).

Ručně **sedmkrát** stlačte pedál spojky (3) v celém jeho rozsahu, v rychlém sledu za sebou.

Při posledním stlačení pedálu spojky (3) jej přidržte v dolní poloze.

Zavřete odvzdušňovací šroub (1).

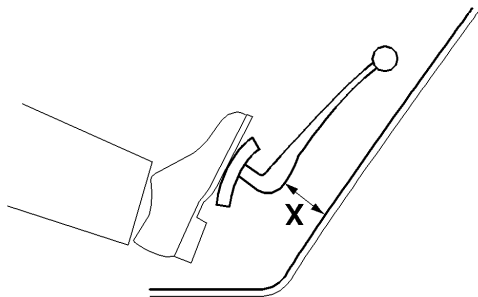
Uvolněte pedál spojky (3) aby se vrátil do horní polohy.

Naplňte celou nádržku brzdové kapaliny.

POZNÁMKA: Zopakujte postup odvzdušnění; otevřete odvzdušňovací šroub (1).

V případě potřeby, zopakujte postup.

Motory: RFN – 3FZ – RHT – RHW – 4HW



B2BK065C

Odvzdušnění hydraulické ovládání spojky (pokračování)

Doplňte množství brzdové kapaliny do značky **MAXIMUM** nádržky brzdové kapaliny.

Sešlápněte pedál spojky **čtyřicetkrát** rychle za sebou.

Spusťte motor.

Zatáhněte parkovací brzdu.

Zařadte rychlostní stupeň.

Zkontrolujte zda počátek tření mechanismu spojky nastává při rozměru (**X**) = **35 mm** (Rozměr (**X**) je udáván pro informaci).

POZNÁMKA: Pokud nejsou hodnoty správné, zopakujte postup odvzdušnění.

Utáhněte odvzdušňovací šroub (**1**) na **0,75 daN.m**.

C5

CHARAKTERISTIKY PŘEVODOVKY A PNEUMATIK

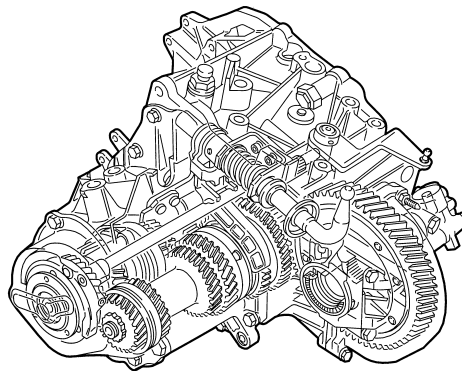
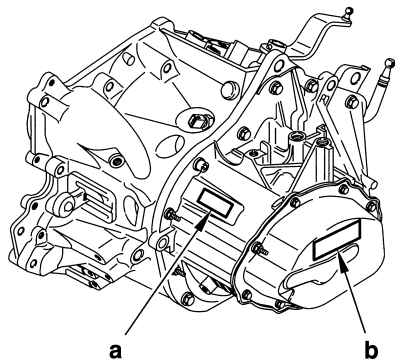
	Benzínové motory					
	18i 16V		2.0i 16V		2.0 HPi	
	Aut. převodovka		Aut. převodovka			
Identifikační štítek motoru	6FZ		RFN		RLZ	
Pneumatiky - Obvod	195/65 R15 – 1,93 m		195/65 R15 – 1,93 m			
Typ převodovky	BE4/5	AL4	BE4/5	AL4	BE4/5	
Identifikační štítek převodovky	20 DL 29	20 TP 44	20 DL 30	20 TP 42	20 DL 31	
Převodový poměr	19x79	21x73	19x79	23x73	19x77	
Převod počítadla	22x18	52x67	22x18	52x67	Bez	
	Benzínové motory					
	3.0i V6					
	Aut. převodovka					
Identifikační štítek motoru	XFX					
Pneumatiky - Obvod	215/55 R16 – 1,96 m					
Typ převodovky	ML/5C	ML/5T	4 HP 20			
Identifikační štítek převodovky	20 LE 95	20 LE 95	20 HZ 13			
Převodový poměr	16x65		20x69			
Převod počítadla	Bez		59x68			

CHARAKTERISTIKY PŘEVODOVKY A PNEUMATIK					C5
	Naftové motory				
	2.0 HDi				2.2 HDi
		Aut. převodovka			
Identifikační štítek motoru	RHY	RHS - RHZ			4HX
Pneumatiky - Obvod	195/65 R15 – 1,93 m				215/65 R16-1,96 m
Typ převodovky	BE4/5	ML/5C	ML/5T	AL4	ML/5C
Identifikační štítek převodovky	20 DL 32	20 LM 18	20 LE 94	20 TP 43	20 LM 17
Převodový poměr	19x75	16x65		25x68	17x67
Převod počítadla	Bez	Bez		52x67	Bez
	Naftové motory				
	2.2 HDi				
	Aut. převodovka				
Identifikační štítek motoru	4HX				
Pneumatiky - Obvod	215/65 R16-1,96 m				
Typ převodovky	ML/5T	4 HP 20			
Identifikační štítek převodovky	20 LE 96	20 HZ 20			
Převodový poměr	17x67	23x66			
Převod počítadla	Bez	59x68			

C5

CHARAKTERISTIKY PŘEVODOVKY BE4/5

Motor: RFN



- (a) Umístění raženého značení (sériové a pořadové číslo).
- (b) Umístění identifikačního štítku.

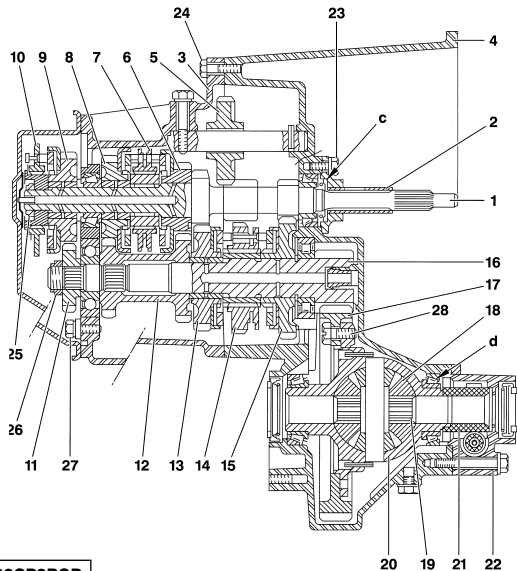
B2CP3BNC

B2CP3BPD

CHARAKTERISTIKY PŘEVODOVKY BE4/5

C5

Motor: RFN



B2CP3BQP

POPIS

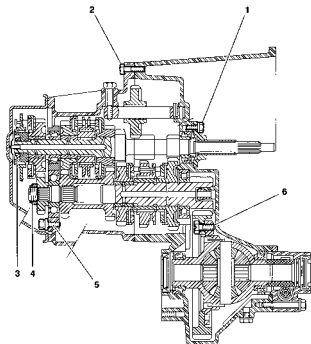
- (1) Hnací hřídel.
- (2) Vodítko vypínacího ložiska.
- (3) Skříň převodovky.
- (4) Skříň spojky.
- (5) Posuvné kolo zpětného chodu.
- (6) Hnací kolo (3. rychlostního stupně).
- (7) Synchronizační spojka 3. a 4. rychlostního stupně.
- (8) Hnací kolo (4. rychlostního stupně).
- (9) Hnací kolo (5. rychlostního stupně).
- (10) Synchronizační spojka (5. rychlostního stupně).
- (11) Hnané kolo (5. rychlostního stupně).
- (12) Hnané kolo (2. a 4. rychlostního stupně).
- (13) Hnané kolo (2. rychlostního stupně).
- (14) Synchronizační spojka (1. a 2. rychlostního stupně)
- (15) Hnané kolo (1. rychlostního stupně).
- (16) Hnaný hřídel.
- (17) Věnc diferenciálu.
- (18) Satelitní kola.
- (19) Planetová kola.
- (20) Klec diferenciálu.
- (21) Šroubové kolo tachometru.
- (22) Nástavec.

- „d“ seřizovací podložky: 0,7 do 2,4 mm.
(od 0,10 do 0,10 mm)
- „c“ seřizovací podložky: 1,4 do 1,6 mm.
(od 0,10 do 0,10 mm)

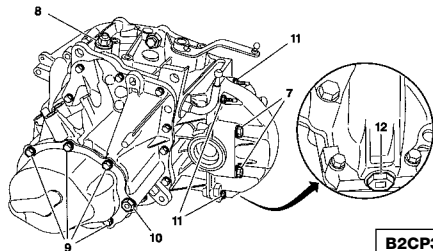
SPOJKA
 PŘEVODOVKA
 KLOUBOVÉ
 HŘÍDELE

C5

PŘEVODOVKA BE4/5



B2CP3BSP



B2CP3BTD

Motor: RFN

Utahovací momenty

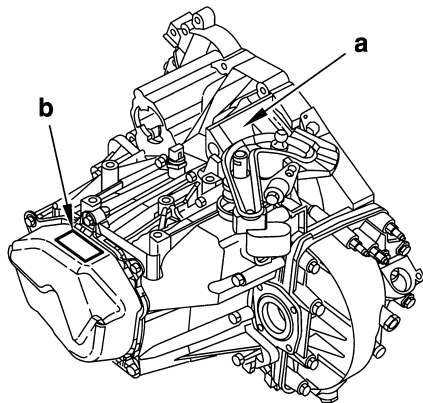
Označení	Díl	Počet šroubů	daN.m
1	Vodítko dorazu	3	1,2 ± 0,1
2	Skříň spojky	13	1,3 ± 0,1
3	Matka hnacího hřídele	1	7,2 ± 0,7
4	Matka hnaného hřídele	1	6,5 ± 0,7
5	Upev. šroub pojistného kroužku	2	1,5 ± 0,1
6	Šroub věnce diferenciálu	2	6,5 ± 0,7
	Spínač zpětného chodu	1	2,5 ± 0,3
7	Skříň diferenciálu	4	5 ± 0,5
8	Odvětrání	1	1,7 ± 0,2
9	Šroub zadního krytu převodovky	7	1,2 ± 0,1
10	Uzávěr doplňovacího otvoru	1	2,2 ± 0,2
11	Šroub skříně diferenciálu	4	1,2 ± 0,1
12	Uzávěr vypouštěcího otvoru	1	3,5 ± 0,4

CHARAKTERISTIKY PŘEVODOVKY ML/5

C5

Motory: XFX - RHZ - RHS - 4HX

Identifikace

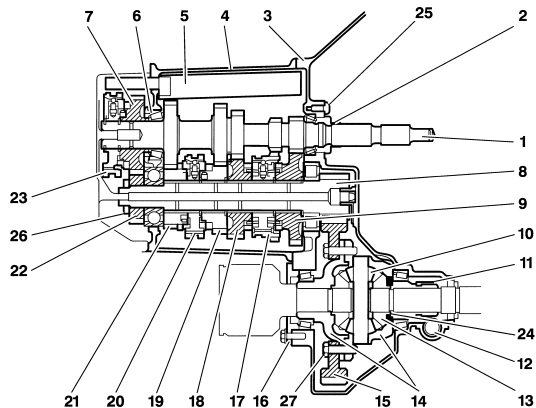


Identifikace

(a) Umístění raženého značení.
(pořadové výrobní číslo)

(b) Umístění identifikačního štítku.

B2CP3CMC

C5**CHARAKTERISTIKY PŘEVODOVKY ML/5****Motory: XFX - RHZ - RHS - 4HX****Identifikace (pokračování)**

- (1) Hnací hřídel.
- (2) Vodítko vypínacího ložiska.
- (3) Skříň spojky
- (4) Skříň převodovky.
- (5) Hrdlo pro plnění oleje.
- (6) Seřizovací podložka ložiska hnačího hřídele.
- (7) Hnací kolo (5. rychlostní stupeň)
- (8) Hnaný hřídel.
- (9) Hnané kolo (1. rychlostní stupeň).
- (10) Satelitní kola.
- (11) Šroubové kolo tachometru.
- (12) Kolo počítadla kilometrů.
- (13) Planetová kola.
- (14) Klec diferenciálu.
- (15) Věncový diferenciálu.
- (16) Závěrná destička diferenciálu.
- (17) Synchronizační spojka (1. a 2. rychlostního stupně) a hnané kolo zpětného chodu.

- (18) Hnané kolo (2. rychlostního stupně).
- (19) Hnané kolo (3. rychlostní stupeň).
- (20) Synchronizační spojka (3. a 4. rychlostní stupeň)
- (21) Hnané kolo (4. rychlostní stupeň).
- (22) Hnané kolo (5. rychlostní stupeň).
- (23) Synchronizační spojka (5. rychlostní stupeň).
- (24) Seřizovací podložka planetových kol.

Utahovací momenty daN.m

- (25) Vodítko vypínacího ložiska **2 ± 0,2**
- (26) Matka hnaného hřídele **17 ± 1,5**
- (27) Šroub diferenciálu **7,5 ± 0,5**

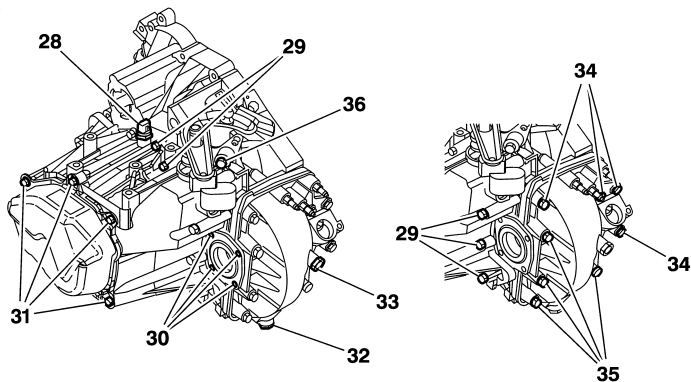
B2CP3CNP

CHARAKTERISTIKY PŘEVODOVKY ML/5

C5

Motory: XFX - RHZ - RHS - 4HX

Identifikace (pokračování)



Utahovací momenty daN.m

(28) Spínač světla zpětného chodu	2,5 ± 0,2
(29) Upev. šroub skříně převodovky/krytu spojky	2 ± 0,2
(30) Šroub závěrné destičky diferenciálu	2 ± 0,2
(31) Šroub zadní skříně převodovky	2 ± 0,2
(32) Uzávěr vypouštěcího otvoru	3 ± 0,3
(33) Uzávěr plnicího otvoru/doplnění hladiny	3 ± 0,3
(34) Šroub M8 (upevnění krytu diferenciálu)	2 ± 0,2
(35) Šroub M10 (upevnění krytu diferenciálu)	4 ± 0,5
(36) Šroub zpětného táhla volení rychlostních stupňů	4 ± 0,5

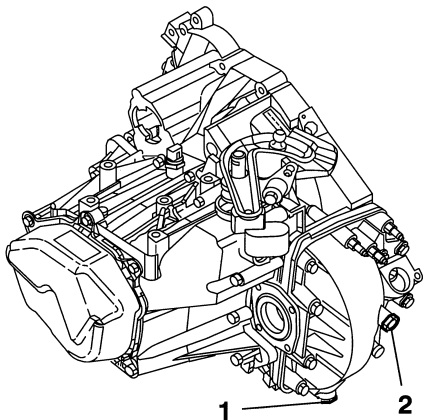
B2CP3CPD

C5

CHARAKTERISTIKY PŘEVODOVKY ML/5

Motory: XFX - RHZ - RHS - 4HX

Doporučení - Pokyny



(1) Uzávěr vypouštěcího otvoru.

(2) Uzávěr plnicího otvoru a kontroly hladiny.

Typ oleje

- Viz kapitola o olejích na straně 19.

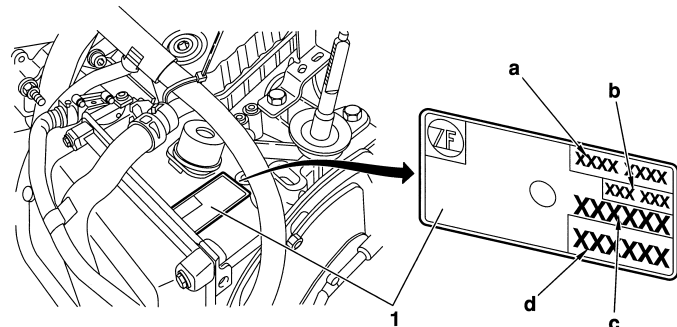
Množství oleje

- Po vypuštění = 1,8 litru.

B2CP3CUC

Motory: XFX - 4HX

Identifikace



(1) Identifikační štítek.
(přinýtovaný na krytu)

(a) Sériové číslo.

(b) Číslo ZF.
(pouze poslední čísla)

(c) Typ automatické převodovky.

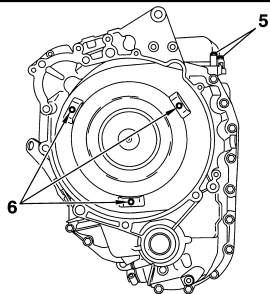
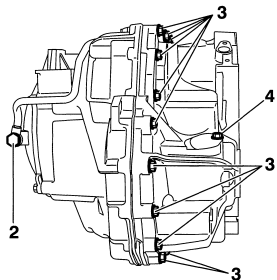
(d) Označení dílu.

Typ a množství oleje
(Viz kapitola na straně 19).

C5

CHARAKTERISTIKY AUTOAKTIVNÍ AUTOMATICKÉ PŘEVODOVKY 4 HP 20

Motory: XFX - 4HX

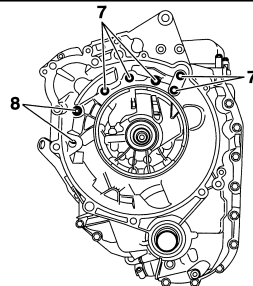


Utahovací moment daN.m

Vnější část převodovky

(2) Upevnění přípojky olejového potrubí	2,5 ± 0,5
(3) Vnější upevnění krytu měniče na krytu mechanismu	2,3 ± 0,5
(4) Uzávěr přípojky tachometru	1 ± 0,1
(5) Upevnění plechového krytu	0,6 ± 0,1
(6) Upevnění měniče na motoru	6 ± 1
(7) Vnitřní upevnění krytu měniče na krytu mechanismu	2,3 ± 0,5
(8) Upevnění krytu měniče na krytu mechanismu (Torx)	2,3 ± 0,5

Uzávěr vypouštěcího otvoru	4,5 ± 0,8
Upevnění tepelného výměníku	3,5 ± 0,5
Upevnění spínače polohy páky voliče	1 ± 0,2
Upevnění krytu měniče na krytu motoru motor XFX	6,5 ± 1
Upevnění krytu měniče na krytu motoru motor 4HX	5,8 ± 1



B2CP3CZC

B2CP24BC

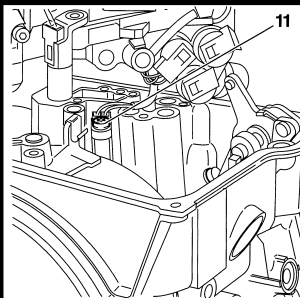
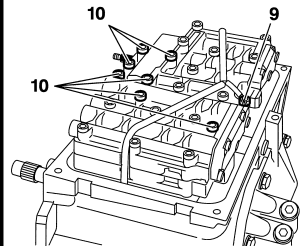
B2CP24CC

Motory: XFX - 4HX

Utahovací moment daN.m

Vnitřní část převodovky

- | | |
|--|------------------|
| (9) Upevnění snímače vstupní rychlosti | 0,8 ± 0,1 |
| (10) Upevnění hydraulického bloku (velká hlava) | 0,8 ± 0,1 |
| (11) Upevnění snímače výstupní rychlosti | 1 ± 0,2 |



B2CP24DC

B2CP24EC

Motory: 6FZ - RFN - RHZ - XFX - 4HX

Zásady

Vlečení vozidla

Při vlečení je nezbytné zvednout přední část vozidla.
Jestliže není možné nadzvednout přední část vozidla:

POZOR: Přesuňte volič do polohy „N“.

- Nedoplňujte olej.

Převodovka AL4

- Nepřekračujte rychlost 50 Km/h a maximální vzdálenost vlečení 50 Km.

Převodovka 4 HP 20

- Nepřekračujte rychlost 70 Km/h a maximální vzdálenost vlečení 100 Km.

Jízda

- Při vlečení mějte spuštěný motor.
- Nikdy vozidlo neroztlačujte.
(u automatické převodovky to není možné)

Mazání

Mazání automatické převodovky je zajištěno pouze při motoru v chodu.

Demontáž - Zpětná montáž (automatické převodovky)

POZOR: Nikdy nepokládejte převodovku na její spodní skříň.
(nebezpečí deformace víka a znečištění hydraulického bloku)

- Nepoužívejte přípojky ke zvedání, otáčení, držení nebo přesouvání převodovky.

POZOR:

- Na demontovanou převodovku umístěte aretační trn měniče.
- Při montáži převodovky na motor, použijte středící trn.
(těsně před montáží vyjměte aretační trn měniče)

POZOR: V nouzovém režimu je cítit silný ráz při přechodu z polohy „P“ → „R“ nebo „N“ → „R“.

DOPORUČENÍ - ZÁSADY (AUTOMATICKÁ PŘEVODOVKA - AL 4)

C5

Motory: 6FZ - RFN - RHZ

Postup přípravy před zásahem na autoaktivní převodovce AL4

V případě poruchy funkce převodovky jsou možné dvě konfigurace podle závažnosti poruchy:

- Převodovka pracuje v nouzovém režimu s náhradním programem (použije se základní program).
- Převodovka pracuje v nouzovém režimu s dojezdovým programem (3. rychlostní stupeň).

POZOR: Pokud převodovka pracuje v nouzovém režimu, je cítit silný ráz při přechodu z poloh **P/R**, **N/R** a **N/D**.

Přijmutí zakázky od zákazníka.

Od zákazníka získejte co nejvíce informací o projevech poruchy.

Typ oleje - Množství oleje

Typ oleje

Pokud měla porucha převodovky za následek nesprávnou funkci nebo zničení spojky: olej se zahřál na velmi vysokou teplotu a obsahuje značné množství nečistot (olej je „**přepálený**“).

„**Přepálený**“ olej má tmavý odstín a charakteristicky zapáchá.

POZOR: Vyměňte převodovku.

Množství oleje

Viz odpovídající postup.

Příliš velké množství oleje má za následek:

- Nadměrné zahřívání oleje.
- Úniky oleje.

Příliš malé množství oleje v převodovce může vést k jejímu zničení.

Doplňte olej automatické převodovky (v případě potřeby).

Proveďte kontrolu diagnostickým přístrojem.

Přečtěte si chybová hlášení (motor a převodovka).

Pokud nejsou zaznamenána žádná chybová hlášení.

Proveďte měření parametrů, test ovládání, zkušební jízdu.

Pokud jsou zaznamenána chybová hlášení.

Odstraňte příslušné závady.

Nahrajte základní program.

Proveďte zkušební jízdu k potvrzení případné opravy, v případě potřeby upravte parametry řídicí jednotky převodovky (tento úkon je třeba provádět při každém zresetování řídicí jednotky).

C5**DOPORUČENÍ - ZÁSADY (AUTOMATICKÁ PŘEVODOVKA - AL 4 a 4 HP 20)****Motory: 6FZ - RFN - RHZ - XFX - 4HX****Přípravné úkony (pokračování)**

Pokud řídicí jednotka zaznamená chybnou hodnotu nebo její absenci na jednom z jejích vstupů či výstupů:

- Zapiše do paměti chybové hlášení.
- Pro každé chybové hlášení bude vypsán odkaz na nejstarší výskyt v paměti.
- Spustí nouzový režim.

Existují dva druhy nouzového režimu:

- Řídicí jednotka používá náhradní hodnoty (dopad na komfort, snížená kvalita řazení rychlostních stupňů, omezení funkcí).
- Přejít do dojezdového režimu (*funkční je pouze 3. rychlostní stupeň a zpětný chod*).

POZNÁMKA: 4 HP 20: Ráz při přeřazování **P/R - N/R - N/D**.

Čtení chybových hlášení

Proveďte čtení chybových hlášení.

Pokud nejsou zaznamenána žádná chybová hlášení, proveďte měření parametrů.

V případě zaznamenání chybových hlášení:

- **ANO:** Odstraňte příslušné závady.
- **NE:** Proveďte načtení chybových hlášení řídicí jednotky/motoru. Proveďte zkušební jízdu.

Po provedení inicializace (*načtení hodnot*) řídicí jednotky může být, po nějaký čas, řazení rychlostních stupňů prováděno v proměnlivé kvalitě (*přízpusobení parametrů řídicí jednotky převodovce*).

Z tohoto důvodu je třeba provést zkušební jízdu s častým střídáním převodových stupňů (*samopřízpusobení*).

Motory: 6FZ - RFN - RHZ - XFX - 4HX**ŘÍDICÍ JEDNOTKA: Přeprogramování, Konfigurace, Načtení polohy (pedálu)****Přeprogramování (AL 4 - 4 HP 20)**

Aktualizace programu řídicí jednotky převodovky přeprogramováním:

- Řiďte se pokyny diagnostického přístroje.

Přeprogramování umožňuje aktualizaci řídicí jednotky motoru nebo její přizpůsobení vývojové změně programu řídicí jednotky motoru.

Před přeprogramováním si poznamenejte údaje o opotřebením oleje automatické převodovky.

Po přeprogramování je třeba provést:

- Vymazání chybových hlášení.
- Zapsání předchozího stavu počítadla opotřebením oleje.
- Načtení polohy pedálu (**AL 4**).
- Konfigurace (případná **AL 4**).
- Reinicializace autoadaptivních funkcí (**AL4 - 4 HP 20**).
- Zkušební jízda (**AL 4 - 4 HP 20**).

Postupujte podle pokynů diagnostického přístroje.

POZOR: Při každé aktualizaci programu řídicí jednotky převodovky je třeba taktéž aktualizovat program řídicí jednotky motoru.

Motory: 6FZ - RFN - RHZ

ŘÍDICÍ JEDNOTKA: Přeprogramování, Konfigurace, Načtení polohy (pedálu) (pokračování)

Konfigurace (pouze AL 4)

Postup konfigurace řídicí jednotky:

- Řiďte se pokyny diagnostického přístroje.

Nová či přeprogramovaná řídicí jednotka je vždy nakonfigurována s následujícím nastavením:

- Blokování voliče „shift lock“.
- Výstup pro OBD (*emisní předpis L4*).

Pokud je řídicí jednotkou osazeno vozidlo které není vybaveno jednou nebo oběma funkcemi:

- Proveďte překonfigurování které diagnostiku zmíněných funkcí deaktivuje.

Načtení hodnot pedálu (pouze AL 4)

Načtení hodnot pedálu se provádí při:

- Výměně řídicí jednotky automatické převodovky.
- Výměně automatické převodovky.
- Přeprogramování programu řídicí jednotky.
- Seřízení či výměně lanka akcelérátoru.
- Výměně potenciometru škrticí klapky.

POZOR: Po nějaký čas, může být řazení rychlostních stupňů prováděno v proměnlivé kvalitě (*přizpůsobení parametrů řídicí jednotky převodovce*) z tohoto důvodu, je třeba provést zkušební jízdu s častým střídáním převodových stupňů (*samopřizpůsobení*).

Motory: XFX - 4HX

SHIFT LOCK**POZNÁMKA:** „Shift lock“ je systém který blokuje páku voliče v poloze „P“.**Odblokování systému SHIFT LOCK** (bez poruchy funkce).

Spusťte motor.

Sešlápněte a držte brzdový pedál.

Přesuňte páku voliče do polohy „P“.

Odblokování systému „shift lock“ (s poruchou funkce).

POZNÁMKA: Systém „shift lock“ nelze odblokovat **běžným způsobem.**

Porucha systému může být způsobena následujícími díly:

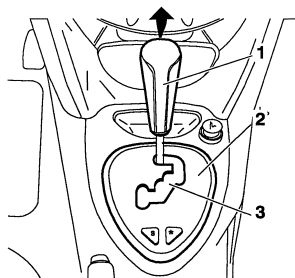
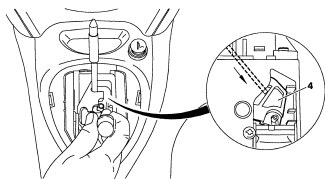
- „Shift lock“.
- Spínačem polohy voliče rychlostních stupňů.
- Řídicí jednotkou automatické převodovky.
- Vodiči.
- Napětím akumulátoru.

Demontujte:

- Rukojeť (1) tahem směrem nahoru.
- Kryt (2) (odepněte).
- Clonu.

Odšroubujte „shift lock“ (4) šroubovákem.

Přesuňte páku voliče do polohy „P“.



C5FPOCUD

C5FPOCTC

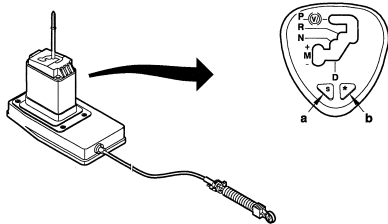
Motory: XFX - 4HX

Ovládání volení rychlostních stupňů

Ovládání automatické převodovky má **5 poloh**:

Páka voliče je vedena stupňovaným tvarem kulisy a vratnou pružinou která jej přitlačuje zleva.

Ovládání rychlostních stupňů je vybaveno systémem „**shift lock**“, k jeho odblokování z polohy P zapnete zapalování a sešlápněte brzdový pedál.



Poloha (P): Parkování (zablokování převodovky).

Poloha (R): Zpětný chod.

Poloha (N): Neutrál.

Poloha (D): Jízda používá čtyři rychlostní stupně v automaticém nebo autoadaptivním režimu.

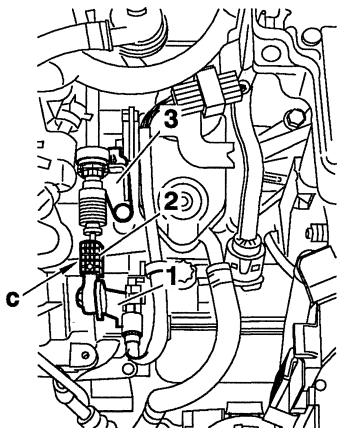
Poloha (M): Manuální ovládání (M + M -) umožňuje řidiči volit rychlostní stupně zatáhnutím nebo zatlačením na páku voliče.

V poloze M je řazení zajištěno elektronickým snímačem umístěným v blízkosti páky voliče.

Změny toku potřebné pro překlopení buněk snímače se dosáhne prostřednictvím magnetu umístěného na páce, který naproti buňkám vyvolá změnu stavu.

B2CP3DKD

Motory: XFX - 4HX



Ovládání volení (pokračování)

V poloze M je řazení zajištěno elektronickým snímačem umístěným v blízkosti páky voliče. Magnet na páce voliče vyvolává změny magnetického toku na snímacích buňkách čidla čímž dochází ke změně stavu. Údaje jsou přenášeny řídicí jednotce převodovky.

Dva spínače umístěné na kulise páky voliče umožňují výběr ze tří následujících jízdních programů:

- **Normální:** Normální program funguje při absenci dalších voleb (*autoadaptivní mód, režim Eco*).
- **Sport (a):** Umožňuje dynamickou jízdu, upřednostňuje výkon a točivý moment.
- **Sníh (b):** Uspodňuje rozjíždění na povrchu s nízkou přilnavostí.

K návratu do jízdního programu „normální“ je třeba podruhé stisknout spínač „sport“ nebo „sníh“. Motor lze spustit pouze s voličem v poloze **(P)** nebo **(N)**.

- **(1)** Zpětné táhlo ovládání s kulovým čepem.
- **(2)** Automatické seřízení (*zasunutá závlačka (c) aretuje seřízení ovládání, k seřízení ovládání ji vyjměte*).
- **(3)** Úchyt ochranného návleku lanka.

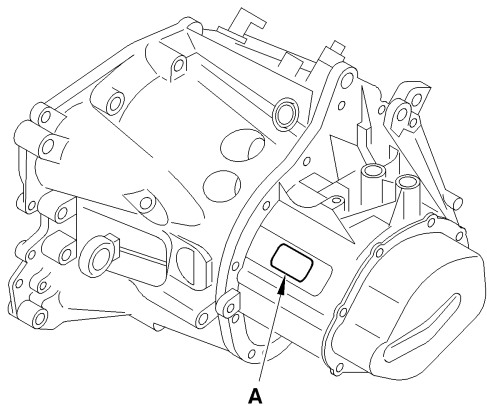
Ovládání automatické převodovky je zajištěno lankem.

B3CP3DLC

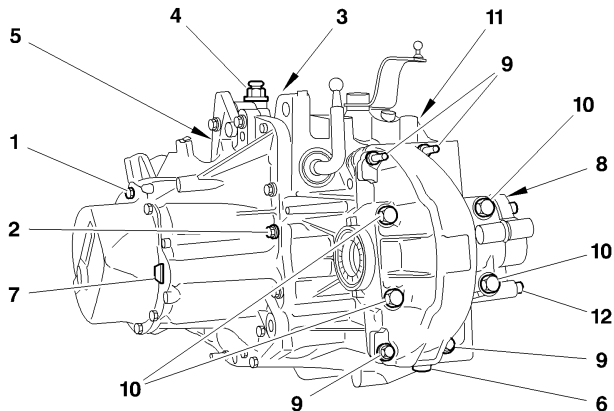
C8**CHARAKTERISTIKY PŘEVODOVKY A PNEUMATIK**

	Benzínové motory			
	2.0i 16V		2.2i 16V	3.0i 24S
	Aut. převod.			Aut. převod.
Identifikační štítek motoru	RFN		3FZ	XFW
Pneumatiky - Obvod	205/65 R 15 – 1,973 m		215/65 R15-2.016 m	215/60 R16-2,025 m
Typ převodovky	BE4/5	AL4	ML5C	4 HP 20
Identifikační štítek převodovky	20 DL 26 (*)	20 DL 27 (**)	20 TP 74	20 LM 09
Převodový poměr	14x62		21 x 73	14x65
Převod počítadla	18x14		20 x 16	25x20
	Naftové motory			
	2.0 HDi		2.2 HDi	
	Aut. převodovka			
Identifikační štítek motoru	RHT - RHW	RHT	4HW	
Pneumatiky - Obvod	215/65 R 15 - 2,016 M			
Typ převodovky	ML5C	AL4	ML5C	
Identifikační štítek převodovky	20 LM 05	20 TP 74	20 LM 01	
Převodový poměr	15x67	21 x 73	16x69	
Převod počítadla	27x21	20 x 16	27x21	

Motor: RFN

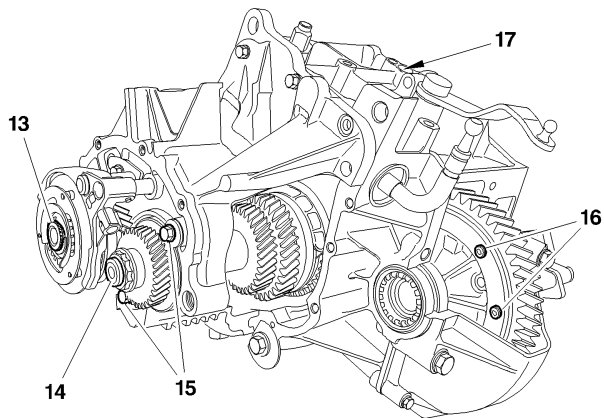
**(A)** Označení obsahuje:

- Označení dílu.
- Pořadové výrobní číslo.

C8**ZVLÁŠTNOSTI: UTAHOVACÍ MOMENTY PŘEVODOVKY BE4/5 (daN.m)****Motor: RFN****Utahovací moment (daN.m)**

(1) Zadní skříň převodovky	: 1,5 ± 0,1
(2) Upevnění skříňe převodovky a kryt spojky	: 1,5 ± 0,1
(3) Upevňovací matka klopné osy zpětný chodu	: 4,5 ± 0,4
(4) Odvětrání	: 1,5 ± 0,1
(5) Spínač zpětného chodu	: 2,5 ± 0,2
(6) Uzávěr vypouštěcího otvoru	: 3,5 ± 0,2
(7) Uzávěr otvoru pro kontrolu množství náplně	: 2 ± 0,2
(8) Držák zásuvky tachometru	: 1,5 ± 0,1
(9) Upevnění skříňe diferenciálu (M7)	: 1,5 ± 0,1
(10) Upevnění skříňe diferenciálu (M10)	: 5 ± 0,5
(11) Upevňovací šroub vodítka dorazu	: 1,5 ± 0,1
(12) Upevnění nástavce diferenciálu	: 1,5 ± 0,1

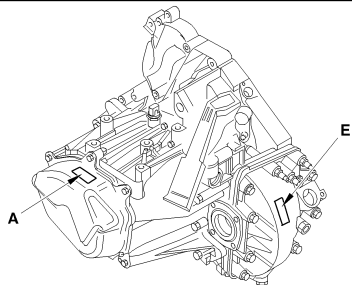
B2CKUB0D

ZVLÁŠTNOSTI: UTAHOVACÍ MOMENTY PŘEVODOVKY BE4/5 (daN.m)**C8****Motor: RFN****Utahovací moment (daN.m)****(13) Matka hnacího hřídele : 7,5 ± 0,7****(14) Matka hnaného hřídele : 6,5 ± 0,6****(15) Přidržený šroub ložiska : 1,5 ± 0,1****(16) Šroub věnce diferenciálu : 6 ± 0,6****(17) Šroub závěsu ovládání rychlostních stupňů : 1,5 ± 0,1****B2CKUB1D**

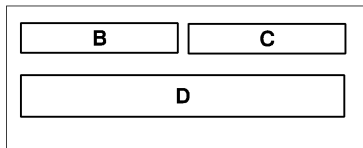
C8

CHARAKTERISTIKY PŘEVODOVKY ML5C

Motory: 3FZ – RHT – RHW – 4HW



B2CKUC2D



B2CKUCAD

(A) Štítek.

(B) Označení převodovky.

(C) Číslo série.

(D) Čárkový kód.

(E) Umístění raženého značení:

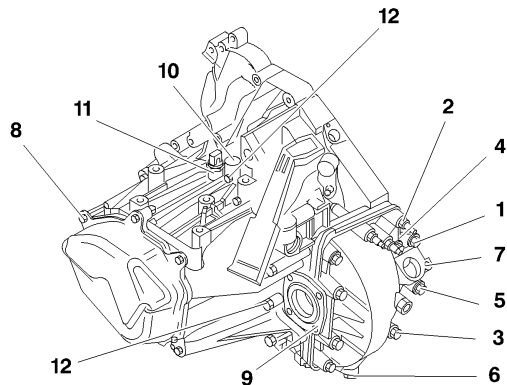
Označení převodovky.

Číslo série.

CHARAKTERISTIKY PŘEVODOVKY ML5C

C8

Motory: 3FZ – RHT – RHW – 4HW



Mazání převodovky

Typ oleje: **ESSO 75W80 EZL 848** nebo **TOTAL 75W 80W H 6965**.

Objem oleje: **2.1 Litru**.

Doživotní náplň

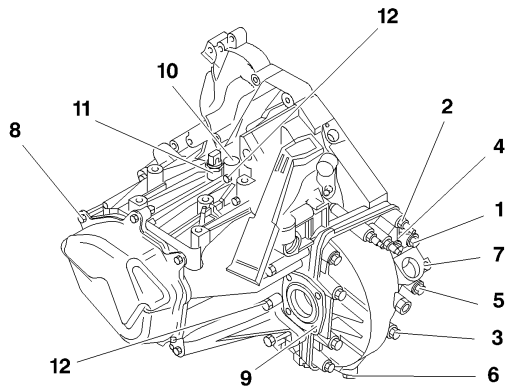
POZNÁMKA: Po vypuštění se převodovka plní otvorem spojení s atmosférou.

Utahovací moment (daN.m)

(1) Upevnění krytu diferenciálu (M10 L85)	: 1,8 ± 0,1
(2) Upevnění krytu diferenciálu (M10 L85)	: 1,8 ± 0,1
(3) Upevnění krytu diferenciálu (M10 L85)	: 4 ± 0,4
(4) Upevnění krytu diferenciálu (M10 L85)	: 4 ± 0,4
(5) Upevnění krytu diferenciálu (M10 L85)	: 4 ± 0,4
(6) Uzávěr vypouštěcího otvoru	: 3 ± 0,3
(7) Držák ovládání tachometru	: 1 ± 0,1

POZOR: Uzávěr na krytu diferenciálu neumožňuje kontrolovat množství náplně převodovky.

B2CKUC4D

C8**CHARAKTERISTIKY PŘEVODOVKY ML5C****Motory: 3FZ – RHT – RHW – 4HW****Utahovací momenty (daN.m)**

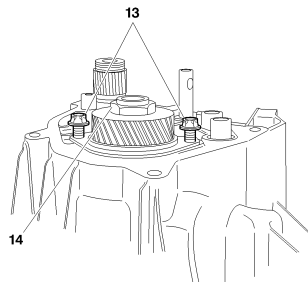
- | | |
|---|--------------------|
| (8) Upevnění víka převodovky na krytu převodovky | : 2 ± 0,2 |
| (9) Destička dorazu ložiska | : 2 ± 0,2 |
| (10) Odvětrání | |
| (11) Spínač zpětného chodu | : 2,5 ± 0,2 |
| (12) Upevnění krytu převodovky na krytu spojky | : 2 ± 0,2 |

B2CKUC4D

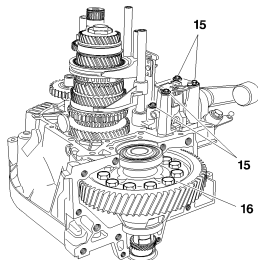
CHARAKTERISTIKY PŘEVODOVKY ML5C

C8

Motory: 3FZ – RHT – RHW – 4HW



B2CKUC5D



B2CKUC6D

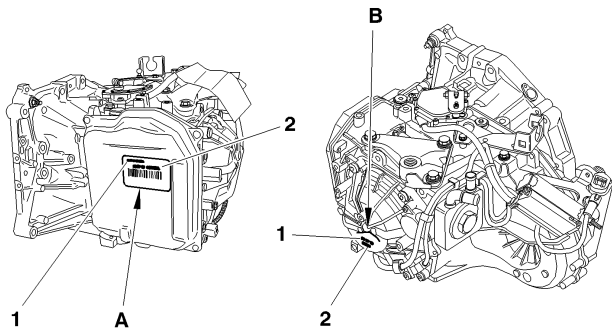
Utahovací momenty (daN.m)

(13) Upevňovací šroub	: $2 \pm 0,2$
(14) Matka hnaného hřídele	: $17 \pm 1,7$
(15) Šroub závěsu ovládání rychlostních stupňů	: $1,5 \pm 0,1$
(16) Šroub věnce diferenciálu	: $7,7 \pm 0,7$

C8

CHARAKTERISTIKY AUTOMATICKÉ PŘEVODOVKY AL4

Motory: RFN - RHT



Automatickou převodovku je možné identifikovat podle samolepicího štítku **(A)** nebo podle raženého značení **(B)**.

(1) Označení dílu.

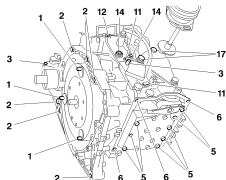
(2) Sériové číslo.

B2CA085D

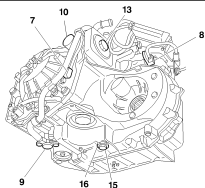
CHARAKTERISTIKY AUTOMATICKÉ PŘEVODOVKY AL4

C8

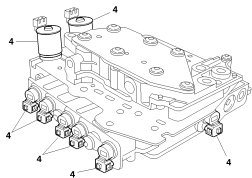
Motory: RFN - RHT



B2CKU7AD



B2CKU7BD



B2CKU7CD

Utahovací moment (daN.m)

(1) Měnič:

Předběžné utažení

: $1 \pm 0,1$

Utažení

: $3 \pm 0,3$

(2) Upevnění převodovky na skříň válců

: $5,2 \pm 0,5$

(3) Zásuvka tachometru

: 0,8

(4) Elektromag. ventil a/nebo regulátory na hydraul. bloku

: 0,9

(5) Hydraulický blok

: 0,8

(6) Kryt hydraulického bloku

: 0,8

(7) Snímač vstupní rychlosti automatické převodovky

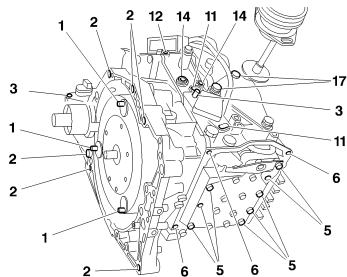
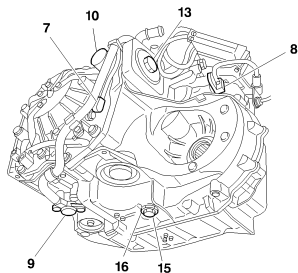
: $1 \pm 0,1$

(8) Snímač výstupní rychlosti automatické převodovky

: $1 \pm 0,1$

(9) Snímač tlaku vedení

: 0,9

C8**CHARAKTERISTIKY AUTOMATICKÉ PŘEVODOVKY AL4****Motory: RFN - RHT****B2CKU7AD****B2CKU7BD****Utahovací moment (daN.m)**

(10) Elektromagnetický ventil řízení průtoku ve výměníku	: 1 ± 0,1
(11) Vícefunkční spínač	: 1,5 ± 0,1
(12) Úchyt ochranného návleku lanka	: 1,5 ± 0,1
(13) Tepelný výměník automatické převodovky	: 5 ± 0,5
(14) Uzávěr plnicího otvoru	: 2,4 ± 0,2
(15) Uzávěr otvoru pro kontrolu množství náplně	: 2,4 ± 0,2
(16) Uzávěr vypouštěcího otvoru převodovky	: 4 ± 0,4
(17) Závěs převodovky	: 4,5 ± 0,4
Matka hřídele (M24x150)	: 32,5 ± 3

Motor: XFW

Náradí

[1] Plnicí sestava	: (-).0341
[1a] Plnicí válec	: (-).0341-A
[1b] Nástavec 4 HP 20 bez měrky	: (-).0341-B

POZNÁMKA:

- Automatická převodovka **4 HP 20** má doživotní náplň.
- Olej doplňujte **každých 60 000 Km.**

Kontrola**POZOR: Používejte pouze olej ESSO LT 71141.****Podmínky kontroly**

Pomocí diagnostického přístroje se přesvědčte o absenci chybových hlášení.

Umístěte vozidlo ve vodorovné poloze na dílenský zvedák.

Páku voliče přesuňte do polohy „P“ s nezataženou parkovací brzdou.

Odpojte spotřebiče s vysokým příkonem.

Připojte diagnostický přístroj.

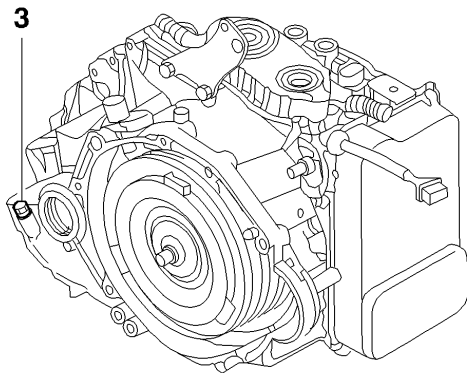
Vyberte funkci měření parametrů.

Před započítáním tohoto úkonu se ujistěte, že je teplota oleje menší než **55 °C**, v opačném případě nechte olej vychladnout.

Sešlápněte brzdový pedál.

Spusťte motor (ve volnoběžných otáčkách), přesuňte páku voliče do všech poloh a skončete opět v poloze „P“.

Motor: XFW

**Kontrola (pokračování)**

Při spuštění motoru a teplotě $55^{\circ} \pm 1^{\circ}\text{C}$, otevřete doplňovací otvor (3). Vyčkejte až teplota stoupne na $60^{\circ} \pm 1^{\circ}\text{C}$.

1. možnost:

- Pokud olej vytéká je množství správné.
- Namontujte uzávěr doplňovacího otvoru (3), utažení na $2,5 \pm 0,2 \text{ daN.m}$.

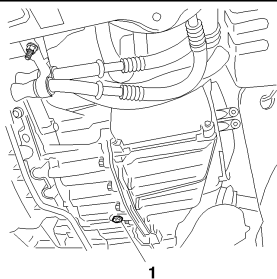
2. možnost:

- Olej nevytéká.
 - Namontujte zpět uzávěr doplňovacího otvoru (3).
 - Doplňte **0,5 litru oleje** (*řídte se postupem v kapitole Plnění*).
- Zopakujte postup kontroly množství oleje.

Namontujte kovovou součást spojení s atmosférou (2) pomocí vytahováku závlaček $\varnothing 18 \text{ mm}$ a plastové paličky. Zaklapněte plastový díl spojení s atmosférou (2).

B2CK0JQC

Motor: XFW



1

Vypuštění

Podmínky kontroly

- Vypouštění provádějte při zahřátém oleji aby bylo eliminováno co největší množství nečistot.

Vypuštění je pouze částečné poněvadž olej obsažený v měniči nelze úplně vypustit. Při vypouštění by měly vytéct přibližně 3 litry oleje.

Utažení uzávěru (1) na $4,5 \pm 0,4$ daN.m.

Plnění

POZOR: Používejte pouze olej ESSO LT 71141.

Umístěte vozidlo na dílenský zvedák.

Demontujte sestavu vzduchového filtru.

POZOR: Snímač teploty vzduchu ponechte zapojený.

Demontujte sestavu spojení s atmosférou (2).

Zvedněte vozidlo.

Demontuje uzávěr doplňovacího otvoru (3).

Pomocí přípravku [1], doplňujte olej otvorem spojení s atmosférou, až do doby, kdy začne olej vytékat otvorem pro kontrolu množství.

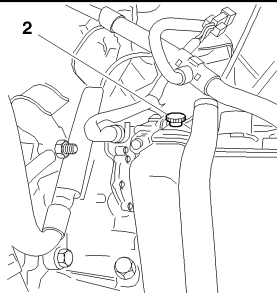
Spusťte motor, ve volnoběžných otáčkách (sešlápněte brzdový pedál) přesuňte páku voliče do všech poloh a skončete opět v poloze „P“.

Doplňujte olej, až do doby, kdy začne olej vytékat otvorem pro kontrolu množství.

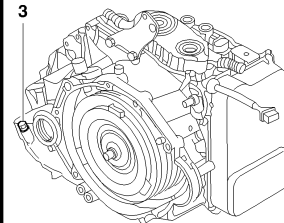
Uzavřete otvor pro kontrolu množství.

Zastavte motor.

POZOR: Zkontrolujte množství oleje.



2



3

B2CK17KC

B2CK0JPC

B2CK0JQC

C5 - C8		KLOUBOVÉ HŘÍDELE - PŘEVODOVKY					
			Utahovací momenty (daN.m)		Náradí pro těsnící kroužek převodovky		
Vozidla	Převodovka	Motory	Ložisko hřídele	Matka hřídele	Pravý	Levý	Souprava
C5 C8	BE4/5	6FZ - RFN - RLZ RHY	C5		7114-T.W	7114-T.X	7116-T
	ML/5	AFX - RHZ - 4HX RHT - RHW	2 ± 0,2	32,5 ± 1,5	9017-T.C	5701-T.A	9017-T
	AL4	6FZ - RFN - RHZ RHT	C8		0338 J1 0338 J3	0338 H1 0338 H2	0338
	4 HP20	AFX - XFW - 4HX	1,0	10 + 60°	8010-T.D 8010-T.K1	8010-T.J 8010-T.K2	8010-T
Utahovací momenty šroubů kol (daN.m)							
		CITROËN	C5	Plech Slitina	9 ± 0,5		
			C8		10 ± 0,5		

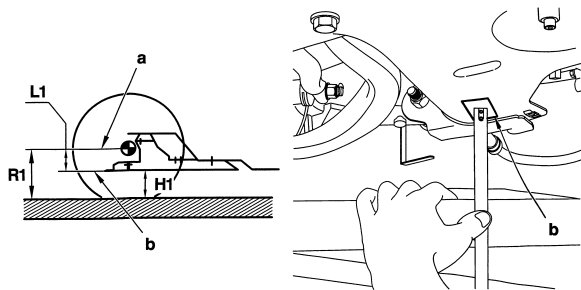
GEOMETRIE NÁPRAV

C5

NÁPRAVY
PÉROVÁNÍ
ŘÍZENÍ

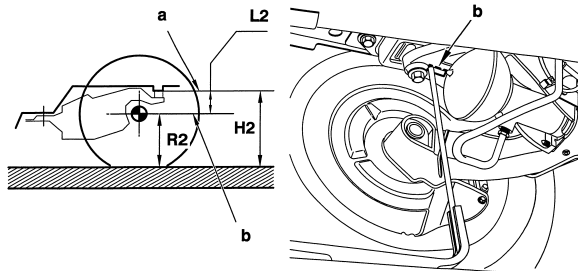
Měření výšky vpředu

Měření rozměru vpředu „H1“ se provádí mezi podlahou a měřicím místem na předním pomocném rámu.
(v zadní části třmenů upevnění trojúhelníku)



B3BP166D

Měření výšky vzadu



B3BP168D

L1 (mm)

Teoretická vzdálenost mezi plochou předního pomocného rámu a středem kola.

140

L2 (mm)

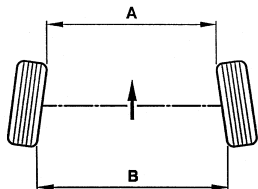
Teoretický rozměr mezi měřicím místem na příčnici a středem kola.

73

C5

GEOMETRIE NÁPRAV

Přední náprava					Zadní náprava	
Vozidlo	Sbíhavost	Záklon	Odklon	Naklonění čepu	Sbíhavost	Odklon
	Seřizovatelné	Nelze seřídít			Seřizovatelné	Nelze seřídít
Všechny typy	0 až - 3 mm 0° až - 0° 27'	3° 03' ± 30'	0° ± 30'	12° 56' ± 30'	5,4 ± 1,3 mm 0° 49' ± 0° 12'	- 1° ± 20'



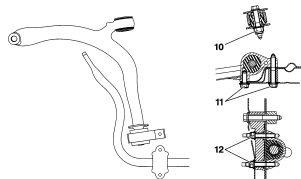
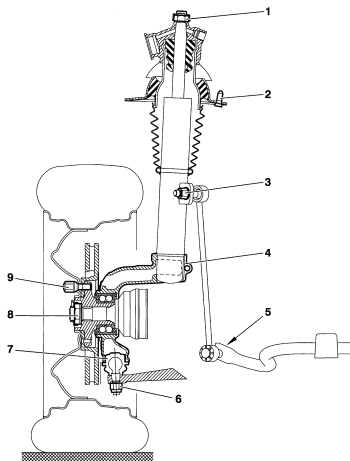
POZOR:		
A < B = Kladná sbíhavost:	+ =	SBÍHAVOST
A > B = Záporná sbíhavost:	- =	ROZBÍHAVOST

B3CP02UC

PŘEDNÍ NÁPRAVA

C5

NÁPRAVY
PÉROVÁNÍ
ŘÍZENÍ



Utahovací momenty daN.m

(1) Horní upevnění závěsu	7 ± 0,7
(2) Horní upevnění závěsu na karosérii	4,3 ± 0,6
(3) Horní upevnění tyče zkrutného stabilizátoru	6,4 ± 0,6
(4) Spodní upevnění tyče zkrutného stabilizátoru	6,4 ± 0,6
(5) Upevnění křížového kloubu	4,5 ± 0,4
(6) Upevnění křížového kloubu na čep	25 ± 2,5
(7) Upevnění závěsu na čepu	5,4 ± 0,5
(8) Matka náboje	32,5 ± 2,6
(9) Šroub kola	9 ± 1
(10) Přední upevnění ramene	13 ± 1,3
(11) Zadní upevnění ramene	8 ± 0,8
(12) Upev. ložiska zkrut. stabilizátoru na pomocný rám	4,2 ± 0,6
Upevnění vymešovací tyče na pomocný rám	6,6 ± 0,6

Zkrutný stabilizátor

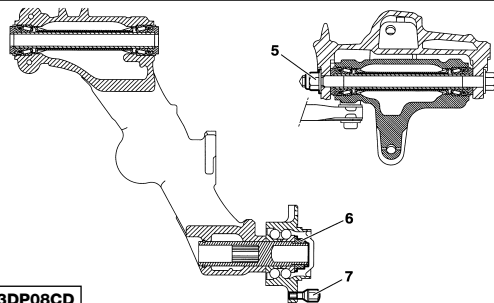
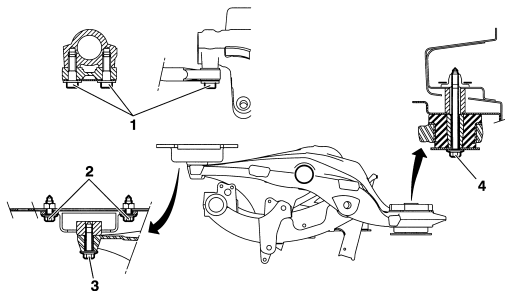
Motor	Průměr (mm)	Barevné označení
TT (kromě ES9J4)	23,5	žluté
ES9J4	24,5	bílé

POZNÁMKA: Charakteristiky geometrie jsou udávány zároveň s charakteristikami pérování.

B3CP05VP B3CP05WD

C5

ZADNÍ NÁPRAVA



Utahovací momenty daN.m

(1) Upevnění zkrutného stabilizátoru	13,1 ± 1,4
(2) Upevnění pružného zadního závěsu na karosérii	8 ± 1,2
(3) Zadní upevnění pomocného rámu	11,5 ± 1,1
(4) Přední upevnění pomocného rámu na karosérii	11,5 ± 1,1
(5) Upevnění hřídele ramene	14,9 ± 1,3
(6) Matka náboje	25 ± 2,5
(7) Šroub kola	9 ± 1

POZNÁMKA: (3) a (4) na dosedací plochy ani závit **nenášejte tuk.**

Motor	Zkrutný stabilizátor	
	Průměr (mm)	Barevné označení
TT (kromě ES9J4)	21,5	modré
ES9J4	22	žluté
Vozidla typu break		

POZNÁMKA: Charakteristiky geometrie jsou udávány zároveň s charakteristikami pérování.

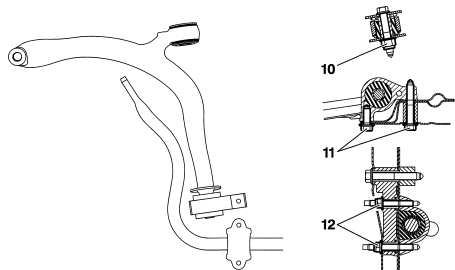
B3DP08BD

B3DP08CD

PÉROVÁNÍ

C5

NÁPRAVY
PÉROVÁNÍ
ŘÍZENÍ



Přední pérování

Utahovací momenty daN.m

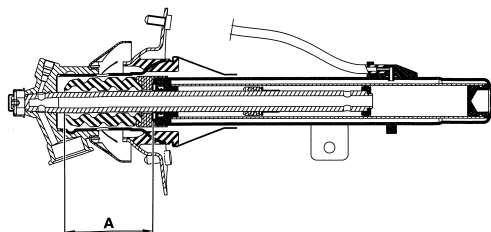
- | | |
|--|------------------|
| (10) Přední upevnění ramene | 13 ± 1,3 |
| (11) Zadní upevnění ramene | 8 ± 0,8 |
| (12) Upevnění ložiska zkrutného stabilizátoru na pomocný rám | 4,2 ± 0,6 |

Hydraulické pérování Hydractive 3+ (s posilovačem řízení)

- | | |
|--|------------------|
| Průměr pístu pérování | = 35 mm |
| Průměr zkrutného stabilizátoru | = 23,5 mm |
| Barevné označení zkrutného stabilizátoru | = žluté |

Závěs

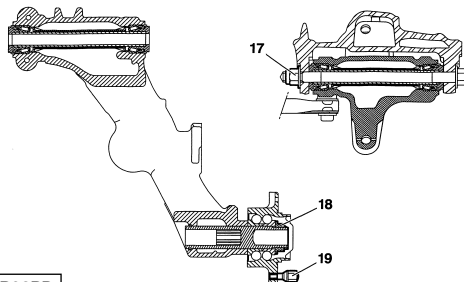
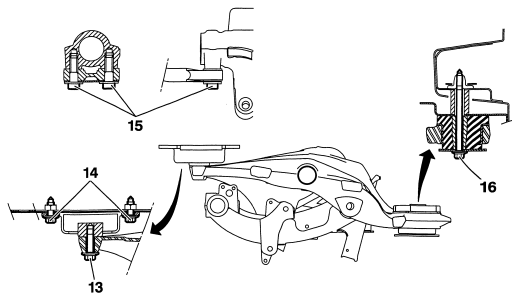
Dynamický doraz, výška „A“ = 97 mm



B3CP05WD B3BP167D

C5

PÉROVÁNÍ



B3DP08ND

B3DP08PD

Zadní pérování

Utahovací momenty daN.m

(13) Zadní upevnění pomocného rámu	11,5 ± 1,1
(14) Upev. pružného zadního závěsu na karosérii	8 ± 1,2
(15) Upev. zkrutného stabilizátoru	13,1 ± 1,4
(16) Přední upevnění pomocného rámu na karosérii	11,5 ± 1,1
POZNÁMKA: (13) a (16), na dosedací plochy a závit naneste tuk.	
(17) Upevnění hřídele ramene	14,9 ± 1,3
(18) Matka náboje	25 ± 2,5
(19) Šroub kola	9 ± 1
Upevnění vymešovací tyče na pomocný rám	6,6 ± 0,6

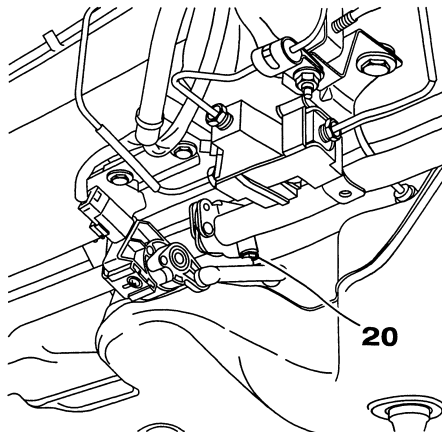
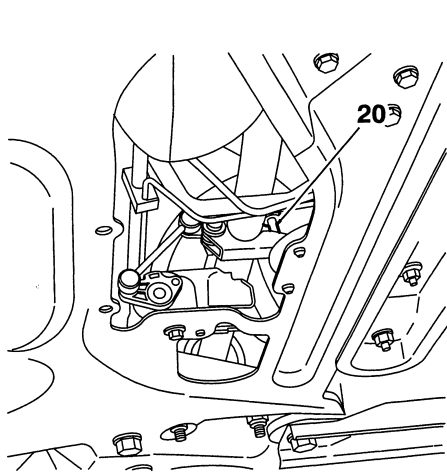
Hydraulické pérování Hydractive 3+ (s posilovačem řízení)

Průměr pístu pérování	= 37 mm
Průměr zkrutného stabilizátoru	
- Berline	= 21,5 mm
- Break	= 22 mm
Barevné označení zkrutného stabilizátoru	
- Berline	= modré
- Break	= zelené

PÉROVÁNÍ

C5

NÁPRAVY
PÉROVÁNÍ
ŘÍZENÍ



Ovládání výšky

Utahovací momenty daN.m

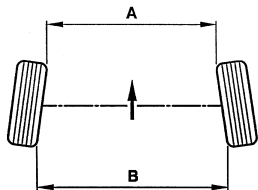
(20) svěrný kroužek 0,6

B3CP06TD

C5

GEOMETRIE NÁPRAV

Přední náprava					Zadní náprava	
Vozidlo	Sbíhavost	Záklon	Odklon	Naklonění čepu	Sbíhavost	Odklon
	Seřizovatelné	Nelze seřídít			Seřizovatelné	Nelze seřídít
Všechny typy	0 až - 3 mm 0° až - 0° 27'	3° 03' ± 30'	0° ± 30'	12° 56' ± 30'	5,4 ± 1,3 mm 0° 49' ± 0° 12'	- 1° ± 20'



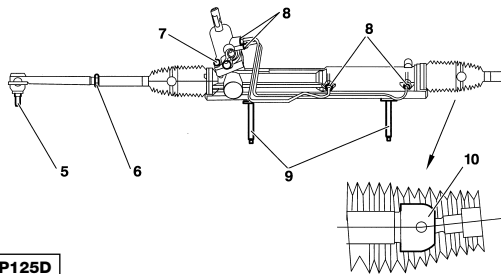
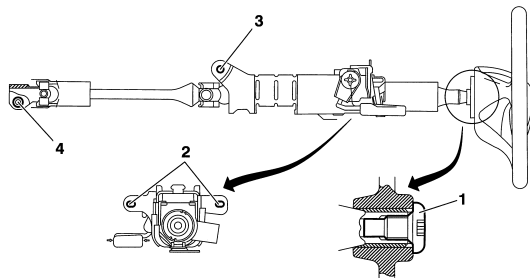
POZOR:		
A < B = Kladná sbíhavost:	+ =	SBÍHAVOST
A > B = Záporná sbíhavost:	- =	ROZBÍHAVOST

B3CP02UC

CHARAKTERISTIKY POSILOVAČE ŘÍZENÍ

C5

Motory: 6FZ - RFN - RLZ - XFX - RHY - RHS - RHZ - 4HX



Utahovací momenty daN.m

(1) Upevnění volantu	$2 \pm 0,3$
(2) Upevnění sloupku na závěs	$2,3 \pm 0,4$
(3) Upevnění sloupku na závěs	$2,3 \pm 0,2$
(4) Upevnění kardanu	$2,3 \pm 0,3$
(5) Upevnění křížového kloubu na čep	$3,5 \pm 0,6$
(6) Kontramatka zkrutného stabilizátoru	$6 \pm 0,4$
(7) Upevnění ventilu na skříni	$2,3 \pm 0,1$
(8) Upev. potrubí na hydraulickém válci	$0,8 \pm 0,8$
(9) Upev. mechanismu na pomocný rám	$8 \pm 0,9$
(10) Kloub řízení	$9 \pm 0,9$

Množství oleje = **4,3 litry.**

Typ oleje = **TOTAL FLUIDE LDS.**

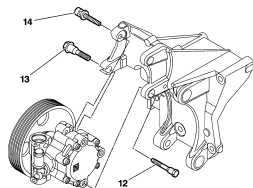
B3EP124D

B3EP125D

C5

CHARAKTERISTIKY POSILOVAČE ŘÍZENÍ

Motory: 6FZ - RFN - RLZ - XFX - RHY - RHS - RHZ - 4HX



Motor	Zdvih hřebenu řízení (mm)	Počet zubů		Počet otáček volantu	Převodový poměr	Úhel zatáčení	
		Ozubené kolo	Hřebenu řízení			Vnitřní	Vnější
6FZ RFN-RLZ- RHY-RHS-RHZ	2x83	9	33	3,3	50,4/1	39,74°	35,65°
XFX 4HX	2x74			3		34,29°	31,58°

Motor	Dodavatel	průtok	Regulační tlak	Průměr řemenice
6FZ RFN - RLZ RHY RHS RHZ 4HX	ZF	Klesající	100 Barů	129 mm
XFX	SAGINAW	Konstantní		

Utahovací moment v daN.m

Motor	EW-DW	ES9J4
(12) Šroub (13) Šroub (14) Šroub	2,2 ± 0,3	2,5 ± 0,6

Benzínové motory: Tlakový spínač posilovače řízení je umístěn na hydraulickém potrubí mezi vysokotlakým čerpadlem a ventilem řízení.

Motor XFX: Měnič, integrovaný ve ventilu, moduluje účinek podle rychlosti vozidla.
Délka táhel řízení (seřízení).
Mezi kulovými čepy = **362 mm**.

Hydraulický okruh posilovače řízení

Hydraulická kapalina je rozváděna do okruhu posilovače řízení a pérování.

B3EP127D

GEOMETRIE NÁPRAV (UMÍSTĚNÍ DO REFERENČNÍ VÝŠKY)

C8

Umístění do referenční světlé výšky

Doporučení před umístěním do referenční světlé výšky

POZOR: Kontrola geometrie přední a zadní nápravy a seřízení přední nápravy je možné provést pouze za přesných tlaků pérování (referenční světlá výška) na kontrolní lavici.

Zkontrolujte správný tlak hustění pneumatik.

Zkontrolujte typ pneumatik.

Vyvažte kola.

Hřeben řízení musí být znehybněn ve středové poloze (*viz odpovídající postup*).

Předepsané nářadí

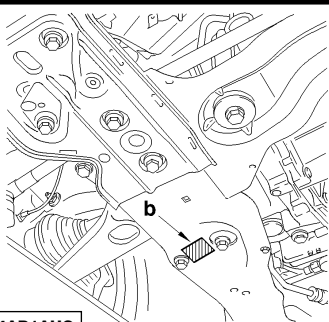
- | | |
|--------------------------------------|------------|
| [1] Sada dvou přípravků pro stlačení | : 9511-T.A |
| [2] Sada dvou klik | : 9511-T.C |
| [3] Sada čtyř pásů | : 9511-T.B |
| [4] Sada dvou přezek | : 9511-T.D |
| [5] Měrka světlé výšky | : 2305-T |

C8

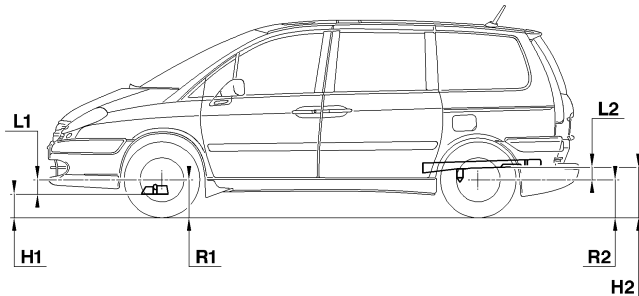
GEOMETRIE NÁPRAV

Umístění do referenční světelné výšky (pokračování)

Měření výšky vpředu (H1)

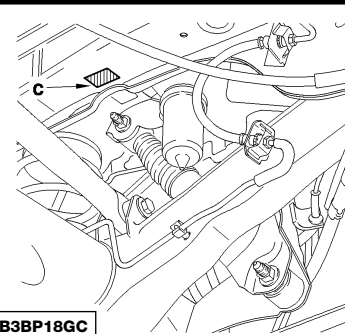


C4AP1AUC



E1AP0AYD

Měření výšky vzadu (H2)



B3BP18GC

Výška vpředu

$$H1 = R1 - L1$$

H1 = Měřit mezi spodní částí pomocného rámu (**b**) v místě upevnění trojúhelníku pérování a podlahou.

R1 = Poloměr předního kola při zatížení.

L1 = Vzdálenost mezi středem kola v spodní částí pomocného rámu v místě upevnění trojúhelníku pérování.

Výška vzadu

$$H2 = R2 + L2$$

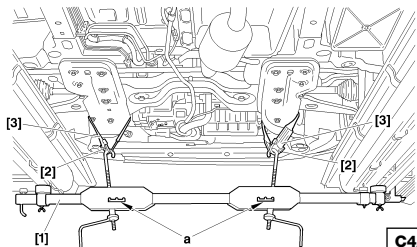
H2 = Měřit mezi podélníkem (**c**) a podlahou.

R2 = Poloměr zadního kola při zatížení.

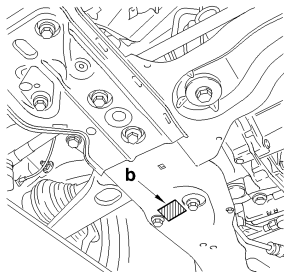
L2 = Vzdálenost mezi středem kola a spodní částí podélníku.

Umístění do referenční světlé výšky (pokračování)

Výška vozidla vpředu v referenční světlé výšce (H1 = R1 - L1)



C4AP1ATD



C4AP1AUC

Umístěte pásy [3] vybavené přezkami [2] na pomocný rám motoru.

Umístěte přípravek pro regulaci pérování [1] a zvolte ozubení „a“ které umožňuje co nejvíce vertikální tah za pásy.

Stáhněte pérování tak, abyste na pravé i levé straně měli výšku **H2** (referenční světlá výška), měřte mezi spodní částí pomocného rámu v místě „b“ trojúhelníku pérování a podlahou.

POZOR: Při měření světlé výšky **H1** je třeba brát v úvahu tloušťku podložek.

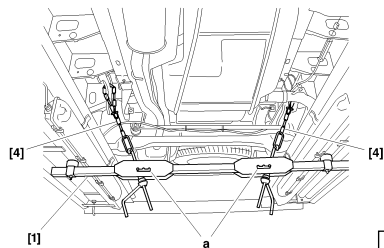
POZNÁMKA: Lze seřadit pouze sbíhavost.

POZOR: Hodnota sbíhavosti se mění v závislosti na výšce vozidla.

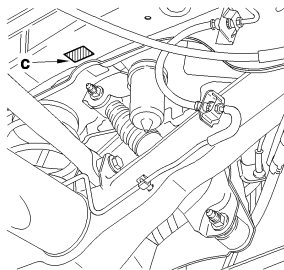
C8

GEOMETRIE NÁPRAV

Umístění do referenční světlé výšky (pokračování)

Výška vozidla vzadu v referenční světlé výšce ($H1 = R1 - L1$)

C4BP1CND



B3BP18GC

Nasadte přezky [4] na zadní podélníky.

Umístěte přípravek pro regulaci pérování [1] a zvolte ozubení „a“ které umožňuje co nejvíce vertikální tah za pásy.

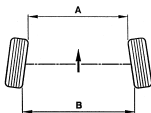
Stáhněte pérování tak, abyste na pravé i levé straně měli výšku **H2** (referenční světlá výška), měřte mezi spodní částí podélníku „c“ a podlahou.

POZOR: Při měření světlé výšky **H2** je třeba brát v úvahu tloušťku podložek.

Zkontrolujte, zda se výška **H1** naměřená vpředu, nezměnila.

POZOR: Úhly zadní nápravy nelze seřídít.

GEOMETRIE NÁPRAV							C8
Úhel přední nápravy				Úhel zadní nápravy			
Motory	RFN	3FZ-RHT RHW-4HW	XFW	Motory	RFN	3FZ-RHT RHW-4HW	XFW
Pneumatiky	205x65 R15	215x65 R15	215x60 R16	Pneumatiky	205x65 R15	215x65 R15	215x60 R16
L1 (mm)	126			L1 (mm)	126		
L2 (mm)	94			L2 (mm)	94		
Seřizovatelné				Nelze seřídít			
Sbíhavost (mm)	2 ± 1			Sbíhavost (mm)	5 ± 1		
Sbíhavost (stupně)	0° 17' ± 0° 08'			Sbíhavost (stupně)	0° 45' ± 0° 08'	0° 42 ± 0° 08'	
Nelze seřídít				Nelze seřídít			
Odklon	0° 0' ± 30'			Odklon	- 1° ± 30'		
Záklon	3° 30' ± 30'						
Úhel čepu	12° 24' ± 30'						



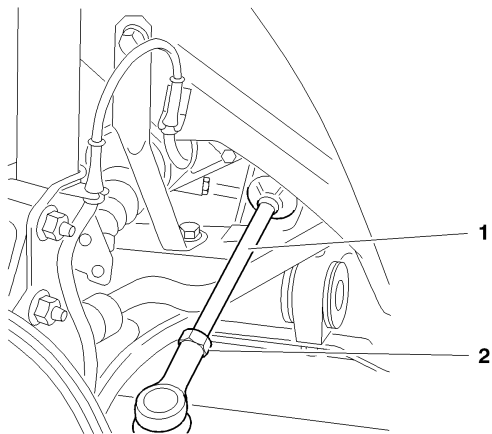
B3CP02UC

POZOR:		
A < B = Kladná sbíhavost:	+ =	SBÍHAVOST
A > B = Záporná sbíhavost:	- =	ROZBÍHAVOST

C8

GEOMETRIE NÁPRAV

Seřízení náprav



POZNÁMKA: Seřídít lze pouze sbíhavost (vpředu).

Pokud je hodnota mimo toleranci, seřídít táhla **(1)**.

Jedna otočka táhla = **2 mm** přibližně.

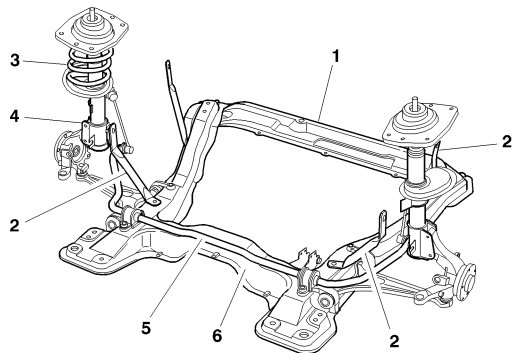
Utáhněte matky **(2)**, utažení na **4 ± 0,4 daN.m**.

B3BKAELD

PŘEDNÍ NÁPRAVA

C8

NÁPRAVY
PÉROVÁNÍ
ŘÍZENÍ



Identifikace

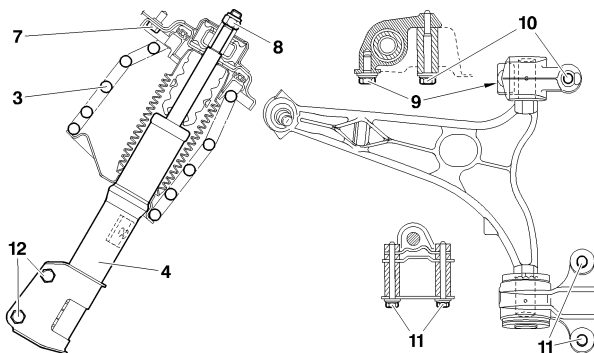
- (1) Příčník.
- (2) Táhla.
- (3) Pružiny.
- (4) Přední závěs.
- (5) Zkrutný stabilizátor.
- (6) Pomocný rám.

Zkrutný stabilizátor	
Motory	Průměr (mm)
RFN-3FZ-RHT-RHW-4HW	21,5
XFW	22

B3CK09JD

C8

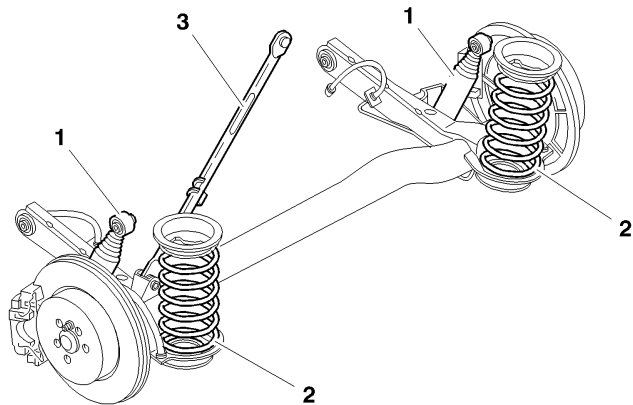
PŘEDNÍ NÁPRAVA



B3BP18FD

UTAHOVACÍ MOMENTY (daN.m)

Upevnění pomocného rámu na karosérii	: 10,7 ± 1
Upevnění táhla na karosérii	: 6,3 ± 0,6
Upevnění příčnicku na karosérii	: 8 ± 0,8
Upevnění táhla na přední pomocný rám	: 6,3 ± 0,6
Upevnění tlumiče na čepu	: 9 ± 0,9
(12) Upevnění tlumiče na čepu	: 9,2 ± 0,9
(8) Upevnění tyče tlumiče na horní miskou	: 9 ± 0,9
(7) Upevnění horní misky na karosérii	: 4,5 ± 0,4
Upevnění zkrutného stabilizátoru na pomocný rám	: 10,5 ± 1
Matka kloubového hřídele	: 10 ± 1
(9) Přední upevnění trojúhelníku na pomocném rámu (<i>délka šroubu 30 mm</i>)	: 10,5 ± 1
(10) Přední upevnění trojúhelníku na pomocném rámu (<i>délka šroubu 85 mm</i>)	: 12,5 ± 1
(11) Zadní upevnění trojúhelníku na pomocném rámu	: 10,5 ± 1
Upevnění kulového čepu na čepu	: 7 ± 0,7
Upevnění táhla řízení na čep	: 3,8 ± 0,3
Upevnění táhla na tělo tlumiče	: 5,5 ± 0,5
Upevnění táhla na zkrutný stabilizátor	: 5,5 ± 0,5



Identifikace

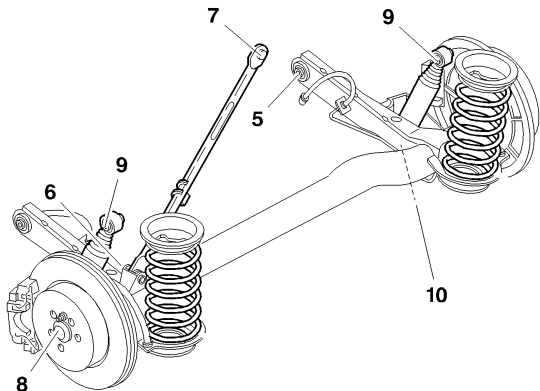
(1) Tlumič.

(2) Pružina.

(3) Stabilizační tyč.

C8

ZADNÍ NÁPRAVA

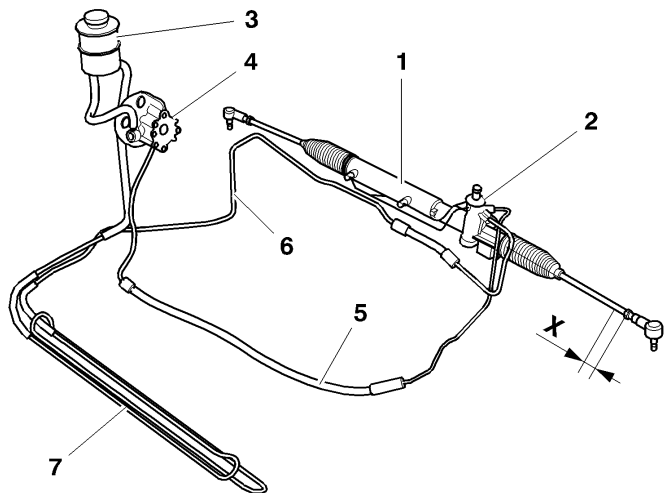


Utahovací moment (daN.m)

(5) Upevnění zadní nápravy na karosérii	: $8 \pm 0,8$
(6) Upevnění stabilizační tyče na zadní nápravě	: $8 \pm 0,8$
(7) Upevnění stabilizační tyče na karosérii	: $6 \pm 0,6$
(8) Matice náboje kola	: $38 \pm 3,8$
(9) Upevnění tlumiče na karosérii	: $9 \pm 0,9$
(10) Upevnění tlumiče na zadní nápravě	: $9 \pm 0,9$

B3DK0AGD

Motory: RFN – 3FZ – XFW – RHT – RHW – 4HW



Identifikace

- (X) Předběžné seřízení.
- (1) Mechanismus řízení.
- (2) Rozdělovací válec.
- (3) Nádržka posilovače řízení.
- (4) Čerpadlo posilovače řízení.
- (5) Přípojka vysokého tlaku.
- (6) Přípojka nízkého tlaku.
- (7) Chladič kapaliny posilovače řízení na předním čele.
(podle výbavy)

B3EK0J9D

C8

CHARAKTERISTIKY POSILOVAČE ŘÍZENÍ

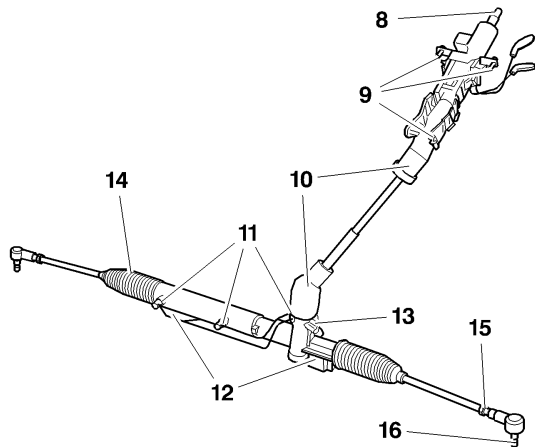
Motory: RFN - 3FZ - XFW - RHT - RHW - 4HW

Identifikační štítek motoru	RFN	3FZ	XFW	RHT - RHW	4HW
Zvláštnosti	Posilovač řízení s integrovaným zvedákem				
Dráha (mm)	166		156	162	
Úhel zatáčení vnitřní	40° 48'		37° 18'	39° 24'	
Úhel zatáčení vnější	34° 36'		32° 24'	33° 42'	
Typ čerpadla	Klesající průtok				
Tlak čerpadla (bar)	100	110			
Objem okruhu (litrů)	1,3				
Počet otáček volantu	3,25		3,05	3,17	
Počet zubů ozubeného kola	9				

CHARAKTERISTIKY POSILOVAČE ŘÍZENÍ

C8

Motory: RFN – 3FZ – XFW – RHT – RHW – 4HW



UTAHOVACÍ MOMENTY (daN.m)

(8) Matka upevnění volantů	: 2 ± 0,2
(9) Upevnění sloupek řízení/závěs	: 2 ± 0,2
(10) Upevnění horních a spodních os/sloupek řízení	: 2,5 ± 0,2
(11) Upevnění přívodní přípojky válce zvedáku	: 1 ± 0,1
(12) Upevnění mechanismu řízení	: 14,5 ± 1,4
(13) Upevnění přívodní přípojka čerpadla/válce	
Čerpadlo	: 2 ± 0,2
Válec	: 2,5 ± 0,2
(14) Upevnění skříně kulového čepu na hřebenu řízení	: 9 ± 0,9
(15) Kontramatka táhla	: 6 ± 0,6
(16) Matka kulového čep řízení	: 4 ± 0,4

B3EK0K0D

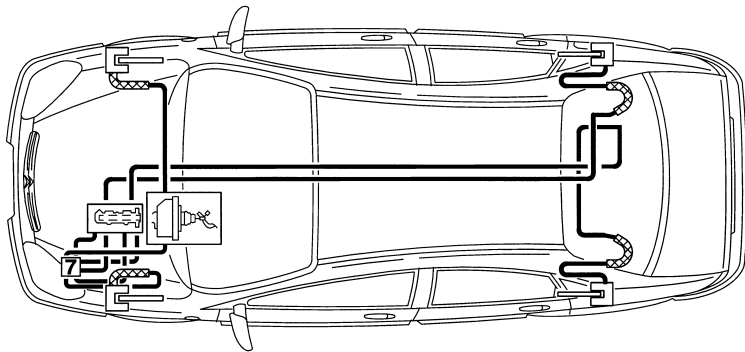
C5		CHARAKTERISTIKY BRZD			
		1.8i 16V	2.0i 16V	2.0 HPi	3.0i V6
Identifikační štítek motoru		6FZ	RFN	RLZ	XFZ
Př.	Ø mm	Hlavní válec		22,2 (typ s ventilem)	
		Posilovač		254	
		Výrobce/písty		BOSCH ZO 54/55 BIR 54	BOSCH ZO 57/56 BIR 57
	Kotouč	Plný			
		Chlazený	266	283	288
	Tloušťka kotouče/minimální tloušťka		22/20	26/24	28/26
	Typ destiček		ABEX 949/1	ABEX 949/1	TEXTAR T 4110
Zad.	Ø mm	Válec nebo třmeny		PSA - 32 (dvojitý píst)	
		Buben/max. Ø			
		Kotouč	Plný	276	
	Tloušťka kotouče/minimální tloušťka		14/12		
	Výrobce		ABEX nebo TEXTAR		
	Typ		949/1 nebo T 4110		

CHARAKTERISTIKY BRZD				C5	
		2.0 HDi		2.2 HDi	
Identifikační štítek motoru		RHY	RHS	RHZ	
Př.	Ø mm	Hlavní válec		22,2 (typ s ventilem)	
		Posilovač		254	
		Výrobce/Písty		BOSCH ZO 57/26 BIR 57	BOSCH ZO 57/28 BIR 57
		Kotouč	Plný		
	Chlazený		283	288	
	Tloušťka kotouče/minimální tloušťka		26/24	28/26	
	Typ destiček		TEXTAR T 4110		
Zad.	Ø mm	Válec nebo třmeny		PSA - 32 (dvojitý píst)	
		Buben/max. Ø			
		Kotouč	Plný	276	
	Tloušťka kotouče/minimální tloušťka		14/12		
	Výrobce		TEXTAR nebo ABEX		
	Typ		T 4110 nebo 949/1		

C5

CHARAKTERISTIKY BRZD

Brzdový okruh



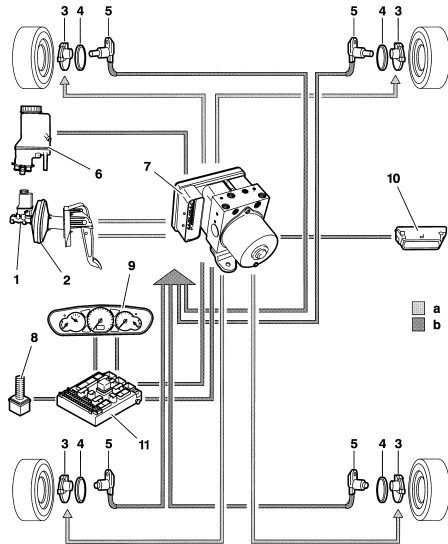
Charakteristiky brzdového systému

- Brzdový okruh s rozložením do „X“.
- Přední brzdy s kotouči s chlazením.
- Zadní brzdy s kotouči bez chlazení.
- Páka parkovací brzdy ovládané lankem s účinkem na přední kola.
- Funkce omezovače a rozdělovače brzdného tlaku jsou řízeny systémem ABS REF. Systém je montován v základní výbavě celé modelové řady.

POZNÁMKA: REF = Elektronické rozdělování brzdného tlaku.

B3FP12WD

Schéma brzdového okruhu



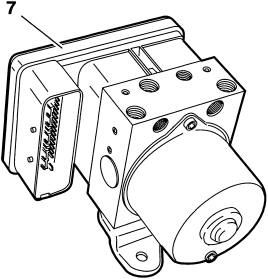
- (a) Hydraulický okruh.
 (b) Elektrický okruh.
- (1) Hlavní tandemový válec.
 - (2) Posilovač brzd.
 - (3) Třmen brzdy.
 - (4) Náboj kola s ložiskem s integrovaným kolem s magnetickou stopou (48 párů pólů).
 - (5) Snímač kola.
 - (6) Snímač množství brzdové kapaliny.
 - (7) Hydraulický blok a řídicí jednotka.
 - (8) Spínač brzdových světel.
 - (9) Sdružený přístroj.
 - (10) Diagnostická zásuvka.
 - (11) Inteligentní jednotka (BSI).

B3GP02HP

C5

CHARAKTERISTIKY BRZD

(7) Hydraulický blok

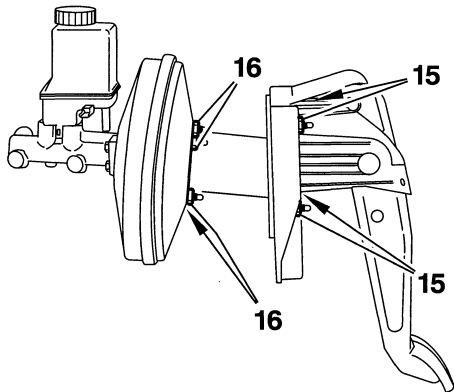
	Díl	Označení	Dodavatel	Označení	Poznámky
	Řídicí jednotka	7	ITT - A	ABS MK.60 BASR MK.60	47 pinový konektor Samostatně v hydraulickém bloku
	Snímač předního kola	5	ITT - A	96 332 952 80	Černý 2 pinový konektor Snímače jsou indukční Umístěný na čepu Neseřiditelná mezera: 0,2 do 1,5 mm Utahovací moment: 0,8 ± 0,2 daN.m
	Snímač zadního kola			96 332 954 80	Černý 2 pinový konektor Snímače jsou indukční Umístěný na držáku třmenu kola Neseřiditelná vzduch. mezera: 0,15 do 1,6 mm Utahovací moment: 0,8 ± 0,2 daN.m
	Náboj ložiska	4	SNR		Náboj s ložiskem s magnetickou stopou (48 párů pólů)
	Hydraulický blok	7	TEVES	ABS MK.60 96 371 711 80	Umístěný v podběhu levého předního kola 4 regulační kanály
				BASK MK.60 96 371 712 80	

B3FP12XC

CHARAKTERISTIKY BRZD

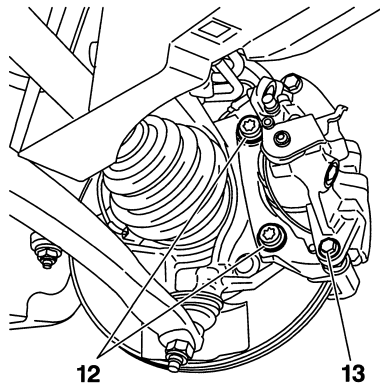
C5

Brzdový pedál



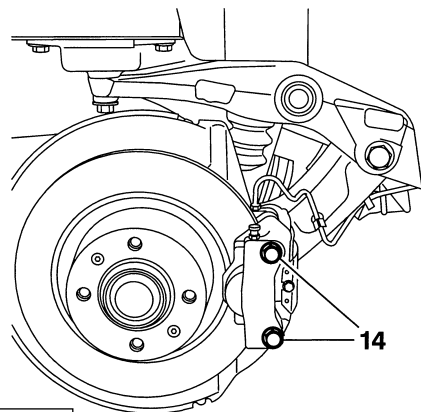
B3FP130C

Přední brzdy



B3FP12YC

Zadní brzdy



B3FP12ZC

BRZDY

Utahovací moment (daN.m)

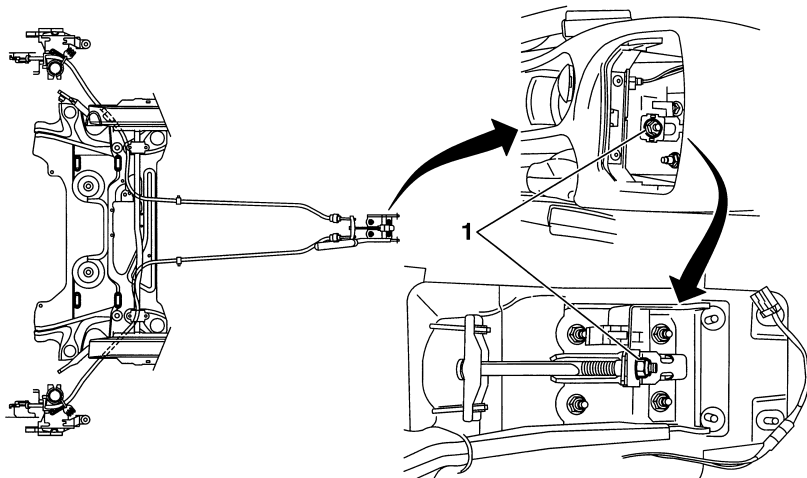
(15) Upevnění na karosérii $1,8 \pm 0,25$
 (16) Upevnění posilovače $2,1 \pm 0,1$

(12) Upevnění třmenu na čepu $12 \pm 1,8$
 (13) Upevnění krytu na třmenu $3,1 \pm 0,1$

(14) Upevnění třmenu na ramenu $7 \pm 0,7$

C5

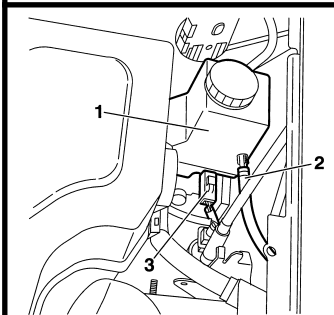
PARKOVACÍ BRZDA (Seřízení)



Seřízení

- Demontujte zadní popelník umístěný v konzoli parkovací brzdy.
- **(1)** Matka seřízení napnutí lanek parkovací brzdy.
- Podložte a zvedněte vozidlo tak, aby se přední kola nedotýkala země.
- Zkontrolujte vedení lanek pod vozidlem.
- **Desetkrát** zatáhněte a uvolněte parkovací brzdu.
- Umístěte páku parkovací brzdy do 3. zubu.
- Utáhněte matku **(1)** do utažení předních brzd.
- **Čtyřikrát až pětkrát** energicky zatáhněte páku parkovací brzdy.
- Umístěte páku parkovací brzdy do 3. zubu.
- Zkontrolujte, zda jsou přední brzdy sevřeny.
- Ujistěte se zda lze koly při povolené parkovací brzdě volně otočit rukou.
- Umístěte vozidlo na podlahu.
- Namontujte zpět zadní popelník konzole parkovací brzdy.

B3FP12JD



- [1] Odvzdušňovací přístroj
- [2] Přístroj PROXIA
- [3] Přístroj LEXIA

Nářadí

- : LURO nebo podobný
- : 4165-T
- : 4171-T

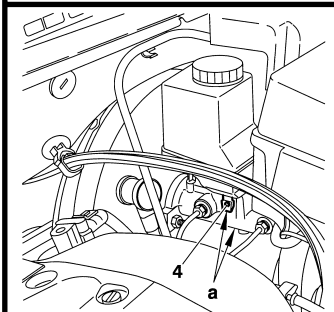
Naplnění a odvzdušnění

Vypuštění nádržky brzdové kapaliny.

- Vypusťte maximální množství kapaliny z nádržky (1) (v případě potřeby použijte čistou injekční stříkačku).
- Odpojte konektor (3).
- Odpojte potrubí (2).
- Demontujte nádržku (1) po odklonění kolíků „a“ z osy (4).
- Vyprázdněte nádržku (1).
- Vyčistěte nádržku (1).

Demontujte:

- Nádržku brzdové kapaliny (1).
- Čep (4).
- Připojte potrubí (2).
- Připojte konektor (3).

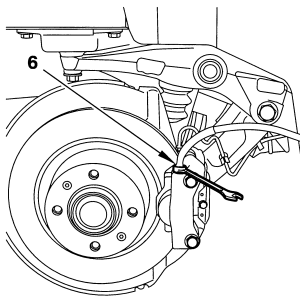
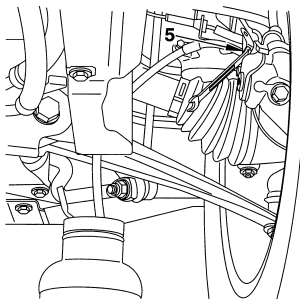


B3FP139C

B3FP13AC

C5

ODVZDUŠNĚNÍ A NAPLNĚNÍ BRZDOVÉHO OKRUHU



Naplnění a odvzdušnění (pokračování)

Naplňte brzdový okruh

POZOR: Používejte pouze schválené a doporučené brzdové kapaliny.

- Naplňte nádržku brzdové kapaliny (1).

Odvzdušněte brzdový okruh

POZOR: Při odvzdušňování okruhu kontrolujte množství kapaliny v nádržce a doplňujte jej, používejte pouze novou, nezemulovanou kapalinu.

Odvzdušnění primárního brzdového okruhu.

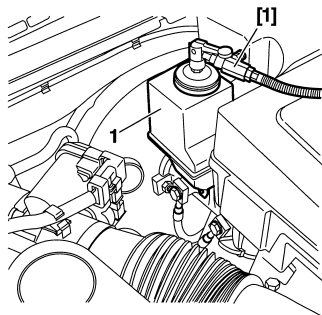
POZOR: ABS nesmí být během odvzdušňování v chodu.

- Třmen přední brzdy: odvzdušňovací šroub (5).
- Třmen zadní brzdy: odvzdušňovací šroub (6).
- Válcové brzd odvzdušňujte v následujícím pořadí:

Levé přední kolo.
Pravé přední kolo.
Levé zadní kolo.
Pravé zadní kolo.

B3FP13BC

AB3FP13CC



Naplnění a odvzdušnění (pokračování)

S odvzdušňovacím přístrojem

- Připojte přístroj [1] na nádržku brzdové kapaliny (1).
- Nastavte tlak na **2 Bary**.

Pro každý okruh:

- Nasuňte na odvzdušňovací šroub průhlednou hadici a její druhý konec vsuňte do čisté nádoby.
- Otevřete odvzdušňovací šroub a počkejte dokud nezačne vytékat kapalina bez bublinek.
- Zavřete odvzdušňovací šroub.
- Demontujte odvzdušňovací přístroj [1].
- Zkontrolujte množství brzdové kapaliny (*mezi ryskami DANGER a MAXI*).
- V případě potřeby doplňte schválenou a doporučenou brzdovou kapalinou.

Bez odvzdušňovacího přístroje

POZNÁMKA: Tento úkon musí provádět dva pracovníci.

Pro každý okruh:

- Sešlápněte brzdový pedál k natlakování brzdového okruhu.
- Nasuňte na odvzdušňovací šroub průhlednou hadici a její druhý konec vsuňte do čisté nádoby.
- Otevřete odvzdušňovací šroub a počkejte dokud nezačne vytékat kapalina bez bublinek.
- Zavřete odvzdušňovací šroub.
- Demontujte přípravek [1].

POZNÁMKA: Bude-li to třeba postup zopakujte.

- Zkontrolujte množství brzdové kapaliny (*mezi ryskami DANGER a MAXI*).
- V případě potřeby doplňte schválenou a doporučenou brzdovou kapalinou.

Naplnění a odvzdušnění (pokračování)

Odvzdušnění sekundárního brzdového okruhu

- Odvzdušňovací přístroj je nasazen na nádržce brzdové kapaliny.
- Použijte přístroje **LEXIA** nebo **PROXIA**.

Zvolte nabídku odpovídající vozidlu:

- Nabídka ABS.
- Nabídka ESP.

- Postupujte podle pokynů diagnostického přístroje.
- Po ukončení postupu odvzdušnění, zkontrolujte a v případě potřeby doplňte brzdovou kapalinu.
- Zkontrolujte zdvih brzdového pedálu (*zda není prodloužený*), jinak znovu proveďte postup odvzdušnění.
- Demontujte přípravky.

CHARAKTERISTIKY BRZD					C8	
		2.0i 16V	2.2i 16V	3.0i 24S	2.0 HDi	2.2 HDi
Identifikační štítek motoru		RFN	3FZ	XFW	RHT - RHW	4HW
Př.	Ø mm	Hlavní válec		22,2 (s klapkami)	23,8 (s klapkami)	22,2 (s klapkami)
		Posilovač		254	203.2 + 228.6	254
		Výrobce/písty		LUCAS 60	BREMBO 40 + 44	LUCAS 60
		Kotouč	Chlazený	285	310	285
	Tloušťka kotouče/minimální tloušťka		28/26		32/30	28/26
	Typ destiček		GALFER 3366 (8)		-	FERODO 782 (2)
	Zad.	Ø mm	Výrobce/písty		LUCAS C38HR 38	
Kotouč			Chlazený	272		
Tloušťka kotouče/minimální tloušťka		12/10				
Výrobce		TEXTAR				
Typ destiček		T 4131				

C8

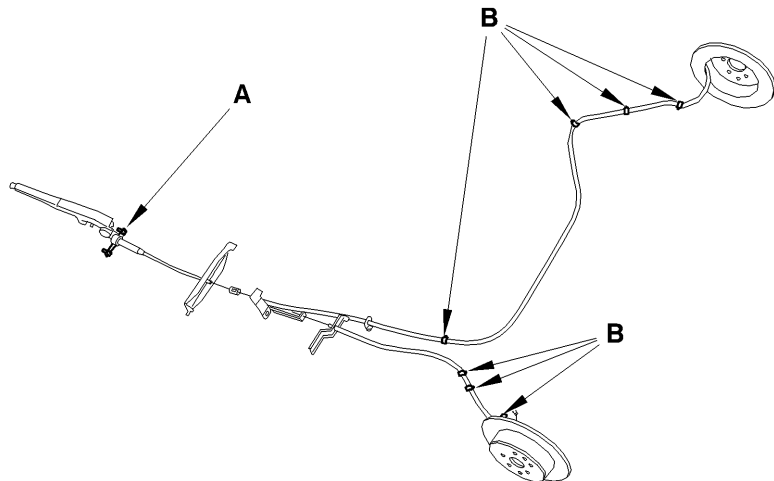
ZVLÁŠTNOSTI: UTAHOVACÍ MOMENT BRZD (daN.m)**Motory: RFN – 3FZ – XFW – RHT – RHW – 4HW****UTAHOVACÍ MOMENTY (daN.m)**

Upevnění kotouče na náboj	: 1,5 ± 0,1
Upevnění třmenu přední brzdy na držák	: 3,5 ± 0,3
Upevnění třmenu přední brzdy na čep	: 16 ± 1,6
Upevnění přípojek brzdového potrubí	: 1,5 ± 0,1
Upevnění třmenu zadní brzdy na držák	: 3,5 ± 0,3
Upevnění třmenu zadní brzdy na čep	: 9,5 ± 0,9
Upevnění posilovače brzd na pedálu	: 2 ± 0,2
Upevnění hlavního válce na posilovači	: 2 ± 0,2
Upevnění parkovací brzdy na karosérii	: 4 ± 0,4

SEŘÍZENÍ PARKOVACÍ BRZDY

C8

Identifikace



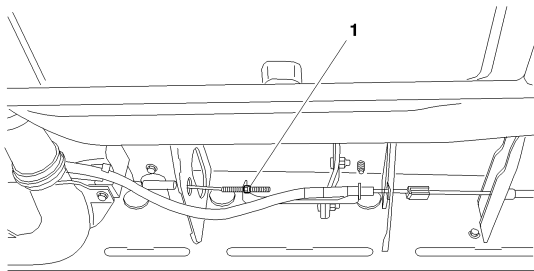
(A) Místo upevnění na podlahu.

(B) Přídržné spony upevnění na karosérii.

B3FK263D

BRZDY

Seřízení.



Zvedněte vozidlo (nepodpírejte kola).

POZOR: Odvzdušněte brzdový okruh.

Povolte sekundární lanka brzdy povolením matky **(1)**.

Při spuštěném motoru a s nezataženou parkovací brzdou, sešlápněte **40 krát** pedál brzdy.

Utahujte lehce matku **(1)**, až do chvíle, kdy se začne lanko napínat.

Zatáhněte desetkrát páku parkovací brzdy.

Umístěte páku parkovací brzdy do **2. zubu** od nezatažené polohy.

Utahujte matku **(1)** až do chvíle, kdy dojde k začátku tření obložení brzd.

Zkontrolujte zda:

- Normální dráha páky parkovací brzdy nepřesahuje **6 zubů**.
- Dvě sekundární lanka na páce se přemísťují zároveň.

Ujistěte se, zda lze s koly při povolené parkovací brzdě, volně otáčet.

Zkontrolujte zda se kontrolka parkovací brzdy rozsvítí po přesunutí páky do **prvního zubu** celkové dráhy.

Náradí

- | | |
|----------------------------|---------------------|
| [1] Odvzdušňovací přístroj | : LURO nebo podobný |
| [2] Uzávěr plnicího otvoru | : (-).0810 |
| [3] Přístroj PROXIA | : 4165-T |
| [4] Přístroj LEXIA | : 4171-T |

Vypuštění

Demontujte pylový filtr (viz odpovídající postup).

Demontujte filtr nádržky brzdové kapaliny.

Vysajte obsah nádržky brzdové kapaliny injekční stříkačkou.

Namontujte zpět filtr nádržky brzdové kapaliny.

Plnění

POZOR: Používejte pouze neemulgovanou, novou brzdovou kapalinu, zabraňte vniknutí jakýchkoliv nečistot do hydraulického okruhu.

POZOR: Používejte pouze homologovanou a doporučenou hydraulickou kapalinu.

Okruh odvzdušňujte až do chvíle, kdy začne vytékat čistá kapalina, bez bublinek.

POZOR: Při odvzdušňování sledujte množství brzdové kapaliny a v případě potřeby ji doplňte.

C8

VYPUŠTĚNÍ PLNĚNÍ ODVZDUŠNĚNÍ BRZDOVÉHO OKRUHU

Doporučení před odvzdušněním brzdového okruhu.
Po zásahu na hlavní válcí nebo bloku ABS odvzdušňujte v následujícím pořadí:

Levé přední kolo.
Pravé přední kolo.
Levé zadní kolo.
Pravé zadní kolo.

Po zásahu na třmenu nebo válcí kola, odvzdušňujte v následujícím pořadí:

Třmen nebo válec při demontovaném kole.

Levé přední kolo.
Pravé přední kolo.
Levé zadní kolo.
Pravé zadní kolo.

POZNÁMKA: Při demontáži/montáži hlavního válce, se doporučuje, po automatickém odvzdušnění provést i odvzdušnění ruční.

Protiblokovací systém kol

Hydraulické bloky jsou dodávány částečně naplněny; je tedy možné provést:

Manuální odvzdušnění (pedálem).

Automatické odvzdušnění.

Pokud není odvzdušnění dostatečné, lze odvzdušnit blok ABS diagnostickým přípravkem (viz katalog náradí), přičemž se řiďte jeho návodem.

Použití diagnostického přípravku bude nezbytné, pokud se vyskytnou zároveň následující podmínky:

Vzduch v okruhu.

Aktivní regulační blok.

Sešlápnutí brzdového pedálu.

Odvzdušnění

POZOR: Spusťte motor.

POZOR: Dodržte pořadí otevírání odvzdušňovacích šroubů.

Automatické odvzdušnění.

Umístěte přípravek [2] na nádržku brzdové kapaliny.

Připojte přípravek [2] na jeden z homologovaných přístrojů pro automatické odvzdušňování (viz náradí).

Při odvzdušňování okruhu se řiďte návodem přístroje.

Manuální odvzdušnění (pedálem).

Tento úkon musí provádět dva pracovníci.

Na odvzdušňovací šroub nasadte průhlednou hadici.

Sešlápněte pomalu brzdový pedál.

Otevřete odvzdušňovací šroub.

Držte pedál sešlápnutý.

Zavřete odvzdušňovací šroub.

Nechte pedál, aby se vrátil vlastní silou.

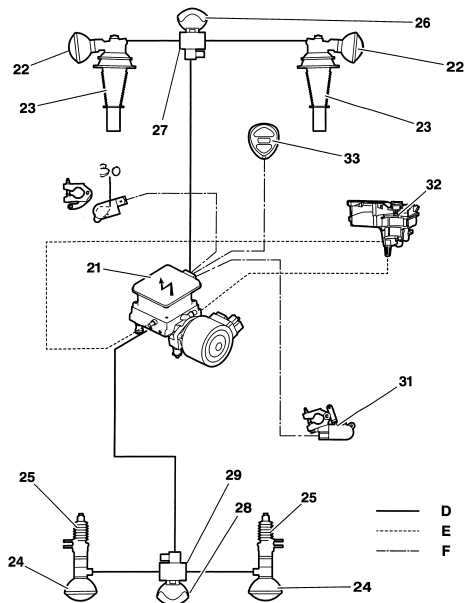
Opakujte tento postup, dokud nevytéká čistá brzdová kapalina která neobsahuje bublinky.

Stejným způsobem postupujte i u ostatních kol.

CHARAKTERISTIKY HYDRAULICKÉHO OKRUHU

C5

Umístění součástí



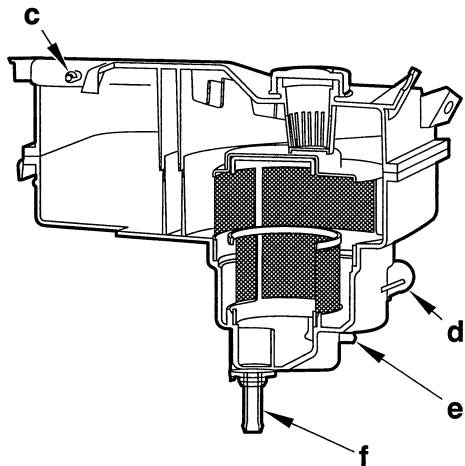
- (A) Vysokotlaký hydraulický okruh.
- (B) Nízkotlaký hydraulický okruh.
- (C) Elektrický okruh.
- (21) Vestavěný hydroelektrický blok.
- (22) Přední kupole.
- (23) Válec předního pérování.
- (24) Zadní kupole.
- (25) Válec zadního pérování.
- (26) Hydraulický akumulátor hydractive 3 + přední.
- (27) Regulátor hydractive 3 + přední.
- (28) Hydraulický akumulátor hydractive 3 + zadní.
- (29) Regulátor hydractive 3 + zadní.
- (30) Snímač výšky vpředu.
- (31) Snímač výšky vzadu.
- (32) Nádrž kapaliny LDS.
- (33) Přepínač pérování.

B4CP01FP

HYDRAULICKÝ
OKRUH

C5

CHARAKTERISTIKY HYDRAULICKÉHO OKRUHU



Nádrž

Označení	Funkce	Díl
„d“	Sání	Integrovaný hydroelektrický blok BHI Čerpadlo posilovače řízení
„e“	Vratné vedení	Integrovaný hydroelektrický blok BHI
„f“		Čerpadlo posilovače řízení
„c“		Válce pérování

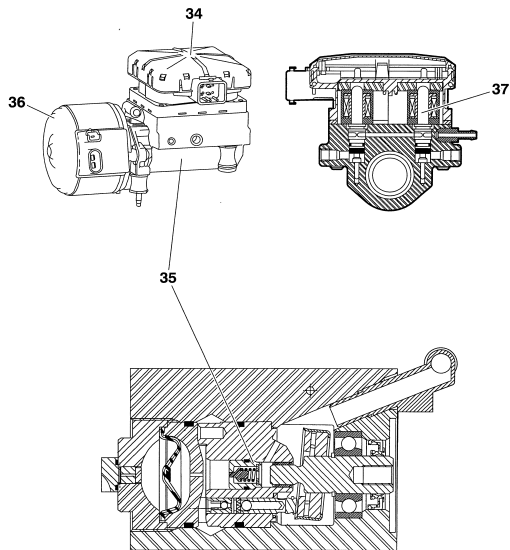
Syntetická kapalina **TOTAL FLUIDE LDS.**
Objem okruhu **4,3 litru.**

B4BP01BC

CHARAKTERISTIKY HYDRAULICKÉHO OKRUHU

C5

Integrovaný hydroelektrický blok (BHI)



Označení	Díl	Charakteristiky
(36)	Elektrický motor	2350 ± 150 ot./min.
(35)	Hydraulický okruh se skládá z následujících dílů: Čerpadlo s 5-ti axiálními písty Hydraulický akumulátor s plynulým chodem Bezpečnostní ventil	Průtok = 0,7 l/min. při 2300 ot./min. Průměr pístů = 6,35 mm Kalibrace bezpečnostního ventilu = 180 Barů
(34)	Elektronická jednotka ovládání	
(37)	4 elektromagnetické ventily: Sání předního pérování Sání zadního pérování Odvod předního pérování Odvod zadního pérování	Funkce ochrany proti poklesnutí vozidla je zajištěna odvodními elektromagnetickými ventily

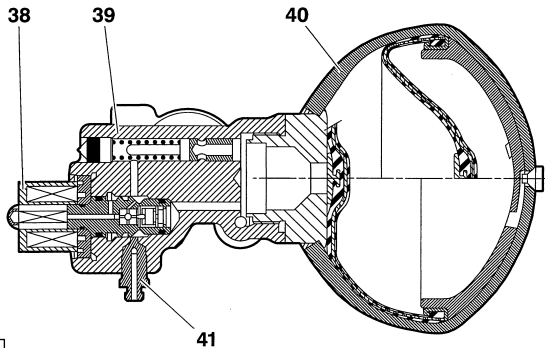
B3BP169P

HYDRAULICKÝ
OKRUH

C5

CHARAKTERISTIKY HYDRAULICKÉHO OKRUHU

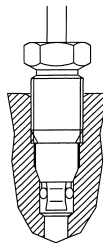
Regulátor hydractive 3+



B4BP01CD

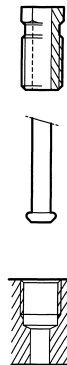
Hydraulická přípojka

G



B4DP003D

H



J

HYDRAULICKÝ
OKRUH

- (40) Kupole.
 (39) Hydroaktivní regulátor.
 (38) Elektromagnetický ventil.
 (41) Šroub pro vypuštění tlaku.

Označení

Průměr potrubí
(mm)Utahovací moment
daN.m

G

3,5

 $1,5 \pm 0,3$

H

6,35

J

10

 $2,5 \pm 0,5$

Důležité body

Identifikace

- Montáž nové kupole s vícevrstvou membránou šedé barvy Geode.
- Je zakázáno doplňovat nebo renovovat tento typ kupole.
- Číslo uvedené na pneumatickém bloku je číslem označení dílu, nikoliv číslem náhradního dílu.
- Dvumístné číslo na pneumatickém bloku označuje hodnotu výchozího natlakování.

Příklad:

Označení pneumatického bloku	Položka	Datum výroby	Rok výroby	Čas výroby	Kalibrace (Bary)
96 420 906 80	AG2	066	0	13h59	57

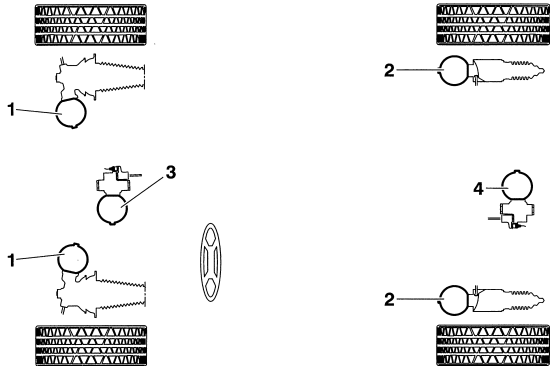
- U tohoto typu pneumatického bloku je hodnota výchozího natlakování udávána pro informaci.
- Při kontrole může být skutečná hodnota vyšší.

POZNÁMKA: Válce na stejné nápravě musí být vybaveny shodnými membránami.

Utahovací moment kupolí: $2,7 \pm 0,5$ daN.m.

C5

CHARAKTERISTIKY-IDENTIFIKACE: PNEUMATICKÉ BLOKY



(1) Kupole předního zavěšení.

(2) Kupole zadního zavěšení.

(3) Akumulátor regulátoru hydractive 3 + přední.

(4) Akumulátor regulátoru hydractive 3 + zadní.

B4BP01DD

Důležité body

Identifikace

Šedé kupole, jsou vybaveny vícevrstvou membránou.

POZOR: Doplnění dusíku v kupolích nelze provést.

Dvumístné číslo na pneumatickém bloku označuje hodnotu výchozího natlakování.

Příklad

Označení pneumatického bloku	Den výroby	Rok výroby	Čas výroby	Kalibrace (Bary)
HF	066	00	13h59	57

U tohoto typu pneumatického bloku je hodnota výchozího natlakování udávána pro informaci.

Při kontrole může být skutečná hodnota vyšší.

Válce na stejné nápravě musí být vybaveny shodnými kupolemi.

POZOR: Utahovací moment kupole $2,7 \pm 0,5$ daN.m.

C5**CHARAKTERISTIKY-IDENTIFIKACE: PNEUMATICKÉ BLOKY**

Hydraulické pérování Hydractive 3

(1) Kupole předního zavěšení

Motor		Označení pneumatického bloku	Objem (cm ³)	Kalibrační tlak (Barů)
Všechny typy	6FZ	HF	385	57
	RHY - RHS - RHZ	HG		

(2) Kupole zadního zavěšení

Motor		Označení pneumatického bloku	Objem (cm ³)	Kalibrační tlak (Barů)
Berline	RHY - RHS - RHZ	HJ	385	31
		KA		
Break		HP		44
		HT		

CHARAKTERISTIKY-IDENTIFIKACE: PNEUMATICKÉ BLOKY**C5****Hydraulické pérování Hydractive 3+****(1) Kupole předního zavěšení**

Motor		Označení pneumatického bloku	Objem (cm³)	Kalibrační tlak (Barů)
Všechny typy	RFN	HH	385	44
	XFX - 4HX	HI		52

(2) Kupole zadního zavěšení

Motor		Označení pneumatického bloku	Objem (cm³)	Kalibrační tlak (Barů)
Berline	RFN-XFX-4HX	HE	385	25
		HZ		
Break		HO		44
		HW		

**HYDRAULICKÝ
OKRUH**

C5**CHARAKTERISTIKY-IDENTIFIKACE: PNEUMATICKÉ BLOKY**

Hydraulické pérování Hydractive 3+

(3) Přední akumulátor regulátoru hydractive

Motor		Označení pneumatického bloku	Objem (cm ³)	Kalibrační tlak (Barů)
Všechny typy	RFN-4HX	HD	385	62
	AFX	HQ		

(4) Zadní akumulátor regulátoru hydractive

Motor		Označení pneumatického bloku	Objem (cm ³)	Kalibrační tlak (Barů)
Všechny typy	RFN-4HX	GP	385	45
	AFX	HR		44

POZNÁMKA: Tlumiče jsou integrovány do hydroaktivního regulátoru a podle verze též do hydroaktivního akumulátoru.

Definice a označení

Třídění podnebí je provedeno následujícím způsobem:

PODNEBÍ:

C	Teplé	: Spuštění možné až do -18 °C
T	Mírné	: Spuštění možné až do -18 °C
F	Chladné	: Spuštění možné až do -25 °C
GF	Velmi chladné	: Spuštění možné až do -30 °C

Slovník zkratk:

BV	: Převodovka
M	: Manuální převodovka
A	: Automatická převodovka
MAP	: Automaticky řízená manuální převodovka
DA – REFRI	: S posilovačem řízení, s klimatizací

C5**SPOUŠTĚČE****Benzínové motory**

Motory	Převodovka	Označení	Třída spouštěče	Podnebí
1.8i 16V	M	U	3	C,T,F
		V		4 GF
	A	U	3	C,T
		V	4	F,GF
2.0 16V HPI	M	U	3	C,T
		V	4	F,GF
2.0 16V	M	U	3	C,T
		V	4	F,GF
	A	U	3	C,T
		V	4	F,GF
2.0i 24S	M	R2	4	C,T,F,GF
	A	R2	4	C,T,F,GF

SPOUŠTĚČE**C5****Naftové motory**

Motory	Převodovka	Označení	Třída spouštěče	Podnebí
2.0 HDI	M	X	4	C,T
		Z1	6	F,GF
		Y	5	C,T
		Z1	6	F,GF
	A	Z1	6	C,T
		Z3	6+	F,GF
2.2 HDI	M	Y	5	C,T
		Z3	6+	F,GF
	A	Y	5	C,T
		Z3	6+	F,GF

C8**SPOUŠTĚČE****Benzínové motory**

Motory	Převodovka	Označení	Třída spouštěče	Podnebí
1.8i 16V	M	U	3	C,T
		V	4	F,GF
2.2 16 V HPi		U	3	C,T
		V	4	F,GF
3.0i 24S	A	R2	4	C,T,F,GF

Naftové motory

2.0 16 V HDi	M	Y	5	C,T
		Z1	6	F,GF
2.2 HDi		Y	5	C,T
		Z3	6+	F,GF

Definice a označení

Třídění podnebí je provedeno následujícím způsobem:

PODNEBÍ:

C	: Teplé
T	: Mírné
F	: Chladné
GF	: Velmi chladné

Slovník zkratk:

BV	: Převodovka
M	: Manuální převodovka
A	: Automatická převodovka
Non-REFRI	: Bez klimatizace
REFRI	: S klimatizací
DA	: Posilovač řízení
GEP	: Elektrické čerpadlo
DP	: Dvojitá patka
3 Pts	: 3 Body
NC	: Nепrodávané
TT	: Všechny typy
N	: Stupeň, SOP: Bez výbavy na přání, TOP: Veškeré doplňky
L.C.	: Zadní vyhřívané okno
DAG	: Řízení vlevo
DAD	: Řízení vpravo

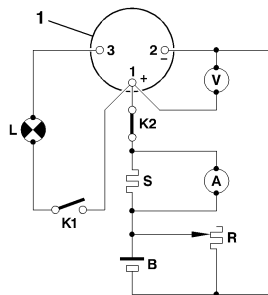
C5		ALTERNÁTORY											
Motor Převodov- ka	Klimatiza- ce	Bez sady hi-fi						Se sadou hi-fi					
		Bez vyhříváního sedadla			S vyhříváním sedadlem			Bez vyhříváního sedadla			S vyhříváním sedadlem		
		Základní	Nav. Mono	Nav. značení	Základní	Nav. Mono	Nav. značení	Základní	Nav. Mono	Nav. značení	Základní	Nav. Mono	Nav. značení
1.8i 16V 2.0i 16V 2.0i 16V HPi Manuální převodovka	C	12						12					
	T	9											
	F							9					
	GF												
1.8i 16V Automat. převodovka	C	12						12		15	12		15
	T									12			12
	F	9						9			9		
	GF										12		
2.0i 16V Automat. převodovka	C	12						15					
	T							12					
	F	12			9								
	GF							12			12		

Zkratky viz strana: 321.

ALTERNÁTORY											C5		
Motor Převodovka	Klimatiza- ce	Bez sady hi-fi						Se sadou hi-fi					
		Bez vyhříváního sedadla			S vyhříváním sedadlem			Bez vyhříváního sedadla			S vyhříváním sedadlem		
		Základní	Nav. Mono	Nav. značení	Základní	Nav. Mono	Nav. značení	Základní	Nav. Mono	Nav. značení	Základní	Nav. Mono	Nav. značení
3.0i 24S Man. přev. Aut. přev.	C	15						15					
	T												
	F												
	GF												
2.0 16V HPi Manuální převodovka	C	12	12		12	12		12					
	T	9	12		9	12		12					
	F		9			9		9					
	GF		9			9		9					
2.0 HDi 2.0 16 V HDi Man. přev.	C	15											
	T												
	F												
	GF												
2.0 HDi Automatic- ká převodovka	C	15											
	T												
	F												
	GF												

Zkratky viz strana: 321.

C8		ALTERNÁTORY													
Motor Převodovka	REFRI												Klimatizace		
	Bez vyhřívání sedadel						S vyhříváními sedadly								
	Základní			RT3			Základní			RT3					
	N1	N2	N3	N1	N2	N3	N1	N2	N3	N1	N2	N3			
2.0i 16V 2.2 16 V HPi Manuální převodovka	9						9	15						C	
	8							9						T	
	8							9						F	
2.0i 16V Automatická převodovka	15	15						15	15						C
	9	9						9			9			T	
	8	9						8			9			F	
	9	9						9			9			GF	
3.0i 24S 2.0 16 V HDi Automatická převodovka	15												C		
	15												T		
	15												F		
	15												GF		
2.0 HDi Manuální převodovka	15												C		
	15												T		
	15												F		
	15												GF		



D1AP025C

- A:** Ampérmetr.
- B:** Akumulátor.
- G:** Generátor.
- L:** Kontrolka.
- K1 a K2:** Spínač.
- R:** Elektrické zatížení.
- S:** Bočník 200mV/200A.
- V:** Voltmetr.
- 1:** Alternátor.

Kontrola příkonu alternátoru

Zapojte podle schématu ampérmetr (**A**), voltmetr (**V**) a reostat (**R**) nebo multimetr s předchozími funkcemi.

Seřídte otáčky motoru podle třídy přístroje, (*viz tabulka na následující straně*) a seřídte reostat na napětí **U=13,5**, odečtěte ampéry.

Připomenutí: Proud alternátoru prochází přes kontrolku, ujistěte se že se rozsvítí po zapnutí zapalování a zhasne po spuštění motoru (*lehce akcelerujte*).

Kontrola regulátoru napětí

Dejte reostat na nulu a vypněte všechny elektrické spotřebiče.

Pokud je při **3000 ot./min.** napětí alternátoru **U > 14,7 V** je regulátor vadný.

POZNÁMKA: Tuto kontrolu provádějte při zahřátém motoru a s dobře nabitým akumulátorem.

Postup zjištění otáček alternátoru

Na řemenici alternátoru umístěte odrazku.

Seřídte frekvenci stroboskopu na kontrolní rychlost.

(např.: 2000 ot./min. = 2000/60 = 83 Hz)

Seřizujte rychlost motoru až do „zastavení“ odrazky.

VŠECHNY TYPY**OBVOD NABÍJENÍ - ALTERNÁTOR S JEDNOFUNKČNÍM REGULÁTOREM****MINIMÁLNÍ PŘÍKONY (v A)**

Rychlost Alternátor	Minimální příkon	Třída						
		6	7	8	9	12	15	18
1800 ot./min.	I1	27	39	46	61	73	89	108
2000 ot./min.	I2	34	46	54	68	80	105	123
3000 ot./min.	I3	47	60	68.5	84	100	139	164
4000 ot./min.	I4	55	65	75	92	110	145	176
6000 ot./min.	I5	61	69	78.5	96	120	151	183
8000 ot./min.	I6	63	70	80	97	123	157	188
15000 ot./min	I7	64	73	82	97	124	157	188

MINIMÁLNÍ ÚČINNOST (v %)

Rychlost alternátoru	Třída						
	6	7	8	9	12	15	18
1800 ot./min.	49	50	52	57	58	60	61
2000 ot./min.	48	49	51	54	55	57	60
3000 ot./min.	45	46	48	51	52	54	56
4000 ot./min.	43	44	46	48	50	52	53
6000 ot./min.	39	40	42	43	48	50	50
8000 ot./min.	26	37	39	40	45	48	48
15000 ot./min.	24	25	27	29	34	38	38

OBVODY ŽHAVENÍ A STARTOVÁNÍ

VŠECHNY TYPY

Vozidla	Motory	Žhavicí svíčky	Jednotka žhavení	Předžhavení/dohřívání směsi (doba žhavení při 20 °C)
C5	2.0 HDI 2.0 16 V HDI	CHAMPION CH 170	CARTIER 51299011A NAGARES 960411-P	Ovládání řídící jednotkou vstřikování nafty
	2.2 HDI	BERU A0100 226 344	CARTIER 51299011A NAGARES 960411-P	

Odpor svíček: $0.4 \leq \Omega R \leq \Omega 0.6$.

C5 - C8		KLIMATIZACE R 134 a (HFC)				
Vozidlo	Motor	Datum	Náplň chladiva (± 25 g)	Kompresor		
				Proměnný zdvihový objem	Množství oleje v cm³	Označení oleje
C5	1.8i 16V-2.0i 16V 2.0 HPI 3.0i 24S 16V 2.2 HDi	11/2000 →	650`+ 0 - 50 g	SD 7 V16	SD 7 V16	SP 10
	2.0 HPI			DELPHI V5 (1)	265 ± 15	PLANETELF 488
C8	2.0i 16V - 2.2 16V HPI 3.0i 24S - 2.0 16V HDi 2.2 HDi	06/2002	750 (± 25 g)	SD 7 V16	135	SP 10

(1) Divize HARRISON.

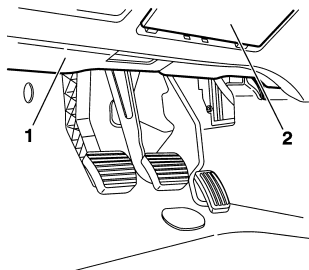
ZVLÁŠTNOSTI: OKRUH KLIMATIZACE (R 134.a)**C5 - C8****Tabulka přítomnosti pylového filtru**

Vozidlo	Výbava	Č. OPR	Přítomnost filtru	POZNÁMKY
C5	Klimatizace u všech typů		ANO	Je na straně spolujezdce pod palubní deskou.
C8				Je na levé straně pod kapotou motoru.

C5

ZVLÁŠTNOSTI: OKRUH KLIMATIZACE (R 134.a)

Pylový filtr

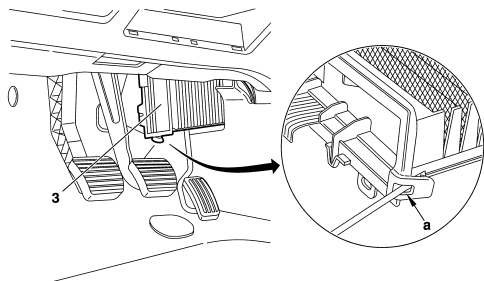
**Demontujte:**

- Obložení (1) pod palubní deskou (na straně řidiče).

- Kryt (2).

- Odepněte v místě „a“ a vyjměte pylový filtr (3).

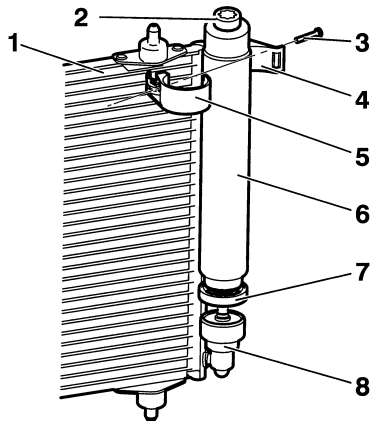
- Demontujte pylový filtr (3).



C5FP0C5C

C5FP0C6D

Vysoušecí vložka



C5HP16EC

Nářadí

- [1] Plnicí a recyklační zařízení
 [2] Nástavec TORX
 [3] Servisní sada

**MULLER - ECOTECHNICS
 70 FACOM
 (Nádoba/nástavec hrdla/nástavec nádoby/tuk/
 kompresorový olej)**

Připomenutí: Při jakémkoliv zásahu na okruhu klimatizace je třeba, jej před tím vypustit.

Po demontážích umožňujících přístup ke kondenzátoru, vyčistěte hadrem hrdlo (8) nádrže (6) a vyměňte vysoušecí nádrž (6).

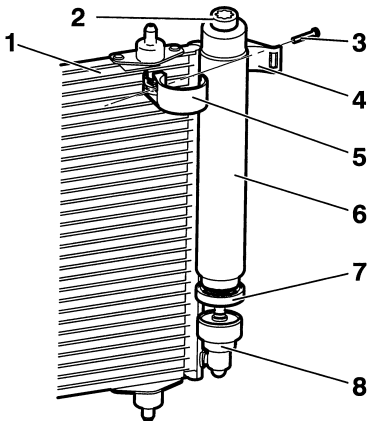
Demontáž plastové upevňovací patky (6):

- Demontujte šroub (3) (Torx 20) plastové patky/protipatky (4) a (5).
- Vyjměte protipatku (5) (otáčení kolem závěsu ve směru chodu hodinových ručiček).
- Uvolněte přichytku kabelového svazku (1) (otočením okolo nádrže (6), proti směru chodu hodinových ručiček).
- Vyjměte patku (5) patice nádrže (6).

Odšroubování nádrže (6)

- Odšroubujte nádrž (6) přípravkem [2].

C5

ZVLÁŠTNOSTI: OKRUH KLIMATIZACE (R 134.a)**Kondenzátor s vestavěnou nádrží (pokračování)****Demontáž nádrže (6) nákrůžku (8)**

POZOR: Tento úkon je třeba provádět s největší opatrností, nákrůžek (8) musí být před montáží nové nádrže čistý.

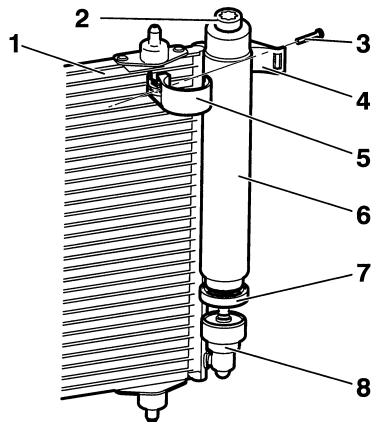
- Demontujte nádrž (6) a ochranné (7) hrdlo, přičemž se **VYVARUJTE** jakýchkoliv úderů do okolních součástí (*nebezpečí pádu nečistot do nákrůžku (8)*).
- Před montáží nádrže zkontrolujte (6), čistotu nákrůžku (8).
(*pokud naleznete nečistoty na nákrůžku (8) otřete je čisticím papírem*)

Příprava nové vysoušecí nádoby

- Demontujte černý plastový ochranný uzávěr (6) a ponechte zelený ochranný uzávěr na trubičce abyste zabránili netěsnosti nové nádrže (6) při montáži kondenzátoru do nákrůžku (8).
- Tuk ze sady náhradního dílu naneste na závity nádrže.
- Olej ze sady náhradního dílu použijte na dvě kulatá těsnění nádrže (6).
- Umístěte nádrž (6), s novým ochranným hrdlem (7) ze sady náhradního dílu, a nasadte závit nádrže (6) do nákrůžku (8).
- Zkontrolujte, zda spodní lem ochranného hrdla (7) zakrývá nákrůžek (8) po celém obvodu.

C5HP16EC

Kondenzátor s vestavěnou nádrží (pokračování)



POZOR: Nádrž (6) je vybavena vysoušením. Po odstranění černého ochranného uzávěru je třeba nádrž neprodleně umístit do nákrůžku (8) abyste zabránili vniknutí nečistot a vlhkosti.

Montáž nádrže (6) do nákrůžku (8)

- Ručně přišroubujte nádrž (6), až do dotyku styčných ploch nádrže (6) a nákrůžku (8).
- Pomocí momentového klíče a přípravku [2] ji utáhněte v místě (2) na $1,3 \pm 0,1$ daN.m.

Namontujte novou plastovou patku (sada náhradního dílu).

Postupujte opačným způsobem než při demontáži, utažení šroubu (3) $0,15$ daN.m.

VŠECHNY TYPY**ZVLÁŠTNOSTI: OKRUH KLIMATIZACE (R 134.a)****Kompresorový olej****POZOR: Kompresorový olej je extrémně hygroskopický vždy použijte nové balení.****Kontrola množství kompresorového oleje****Tři důvody doplnění:**

- 1) Zásah na okruhu bez předchozího úniku.
- 2) Pomalý únik.
- 3) Rychlý únik.

1) Zásah bez předchozího úniku**a) Použijte vypouštěcí/plnicí zařízení bez odlučovače oleje.**

- Okruh vypusťte ventilem **NÍZKÉHO TLAKU** co nejpomaleji aby nedošlo k úniku oleje mimo okruh.
- Naplnění okruhu chladicím médiem **R.134.a** se provádí bez přidání oleje.

b) Použijte vypouštěcí/plnicí zařízení s odlučovačem oleje

- Vpusťte okruh chladiva **R.134.a**, řiďte se návodem k obsluze výrobce zařízení.
- Změřte množství vypuštěného oleje.
- Při plnění okruhu chladivem **R.134.a**, dolejte stejné množství **NOVÉHO** oleje.

c) Výměna kompresoru

- Demontujte starý kompresor, vypusťte jej a změřte množství oleje.
- Vpusťte nový kompresor (je dodáván s olejem), a ponechte stejné množství **NOVÉHO** oleje jaké obsahoval původní kompresor.
- Naplnění okruhu chladicím médiem **R.134.a** se provádí bez přidání oleje.

Kontrola množství kompresorového oleje (pokračování)**2) Pomalý únik**

- Při pomalých únicích nedochází ke ztrátě oleje, řiďte se postupem pro zásahy kdy nedošlo k úniku.

3) Rychlý únik

- Při tomto druhu poruchy dojde ke ztrátě oleje a vniknutí vzduchu do okruhu.

Je tedy nutné:

- Vyměnit vysoušecí vložku.
- Vypusťte co nejvíce oleje (*při výměně příslušného dílu*).

Před nebo během plnění okruhu **R.134.a** doplňte **80 cm³ NOVÉHO** oleje do okruhu.

VŠECHNY TYPY

KONTROLA: ÚČINNOST OKRUHU KLIMATIZACE

KONTROLA TEPLoty

Náradí

Dva teploměry.

Podmínky kontroly

Nastavení ovládání klimatizace.

- Maximální chlazení.
- Ventilátor větrání na maximální rychlost.
- Rozdělovač větrání v poloze „větrání“ s otevřenými větracími otvory.
- Klapka přepínání zdroje vzduchu v poloze „venkovní vzduch“.

Stav vozidla

- Zavřená kapota.
- Zavřená okna a dveře.
- Umístěte vozidlo do prostor kde bude chráněno před povětrnostními vlivy (*vítr, slunce, atd...*).

Kontrola

Pokud jsou tyto podmínky splněny, pokračujte následujícím způsobem:

- Spusťte motor bez klimatizace a vyčkejte spuštění první rychlosti ventilační jednotky motoru.
- Zapněte klimatizaci a držte otáčky motoru na **2 500 ot./min.**

POZNÁMKA: Při venkovní teplotě okolo **40 °C** snižte otáčky motoru na **2 000 ot./min.**, abyste zabránili vypnutí kompresoru vysokotlakým pojistným ventilem (*Pressostat*).

Po třech minutách běhu klimatizace:

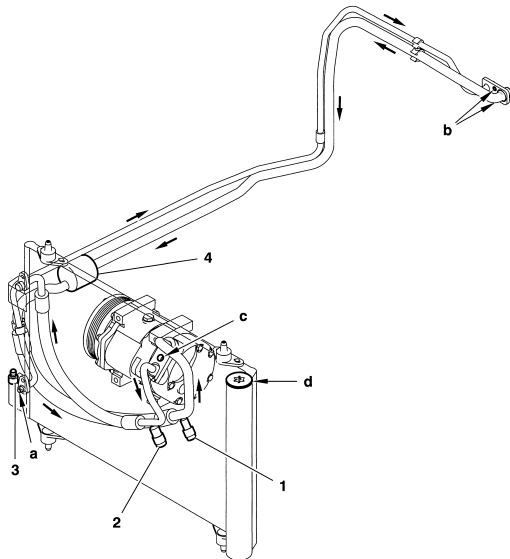
- Změřte teplotu prostředí v dílně.
- Teplotu vzduchu vycházejícího ze středních větracích otvorů.

Porovnejte výsledky s následující tabulkou.

OKRUH KLIMATIZACE (R 134.a)

C5

Motory: 6FZ - RFN - RLZ



(1) Vysokotlaký ventil.

(2) Nízkotlaký ventil.

(3) Redukční ventil.

(4) Objem.

(a) Příruba kondenzátoru

Utažení na **0,8 daN.m**

(b) Pojistný ventil

Utažení na **0,8 daN.m**

(c) Příruba kondenzátoru

Utažení **2,5 ± 0,1 daN.m**

(d) Vysoušecí nádoba

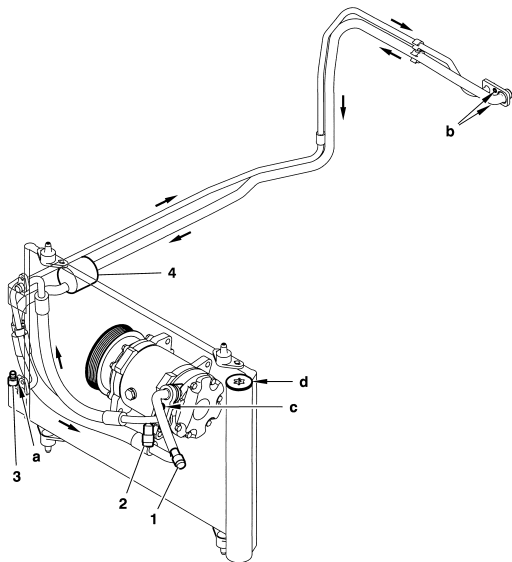
Utažení na **1,4 ± 0,2 daN.m**

C5HP15QP

C5

OKRUH KLIMATIZACE (R 134.a)

Motor: XFX

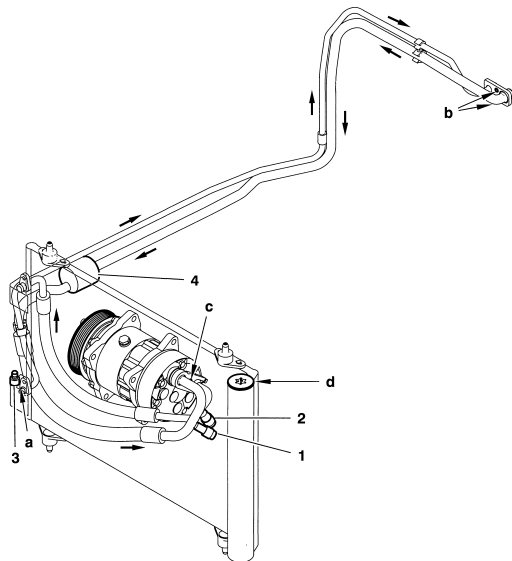
**(1)** Vysokotlaký ventil.**(2)** Nízkotlaký ventil.**(3)** Redukční ventil.**(4)** Objem.**(a)** Příruba kondenzátoru
Utažení na **0,8 daN.m****(b)** Pojistný ventil
Utažení na **0,8 daN.m****(c)** Příruba kondenzátoru
Utažení na **2,5 ± 0,1 daN.m****(d)** Vysoušecí nádoba
Utažení na **1,4 ± 0,2 daN.m**

C5HP15RP

OKRUH KLIMATIZACE (R 134.a)

C5

Motory: RHY - RHZ



(1) Vysokotlaký ventil.

(2) Nízkotlaký ventil.

(3) Redukční ventil.

(4) Objem.

(a) Příruba kondenzátoru

Utažení na **0,8 daN.m**

(b) Pojistný ventil

Utažení na **0,8 daN.m**

(c) Příruba kondenzátoru

Utažení **2,5 ± 0,1 daN.m**

(d) Vysoušecí nádoba

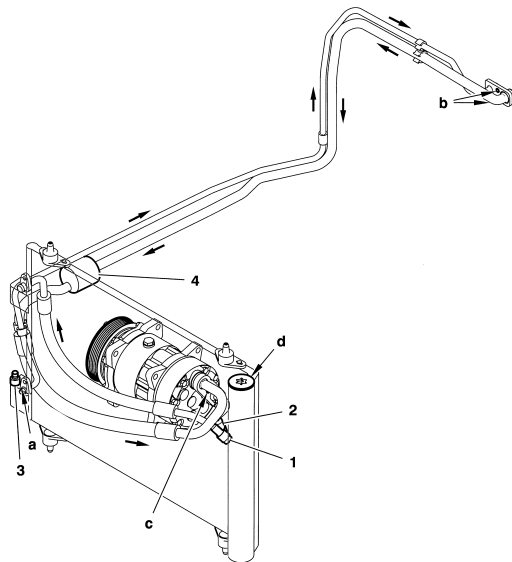
Utažení na: **1,4 ± 0,2 daN.m**

C5HP15SP

C5

OKRUH KLIMATIZACE (R 134.a)

Motor: 4HX



(1) Vysokotlaký ventil.

(2) Nízkotlaký ventil.

(3) Redukční ventil.

(4) Objem.

(a) Příruba kondenzátoru

Utažení na **0,8 daN.m**

(b) Pojistný ventil

Utažení na **0,8 daN.m**

(c) Příruba kondenzátoru

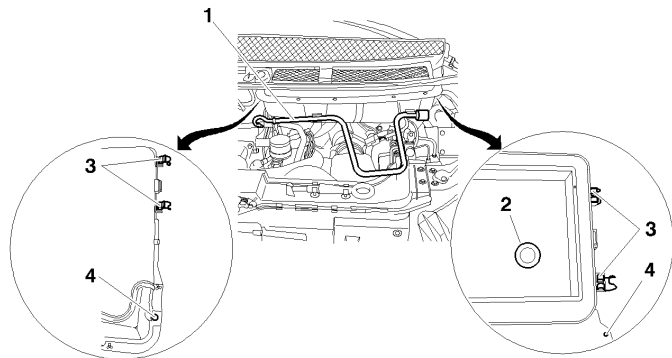
Utažení **2,5 ± 0,1 daN.m**

(d) Vysoušecí nádoba

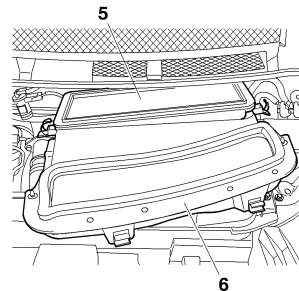
Utažení na **1,4 ± 0,2 daN.m**

C5HP15TP

Pylový filtr



C5HP182D



C5HP183C

POZNÁMKA: Pylový filtr je umístěn vlevo pod kapotou.

Demontáž

Demontujte páčku (1).

Odpojte výpustní potrubí (2).

Odjistěte v místě (3), vpravo a vlevo.

Povolte o 1/4 otáčky šroub (4), vpravo a vlevo.

Vytáhněte celek (6) směrem ven.

Demontujte pylový filtr (5).

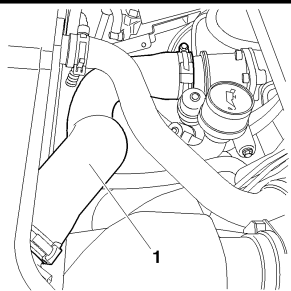
Zpětná montáž

Postupujte v opačném pořadí než při demontáži.

C8

ZVLÁŠTNOSTI: OKRUH KLIMATIZACE (R 134.a)

Demontáž-montáž dehydratační vložky

**Demontáž**

Vypusťte tlak z okruhu.

Demontujte duritové potrubí (1).

Odpojte konektor (2).

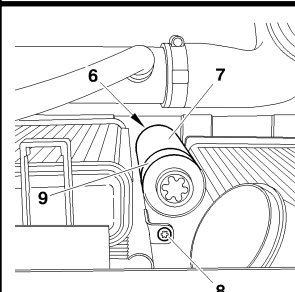
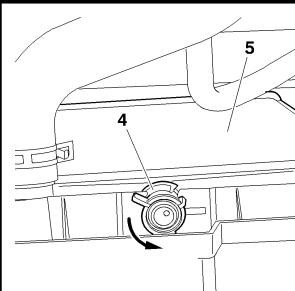
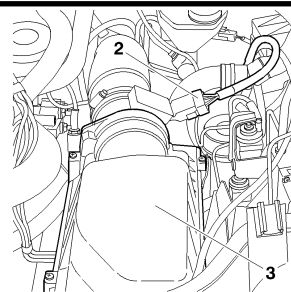
Demontujte vzduchový filtr (3).

Otočte o 1/4 otáčky plastové kolíčky (4).

Odsuňte kondenzátor (5).

Očistěte okolí hrdla (6) nádrže (7).

Demontujte šroub (8) svěrného kroužku (9).



B1BP2MGC

B1BP2MHC

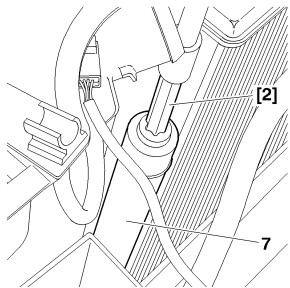
C5HP184C

C5HP185C

ZVLÁŠTNOSTI: OKRUH KLIMATIZACE (R 134.a)

C8

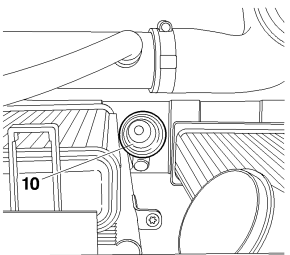
Demontáž-montáž dehydratační vložky (pokračování)



Odšroubujte nádrž (7) (nástavec TORX 70 FACOM).

Odšroubujte nádrž (7), a ochranný kryt (6).

POZOR: Tento úkon je třeba provést před montáží nové nádrže.



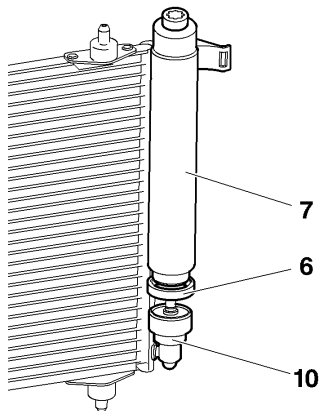
Uzavřete hrdlo (10).

POZOR: Mezi rozbalením vložky (nádrž (7)) a její montáží nesmí uplynout více než **5 minut**.

C5HP186C

C5HP187C

C8

ZVLÁŠTNOSTI: OKRUH KLIMATIZACE (R 134.a)**Demontáž-montáž dehydratační vložky (pokračování)**

C5HP188C

Zpětná montáž

POZNÁMKA: Před montáží nádrže zkontrolujte (7), čistotu hrdla (10).

(v opačném případě ho očistěte čisticím papírem (10))

Příprava nové vysoušecí nádoby.

Demontujte ochranný uzávěr hrdla nádrže (7).

Před montáží ponechte ochranný kryt na konci hrdla (7).

Naneste:

- Tuk na závity nádrže (7) (tuk je součástí sady).
- Naolejujte kruhová těsnění nádrže (7) (olej je součástí sady).

Demontujte:

- Ochranný kryt hrdla (10).
- Ochranný uzávěr hrdla nádrže (7).

Nasadte nádrž (7) vybavenou ochranným krytem (6) na závit hrdla (10).

Ručně přišroubujte nádrž (7), až do dotyku styčných ploch (7) hrdla (10).

POZNÁMKA: Zkontrolujte, zda kryt pokrývá (6) hrdlo (10) po celém obvodu.

Utáhněte nádrž (7) (TORX 70 FACOM).

Utažení $1,4 \pm 0,1$ daN.m

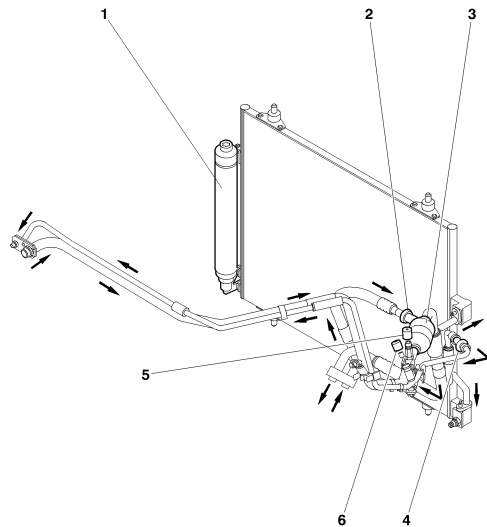
Umístěte plastový svěrný kroužek (9) a šroub (8) (nový, je součástí sady).

Dokončete zpětnou montáž v opačném pořadí než při demontáži.

Přistupte k:

- Naplnění okruhu (viz odpovídající postup).
- Kontrola funkce klimatizace (viz odpovídající postup).

Motory: RFN – 3FZ



1 Vysoušecí vložka.

2 Bajonetová spojka (přípravek 8005-T.C).

3 Objem zátky.

4 Bajonetová spojka (přípravek 8005-T.C).

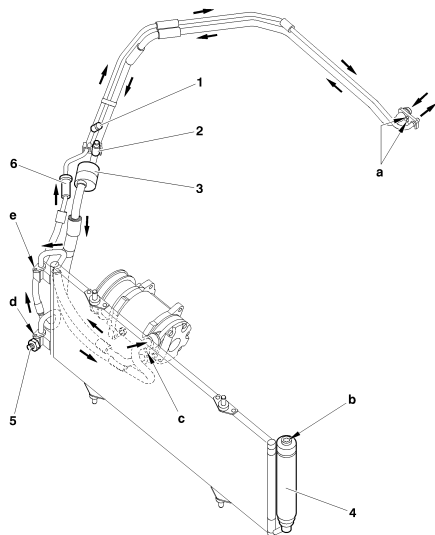
5 Vysokotlaký ventil.

6 Nízkotlaký ventil.

C8

OKRUH KLIMATIZACE (R 134.a)

Motor: XFW



1 Vysokotlaký ventil.

2 Nízkotlaký ventil.

3 Objem zátky.

4 Vysoušecí vložka.

5 Tlakový regulátor.

6 Bajonetová spojka (přípravek 8005-T.C).

Utahovací moment (daN.m)

a 0,8

b 1,4

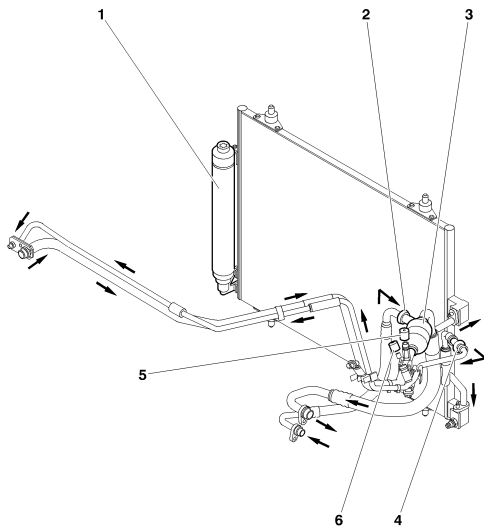
c

d

e 0,8

C5HP18TP

Motory: RHT-4HW



1 Vysoušecí vložka.

2 Bajonetová spojka (přípravek 8005-T.C).

3 Objem zátky.

4 Bajonetová spojka (přípravek 8005-T.C).

5 Vysokotlaký ventil.

6 Nízkotlaký ventil.

CITROËN

AC/QCAV/MTD
Méthodes Techniques Documentation -
Metody technické dokumentace

© Autorská práva k technickým informacím, obsaženým v této příručce, patří výhradně výrobci. Jakékoliv kopírování, překládání nebo rozšiřování všech nebo jen části těchto informací je zakázáno bez předchozího písemného povolení výrobce.